

Lamello

Catalogo

2018 / 2019

italiano

**Congiun-
gere con
alto profilo –
proprio
geniale**



Congiungere. Entusiasmare.

Soluzioni al massimo livello.

L'avvincente storia di successo di Lamello è iniziata con la costituzione della società nel 1944. Lamello è conosciuta nel mondo grazie all'invenzione della lamella in legno originale, che viene prodotta e montata ancora oggi in grandi quantità. Tuttavia, chi conosce Lamello sa che non ci accontentiamo dei successi raggiunti. Nel corso degli anni Lamello è cresciuta costantemente e ha introdotto sul mercato numerose innovazioni. Siamo fieri della nostra

posizione di produttori leader nel mercato dei sistemi di giunzione di precisione. Il team Lamello s'impegna costantemente a integrare le soluzioni proposte con nuovi componenti pratici e sorprendentemente semplici. Ciò ci consente di ampliare continuamente l'utilizzo del nostro sistema. I nostri clienti nel settore dell'artigianato e dell'industria possono approfittare dei vantaggi delle numerose possibilità di design, della funzionalità pratica e di costi di processo ottimizzati.



Indice

P-System 16 – 45



| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Vantaggi e caratteristiche | 19 |
| P-System – Panoramica delle giunzioni..... | 20 – 21 |
| Elementi di giunzione P-System | |
| Clamex P-14 , giunzione per mobili smontabili..... | 22 |
| Clamex P-10 , giunzione per mobili smontabili..... | 23 |
| Clamex P Medius 14/10 , giunzione per mobili smontabili e con divisori centrali..... | 23 |
| Bisco P-14 / Bisco P-10 , lamella di allineamento | 24 |
| Clamex P – Applicazioni..... | 25 – 27 |
| Tenso P-14 , giunzione autobloccante da incollare | 28 |
| Tenso P-14 + clip di premontaggio , Giunzione ad autotensione per incollaggio e tutte le angolazioni | 29 |
| Tenso P-14 – Applicazioni | 30 – 31 |
| Divario P-18 , giunzione autobloccante invisibile da inserimento | 32 |
| Divario P-18 – Applicazioni | 33 |
| Fresatrice P-System, Zeta P2 | |
| P-System – Panoramica delle giunzioni..... | 34 – 37 |
| P-System CNC | |
| Partner CNC | 39 |
| Macchina CNC | 40 |
| Accessori CNC | 41 |
| Requisiti delle macchine CNC | 42 – 43 |
| Possibilità di standardizzazione per la lavorazione con CNC..... | 44 |
| Ideale combinazione di macchine CNC e Zeta P2 | 44 – 45 |

Sistema Lamello 46 – 59



| | |
|-------------------------------------------------------------------------|----|
| Vantaggi e caratteristiche | 49 |
| Utilizzo diversificato | 50 |
| Elementi di giunzione | |
| Lamella di legno originale | 51 |
| Incollatori , Minicol, Servicol, Dosicol, set di tenditori | 52 |
| Clamex S , giunzione con fissaggio a vite..... | 53 |
| E20 , lamella autobloccante..... | 54 |
| K20 , lamella di tenuta | 55 |
| C20 / C10 , lamella trasparente per il Corian..... | 55 |
| Simplex , giunzione scorrevole apribile | 55 |
| Queste caratteristiche le rendono particolari | 56 |
| Fresatrici | |
| Classic X | 57 |
| Top 21 | 58 |
| Sistema Lamello – panoramica delle giunzioni..... | 59 |

Sistemi di foratura 60 – 73



| | |
|----------------------------------------------------------|---------|
| Giunzione CNC per armadi Cabineo | |
| Vantaggi e caratteristiche | 63 |
| Cabineo 8 / Cabineo 12 | 64 |
| Cabineo – Lavorazione | 65 |
| Cabineo – Applicazioni..... | 67 – 67 |
| Elemento di giunzione ad azionamento magnetico Invis Mx2 | |
| Vantaggi e caratteristiche | 69 |
| Elementi di giunzione, Invis Mx2 | 70 – 71 |
| Dima di foratura, Rasto | 72 |

Sistema d'incollaggio 74 – 79



| | |
|----------------------------------------------------------------------|---------|
| Vantaggi e caratteristiche | 75 |
| Applicatori di colla, LK 3 , LK 5 , LK 10 | 77 |
| Pistole per colla, LK 0 | 77 |
| Ugelli per colla | 78 – 79 |

Riparare 80 – 85



| | |
|----------------------------------------------------------------|---------|
| Vantaggi e caratteristiche | 81 |
| Fresatrici Minispot, G20 S2 | 82 |
| Fresatrici Minispot, G2A | 83 |
| Rattoppi Minispot | 84 – 85 |
| Rattoppi per nodi e nodi con venatura orizzontale | 85 |

Sostituzione di finestre 86 – 91



| | |
|------------------------------------------------------------------|----|
| Vantaggi e caratteristiche | 89 |
| Fresatrici per sostituzione di finestre Tanga DX200 | 90 |
| Tanga DX200 – Applicazioni | 91 |

Rifilatore di bordi 92 – 93



| | |
|---------------------------------------------------------------------|----|
| Vantaggi e caratteristiche | 93 |
| Rifilatori di bordi, Profila E plus / Profila Pro plus | 93 |

Rifilatore di fughe 94 – 95



| | |
|-----------------------------------------------|----|
| Vantaggi e caratteristiche | 95 |
| Fresatrici per scuretti Variocut | 95 |

Accessori / Pezzi di ricambio 96 – 108



| | |
|---------------------------------|-----------|
| Accessori | |
| P-System | 98 – 99 |
| Sistema Lamello | 100 |
| Sistemi di foratura | 101 |
| Sistema di incollaggio | 102 |
| Riparare | 103 |
| Sostituzione di finestre | 104 – 105 |
| Rifilatore di bordi | 106 |
| Rifilatore di fughe | 106 |
| Accessori per aspirazione | 107 |
| Pezzi di ricambio | 108 |

| | |
|-----------------------------------------------------------|-----------|
| Panoramica delle giunzioni da poter staccare | 109 – 110 |
|-----------------------------------------------------------|-----------|



*Arriviamo lontano.
Per starvi vicino.*



Sede centrale Lamello, Bubendorf, Svizzera



A casa in tutto il mondo.

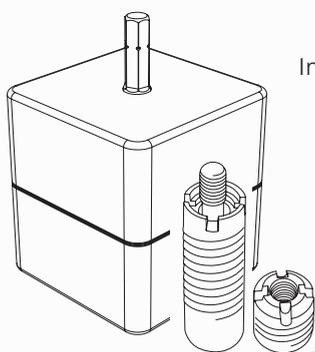
I nostri clienti sono di casa in tutto il mondo – noi li congiungiamo. Li assistiamo ovunque nel mondo con la nostra rete di distribuzione internazionale costituita da quattro affiliate e rappresentanze in 40 paesi. Ciò ci consente di essere presenti sempre e ovunque sul posto per i nostri clienti, offrendo loro anche consulenze personalizzate, corsi di formazione e servizi di assistenza. Supportiamo in modo ottimale anche i nostri clienti più vicini: la sede principale dell'azienda e il sito di produzione si trovano a Bubendorf in Svizzera.

Guardare al passato. Pensare in modo lungimirante.

Sempre un'idea avanti.

Ogni pietra miliare inizia con un'idea. Ma le idee determinanti o perfino rivoluzionarie non nascono dal nulla. È solo grazie a conoscenze pratiche, a una lunga esperienza e a un paziente lavoro di sviluppo in collaborazione con i clienti che siamo riusciti

a creare soluzioni costantemente nuove ed a influenzare fino a oggi in modo determinante il mercato della tecnica di giunzione e della lavorazione del legno.



2001

Interzum Award:
**Sistema di
montaggio
Invis**



1969

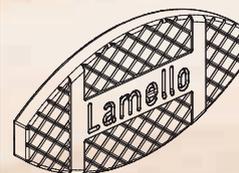
Costituzione:
Lamello AG

1958

Invenzione:
**Prima fresatrice
da banco
Lamello LO1**

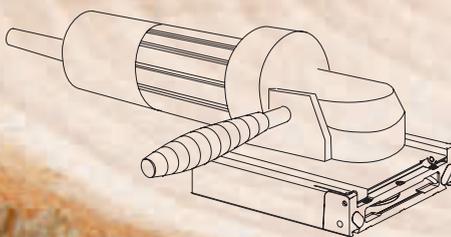
1955

Invenzione:
Sistema Lamello



1968

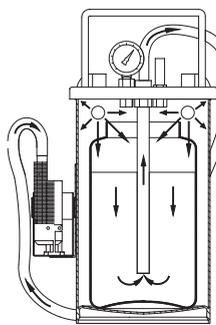
Invenzione:
**Prima fresatrice
manuale Lamello**



1944

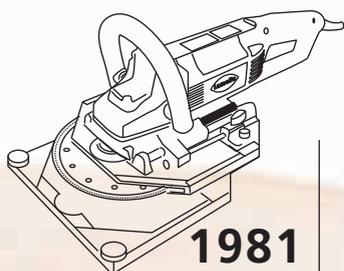
Apertura della falegnameria
da parte di **Hermann
Steiner a Liestal**





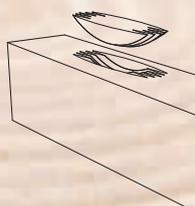
1996

Acquisizione e sviluppo:
**Schneberger Tecnica
d' Incollaggio**



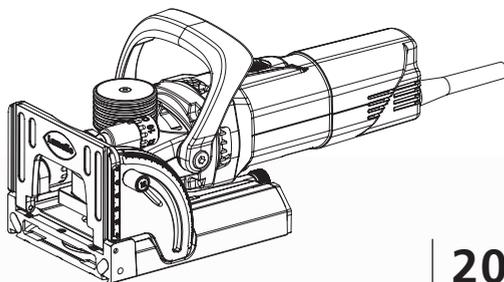
1981

Invenzione:
**Tanga 150,
troncatrice per
finestre**



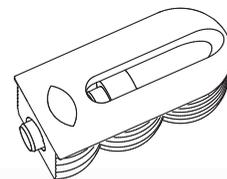
1970

Invenzione:
**Sistema per
riparazioni
del legno**



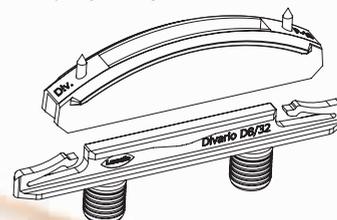
2010

Invenzione:
**Zeta, fresatrice
manuale per
il P-System**



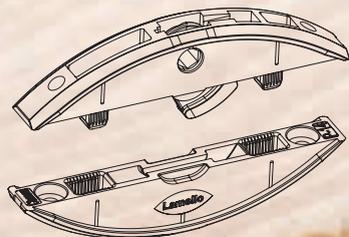
2015

Interzum Award:
**Invenzione
Divario P-18**



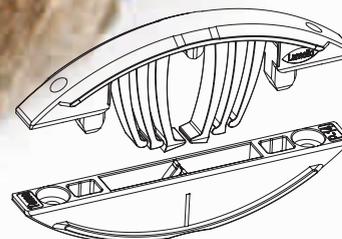
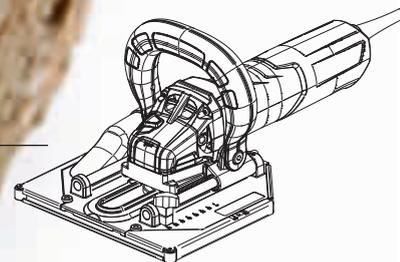
2009

Interzum Award:
**Invenzione
Clamex P**



2017

Sviluppo:
Tanga DX200



2013

Interzum Award:
**Invenzione
Tenso P-14**

Siamo tra i leader di mercato nella produzione di sistemi di precisione per l'assemblaggio. Con il P-System la Lamello pone nuovi parametri di riferimento quando si tratta di congiungere il pezzo in lavorazione con la ferramenta. L'aspetto particolare del sistema consiste nell'ancoraggio simbiotico che non richiede l'utilizzo di colla o di viti. Il grande vantaggio per l'utente consiste nella semplicità del montaggio della ferramenta che può essere eseguito senza attrezzo e manualmente nel giro di pochi secondi. Il versatile programma di giunzioni P-System viene integrato di continuo con nuovi, pratici ed innovativi componenti che rendono l'uso del sistema sempre più universale. L'alta efficienza di funzionamento e dei costi di processo va a tutto vantaggio dei nostri clienti nel settore dell'industria e dell'artigianato.





Susanne Affolter, Titolare della Lamello AG

«*Le soluzioni Lamello,
utilizzate e comprovate in tutto il
mondo in milioni di applicazioni,
sono sinonimo di qualità,
innovazione e funzionalità!*»

*Susanne Affolter,
Amministratrice e Socio Maggioritario della Lamello AG*

In profondità. Massima precisione.

Il nostro obiettivo.

Convincere o superare le aspettative? Ci diciamo: perché non entrambi. Vogliamo convincere con i nostri collaboratori impegnati, preparati ed esperti. Vogliamo superare le vostre aspettative con una tecnica di precisione

di alto livello, qualità eccellente e prestazioni professionali. O per dirla con le parole di Oscar Wilde: «Ho dei gusti semplicissimi: mi accontento sempre del meglio.» Una citazione che si sposa perfettamente con i nostri obiettivi.



Qualità svizzera eccezionale.

Siamo orgogliosi che il legno per le nostre lamelle provenga fin dall'inizio della produzione dalla regione in cui ha sede la società a Bubendorf. Anche le nostre lamelle di legno originali vengono prodotte con il legno di provenienza locale. E funziona così: dal tonname fornito si ottengono dapprima dei listelli che ven-

gono poi essiccati. Nel processo standard la lamella viene incisa con il disegno grigliato ed immersa. Nel passo successivo viene punzonato la marcante forma ovale in diagonale al percorso della fibratura. Una volta superato il controllo qualità, le lamelle lasciano Bubendorf dirette in tutto il mondo.



«Nata più di sette decenni fa, ma costantemente impegnata nella ricerca di una soluzione che ancora oggi sia in grado di entusiasmare il settore della lavorazione del legno.»

Karl Steiner, Presidente del Consiglio di Amministrazione



*«Il tempo risparmiato
con il P-System ci ha
convinti sin dall'inizio.»*

*da sinistra verso destra: Hannes Kofler, responsabile AVOR, produzione ed organizzazione;
Daniel Kofler, responsabile acquisti e vendite della ditta Kofler a St. Felix, Italia*

Il nome Lamello coniuga *tradizione ed innovazione.*

Noi crediamo nei seguenti valori:

Congiungere. Entusiasmando.

Sviluppiamo, produciamo e distribuiamo soluzioni di sistemi e di applicazioni intelligenti ed innovativi con chiare caratteristiche di unicità e un elevato valore produttivo per la tecnica di assemblaggio. Le nostre esigenze in fatto di qualità sono straordinariamente elevate e puntiamo in particolar modo sulla perfezione e precisione svizzera di fascia alta.

Orientati alla soluzione. Specifici per il cliente.

I prodotti della Lamello devono essere convenienti! Con essi, i nostri clienti devono poter lavorare in maniera più flessibile, più produttiva e più efficiente. Per questo motivo per la Lamello non solo risulta ovvio, ma rappresenta anche un obiettivo quotidiano confermare la decisione fatta dai nostri clienti, senza mai smettere di meravigliarli. Le nostre soluzioni di sistema e i nostri prodotti devono soddisfare le aspettative dei nostri clienti e addirittura superarle.

Convincenti. Pensare in modo lungimirante.

La ricerca di un'eccezionale qualità è la base delle nostre azioni e determina le nostre prestazioni per il cliente. Potete dunque fidarvi appieno dei nostri collaboratori altamente qualificati ed attenti. Mettiamo a disposizione la nostra pluriennale esperienza nel settore dell'assemblaggio e della lavorazione del legno di alta qualità; inoltre disponiamo di un parco macchine di ultima generazione.

Consapevoli della tradizione.

Amanti dell'innovazione.

Offriamo lo stato attuale della tecnologia, ma continuiamo a proporre anche soluzioni uniche e a volte sorprendenti, come ad esempio il P-System. Grazie alle nostre profonde e pluriennali conoscenze del settore creiamo di continuo trend di mercato innovativi. Grazie alla costante evoluzione dei nostri prodotti, dei nostri servizi e dei nostri processi, garantiamo ai nostri clienti un netto vantaggio in termini di conoscenza e capacità. A ciò si aggiunge una buona dose di curiosità e il rapporto molto stretto con i nostri clienti.

Senza compromessi. Spazio alla fantasia.

Siamo orientati alla praticità e non conosciamo compromessi nello sviluppo, nella progettazione e nel design dei nostri prodotti. Il risultato sono macchine con una tecnica ad usura ridotta, progettazioni ben concepite e una grande facilità di utilizzo. La tecnologia della Lamello offre la garanzia di poter godere di grandi vantaggi nella concorrenza globale e di ottenere un altissimo livello di produttività e nuove possibilità di design e creatività.

Responsabili. Radicati.

I prodotti e le soluzioni di sistema della Lamello da sempre sono orientati ad una lunga durevolezza e ad un'alta affidabilità comprovate. Questa leggendaria durata evita lo spreco di risorse preziose e protegge l'ambiente grazie alla ridotta produzione di scarti. Inoltre miglioriamo continuamente l'efficienza energetica della nostra azienda e della nostra produzione. Gli alti requisiti ambientali nel sito di produzione in Svizzera inoltre garantiscono l'impiego parsimonioso delle risorse impiegate, in quanto gran parte delle stesse proviene da piantagioni ecosostenibili.



P-System

« Abbiamo investito nel P-System della Lamello e ne è valsa davvero la pena! »

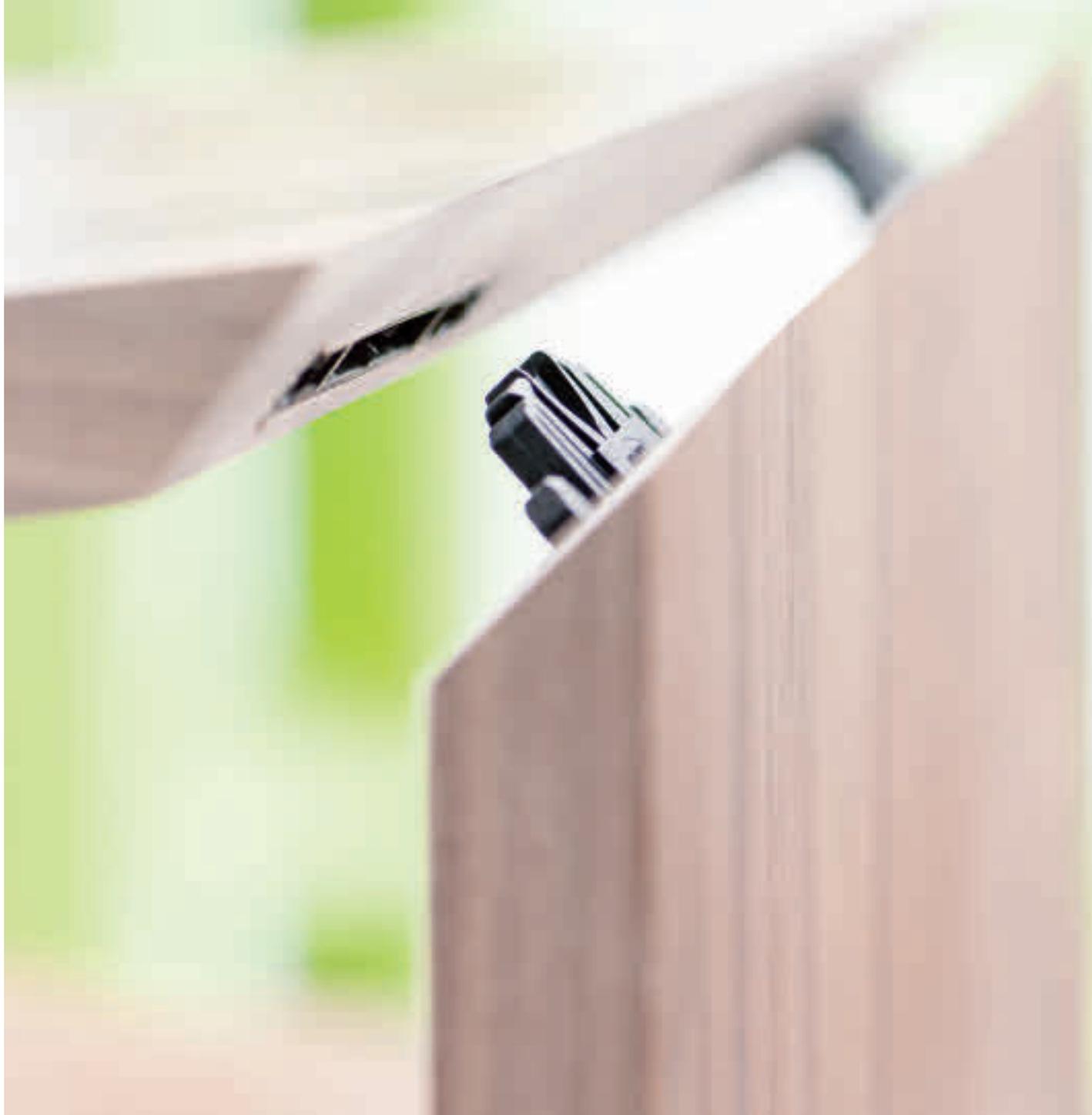
Martin Wegscheider, amministratore dell'azienda Spechtenhauser di Innsbruck, Austria



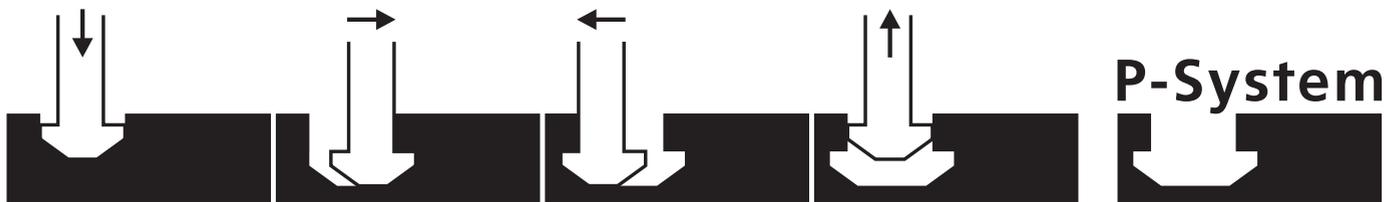




Congiungere con il **P-System**



Montaggio simbiotico e senza attrezzi di giunzioni P-System Lamello



Il P-System si basa su una scanalatura con taglio posteriore nella quale è possibile inserire e fissare a filo giunzioni con funzioni diverse. La lavorazione comprende la penetrazione e lo spostamento laterale della fresa, alla massima profondità, per poter realizzare questa fresata profilata. **Ci sono due modi per produrre la scanalatura P-System :**

Elettrotensile

Maneggevole e rapido per l'utilizzo flessibile



I vantaggi di Zeta P2

Senza tempi di installazione, software o programmazione è possibile fresare qualsiasi angolazione in tempi rapidi. Il passaggio da una profondità di fresatura all'altra avviene in un batter d'occhio. In questo modo la macchina è l'ideale per pezzi singoli, serie piccole, prototipi o altri lavori in cantiere.

Tecnologia CNC

Alte prestazioni per la produzione in serie



I vantaggi della macchina CNC

Dal CAD direttamente al CNC passando per il sistema CAM: questo sistema aumenta la velocità di processo, riduce i costi di progettazione e il rischio di errore negli ordini successivi. La velocità di realizzazione delle grandi serie sulla macchina CNC fa del P-System un sistema estremamente efficiente e veloce, dalla lavorazione al montaggio.

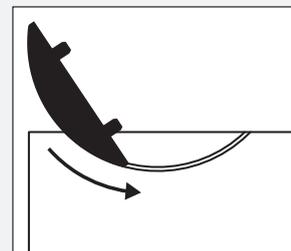
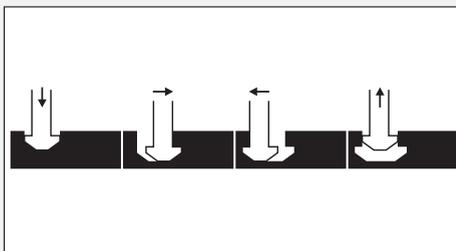
Montaggio manuale rapido, senza colla e senza viti





P-System

Ancoraggio simbiotico



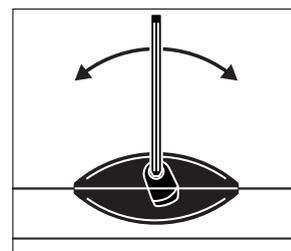
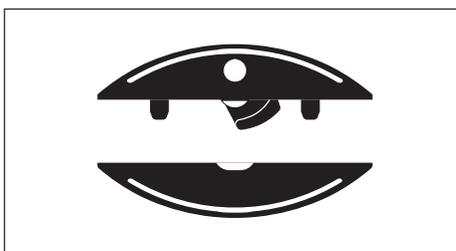
Montaggio rapido

Infilare senza fissaggio con viti o colla in pochi secondi senza tempi di attesa



Clamex P

Elemento di giunzione smontabile



Smontabile

Sempre riapribile con il gancio girevole

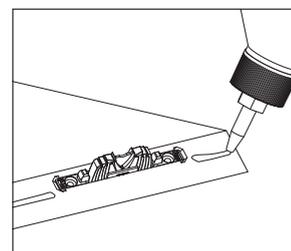
pagina 22



Tenso P

con clip di premontaggio

Giunzione ad autotensione per incollaggio e tutte le angolazioni



Incollaggio

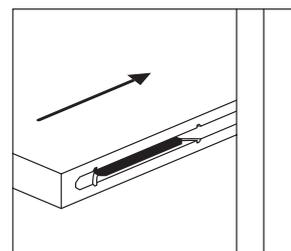
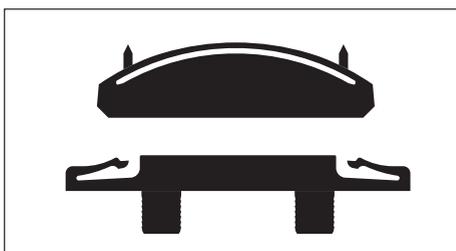
Solido collegamento di due pezzi

pagina 28



Divario P

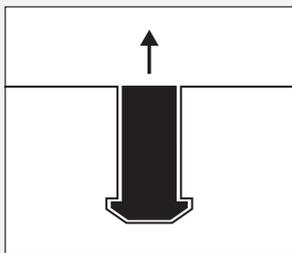
Giunzione ad autotensione invisibile a scorrimento



Inserimento

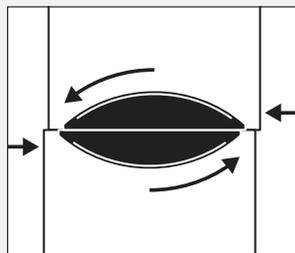
Infilare frà due particolari fissi oppure ripiani tramite guida di scorrimento

pagina 32



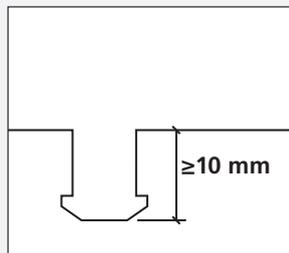
Stabile

Ancoraggio ampio e a filo



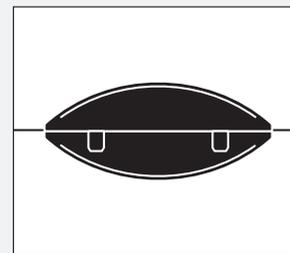
Tolleranza laterale

P-System consente di allineare entrambi i pezzi perfettamente a filo



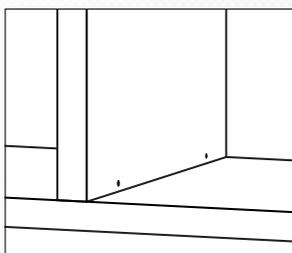
Profondità ridotta

Profondità di fresatura minima con massima resistenza



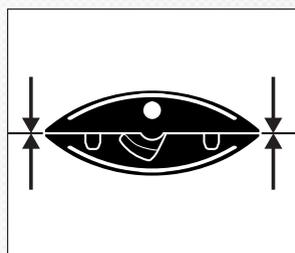
Senza torsione

Massima resistenza alla torsione grazie alle spine di posizionamento



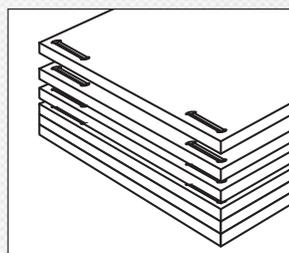
Estetico

Il foro di accesso piccolo e quasi invisibile ($\varnothing = 6 \text{ mm}$) serve per chiudere ed aprire la giunzione



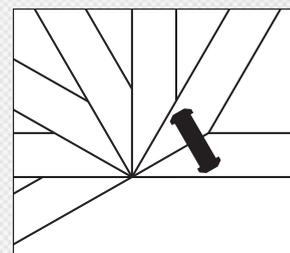
Forte tensione

Per la tensione e l'incollaggio di pezzi in lavorazione di qualsiasi angolatura, ~ 80 kg



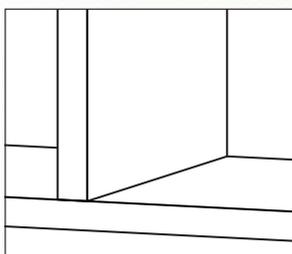
Stivabile

I pezzi con giunzioni P-System premontati possono essere stivati per lo stoccaggio e il trasporto



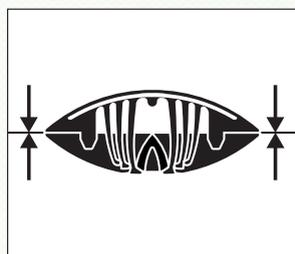
Versatile

La piccola profondità degli elementi permette di creare giunzioni angolari da 22.5° a 180° come pure giunzioni di superfici piane, angolari e divisori centrali



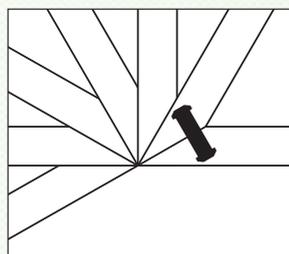
Invisibile

Nessun elemento di giunzione visibile



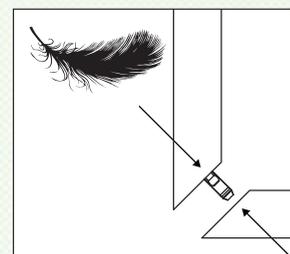
Forte tensione

Può essere allineato perfettamente e tiene uniti i pezzi ~ 15 kg



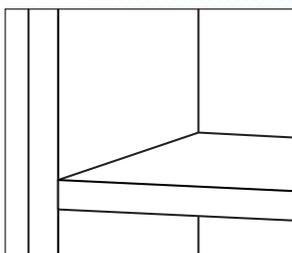
Versatile

Facile incollaggio a 45°



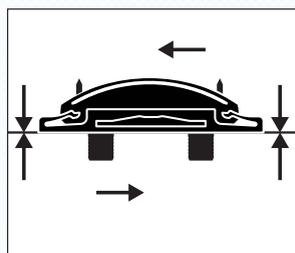
Minimo impiego di forza

Per l'aggancio è necessario solamente un piccolo impulso di forza, indipendentemente al numero delle giunzioni



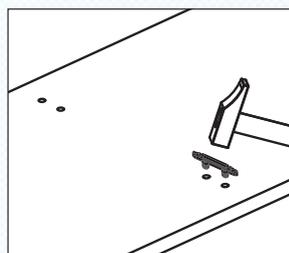
Invisibile

La guida di inserimento sporgente su un lato copre gli elementi di giunzione



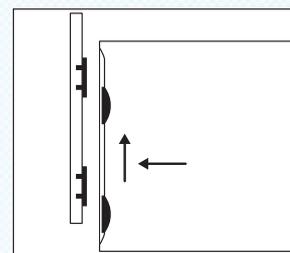
Fissa le fughe

Scorrimento privo di resistenza fino a poco prima che si forma il campo di tensione



Montaggio rapido

Rapido incastro delle giunzioni senza colla dopo il trasporto. Possibilità di eseguire fori nella superficie con CNC senza aggregato

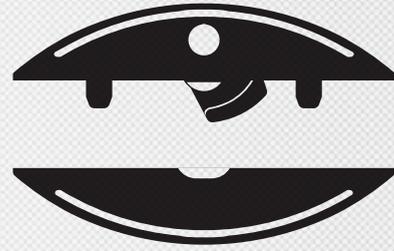


Appoggiare + fare scorrere

Tramite le due guide di scorrimento in rilievo possibilità di completa giunzione invisibile di mobili

Clamex P

Elemento di giunzione smontabile



Vantaggi e caratteristiche

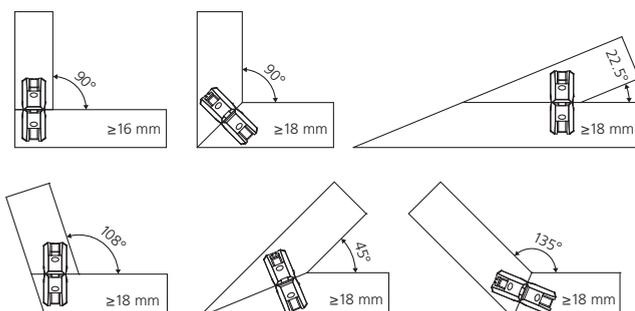
- **Soluzione estetica**, differenziazione rispetto ad altri standard
- **Stivabile con giunzioni premontate**, vantaggi in termini d' imballaggio, trasporto e logistica
- **Tempi di montaggio rapidi presso il cliente**, risultato professionale e costi di montaggio minimi

- **Flessibile per tutte le angolazioni**, un unico sistema per tutte le situazioni di giunzione
- **Piena libertà di montaggio**, struttura smontabile o incollata
- **Incollaggio in tutti gli angoli**, elevata forza di serraggio al centro della fuga



Clamex P-14

Per spessori a partire da 16 mm



Dati tecnici

Grandezza 64 × 27 × 9.7 mm
 Fresa Ø 100.4 × 7 × 22
 Materiale dei due particolari ... Plastica rinforzata con vetroresina
 Materiale gancio Stampo a pressione di zinco
 Tolleranza di montaggio in lunghezza ± 1 mm

Resistenza alla trazione (N)

| | |
|------------|--------|
| MDF | ~ 900 |
| Truciolare | ~ 800 |
| Faggio | ~ 1000 |

Clamex P-14

| | Art.No. |
|-------------------------------|---------------|
| Scatola con 80 coppie | 145334 |
| Scatola con 300 coppie | 145346 |
| Scatola con 1000 coppie | 145356 |

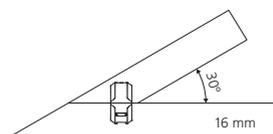
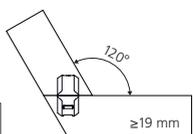
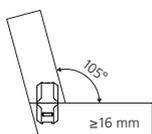
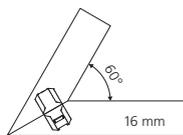
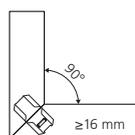
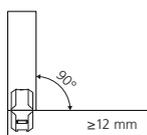
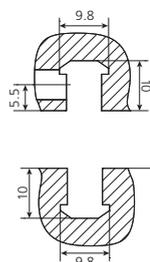
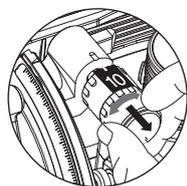
Dima di foratura P-System **125344**

Accessori da pagina 96



Clamex P-10

Per spessori a partire da 13 mm



Dati tecnici

Grandezza 52 x 19 x 9.7 mm
 Fresa Ø 100.4 x 7 x 22
 Materiale dei due particolari... Plastica rinforzata con vetroresina
 Materiale gancio Stampo a pressione di zinco
 Tolleranza di montaggio in lunghezza ± 0.5 mm

Resistenza alla trazione (N)

| | |
|------------|-------|
| MDF | ~ 600 |
| Truciolare | ~ 600 |
| Faggio | ~ 900 |

Clamex P-10

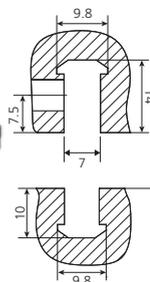
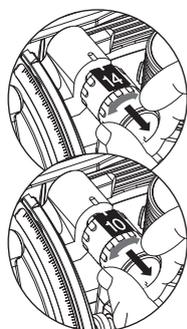
Art.No.

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Scatola con 80 coppie | 145372 |
| Scatola con 300 coppie | 145373 |
| Scatola con 1000 coppie | 145374 |

Dima di foratura P-System **125344**

Clamex P-Medius 14/10

Per divisori centrali



Dati tecnici

Grandezza 64 x 13.5 x 9.7 mm
 52 x 7.5 x 9.7 mm
 Fresa Ø 100.4 x 7 x 22
 Materiale dei due particolari... Plastica rinforzata con vetroresina
 Materiale gancio Stampo a pressione di zinco
 Tolleranza di montaggio in lunghezza ± 1 mm

Resistenza allo sforzo di taglio (N) alla trazione (N)

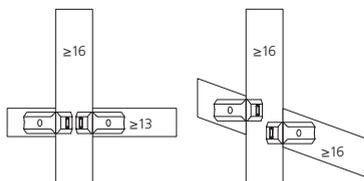
| | | |
|------------|--------|-------|
| MDF | ~ 700 | ~ 800 |
| Truciolare | ~ 550 | ~ 600 |
| Faggio | ~ 2400 | ~ 900 |

Clamex P Medius 14/10

Art.No.

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Scatola con 80 coppie | 145370 |
| Scatola con 300 coppie | 145371 |
| Scatola con 1000 coppie | 145357 |

Dima di foratura P-System **125344**



Bisco P

Lamella di allineamento adatta per
Clamex P-14 e Tenso P-14

Vantaggi e caratteristiche

- Ideale integrazione di Clamex P e Tenso P, entra nelle fresature P-System **senza dover cambiare fresa**
- Prima dell'incollaggio con Tenso P-14, Bisco P-14 è **ideale per le giunzioni a secco**
- Per allineare le fresature P-System, funzione di allineamento senza colla

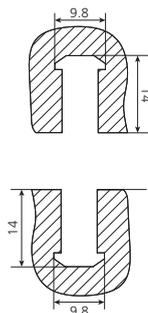
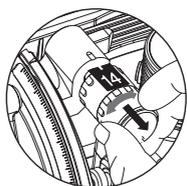
- La struttura della superficie ne permette l'uso come **elemento di giunzione** nell'incollaggio di pezzi con colla vinilica
- **Tolleranza di scorrimento laterale** +/- 2mm

Applicazioni di Bisco P

- Divisori
- Mobili con profondità consistente
- Incollaggio di elementi

Bisco P-14

Lamella di allineamento adatta per
Clamex P-14 e Tenso P-14



Dati tecnici

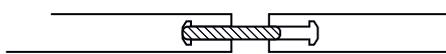
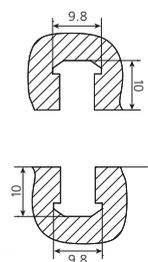
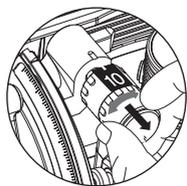
Grandezza Bisco P-14..... 65 x 27 x 7 mm
 Grandezza Bisco P-10..... 52 x 19 x 7 mm
 Fresa..... Ø 100.4 x 7 x 22
 Materiale plastico
 Tolleranza di montaggio in lunghezza ± 2 mm
 Resistenza alla trazione con colla . ~ 400 N ≈ 40 kg

| Bisco P-14 | Art.No. |
|------------------------------|---------|
| Scatola con 80 pezzi | 145301 |
| Scatola con 300 pezzi | 145302 |
| Scatola con 1000 pezzi | 145303 |

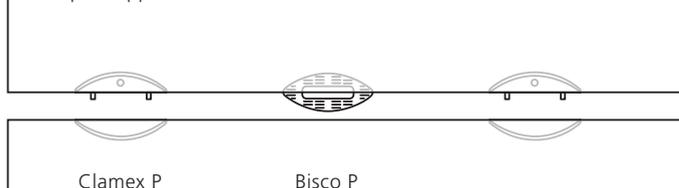
| Bisco P-10 | Art.No. |
|-----------------------------|---------|
| Scatola con 80 pezzi | 145304 |
| Scatola con 300 pezzi | 145305 |

Bisco P-10

Lamella di allineamento adatta per
Clamex P-10



Esempi di applicazioni





Mobilifici

Perché Clamex P

Soluzione estetica

– Differenziazione rispetto ad altri standard

Stivabile con giunzioni premontate

– Vantaggi in termini d' imballaggio trasporto e logistica

Tempi di montaggio rapidi presso il cliente

– Costi di montaggio minimi

- | | | | |
|--|----------------|--|---------------------------------|
| | Smontabile | | Montaggio rapido |
| | Estetico | | Stabile e a filo |
| | Forte tensione | | Tolleranza di posizionamento |
| | Stivabile | | Profondità di fresatura ridotta |
| | Versatile | | Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Mobili con credenza | Scaffalature | Armadi a muro | Vetrinette |
Mobili da cucina | Mobili TV | ecc.

Processo di produzione

1. Fresare con CNC

- **Su i due particolari le stesse fresate profilate**
- Tempi di lavorazione molto brevi
- Accesso diretto dei dati di lavorazione da CAD / CAM
- Non richiedono ulteriori elementi di allineamento (spine)

2. Stoccaggio intermedio

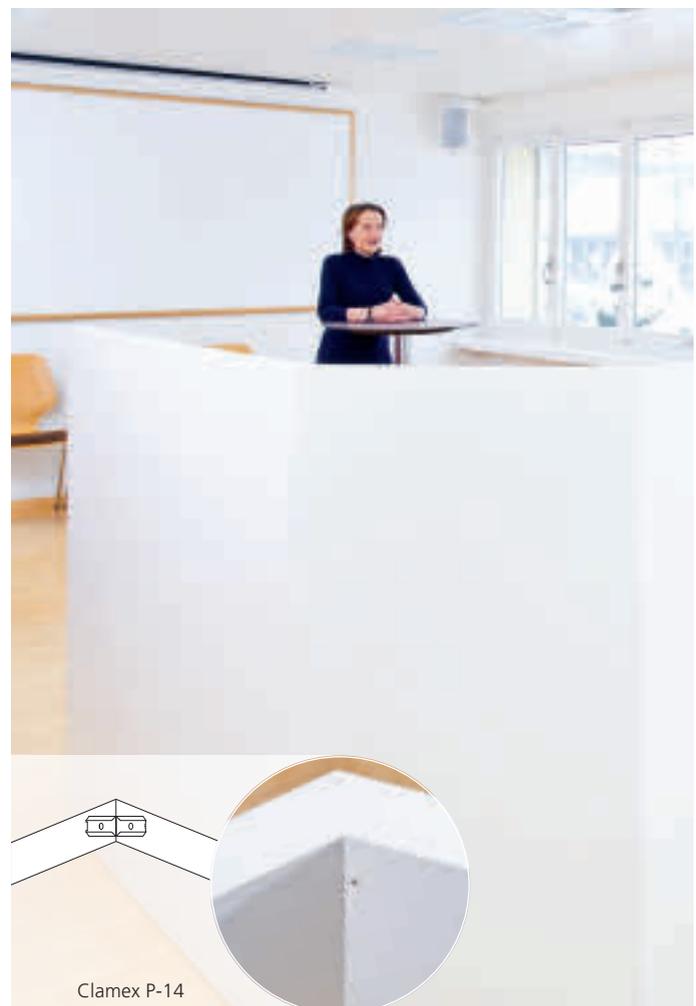
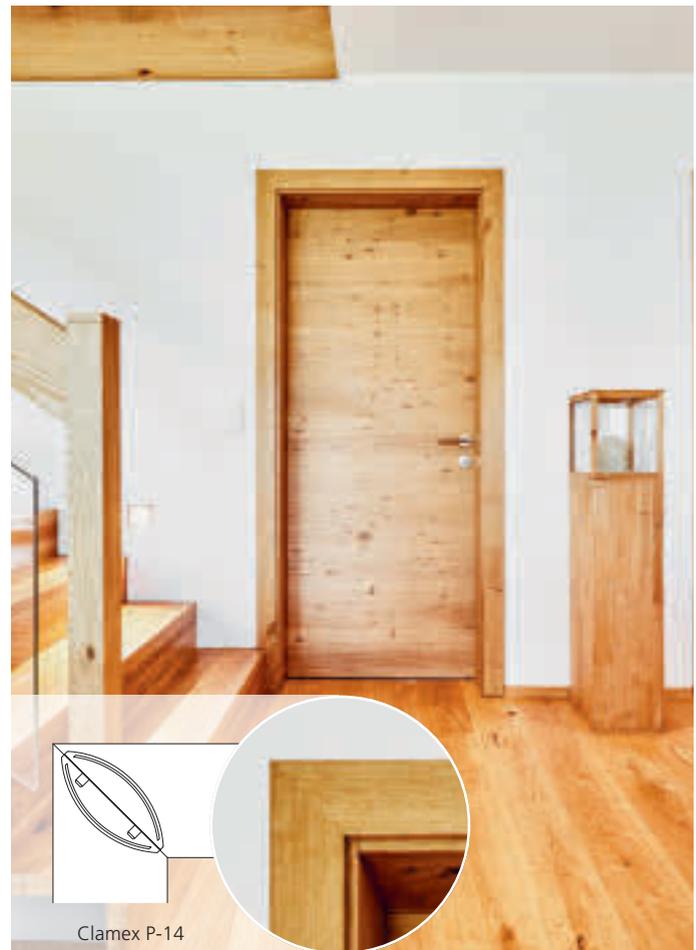
- **Volume di stoccaggio molto contenuto nonostante la presenza delle giunzioni**
- Per la nobilitazione delle superfici è possibile estrarre le giunzioni senza accessori e in maniera rapida
- Tempi di reazione più rapidi per l'ulteriore lavorazione di pezzi standard

3. Consegna: Componenti singoli

- **Volume di trasporto ridotto** grazie alla stivabilità nonostante le giunzioni montate
- **Volume di stoccaggio ridotto dal terzista**
- Trasporto più leggero dei singoli componenti in edifici

4. Montaggio esterno

- **Tempi di montaggio brevi dal cliente attraverso un montaggio rapido**
- Facile anche per i principianti con chiave a brugola
- Evita l' ausilio di una seconda persona di supporto
- Non vi è la necessità di ulteriori elementi di allineamento (spine)
- Possibilità di smontaggio nel caso di trasloco



Clamex P – Applicazioni

Mobilifici

Perché Clamex P

Ristrutturazione di interni

– Distinzione rispetto ad altri standard

Stivaggio con giunzioni premontate

– Vantaggi nell'imballaggio, nel trasporto e nella logistica

Tempi di montaggio brevi dal cliente

– Aspetto professionale e bassi costi di montaggio

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/>  Smontabile | <input checked="" type="checkbox"/>  Montaggio rapido |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Estetico | <input checked="" type="checkbox"/>  Stabile e a filo |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Forte tensione | <input checked="" type="checkbox"/>  Tolleranza di posizionamento |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Stivabile | <input checked="" type="checkbox"/>  Profondità di fresatura ridotta |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Versatile | <input checked="" type="checkbox"/>  Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Sideboard | Scaffalature | Armadi a parete | Vetrinette | Mobili da cucina | Porta TV | ecc.



© Domino Möbel AG

Allestimento di negozi / produzione di cucine

Perché Clamex P

Stivabile con giunzioni premontate

– Vantaggi nell'imballaggio, nel trasporto e nella logistica

Versatile per tutte le angolazioni

– Un unico sistema per tutte le situazioni di giunzione

Piena libertà di montaggio

– Struttura smontabile o incollata

Tempi di montaggio ridotti in loco

– Costi di montaggio minimi

- | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/>  Smontabile | <input checked="" type="checkbox"/>  Montaggio rapido |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Estetico | <input checked="" type="checkbox"/>  Stabile e a filo |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Forte tensione | <input checked="" type="checkbox"/>  Tolleranza di posizionamento |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Stivabile | <input checked="" type="checkbox"/>  Profondità di fresatura ridotta |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Versatile | <input checked="" type="checkbox"/>  Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Armadi a muro | Espositori a gondola | Vetrinette | Espositori | Spogliatoi | ecc.

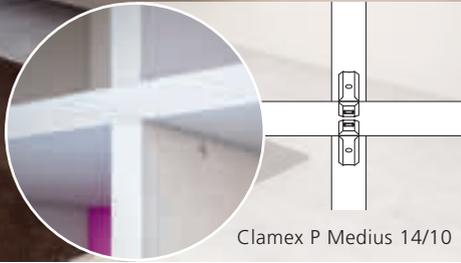




Clamex P-14



Clamex P-14



Clamex P Medius 14/10



Clamex P-14



Clamex P-14



Clamex P Medius 14/10

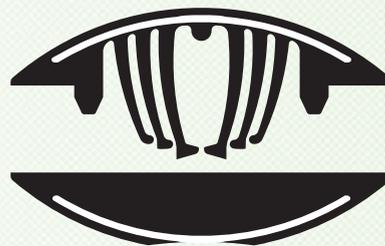


Clamex P-14



Tenso P

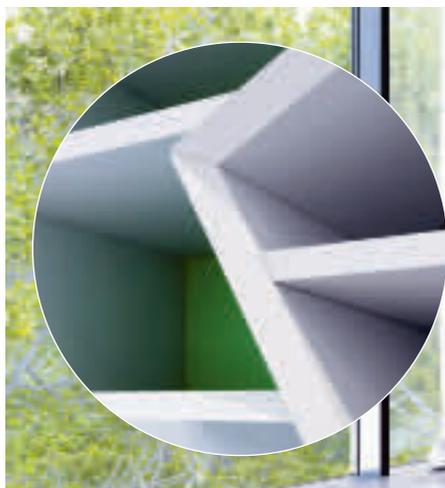
Giunzione ad autotensione per incollaggio e tutte le angolazioni



Vantaggi e caratteristiche

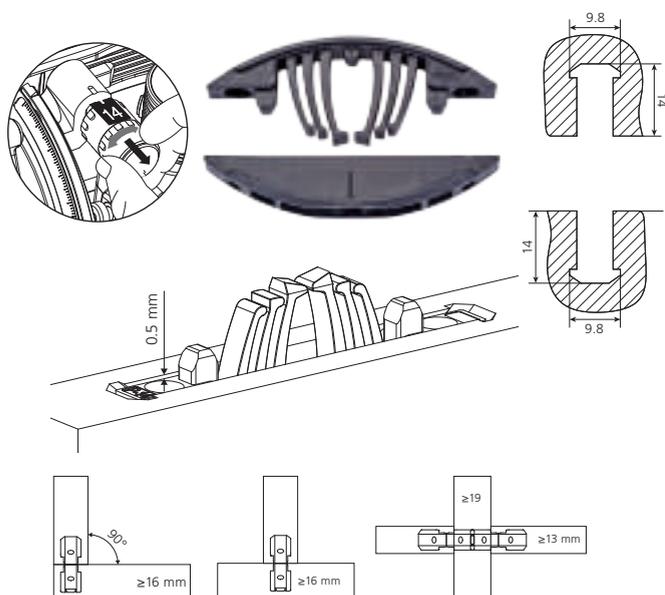
- Nessun punto di pressione o danni ai pezzi
- Corpi cubitali non vengono spinti dall'angolatura
- La colla in eccesso può essere eliminata facilmente
- I pezzi sono subito pronti per lo stoccaggio intermedio o possono essere stivati immediatamente (nessun tempo di attesa)

- Predisposizione di spessori e morsetti
- Manodopera aggiuntiva per sostenere gli spessori e applicare i morsetti
- Tempi di attesa per la rimozione dei morsetti



Tenso P-14

Giunzione ad autotensione



Dati tecnici

Grandezza 66 x 27 x 9.7 mm
 Fresa Ø 100.4 x 7 x 22
 Materiale plastica rinforzata con vetroresina
 Tolleranza di montaggio in lunghezza ± 1 mm

Forza di serraggio (N)

per giunzione ~ 150

Tenso P-14 con Funzione di pre-tensione Art.No.

Scatola con 80 coppie (senza Clip di premontaggio) **145415**
 Scatola con 300 coppie (senza Clip di premontaggio) **145425**
 Scatola con 1000 coppie (senza Clip di premontaggio) .. **145435**

Accessori da pagina 97

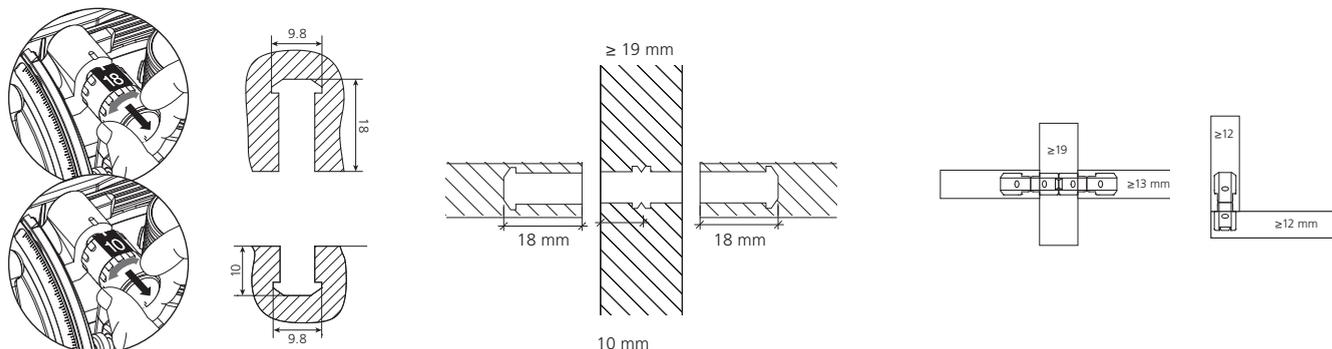
Avvertenza importante:

La lamella di allineamento Bisco P-14 è ideale per la giunzione a secco prima dell'incollaggio





Montaggio sfalsato



Tenso P-14 + clip di premontaggio

Giunzione ad autotensione per incollaggio e tutte le angolazioni

Tenso P-14 Starter-Set **Art.No.**

Scatola con 80 coppie (con Clip di premontaggio) **145415S**

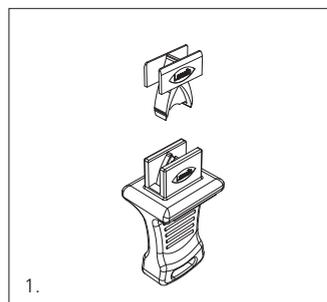
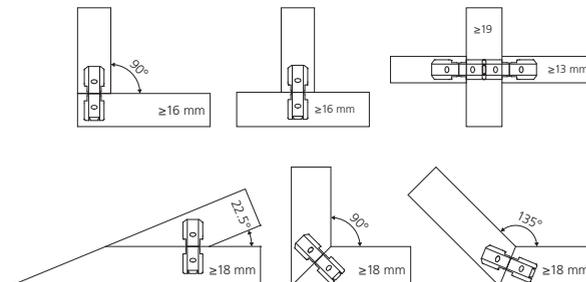
Scatola con 300 coppie (con Clip di premontaggio) **145425S**

Clip di premontaggio **Art.No.**

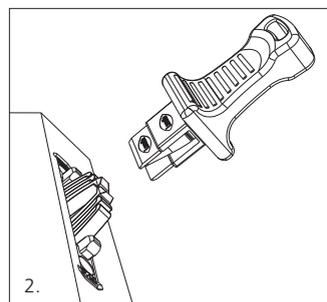
Scatola con 300 pezzi **145426**

Scatola con 1000 pezzi **145436**

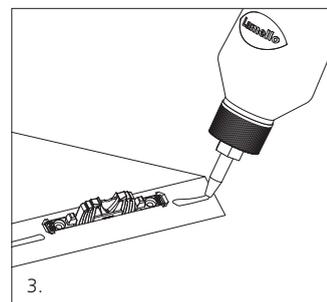
Accessori da pagina 97



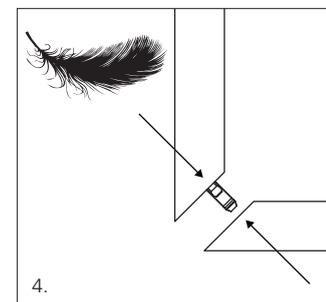
1. Incastrare il Tenso P-14



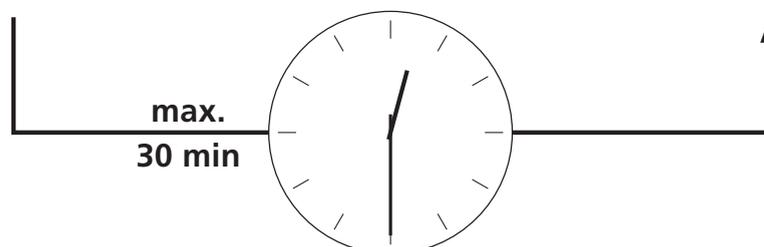
2. Montare la clip di premontaggio sull' attrezzo d' incastro



3. Applicare la colla



4. Assemblare i pezzi



Tenso P-14 – Applicazioni

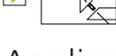
Mobilifici Perché Clamex P

Incollaggio rapido

- Risparmio di tempo dal momento che non vengono utilizzati morsetti e profili
- I pezzi possono essere messi in opera subito dopo l'assemblaggio, nessun tempo di attesa per la presa della colla

Fissa le fughe dall'interno

- Forza di serraggio esattamente perpendicolare alla superficie di incollaggio
- Incollaggio di pezzi non uniformi
- Allinea e fissa allo stesso tempo

- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  Incollaggio |  Montaggio rapido |
|  Invisibile |  Stabile e a filo |
|  Forte tensione |  Tolleranza di posizionamento |
|  Versatile |  Profondità di fresatura ridotta |
|  Minimo impiego di forza |  Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Armadietti | Scaffalature | Sgabelli | Mobili con credenza | Armadi | Divisori di spazi | Rivestimenti | Bordi decorativi | Telai doppi lato a vista | Zoccolini | Mascherine | ecc.

Processo di produzione

1. Fresata con Zeta P2

– Lavorare in modo rapido, facile e preciso con il convalidato principio di utilizzo Lamello

– Non richiedono ulteriori elementi di allineamento (spine)

2. Stoccaggio temporaneo

– Volume di stoccaggio ridotto grazie alla stivabilità nonostante le giunzioni montate

– Smontaggio delle giunzioni senza utensili per il trattamento della superficie

3. Assemblaggio in fabbrica

– Incollaggio rapido ed efficiente

– Non è necessario alcun ulteriore dispositivo di serraggio
– Nessun punto di pressione e danno al pezzo causati da morsetti e spessori

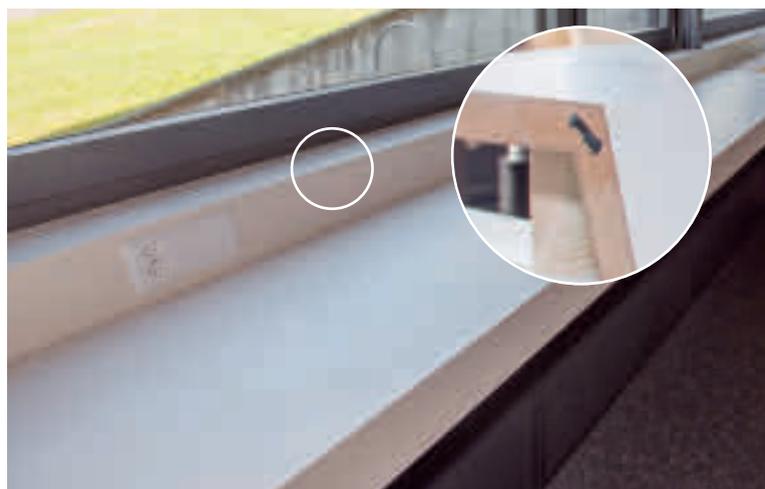
– La colla in eccesso può essere eliminata senza problemi subito dopo l'assemblaggio

– Elementi mantengono sempre la corretta angolazione

– Nessuna forza lavoro aggiuntiva per l'applicazione dei morsetti

4. Consegna: Prodotto già assemblato

– Tempi di montaggio ridotti presso il cliente grazie agli elementi / componenti di mobili preincollati



Allestimento di negozi

Perché Clamex P

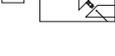
Impilabile con giunzioni premontate

– Vantaggi in termini di imballaggio, trasporto e logistica

Tempi di montaggio ridotti in loco

– Incollaggio rapido e semplice senza ulteriori ausili

– Costi di montaggio minimi

- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  Incollaggio |  Montaggio rapido |
|  Invisibile |  Stabile e a filo |
|  Forte tensione |  Tolleranza di posizionamento |
|  Versatile |  Profondità di fresatura ridotta |
|  Minimo impiego di forza |  Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Armadietti | Scaffalature | Sgabelli | Mobili con credenza | Armadi | Vetrinette | Espositori | Divisori di spazi | Rivestimenti | ecc.

Processo di produzione

1. Fresata con CNC

– **Stessa fresata profilata per entrambi i pezzi**

– Acquisizione dei dati direttamente da CAD / CAM

2. Stoccaggio temporaneo

– **Volume di stoccaggio ridotto grazie alla stivabilità nonostante le giunzioni montate**

– Le giunzioni possono essere smontate rapidamente e senza utensili in caso di trattamento della superficie

3. Consegna: Componenti singoli

– **Volume di trasporto ridotto (Flat Pack)**

– Facile trasporto dei singoli pezzi nel luogo di montaggio

– Ausili di montaggio ridotti dal momento che non vengono utilizzati morsetti e profili

4. Assemblaggio esterno

– **Assemblaggio rapido ed efficiente in loco**

– Nessun tempo di attesa per la rimozione dei morsetti

– Nessun trasporto di morsetti e profili ingombranti

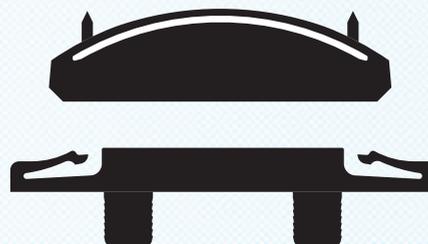
– Facile da utilizzare per il cliente grazie al montaggio rapido e pulito



2013

Divario P

Giunzione ad autotensione invisibile a scorrimento



Vantaggi e caratteristiche

- Giunzione completamente a scomparsa per massime esigenze di qualità
- Unisce e tende all'inserimento per fughe ben serrate
- Lavorazione ed ancoraggio efficienti tramite CNC o Zeta sulla base del P-System

- La giunzione sottile è utilizzabile in ripiani a partire da 19 mm
- Scorrimento privo di resistenza fino a poco prima che si forma il campo di tensione
- Inserimento successivo di ripiani o di divisori per un minore peso di trasporto



Divario P-18

Giunzione ad autotensione invisibile a scorrimento

Dati tecnici

Metà per fresata P-System..... 65 x 16 x 9.7 mm
 Metà per fori..... Ø 8 x 9 mm, distanza 32 mm
 Fresa..... Ø 100.4 x 7 x 22
 Materiale..... Vetroresina
 Tolleranza di montaggio..... Long. ± 1 mm

Tenuta per giunzione (N)

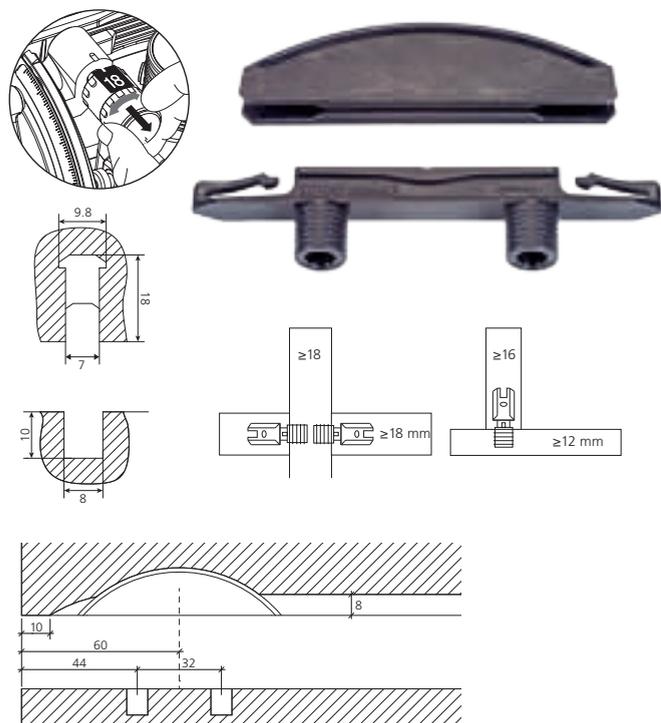
| | 19 mm | 22 mm | 25 mm | 30 mm |
|------------|-------|-------|-------|-------|
| Truciolare | 500 | 600 | 700 | 1000 |
| MDF | 600 | 700 | 800 | 1000 |
| Abete | 800 | 900 | 1300 | 1400 |
| Faggio | 1700 | 2000 | 2000 | 2000 |

Resistenza alla trazione (N)

Tutti i materiali 600

Divario P-18

| | Art.No. |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Starter-Set 80 coppie incl. Attrezzo di montaggio | 14550S |
| Starter-Set 80 coppie (Systainer I) incl. Attrezzo di montaggio, Dima di tracciatura Divario P-18 in metallo | 145551 |
| Scatola con 80 coppie | 145550 |
| Scatola con 300 coppie | 145560 |
| Scatola con 1000 coppie | 145570 |
| Divario P-18 Attrezzo di montaggio necessario per il montaggio..... | 125500 |





Mobilifici

Perché Clamex P

Montaggio efficiente

- Giunzioni a scorrimento ossia ad innesto
- Puntali incorporati da picchiare fuori per un montaggio efficiente
- Possibilità di eseguire fori nella superficie con una CNC semplice senza aggregato con risvolto angolare
- Lavorazione sia in laboratorio che sul cantiere con CNC o con Zeta P2

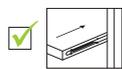
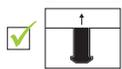
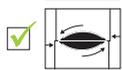
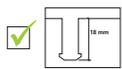
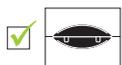
Fughe ben serrate

- La giunzione è in grado di reggere alte forze di trazione
- Irrigidimento di armadi alti con ripiani fissi
- Aspetto perfetto grazie alle fughe ben chiuse
- Non servono morsetti o presse

Inserimento a posteriori

- I particolari possono essere preparati singolarmente e poi assemblati
- Trasporto del corpo vuoto per risparmiare peso
- Possibilità di montaggio del mobile completo in loco (Flatpack)
- Montaggio dei ripiani senza colla e senza tenditori
- Rismontabile per il trasporto



- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  Inserimento |  Montaggio rapido |
|  Invisibile |  Stabile |
|  Fissa le fughe |  Tolleranza di posizionamento |
|  Montaggio rapido |  Profondità di fresatura ridotta |
|  Posizionare e fare scorrere |  Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Armadietti | Scaffalature | Divisori aperti | Cantinette | Sideboard |
Armadi | Divisori di spazi | Vetrinette | Pensili | ecc.



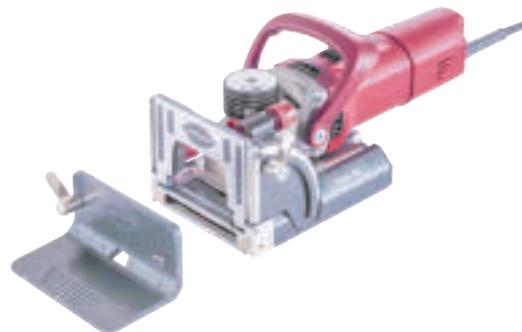


Congiungere con il **Zeta P2**

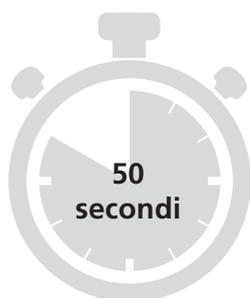


Zeta P2

La nuova fresatrice con la quale è possibile risparmiare tempo quotidianamente e differenziarsi



Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito web



Giunzione rapidissima con un elettroutensile

La giunzione è completata in un attimo, senza tempi di attesa, impiego di morsetti o interventi successivi

Giunzione in pochissimi secondi con Clamex – smontabile



1. Fresatura



2. Foratura



3. Inserimento



4. Giunzione – fatto!

Tempo per una coppia di giunzioni

| | |
|-----------------------|----|
| 1. Fresatura | 25 |
| 2. Foratura | 15 |
| 3. Inserimento | 5 |
| 4. Giunzione – fatto! | 5 |

Terminato con 50 secondi

Giunzione in pochissimi secondi con Tenso



1. Fresatura



2. Inserimento



3. Applicazione della colla



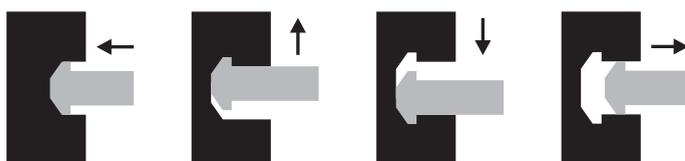
4. Giunzione – fatto!

Tempo per una coppia di giunzioni

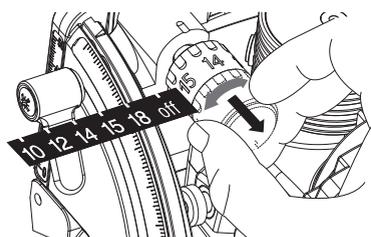
| | |
|-----------------------------|----|
| 1. Fresatura | 25 |
| 2. Inserimento | 5 |
| 3. Applicazione della colla | 5 |
| 4. Giunzione – fatto! | 5 |

Terminato con 40 secondi

Zeta P2 – rapida e flessibile



Meccanismo di spostamento, VMD = Vertical Mechanical Drive



Vantaggi e caratteristiche

- Zeta P2, l'elettro utensile per l'**ancoraggio rapido e a filo di tutti gli elementi di giunzione P-System** per pannelli di legno
- Il **movimento automatico** di lavorazione verticale crea una fresata profilata in cui inserire manualmente la giunzione
- **Ricavo di tempo per il montaggio** della ferramenta permette tramite la tecnica della fresata profilata di ridurre i tempi di lavorazione e l'utilizzo di materiali supplementari. Inserire le giunzioni manualmente senza colla o viti consente di risparmiare molto tempo e materiale di montaggio aggiuntivo.

Funzione della fresata profilata

Il meccanismo di lavorazione verticale rappresenta l'elemento cardine della macchina e la chiave del P System

- **Rapido ~ 1 secondo**
- **Facile utilizzo** con attivazione automatica del processo di fresatura
- **Possibilità di spegnimento del sistema profilato** per l'utilizzo come fresatrice standard con la possibilità di effettuare altre 19 tipi di lavorazioni (vedere pagine 52)
- **Profondità 18** per Divario P-18
- **Profondità 14** per Tenso P-14, Clamex P-14 e Clamex P Medius (particolare grande), Bisco P-14
- **Profondità 10** per Clamex P Medius (particolare piccolo), Bisco P-10
- **Profondità «off»** per fresate senza profilo P-System = come fresatrice standard

| Zeta P2-Set | Art.No. |
|---------------------------------------------------|-----------------|
| con fresa profilata in HW (Systainer) | 101402S |
| Fresa inclusa..... | 132141 |
| con fresa profilata al Diamante (Systainer) | 101402DS |
| Fresa inclusa..... | 132140 |

Dati tecnici

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Potenza / Versione..... | 1'050 W / 230 V |
| | 800 W / 120 V |
| Giri | 9'000 min ⁻¹ |
| Fresa P-System | HW / Diamante |
| | Ø 100 x 7 x 22 mm |
| Denti | Z3 |
| Profondità fresata max. | 20 mm |
| Peso..... | 3.7 kg |

Dotazione

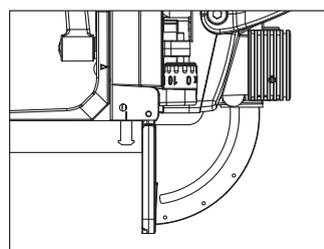
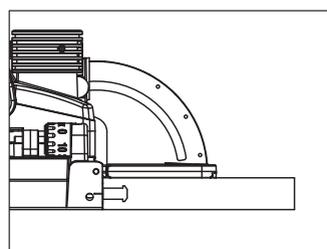
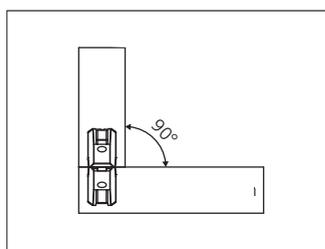
- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------------|
| – Zeta P2 | – Disco per angoli |
| – Fresa profilata 7 mm | – Piastra 2 + 4 mm |
| – Battuta angolare | – Set di utensili |
| – Raccordo di aspirazione 23 + 36mm | – Dima di foratura P-System incl. punta |





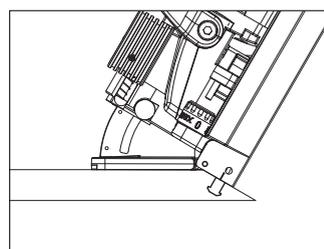
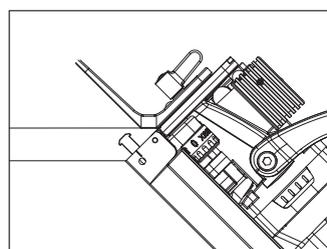
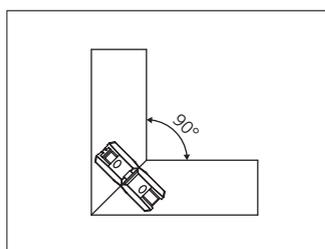
Congiunzione rapida e flessibile dei componenti con Zeta P2 negli angoli e nelle situazioni di giunzione più diversi. Adatta per singoli mobili, prototipi e prodotti in serie.

Giunzione angolare a 90° o giunzione dei divisori



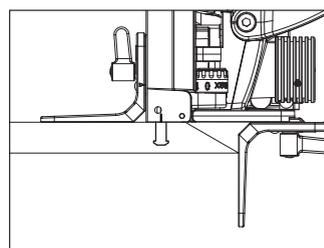
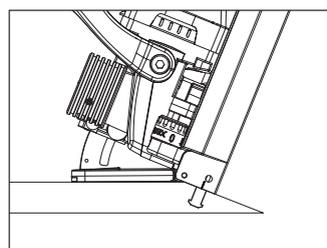
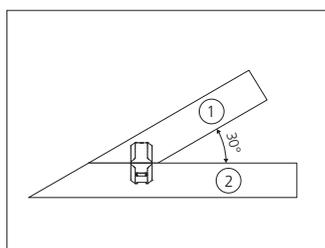
Ribaltare verso il basso e appoggiare il ribaltino a entrambi i pezzi sul lato esterno per effettuare la fresatura. In questo modo entrambi i pezzi si incastrano perfettamente anche in caso di materiali con spessori variabili.

Giunzione angolare da 45° – 180°



Per angoli da 45 o 22.5 gradi, aprire la battuta angolare facendola scorrere sulla parte anteriore e appoggiarla al lato esterno del pezzo. Per tutti gli altri angoli, ribaltare verso il basso il ribaltino e appoggiarlo alla parte interna.

Giunzioni angolari ad angolo ottuso da 22.5° – 120°



Ribaltare verso il basso il ribaltino, regolare l'angolo e appoggiarlo alla parte interna. Riportare il centro della fresatura sul pezzo opposto, aprire la battuta angolare facendola scorrere sulla parte anteriore e fresare

Lavorazione con marcatura centrale



1. Fresare ed effettuare la marcatura centrale della fresata



2. Riportare il centro sul secondo pezzo



3. Allineare Zeta P2 con la marcatura.



4. Realizzare giunzioni in tutti gli angoli



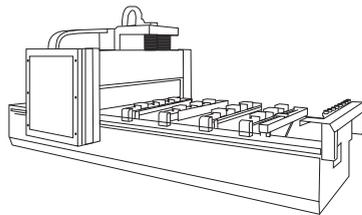
Congiungere con il **P-System** la tecnologia **CNC**



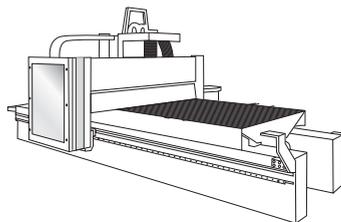
Dalla costruzione alla pianificazione, oltre agli accessori di fresatura fino alla lavorazione con impianto CNC

La lavorazione efficiente del P-System viene supportato dai seguenti partner:

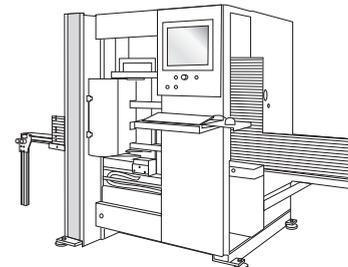
Possibilità di montaggio con CNC



Centri di lavorazione CNC con **console**



Centri di lavorazione CNC con **tecnologia Nesting**



Centri di lavorazione CNC **verticali**

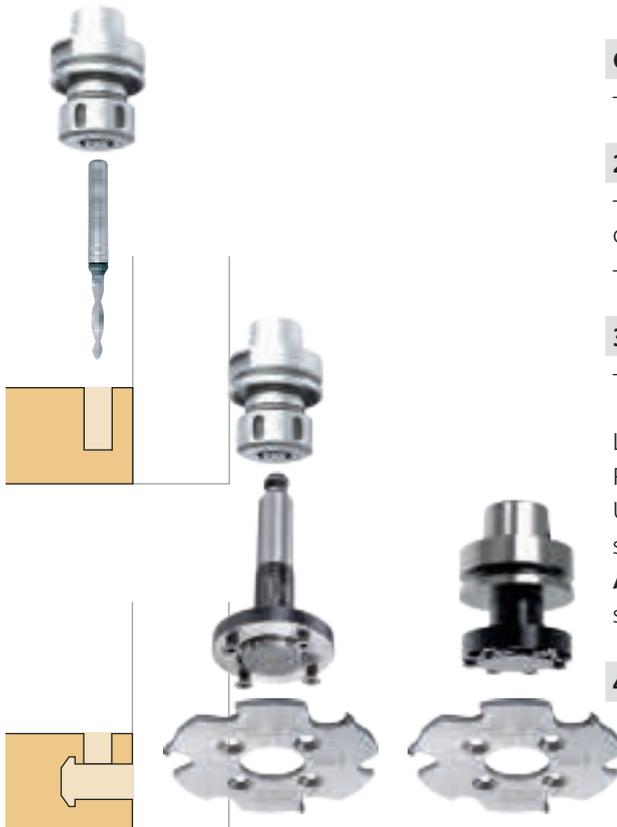
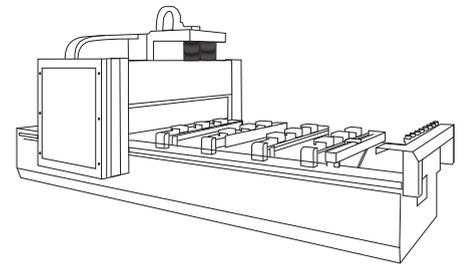
La rete dei partner completa è disponibile sul nostro sito web

CNC con opzioni di dotazione per una lavorazione particolarmente efficiente con Lamello P-System

| | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |
| BHX 200 | Evolution 7405 | Brema Eko 2.1 | Project TF 100 | Nextec 7707 |

Macchina CNC

Cosa è necessario avere per la lavorazione della fresata profilata sulla macchina CNC?



Centro di lavorazione CNC

– Impianto con 3 / 4 / 5 assi + aggregato con rinvio angolare

2. Software CNC

– Software / macro / componenti da acquistare dal produttore oppure
– Programmazione della lavorazione in proprio

3. Aggregato compatibile

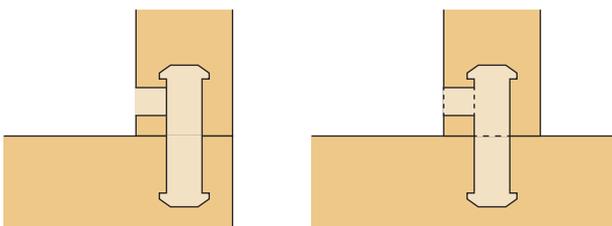
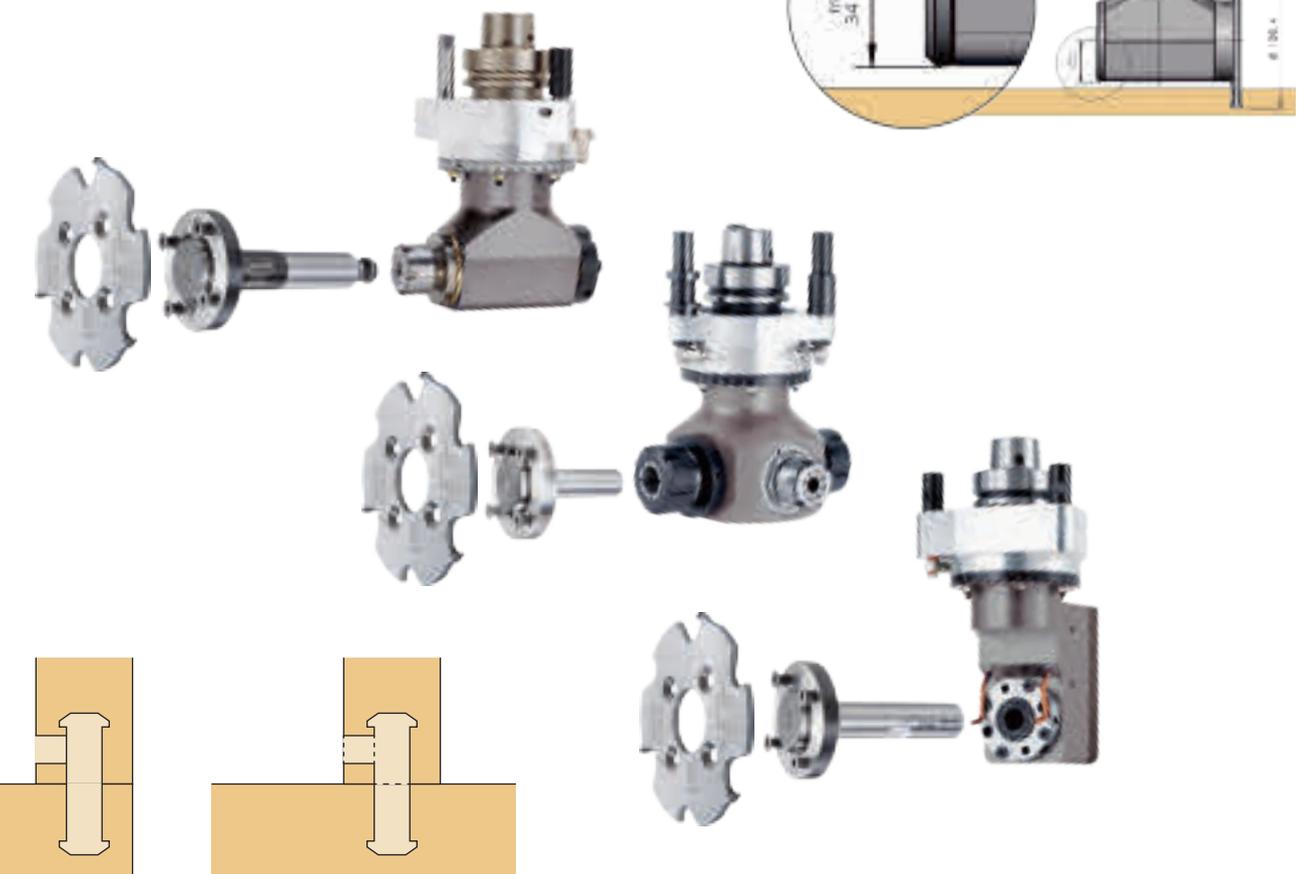
– Sottoprogramma per l' aggregato

L' aggregato con rinvio angolare consente di eseguire la fresata P-System anche al centro della superficie.

Una panoramica di ulteriori aggregati è disponibile sul nostro sito: www.lamello.com

Annotazione: Richiedere compatibilità della fresa del P-System sull' aggregato al produttore dell' impianto CNC.

4. Accessori del P-System





| Punta P-System CNC | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 6 mm, HW massiccio, per giunzioni angolari, L = 100 / 35 mm, codolo = 10 | 131556 |



| Fresa P-System CNC, Ø 100.4 × 7 | Art.No. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| × 30 mm, 4 / 6.6 / DTK 48 mm, Z3, adatta per tutti i mandrini evidenziati di seguito | 132142 |
| × 30 mm, 4 / 6.6 / DTK 48 mm, Z6, adatta per tutti i mandrini evidenziati di seguito | 132145 |
| × 40 mm, 4 / 5.5 / DTK 52 mm, Z3 | 132143 |
| ad. es. aggregato con rinvio angolare, Flex 5, Flex 5+ | |
| × 16 mm, 4 / 5.5 / DTK 28 mm, Z3 | 132144 |
| ad es. aggregato per rettificare spigoli | |
| × 35 mm, 4 / 5.5 / DTK 50 mm, Z3 | 132148 |
| ad es. per Brema Eko 2.1 e per progetto Masterwood TF 100 | |



| Testa del mandrino P-System CNC 30 / DTK 48 mm (distanza fori di attacco) | Art.No. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| codolo Ø 20 × 50, L = 102 mm | 132150 |
| codolo Ø 25 × 60, L = 102 mm | 132151 |
| codolo Ø 16 × 50, L = 85 mm | 132152 |
| codolo Ø 16 × 55, L = 68 mm | 132153 |
| codolo Ø 16 × 50, L = 85 mm, con superficie di sostegno (inclinazione di 2°) | 132154 |
| ad es. aggregato per scasso serrature | |
| codolo Ø 20 × 50, L = 85 mm, con superficie di sostegno (inclinazione di 2°) | 132155 |
| ad es. aggregato per scasso serrature | |
| Vite a testa svasata Torx M6 × 16 mm, set di 4 pezzi, adatta per le teste del mandrino | 132159 |
| Cacciavite con maniglia trasversale, Torx T20 × 100 | 271919 |



| Utensile a stelo CNC P-System | Art.No. |
|----------------------------------------------------------------------|----------------|
| HW massiccio, stelo Ø 12 × 40, L = 80 mm | 131342 |
| Solo per la lavorazione al centro del pannello con macchine a 5 assi | |



| Puntali di posizionamento per Zeta P2 | Art.No. |
|--------------------------------------------------------|----------------|
| Ø 5 mm, 1 coppia | 251048 |
| Ø 8 mm, 1 coppia | 251066 |
| Per posizionare i fori di posizionamento Ø 5 mm / 8 mm | |



| Clip di posizionamento | Art.No. |
|---------------------------------------------------------------|----------------|
| Ø 6 mm | 251067 |
| Per il posizionamento nel foro di accesso del Clamex P (6 mm) | |

Requisiti delle macchine CNC:

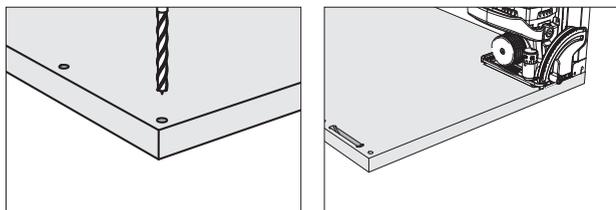
- Sono disponibili macro e componenti per le angolazioni desiderate oppure programmazione effettuate in proprio
- È disponibile un sottoprogramma per l' aggregato

| Macchine | Assi | Gruppo utensili (varia a seconda della macchina e dell'aggregato) | | Superficie 180° | Angolo 90° | Divisorio centrale 90° | Giunzione angolare da 22.5° – 180° |
|----------|------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------------------|------------------------------------|
| | | | Per la panoramica degli utensili CNC, vedere a pagina 41 | | | | |
| Portale | 3/4 | | - | 1 x fresa P-System 1 x testa del mandrino 1 x punta Ø 6 mm | | | ● |
| | | | A | 2 x fresa P-System (2) x testa del mandrino 1 x punta Ø 6 mm | | | ● |
| | | | B | 1 x fresa P-System 1 x testa del mandrino 1 x punta P-System Ø 6 mm | | | |
| | 4 | | C | 1 x fresa P-System + attacco 1 x punta P-System Ø 6 mm + attacco | | | |
| | 5 | | - | 1 x fresa P-System 1 x testa del mandrino 1 x punta P-System Ø 6 mm | | | |
| | | | A | 2 x fresa P-System (2) x testa del mandrino P-System 1 x punta P-System Ø 6 mm | | | |
| Nesting | 3/4 | - | - | 1 x punta Ø 5 mm 1 x punta Ø 6 mm | | | ● |
| | 5 | | - | 1 x fresa P-System 1 x testa del mandrino 1 x punta P-System Ø 6 mm | | | |

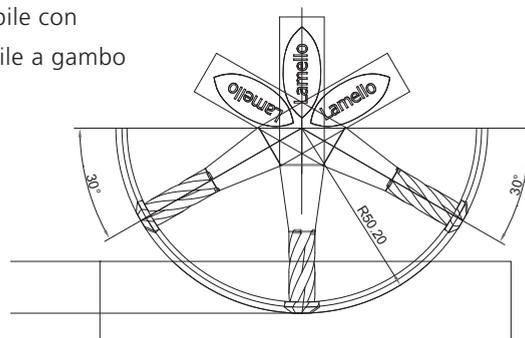
Possibile

Possibile solo con Zeta P2 e spine di posizionamento

Suggerimento: Al posto di utilizzare l' aggregato è possibile utilizzare la fresatrice manuale Zeta P2 per realizzare la fresata del P-System al centro della superficie. A tale scopo vengono praticati due fori da 5 mm di posizionamento (a distanza di 101 mm) sulla superficie con la macchina CNC, che di seguito consentono l' allineamento della fresatrice Zeta P2 sul pezzo in lavorazione.



Possibile con utensile a gambo



● Non possibile

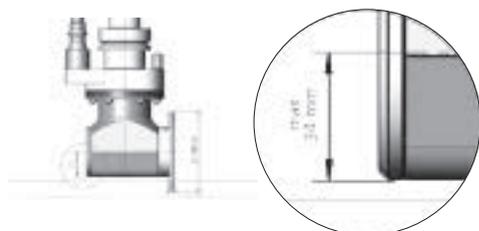
Ulteriori informazioni a proposito a pagina 44



Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito web

Gruppi

A) Aggregati angolari



Possibili aggregati angolari

- Aggregati angolari da angolo singolo ad angolo quadruplo
- Aggregato per rettifica di spigoli

– Aggregato per scasso serrature

Sul sito di Lamello è disponibile la panoramica dei gruppi:
www.lamello.com

B) Gruppi orientabili regolabili manualmente



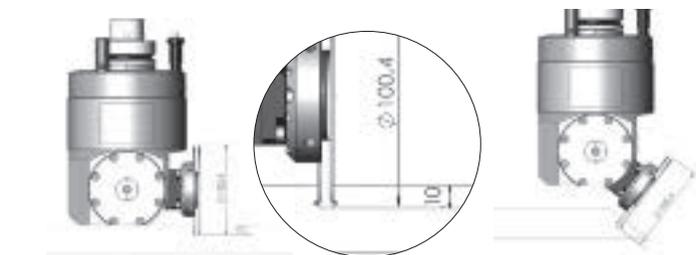
Nota: Necessario l'impiego di numerosi aggregati. Sono necessari diversi cambi di utensile per taglio angolare, foratura e scanalatura P-System

Nota: in base al modello, la

profondità di fresatura al centro della superficie è limitata

Suggerimento: per alcune giunzioni angolari evitare un cambio di utensile ed eseguire la foratura con una dima di foratura manuale.

C) Gruppi orientabili regolabili in automatico (Flex 5+C, dall'anno di costruzione 2015)



Nota: gruppo orientabile regolabile automaticamente con dispositivo di cambio utensile automatico. Al centro della superficie la scanalatura profilata è limitata a 10 mm.

Vantaggi nel processo di produzione

1. Fresare con CNC

- **Su i due particolari le stesse fresate profilate**
- Tempi di lavorazione molto brevi
- Meno lavorazioni rispetto ad altri metodi di giunzione
- Accesso diretto dei dati di lavorazione da CAD / CAM



2. Stoccaggio intermedio

- **Volume di stoccaggio molto contenuto nonostante la presenza delle giunzioni**
- Tempi di reattività più corti per la lavorazione successiva



3. Consegna: Componenti disassemblati

- **Volume di trasporto ridotto** senza rischio di danno dei particolari
- Trasporto più leggero dei singoli componenti in edifici (scalinate, lift, ecc.)



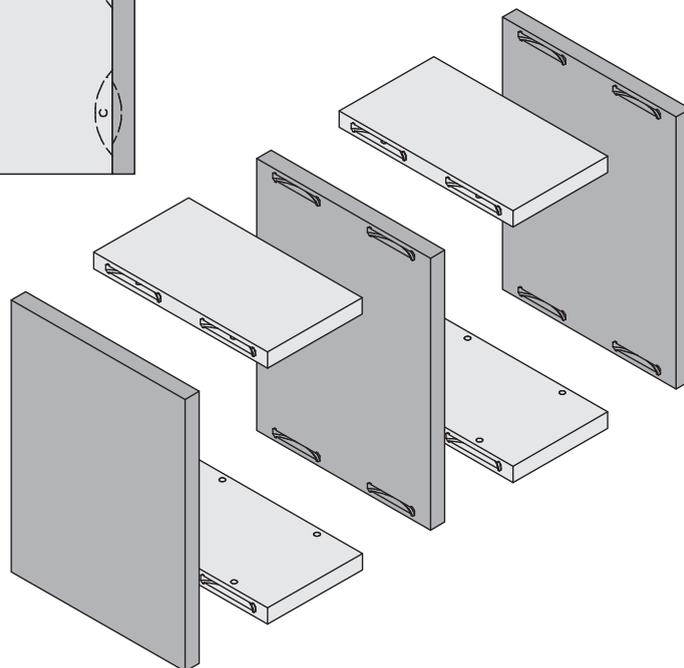
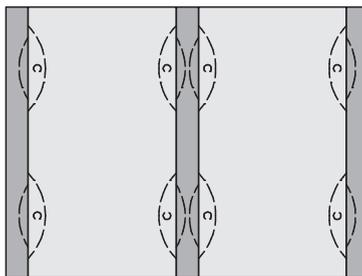
4. Montaggio esterno

1. **Possibilità di montaggio facile dal cliente**
 2. Montaggio tramite falegname / rivenditore
- **Tempi più brevi di montaggio dal cliente**

Possibilità di standardizzazione per la lavorazione con CNC

Profondità 10 mm per tutte le fresature P-System **nella superficie**

Profondità 14 mm per tutte le fresature P-System **nel bordo**



Art.No.

Clamex P-14, Particolare con gancio

Scatola da 2.000 pezzi **145338**

Clamex P-10, Particolare senza gancio

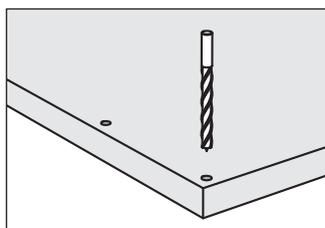
Scatola da 2.000 pezzi **145358**

Clamex P-10, Particolare Medius

Scatola da 2.000 pezzi **145369**

Ideale combinazione di macchine CNC e Zeta P2

Fori di posizionamento tramite CNC



Combinazione spessori: Foratura precisa con la macchina CNC; con la Zeta usare questi fori come posizionamento ed effettuare le fresate del P-System.

Questa applicazione è particolarmente idonea se la macchina CNC è una macchina Nesting ed i costi per un aggregato supplementare non convengono oppure se la macchina non può essere allestita con altri utensili.

Questo metodo coniuga la precisione e l'efficienza di una macchina CNC e sfrutta la semplice e rapida produzione della fresata P-System con una Zeta P2.



Puntale di posizionamento Zeta P2

Art.No.

Ø 5 mm **251048**

Ø 8 mm **251066**

Vantaggi e caratteristiche

- Risparmio di tempo e denaro!
- Brevi tempi di messa a punto con Zeta P2
- Nessuna necessità di risvolti angolari, software speciali o utensili specifici per CNC
- Posizionamento esatto per divisori centrali, ecc.

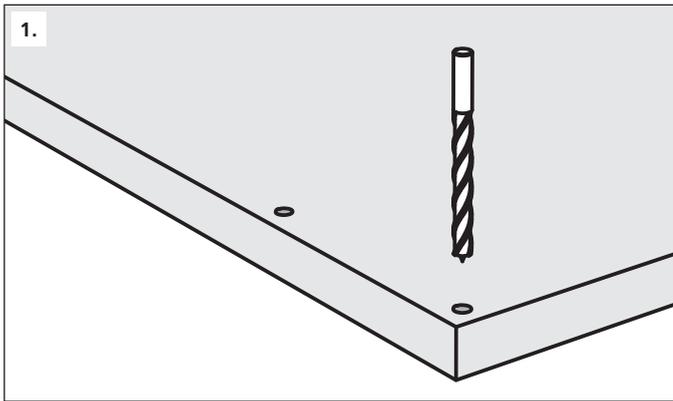


Clip di posizionamento

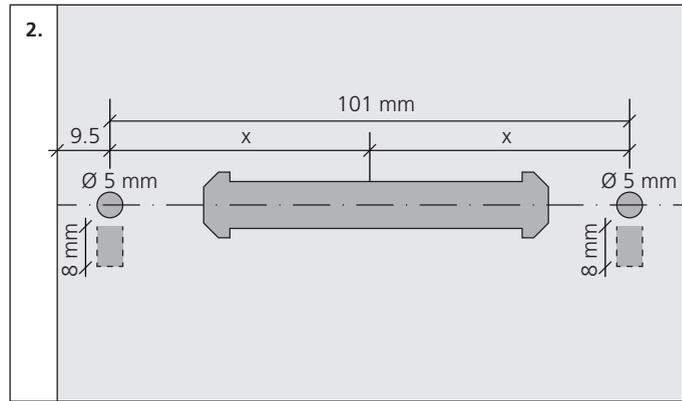
Art.No.

Ø 6 mm **251067**

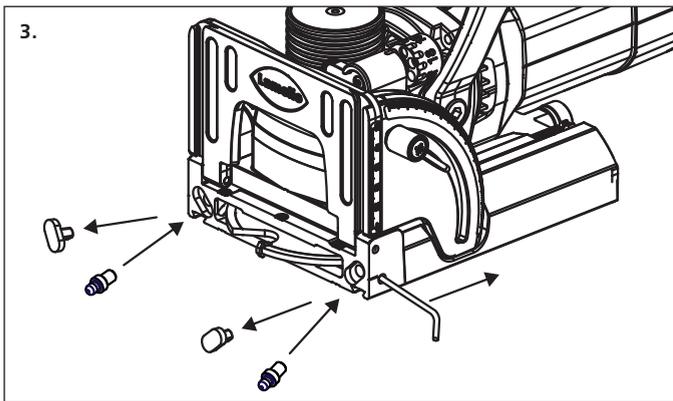
Per il posizionamento nel foro di accesso del Clamex P (6 mm)



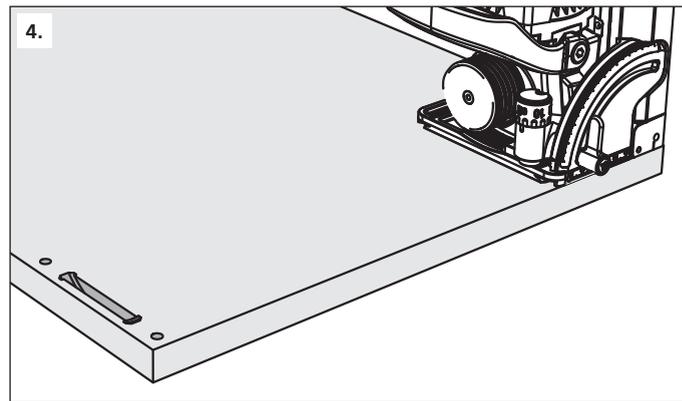
Foro di posizione tramite CNC, $\varnothing 5 \text{ mm} / \varnothing 8 \text{ mm}$



Schema di foratura dei fori di posizionamento

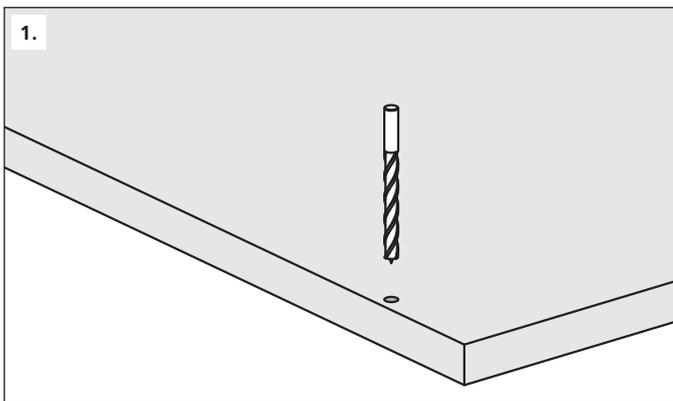


Montare i puntali di posizionamento sulla Zeta P2

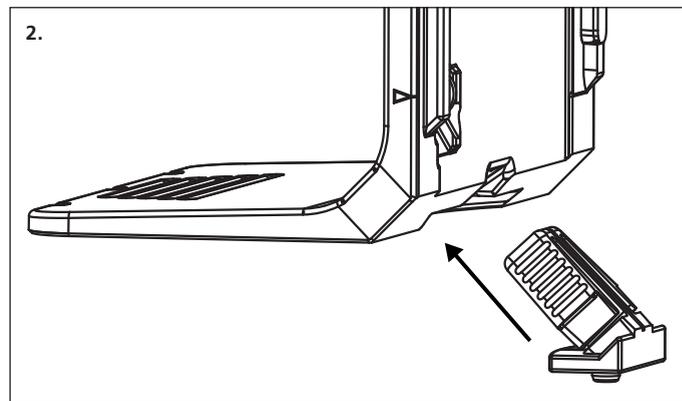


Posizionare la macchina nei fori

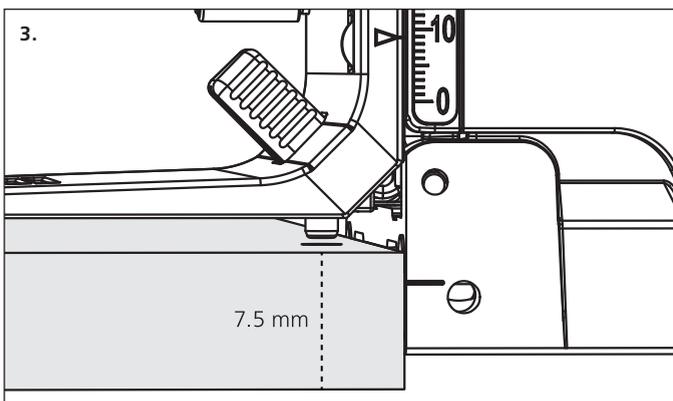
Fresatura nel bordo



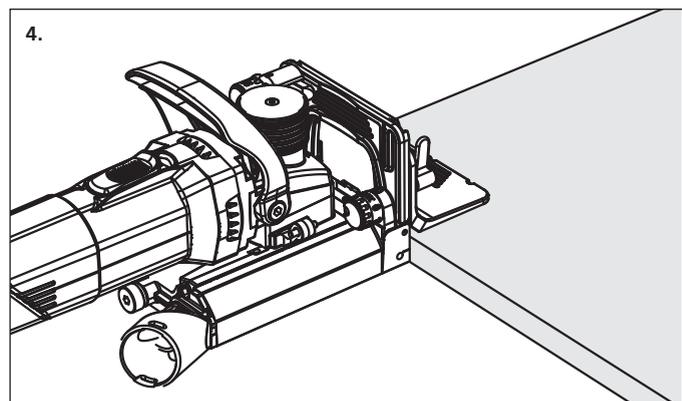
Foro di posizione su CNC, $\varnothing 6 \text{ mm}$



Montare il clip di posizionamento su Zeta P2



Inserire clip di posizionamento nel foro $\varnothing 6 \text{ mm}$



Fresare con macchina posizionata

Lamello-System

*« La lamella originale in legno
che si adatta sempre!
Efficiente, facile e precisa! »*

Antonio Orlando, responsabile della produzione a Hägendorf, Ladenmacher AG, Svizzera





Congiungere con il **Sistema Lamello**



Un sistema di montaggio molto efficiente, facile e preciso per giunzioni di pannelli



E funziona così



1. Fresare il pezzo



2. Spargere la colla nella fresata



3. Inserire la lamella

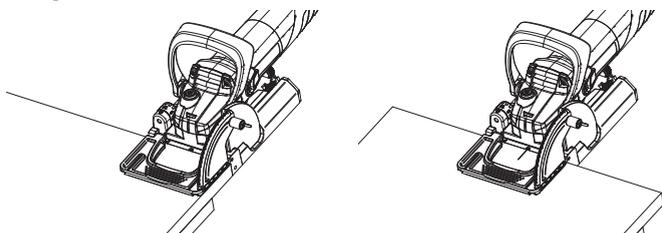


4. Tendere il pezzo

I risultati precisi della lavorazione del sistema ed una lunga durata della macchina si ripagano.

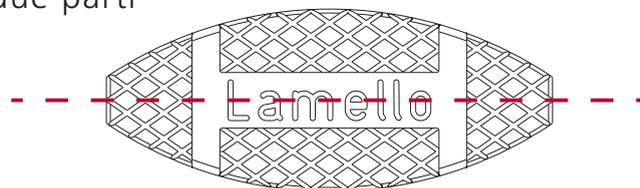
Vantaggi e caratteristiche

Rapido – Tolleranza laterale



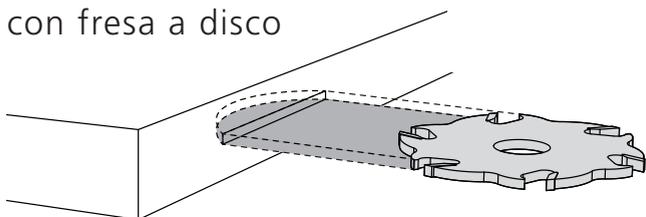
- **Posizionamento facile** dell' utensile dopo il tracciato
- **Non richiede ulteriori battute di posizionamento** o supporti di posizionamento
- **Grande flessibilità** nel montaggio, possibile inserimento inclinato verso l' asse di inserimento (vedere foto grande a sinistra)

Facile – Lavorazione analoga sulle due parti



- non indispensabile il cambio della profondità della fresata, pertanto non si dà origine a fonti di errori
- genera guadagno di tempo ad ogni giunzione

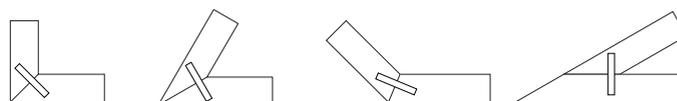
Preciso – Principio di fresata affermata con fresa a disco



Gli utensili a disco non possono scivolare via

- Sempre fresate parallele e precise - anche su rami ed una lavorazione rapida
- **Senza cambio di utensili** - possibilità di fresata di 13 tipologie di elementi di giunzione
- **Costi bassi di mantenimento** a fronte di una lunga durata della macchina. Costo di manutenzione riguarda solo un accessorio.

Versatile – Elemento fine e piatto con piccola profondità di fresata



- Pannelli ridotti da 8 oppure 10 mm possono essere congiunti in diverse angolazioni
- Basso indebolimento del materiale dei pezzi in lavorazione
- Privi di torsione ed economici elementi di giunzione

Impiego versatile con molti elementi di giunzione diversi tra loro...



| Senza cambio di utensile | | | Con cambio di utensile |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 20 | 10 | 0 | H9 |
|  |  |  |  |
| E20-L | E20-H | K20 | Clamex S-18 |
|  |  |  |  |
| C20 | C10 | Simplex | |

... e molte altre utilità aggiuntive



Fresare scanalature continue
per giunzioni a fresata oppure a molla, standard von Fresa in HW da 4 mm



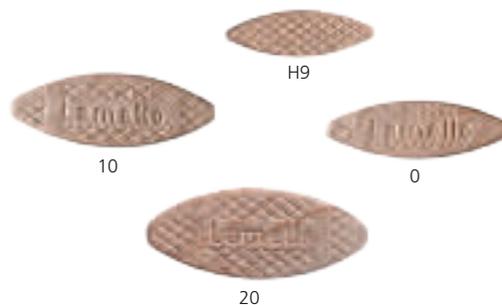
Riparazione del legno
riparazione di sacche di resina e piccole crepe, Fresa in HW per Minispot grandezza 2



Taglio di perline
taglio di perline a distanza per soffittature, parquet o pavimenti laminati, Pattino scorrevole con Sega circolare in HW

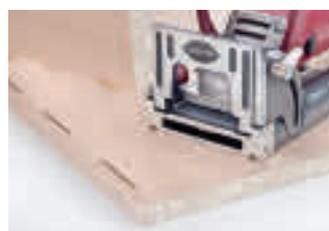
Il biscotto originale di legno Lamello

Originale
Prodotto svizzero
Legno svizzero
Qualità Lamello



LA GARANZIA PER
IL LEGNO SVIZZERO

© Marchio di origine Legno Svizzero
Lignum-70-0003

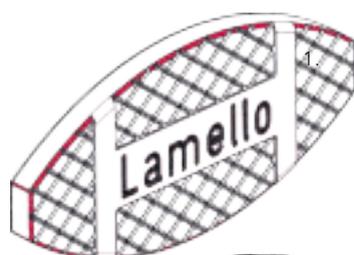


Il marchio della
gestione forestale
responsabile

Vantaggi e caratteristiche

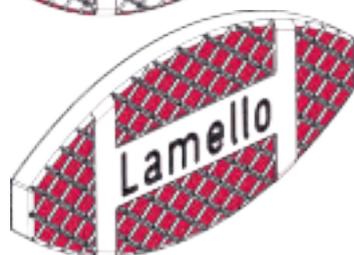
1. Bordi lisci ed arrotondati

– Per un facile inserimento



2. Superficie calibrata

– Per una dispersione ottimale della colla
– Facile inserimento nella fresata



Struttura diagonale della fibra

– Per una forte resistenza alla rottura

Lamelle di legno

| in cartone | Grandezza | Quantità | Art.No. |
|---------------------|----------------|-------------------------------|---------------|
| Grandezza 20 | 56 × 23 × 4 mm | 1000 pezzi | 144020 |
| Grandezza 10 | 53 × 19 × 4 mm | 1000 pezzi | 144010 |
| Grandezza 0 | 47 × 15 × 4 mm | 1000 pezzi | 144000 |
| Grandezza H9 | 38 × 12 × 3 mm | 1000 pezzi | 144009 |
| Grandezza 20, 10, 0 | assortite | 1000 pezzi (500, 250, 250) | 144030 |
| Grandezza 20, 10, 0 | assortite | 400 pezzi (240, 80, 80) | 144032 |

Montaggio delle lamelle di legno con fresa diam. 100 × 4 × 22 mm (Fresa Standard)
Montaggio lamelle H9 con fresa diam. 78 × 23 × 22 mm (Art.No. 132009)

Incollatori

Minicol / Servicol

Applicatore di colla universale

Vantaggi e caratteristiche

- Per fresata da 4 mm
- La posizione verticale con l'ugello verso il basso facilita il lavoro in continuo
- La base evita che la colla si indurisca
- Contenitore da: 300 ml
- Dispersione colla laterale



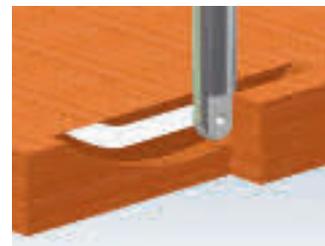
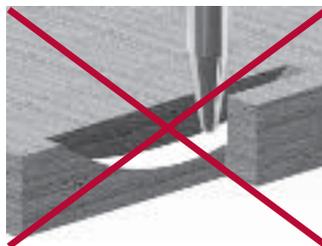
Minicol: Applicatore di colla con una base stabile in legno massiccio

175500



Servicol: Applicatore di colla con una semplice base

175560



Dispersione colla laterale

Applicatori di colla Minicol

Art.No.

Minicol Mod. KScon ugello in materiale plastico **175500**

Minicol Mod. Mcon ugello in metallo..... **175550**

Applicatori di colla Servicol

Art.No.

Servicol Mod. KS.....con ugello in materiale plastico **175560**

Servicol Mod. M.....con ugello in metallo..... **175570**

Servicol Mod. X.....con ugello a punta **175580**



Ugello per Minicol e Servicol

Art.No.

Ugello in materiale plastico..... **335511**

Ugello in metallo..... **285512**

Ugello a punta **335522**

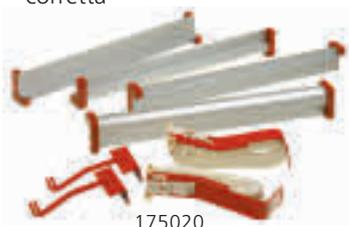
Ugello in metallo.....per lamelle grandezza H9..... **285509**

Accessori da pagina 102

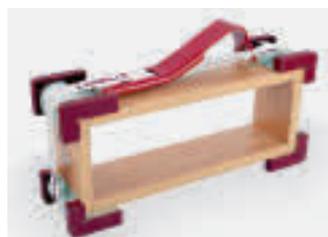
Tenditori Set

Vantaggi e caratteristiche

- Sistema semplice di tenditori composto da tre parti per incollare armadietti, cassetti, cornici, pannelli per pareti e pavimenti
- Ripartizione omogenea della tensione garantisce angolatura corretta



175020



Tenditori Set

Art.No.

20 cm1 pezzi tenditore **175021**

8 m cinghia

4 pezzi profilati angolari 20 cm

60 cm2 pezzi tenditore **175020**

2 pezzi 8 m cinghia

4 pezzi profilati angolari 60 cm

2 pezzi ganci di trazione

Elementi singoli

Quantità

Art.No.

Tenditore..... 2 pezziCinghie di fissaggio 5 m **175005**

8 m cinghia in poliестere **175008**

Staffa tenditrice singola 1 pezziSenza cinghia..... **175060**

Cinghie di trazione..... 1 rotolo..... da 50 m **175050**

Metro lineare.....m¹ **335000**

Ganci di trazione..... 2 pezzi **175200**

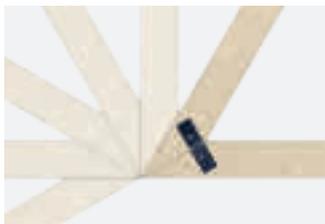
Profilati angolari..... 4 pezzilunghezza 12 cm..... **175401**

lunghezza 40 cm..... **175402**

lunghezza 60 cm..... **175403**

Giunzione Clamex S

Per costruzioni estetiche. Smontabile, Versatile e Facile. Fissaggio nella fresata da 8 mm con viti



Flessibile



Stivabile



Estetico



Smontabile



Vantaggi e caratteristiche

- Giunzioni smontabili
- Allineare e congiungere, due funzioni con una giunzione
- Massima estetica con apertura minimale per chiudere ed aprire le giunzioni
- Spine d' innesto evitano torsione
- Molteplici possibilità di angolazioni
- Stivabile per mancanza di elementi sporgenti sulla superficie
- Facile montaggio con qualsiasi fresatrice Lamello

Utilizzo di Clamex S

- Giunzioni di mobili smontabili
- Giunzioni piane, angolari e divisori
- Giunzioni di pannelli in tutte le angolazioni
- Stipidi di porte
- Divisori di spazi
- Supporto d' incollaggio

Dati tecnici

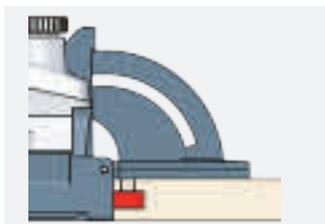
| | |
|-------------------------------|-----------------------------------------|
| Grandezza | 66 x 29 x 8 mm |
| Fresa | Ø 100 x 8 x 22 |
| Materiale corpo..... | Plastica rinforzata con resina di vetro |
| Materiale gancio | Zama |
| Tolleranza di montaggio | in lunghezza ± 1.0 mm (max. ± 1.25 mm) |

| Clamex S-18 | Art.No. |
|------------------|---------|
| 18 coppie | 145231 |
| 80 coppie | 145236 |
| 300 coppie..... | 145241 |
| 1000 coppie..... | 145251 |

Accessori da pagina 98

E funziona così

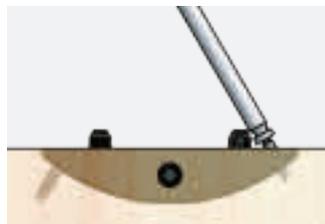
Montaggio Clamex con fresa Ø 100 x 8 x 22 mm (Art.No.132108)



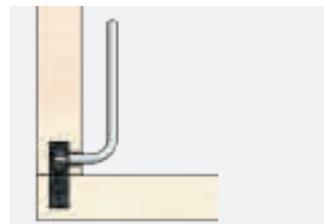
1. Fare le fresate nei pezzi, Fresatura da 8 mm



2. Forare l' apertura



3. Avvitare il Clamex



4. Chiudere, finito!

E20

La lamella a tensione



E20-H



E20-L

E20-L picchiare dentro



Vantaggi e caratteristiche

- **Congiungere e tendere** con un colpo solo, tramite il particolare sistema di zanche che al picchiare dentro tirano insieme la giunzione
- La fresatura avviene sui due pezzi contemporaneamente
- **Senza morsetti** e tempi di attesa congiungere
- Può essere utilizzato per qualsiasi fresatrice

Utilizzo di E20

- Stipiti di porte
- Zoccolini (angolari)
- Supporto ideale su cantieri
- Prolungamento di pannelli e profili

E20-H picchiare dentro



E20-L picchiare dentro



Dati tecnici

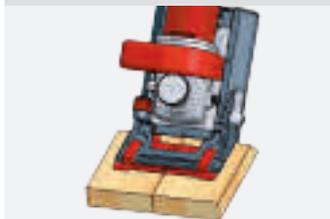
| | |
|----------------------|-----------------------------------------|
| Grandezza E20-L..... | 56 × 11.5 × 4 mm |
| Grandezza E20-H..... | 23 × 28 × 4 mm |
| Fresa | Ø 100 × 4 × 22 |
| Materiale | Plastica rinforzata con resina di vetro |



| E20 | Quantità | Art.No. |
|--------------------|------------------------|---------------|
| E20-H | 80 pezzi..... | 145021 |
| | 400 pezzi..... | 145026 |
| | 1200 pezzi..... | 145028 |
| E20-L | 80 pezzi..... | 145022 |
| | 400 pezzi..... | 145025 |
| | 1200 pezzi..... | 145027 |
| E20-L / E20-H..... | 40 pezzi per tipo..... | 145020 |

E funziona così

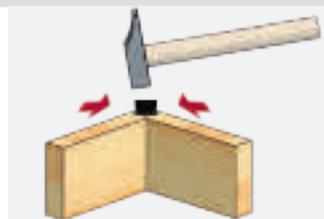
E20-H



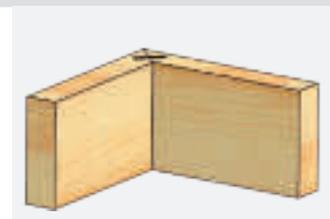
1. Fresare i due pezzi



2. Incollare



3. E20-H picchiare dentro



4. Finito!

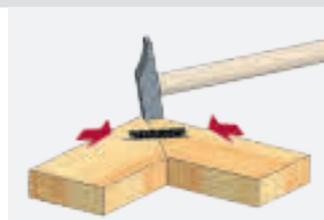
E20-L



1. Fresare i due pezzi



2. Incollare



3. E20-L picchiare dentro



4. Finito!



K20

La lamella a tenuta



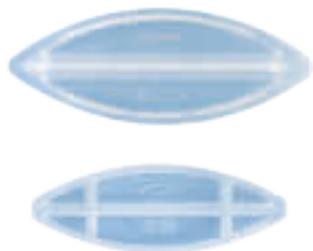
Vantaggi e caratteristiche

Impiego per il montaggio di pezzi difficili come pannelli, pezzi di grande dimensione ecc.

In materiale plastico, con guide a gancio.

Applicazione senza colla, in combinazione con le lamelle di legno.

| Fresa | Grandezza (mm) | Quantità | Art.No. |
|----------------------|---------------------|-----------------|---------------|
| Ø 100 x 4 x 22 | 60 x 24 x 4.5 | 80 pezzi | 145001 |
| | | 250 pezzi | 145000 |



C20 / C10

lamella

Vantaggi e caratteristiche

In polipropilene traslucido per l'assemblaggio di materiale come Corian®, Varicor® ecc.



| Fresa | Grandezza (mm) | Quantità | Art.No. |
|-------------------------------------|-------------------|-----------------|---------------|
| C20Ø 100 x 4 x 22 | 60 x 23 x 4 | 250 pezzi | 145010 |
| C10Ø 100 x 4 x 22 | 53 x 19 x 4 | 300 pezzi | 145012 |



Simplex

La giunzione scorrevole apribile

Vantaggi e caratteristiche

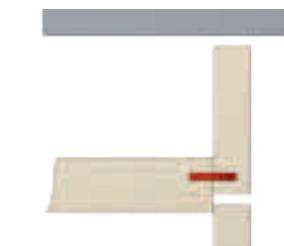
Elementi in alluminio per giunzioni in 2 parti, smontabili, per controsoffittature, pannelli, scaffali, ecc. Da inserire con l'accessorio di montaggio.

Incollare con colla a due componenti.



| Fresa | Grandezza (mm) | Quantità | Art.No. |
|----------------------|---------------------|-----------------|---------------|
| Ø 100 x 4 x 22 | 54 x 23 x 4.1 | 50 coppie..... | 166101 |
| | | 100 coppie..... | 166100 |

Accessorio per il montaggio della giunzione Simplex **166110**
(Per il posizionamento esatto di Simplex)



Fresatrici Lamello originali

Queste caratteristiche le rendono particolari

Squadretta di appoggio è già in dotazione

Battute di appoggio congruenti su i due lati, piastra di base e ribaltino sono su i due lati congruenti per un posizionamento efficiente della macchina sullo spigolo del pezzo in lavorazione



Stabilità verticale fissata sulla piastra di base aumentando la superficie di appoggio



Giunzioni angolari perfette con battuta sulla superficie esterna per angolazioni da 22.5 e 45°

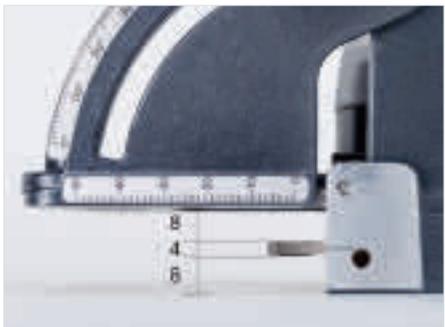


Regolazione variabile della posizione 0 – 50 mm

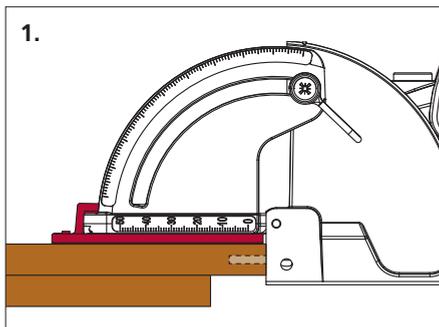
Ribaltino con punto girevole fisso

Su i due lati esattamente la stessa distanza fino alla fresa = 8 mm

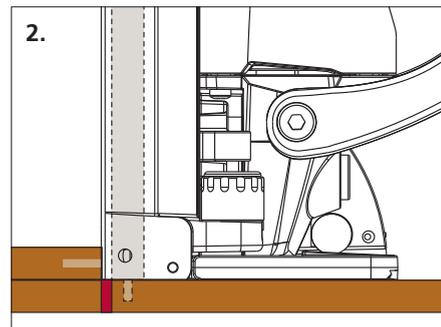
Permette il cambio della battuta angolare dal ribaltino. **1.** sulla piastra di base **2.** particolarmente importante per i divisori centrali



- La sicurezza del processo garantisce sempre delle fresate precise e parallele
- **Nessuna incongruenza o fonti di errore** in quanto l' altezza non può essere spostata



Battuta con il ribaltino
Con piastra di spessore a gancio da 4 mm per divisori centrali (fresata centrale)



Battuta con la piastra di base
La parte centrale rialzata (spostata di 4 mm) serve come superficie di battuta

Le superfici di battuta sono elaborate con la massima precisione



– Superfici di battuta lavorate in maniera molto precisa per una posatura esatta sul pezzo in lavorazione



– Guide di altissima durata generano fresate precise e parallele per un assetto preciso degli elementi di montaggio

Classic X

La fresatrice originale per ogni laboratorio.
Un Lamello per precisione affidabilità, durata
nel tempo e con tanti vantaggi aggiuntivi



Ribaltino e piastra di base lateralmente congruenti



Arresto centrale

Utilizzo versatile



Giunzione con Lamelle



Giunzione con Clamex S



Fresata per cerniere Duplex



Vantaggi e caratteristiche

- Potente motore da 780 W, forma ergonomica e sottile
- La piastra di base è congruente sui due lati per un posizionamento efficiente della macchina sul pezzo in lavorazione
- Guide elaborate con precisione e superfici di battuta per una perfetta aderenza dei pezzi in lavorazione
- Battuta angolare multifunzionale
- Utilizzo versatile (Pagina 50)
- Ribaltino da 0-90° con scala in gradi
- Regolatore di profondità per 6 profondità standard

Dati tecnici

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| Potenza | 780 W |
| Versione..... | 230 V oder 120 V |
| Giri | 10'000 min ⁻¹ |
| Fresa..... | Fresa in HW |
| | Ø 100 x 4 x 22 |
| Denti | Z6 (3 + 3) denti alternati |
| Profondità fresata max. | 20 mm |
| Peso..... | 3.1 kg |

Classic X

Art.No.

| | |
|-----------------------------|----------------|
| nel systainer..... | 101600S |
| in scatola di cartone | 101600K |

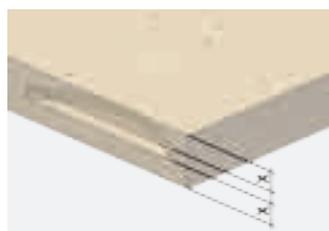
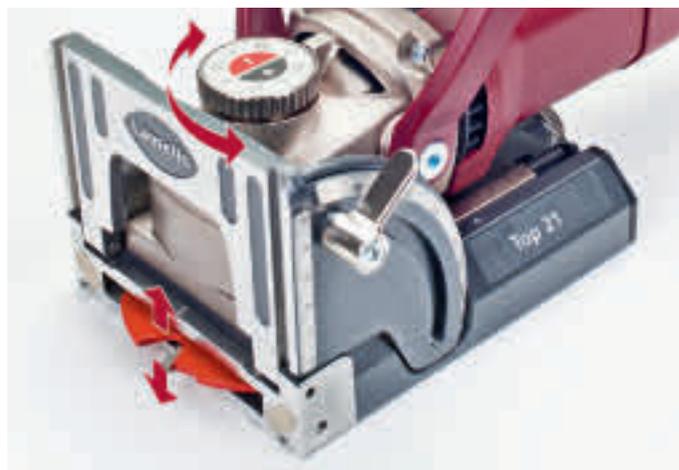
Dotazione

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Macchina con: | – squadretta |
| – fresa in HW | – piastra da 4 mm |
| – raccordo d' aspirazione | – utensili di servizio |

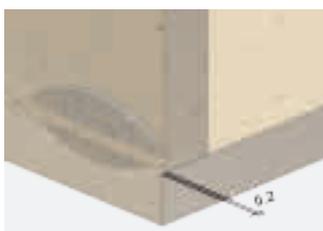
Accessori da pagina 100

Top 21

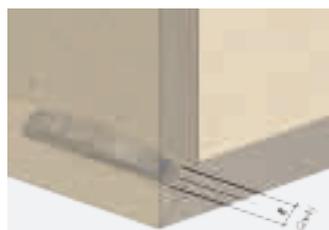
Fresatrice con dispositivo di spostamento in altezza dal fornitore del Sistema. Un Lamello per la precisione, affidabilità, durezza nel tempo e molteplici funzioni aggiuntive



Centatura della fresata



Spostamento indietro del pezzo



Doppia fresata per Clamex S

Caratteristiche particolari

1) Fresa regolabile in altezza

SMS: Step Memory System

- Scala ± 2 mm, con scatti di precisione di 0,1 mm (totale 4 mm)
- Posizionamento esatto della scanalatura al centro del pezzo in lavorazione (spessore da 8 – 24 mm)
- Fresatura facile per giunzioni in avanzamento o retroposizione
- Doppia fresata 2 x 4 mm per montaggio di Lamello Clamex S
- Taglio di scuretti, larghezza da 8 – 12 mm regolabile in scatti da 0,1 mm
- Posizione esatta della scanalatura

3) Nuovo motore da 1050 Watt

- Motore potente con elettronica ad onde piene, avviamento soft, controllo giri, anti sovratensione, arresto di sicurezza
- Manutenzione minima per costi di riparazione molto contenuti

4) Fresa di precisione

con spessore integrato e 4 incisori

5) Incluso sacchetto in tessuto raccoglirocio

e raccordo di aspirazione $\varnothing 36$ mm

Dati tecnici

| | |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Potenza / Versione..... | 1'050 W / 230 V 800 W / 120 V |
| Giri | 9'000 min ⁻¹ |
| Fresa | in HW con spessore integrato $\varnothing 100 \times 4 \times 22$ mm |
| Denti | Z2 + V4 con incisori |
| Profondità fresata max. | 20 mm |
| Peso..... | 3.5 kg |

Top 21

nel systainer..... **101500S**
nel systainer con fresa di coltelli a gettare..... **101500SW**

Art.No.

Dotazione

- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| Top 21 con: | – sacchetto raccogli polvere |
| – fresa in HW | – squadretta d'appoggio |
| – raccordo d'aspirazione 23 mm | – piastra da 4 mm |
| – raccordo d'aspirazione 36 mm | – set utensili di servizio |



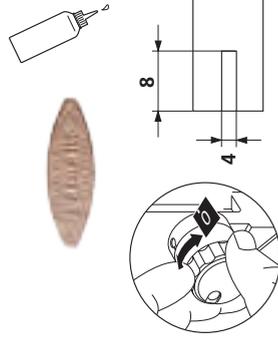
Accessori da pagina 98

Lamello-System

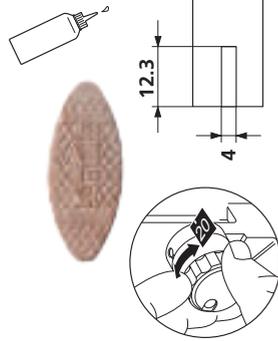
www.lamello.com

Frese in HW Art.No.
 Ø 100 x 4 x 22 mm
 per Zeta, Top, Classic
 per Classic 132000
 132106

Il biscotto originale di legno Lamello

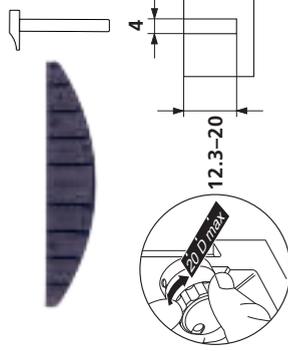


0 Art.No.
144000
 1000 pezzi
 Grandezza 47 x 15 x 4 mm



20 Art.No.
144020
 1000 pezzi
 Grandezza 56 x 23 x 4 mm

E20-L

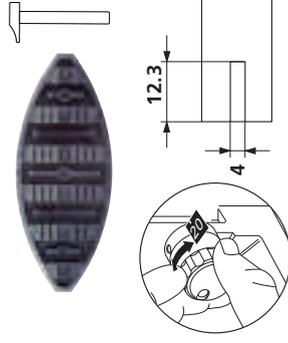


Lamella a tensione
 Grandezza 56 x 11.5 x 4 mm

Art.No.
145022
145025
145027

80 pezzi
 400 pezzi
 1200 pezzi

K20

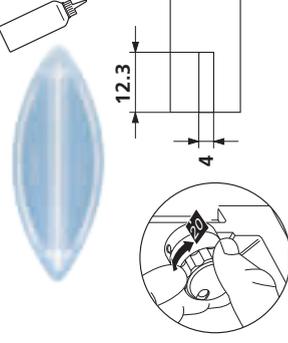


Lamella a tenuta
 Grandezza 60 x 24 x 4.5 mm

Art.No.
145001
145000

80 pezzi
 250 pezzi

C20

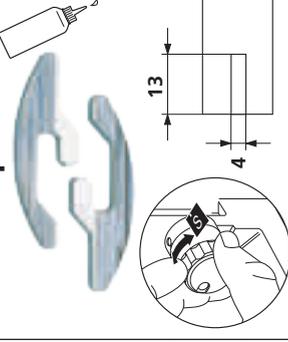


Lamella per il Corian
 Grandezza 60 x 23 x 4 mm

Art.No.
145010

250 pezzi

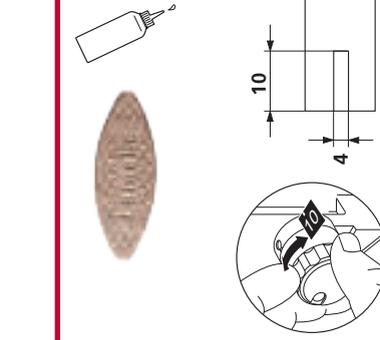
Simplex



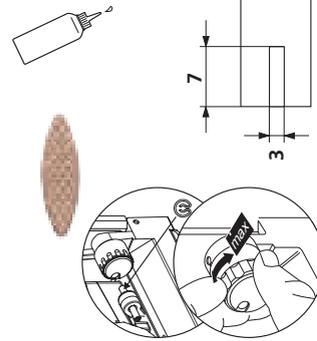
Giunzione scorrevole
 Grandezza 54 x 23 x 4 mm

Art.No.
166101
166100

50 coppie
 100 coppie



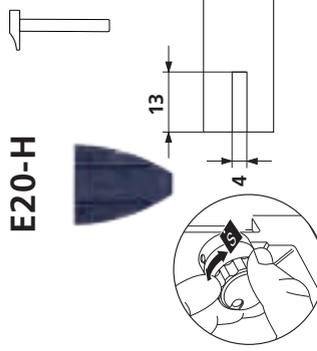
10 Art.No.
144010
 1000 pezzi
 Grandezza 53 x 19 x 4 mm



H9** Art.No.
144009
 1000 pezzi
 Grandezza 38 x 12 x 3 mm

**Fresa in HW

E20-H

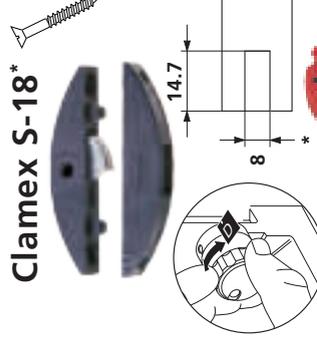


Lamella a tensione
 Grandezza 23 x 28 x 4 mm

Art.No.
145021
145026
145028

80 pezzi
 400 pezzi
 1200 pezzi

Clamex S-18*



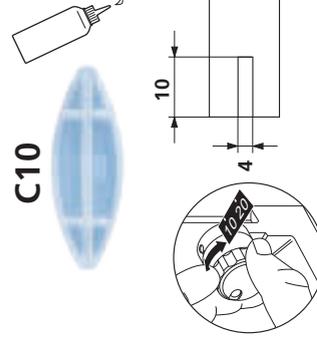
Giunzione con fissaggio viti
 Grandezza 66 x 29 x 8 mm

* Fresa con coltelli a gettare
 Ø 100 x 8 x 22 mm, Art.No. 132108

Art.No.
145231
145236
145241
145251

18 coppie
 80 coppie
 300 coppie
 1000 coppie

C10



Lamella per il Corian
 Grandezza 53 x 19 x 4 mm

Art.No.
145012

300 pezzi

Colla per Corian

Colla pureuretantica (PUR)



Sistemi di foratura

«La nuova giunzione Cabineo è semplicemente geniale! Il risparmio di tempo dall'elaborazione fino al montaggio ci ha convinti tutti fin da subito.»

Meinrad Keusch, direttore e membro del Consiglio di Amministrazione, Ruepp Schreinerei AG di Sarmenstorf, Svizzera



Congiungere con il **Cabineo**



La giunzione CNC del futuro. Facile, rapide e strutturale !

Lavorazione con tutte le macchine CNC !

E funziona così



1. Lavorazione CNC sul piano



2. Collocamento della giunzione monoblocco



3. Imballo flatpack



4. Assemblaggio dei pezzi

Vantaggi e caratteristiche



Lavorazione esclusivamente sul piano



Nessuna foratura per spine



Unico pezzo e premontato



Assemblaggio rapido



Elevata forza di serraggio



Pannelli a partire da 12 mm di spessore



Integrazione successiva di ripiani fissi

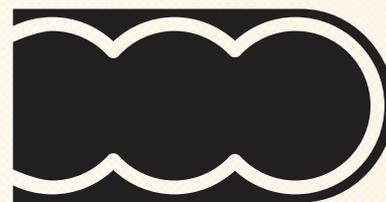


Semplice, rapida e stabile



Cabineo

Giunto rapido per forme libere ad angolo retto con lavorazione esclusivamente sul piano e massimo serraggio



Punti di forza e caratteristiche

- **Ottimizzazione del processo tramite una lavorazione** pulita delle superfici; nessuna foratura dei bordi
- **Altezza di montaggio** ridotta di 10 mm per pannelli a partire da 12 mm di spessore
- **Giunzione singola senza tassello**; nessun premontaggio di

viti o tasselli nelle parti laterali

- **Consegna "flat pack"** con giunzioni premontate
- **Rismontabile per il trasporto** oppure quando è necessario spostare i ripiani fissi
- **Integrazione successiva** di ripiani fissi o di divisori verticali in una struttura già montata



Cabineo 8
Lunghezza delle viti 8 mm

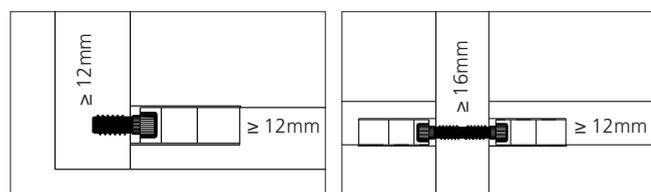


Cabineo 12
Lunghezza delle viti 12 mm

| Dati tecnici | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| Granezza | 33.8 x 16.5 x 10.8 mm |
| Fresa | Ø 12 mm o più piccola |
| Punta | Ø 5 mm e Ø 15 mm |
| Materiale dei due particolari | Plastica rinforzata con vetroresina |
| Tolleranza di montaggio | in lunghezza ± 0.1 mm |

| Resistenza per giunzione senza spina (N) | | |
|------------------------------------------|------------|-----------|
| in truciolare da 19 mm | Cabineo 12 | Cabineo 8 |
| Resistenza alla trazione | 900 | 500 |
| Portata al taglio | 850 | 550 |
| Resistenza alla compressione | 900 | 500 |

10 N ~ 1kg



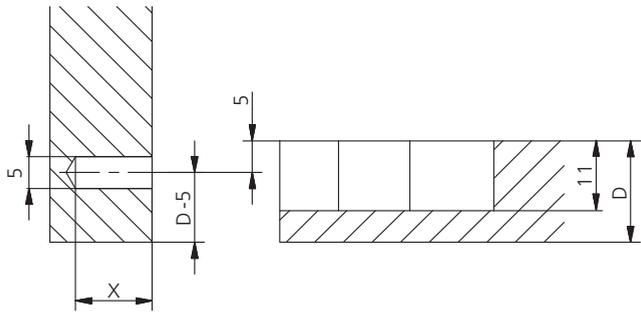
Spessore minimo del materiale con Cabineo 8

| Cabineo | Art.No. |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Cabineo Starterset, Cabineo 8 + 12 (40 pz. cad.), incl. Cabineo bit esagonale e coprifori (40 pz.)..... | 186305 |
| Cabineo 8, per divisori centrali da 16 mm, 500 pezzi..... | 186310 |
| Cabineo 8, per divisori centrali da 16 mm, 2000 pezzi..... | 186311 |
| Cabineo 12, 500 pezzi | 186320 |
| Cabineo 12, 2000 pezzi | 186321 |

Accessori da pagina 101

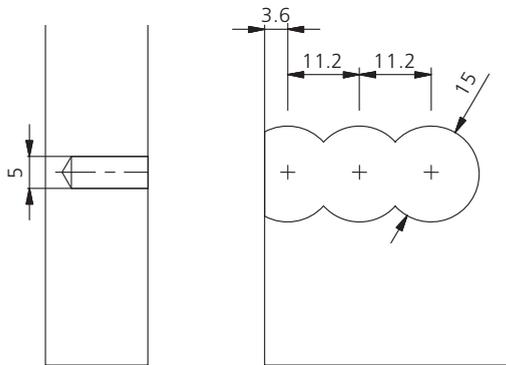
Cabineo – Lavorazione

Tutti i valori sono espressi in mm



Cabineo 8 : X = 8 mm
(vite nera)

Cabineo 12 : X = 12 mm
(vite nichelata)



Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito web



Processo di produzione a confronto

1. Risparmio di tempo nella produzione

2. Risparmio di tempo nel trasporto

3. Risparmio di tempo nel montaggio

Cabineo



4 lavorazioni sulla superficie
1 cambio di utensile



Collocamento del Cabineo nel basamento /nel cappello



Preparazione per la spedizione dei pezzi come flat pack

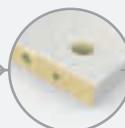


Chiusura con avvitatore a batteria

Eccentrico



3 lavorazioni sulla superficie
2 cambi di utensile



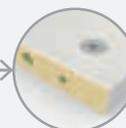
2 forature nei bordi
1 cambio di utensile



Confezionamento del sacchetto con la ferramenta



Preparazione per la spedizione dei pezzi come flat pack



Inserimento dell'eccentrico nel basamento/nel cappello



Inserimento del perno di regolazione sul lato
Posizionamento di una spina nel lato



Chiusura con cacciavite

Cabineo – Applicazioni

Armadi a muro



Montaggio dell'armadio senza bisogno di aiuto



Divisori spessi fino a 16 mm



Inserimento successivo dei ripiani intermedi nella fila di fori esistente



✓ Assemblaggio rapido grazie alle viti preassemblate



Arredamento di negozi



✓ In seguito inserire e serrare a fondo i ripiani



✓ Alta stabilità

Cabine armadio

- ✓ Coprifori estetici in diversi colori



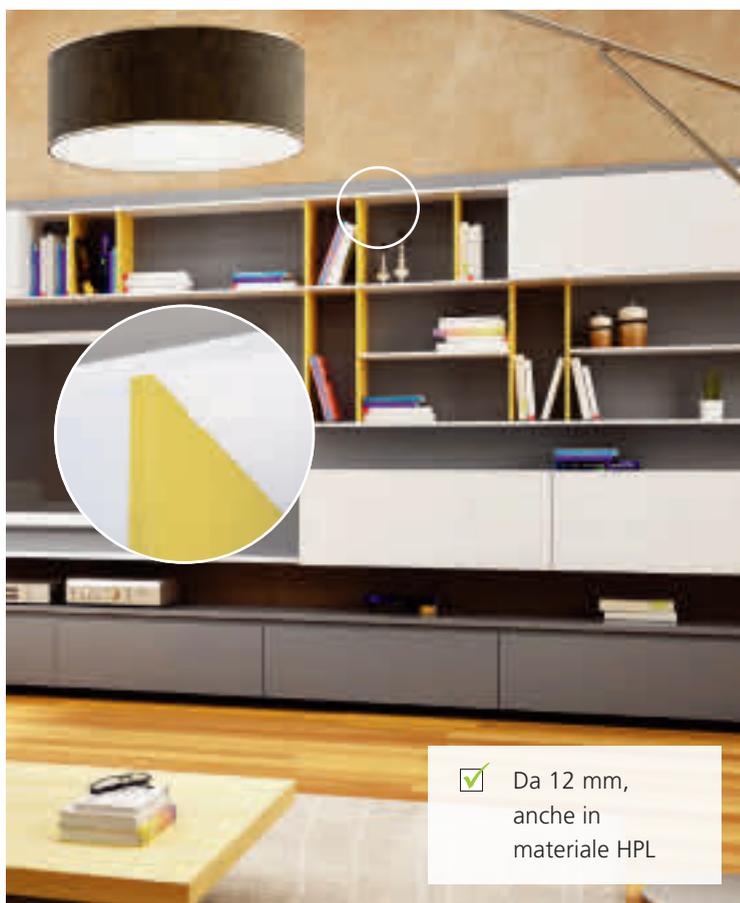
Produttori di cucine

- ✓ Possibilità di spedizione flat pack



Mobili con materiali sottili

- ✓ Da 12 mm, anche in materiale HPL



Congiungere con il **Sistema Invis Mx2**



Giunzioni con movimento magnetico potenziato
con più forza di trazione!

Invisibile come incollato, variabile come avvitato!



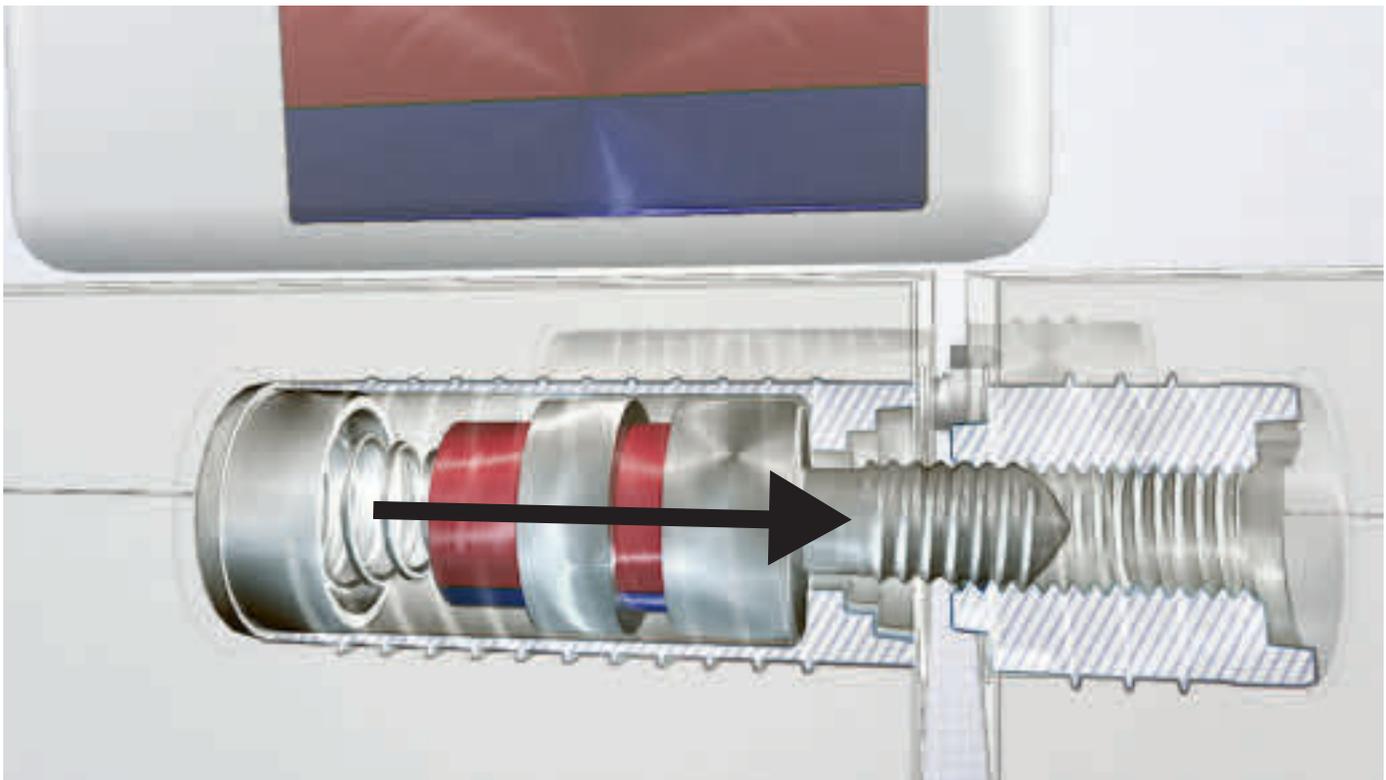
250 kg di forza di serraggio per giunzione
Ancora più possibilità di applicazione

Pezzi avvitati in modo resistente

Smontabili in un attimo

Completamente invisibili

Nessuna apertura | Nessun copriforo | Nessuna stuccatura | **Estetica perfetta!**



MiniMag Mx2 chiude o apre la giunzione

La velocità dell'avvitatore deve essere di 1200 – 1500 giri/min

Invis Mx2

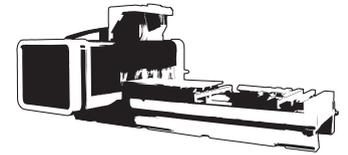
La giunzione straordinaria per esigenze in termine di estetica, stabilità e produttività.



La foratura per la giunzione Invis Mx2 con ...



... la dima di foratura Rasto o l' impianto CNC



Montaggio rapido e semplice

Risparmiare tempo!



1.



2.

1. Avvitare la giunzione nel foro predisposto
2. Avvitare la vite di serraggio in posizione perfettamente verticale con l'attrezzo di avvitatura
3. Congiungere e tendere la giunzione con il MiniMag Mx2
4. Se desiderato, svitare la giunzione invertendo il senso di rotazione dell'avvitatore



3.



4.



Starter Kit Invis Mx2



Kit MiniMag Mx2

| Kit | Art.No. |
|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Starter kit Invis Mx2 (nel systainer) | 6100300 |
| – MiniMag Mx2 | |
| – 20 set giunzioni Invis Mx2 con vite di chiusura 14 mm | |
| – Dima di foratura Rasto con punta 12 mm, regolatore di profondità, boccia a innesto | |
| – Attrezzo di avvitatura | |
| – Prolunga snodabile | |
| – Dima di chiusura | |
| Kit MiniMag Mx2 (nel cartone) | 6100301 |
| MiniMag Mx2, utensile di chiusura | |



Set giunzioni Invis Mx2 con vite di serraggio 14 mm



Set giunzioni Invis Mx2 con vite di serraggio 30 mm

| Set giunzioni Invis Mx2 | Quantità | Art.No. |
|-----------------------------------|----------------|----------------|
| con vite di serraggio 14 mm | 20 pezzi | 6012300 |
| con vite di serraggio 30 mm | 20 pezzi | 6012301 |



Vite di serraggio 14 mm



Giunzione Invis Mx2 da 35 mm



Vite di serraggio 30 mm



Passante per pareti con spessori compresi fra 10 e 30 mm (lunghezza complessiva 44 mm)

| | | |
|---------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|
| Giunzione Invis Mx2 35 mm | 20 pezzi | 6012317 |
| Vite di serraggio 14 mm | 20 pezzi | 6012312 |
| Vite di serraggio 30 mm | 20 pezzi | 6012309 |
| Passante da 10 – 30 mm | 10 pezzi | 6012208 |
| Attrezzo di serraggio | 1 pezzo | 6112205 |
| Prolunga snodabile MiniMag Mx2 | 1 pezzo | 6100204 |
| Bussola di avvitatura InvisMx2 per vite di serraggio da 14 mm | | 6112333 |

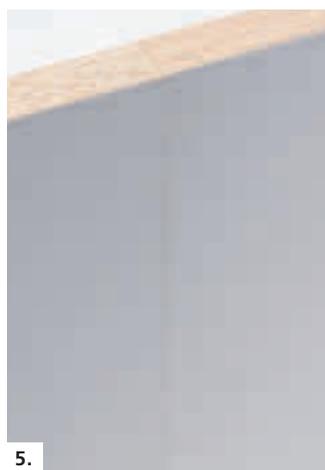
Tende

1. Tenditura di mobili laccati senza danni
2. Giunzione e tensione di elementi curvati senza sforzo
3. Preparazione in officina di gradini e corrimani di scale e giunzione rapida sul cantiere



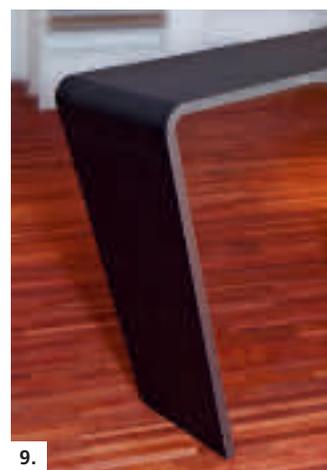
Invisibile

4. Montaggio di pareti senza fissaggio visibile
5. Giunzione e intonacatura di sottostrutture senza fori
6. Tenditura pulita di divisori di spazi senza morsetti



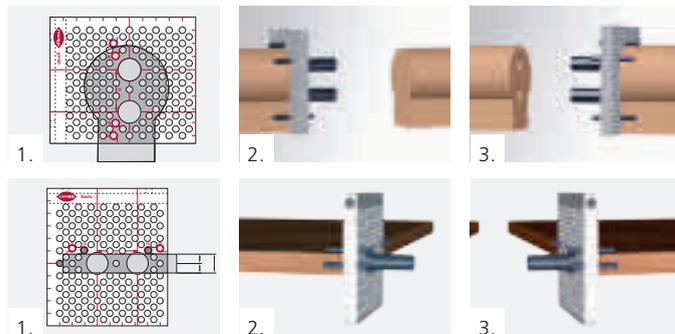
Smontabile

7. Consegna di grandi mobili smontati e montaggio rapido in loco
8. Montaggio estetico e smontabile di gambe di tavolo
9. Montaggio e smontaggio rapido di mobili per fiere



Rasto

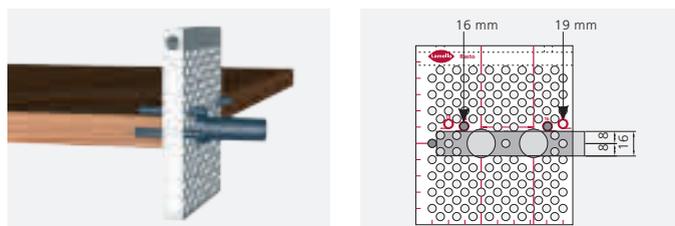
La dima di foratura realizza forature precise senza dover misurare oppure schizzare su ogni forma di pezzo ed è quindi ideale sia per Invis che per tutte le altre tipologie di foratura



E funziona così funziona Rasto

Forare in maniera efficiente e precisa senza misurare o segnare in tutte le forme di pezzi in lavorazione!

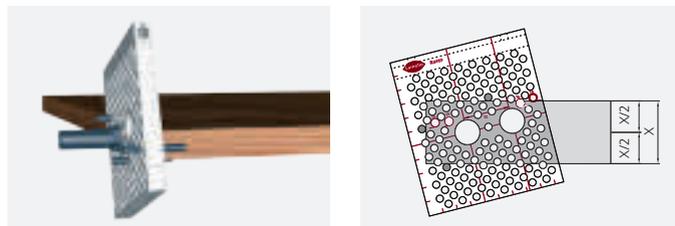
La dima di foratura Rasto si basa sull' utilizzo delle spine di posizionamento come punto di battuta invece della delineazione dei fori di posizionamento. I fori sono sempre sovrapponibili l' uno con l' altro in quanto l' impostazione delle spine di posizionamento restano invariate per la foratura sul pezzo contrapposto. La trasparenza della dima Rasto permette una centratura perfetta sia sul pezzo piano che sul taglio. I ca. 180 fori permettono pressoché l' utilizzo del Rasto per quasi tutte le forme, spessori e grandezze.



Foratura centrale su pannelli da 16 mm e 19 mm

Vantaggi e caratteristiche

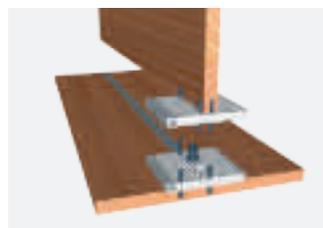
- Foratura rapida e precisa
- Foratura in qualsiasi forma di strutture
- Forare senza schizzare e misurare
- Forature di maniglie o lineari su interasse da 32 mm
- Ideale per forature di bussole e perni Invis



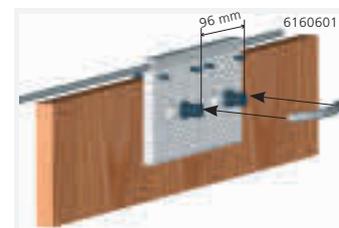
Foratura centrale in qualsiasi spessore di pannello



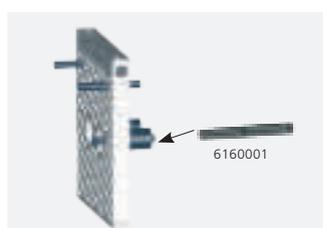
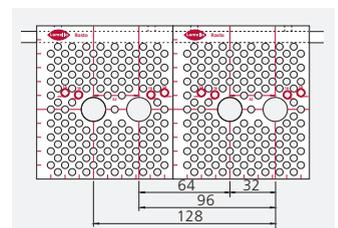
Foratura angolare



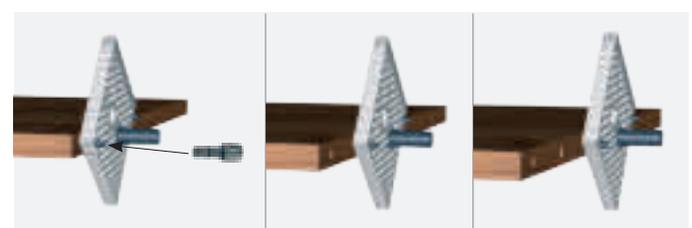
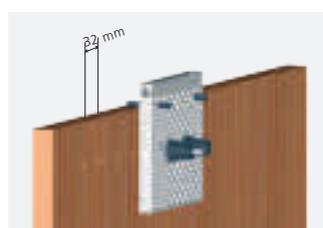
Foratura di divisori



Fori per maniglie e lineari su interasse 32 mm



Forature lineari da 5 mm spostandosi sull' interasse da 32 mm



Forature lineari da 8 mm e 12 mm semplicemente spostandosi

Tavolo



1. Posizionare le spine e forare la gamba
2. Avvitare la giunzione
3. Forare il piano con la stessa impostazione delle spine
4. Avvitare le viti di serraggio
5. Congiungere con MiniMag Mx2

Corrimano



1. Posizionare le spine e forare il corrimano
2. Avvitare la giunzione
3. Forare il lato opposto con la stessa impostazione delle spine
4. Avvitare le viti di serraggio
5. Congiungere con MiniMag Mx2



Basic



Mono



Duo



Utilizzo di Rasto

- Top di cucine
- Corrimano
- Giunzioni angolari
- Superfici piane
- Cornici e profili di qualsiasi genere
- Mobili
- Produzione di scale
- Divisori centrali
- Gehrungsverbindungen

Rasto

Art.No.

Basic Kit **126005**

Nella scatola: 1 piastra trasparente, 4 bussole di foratura Ø 5, 8, 10, 12 mm, 3 spine di posizionamento, 1 vite di fissaggio

Mono Kit **126001**

Nel systainer: 1 piastra trasparente, 4 bussole di foratura Ø 5, 8, 10, 12 mm, 3 punte di foratura per legno Ø 5, 8, 12 mm, 3 spine di posizionamento, 1 vite di fissaggio, 1 bussola distanziale Invis Mx2, 1 pz. bussola di avvitatura InvisMx2

Duo Kit **126002**

Nel systainer: 2 piastre trasparenti, 8 bussole di foratura Ø 5, 8, 10, 12 mm, 3 punte di foratura per legno Ø 5, 8, 12 mm, 6 spine di posizionamento, 2 viti di fissaggio, 1 astina di collegamento, 1 bussola distanziale Invis Mx2, 1 pz. bussola di avvitatura InvisMx2

Accessori

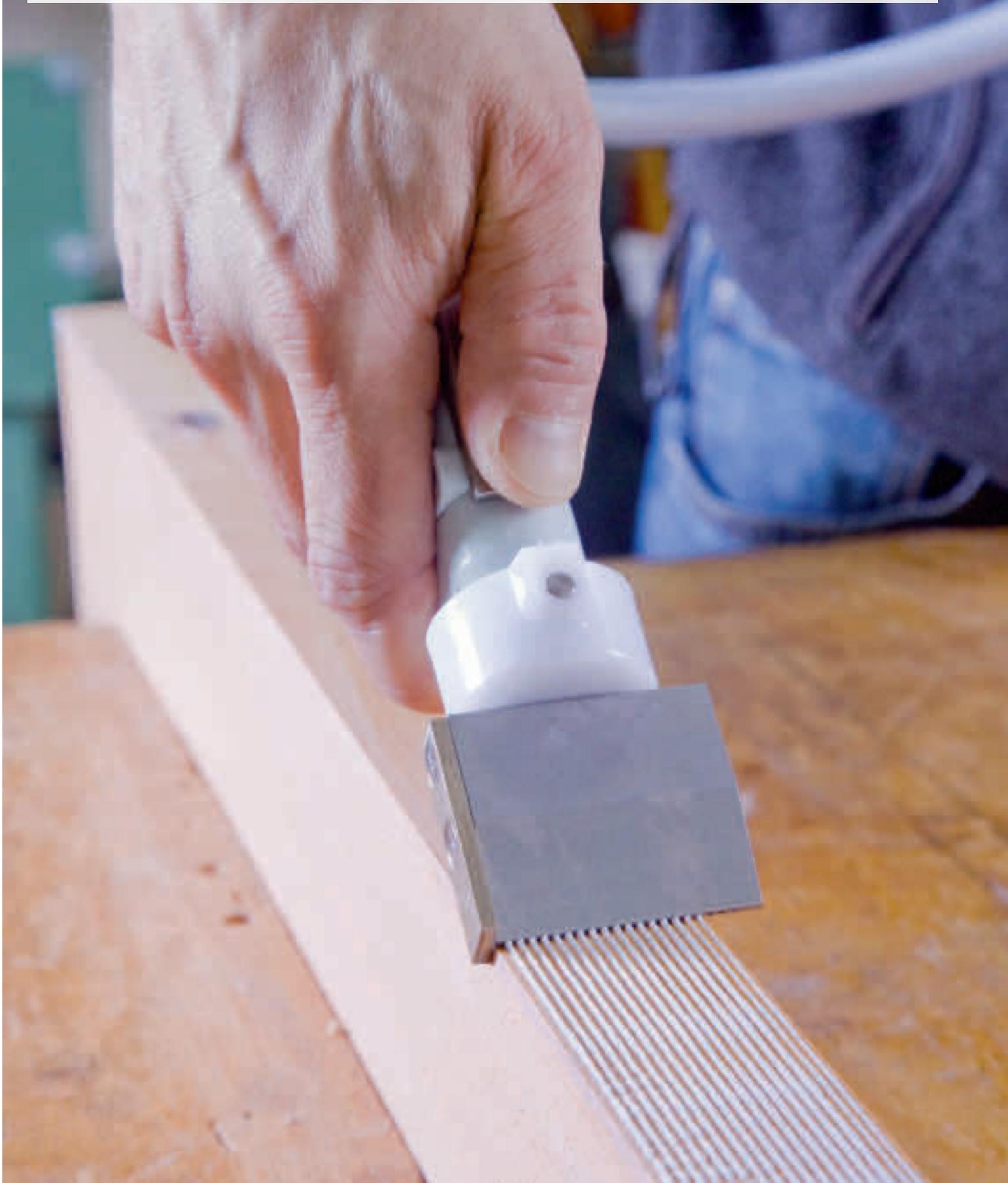
Art.No.

| | |
|----------------------------------------------------------------|----------------|
| Piastra per dima di foratura Rasto | 6160000 |
| Spinotti Ø 5 x 40 per dima di foratura Rasto | 6160001 |
| Bussola di foratura per dima di foratura Rasto: | |
| Ø 5 mm | 6100065 |
| Ø 6 mm | 6100056 |
| Ø 8 mm | 6100057 |
| Ø 10 mm | 6100067 |
| Ø 12 mm | 6100058 |
| Regolatore di profondità per punta per dima di foratura Rasto: | |
| Ø 5 mm | 6100059 |
| Ø 6 mm | 6100063 |
| Ø 8 mm | 6100060 |
| Ø 10 mm | 6100064 |
| Ø 12 mm | 6100061 |

Art.No.

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Punta di foratura per legno con punta di centraggio per dima di foratura Rasto: Ø 5 mm | 6100160 |
| Ø 6 mm | 6106161 |
| Ø 8 mm | 6108060 |
| Ø 10 mm | 6110162 |
| Ø 12 mm | 6112060 |
| Astina di collegamento 500 mm, in due pezzi | 6160601 |
| Vite di fissaggio con rondella piana di gomma | 6560450 |
| Bussola distanziale Invis Mx2 per Rasto | 6112331 |
| 1 pz. bussola di avvitatura invis Mx2 per vite da 14 mm . | 6112330 |

Congiungere con il **Sistema d'Incollaggio**



Il sistema d'incollaggio geniale per giunzioni forti. Economico e sempre pronto, estendibile a richiesta

E funziona così



1. Incollatore pronto per l'utilizzo



2. Montaggio dell'ugello scelto



3. Dispersione della colla



4. Lavaggio dell'ugello

Vantaggi e caratteristiche

Dosabile



«Applicare il quantitativo di colla richiesta»
Ottimizzazione del dosaggio: basta regolare il quantitativo ideale della colla



Preciso



«Proprio lì dove voglio metterla»
Miglioramento della qualità: con una precisa dispersione al punto giusto, copertura ottimale della fuga



Efficiente



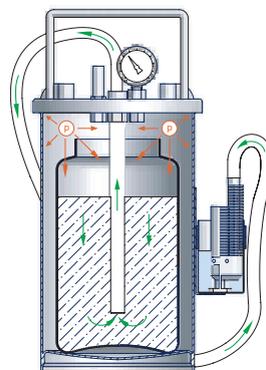
«Più rapidamente possibile»
Risparmio di tempo: con l'ugello giusto applicazione efficiente, minimo lavoro di pulitura



Applicatori di colla

LK 3, LK 5, LK 10

Erogatori di colla per colle solubili in acqua



Ugello per Lamelle



Ugello per superfici



Ugello a punta



Ugelli per bordi



Dotazione

Punti di forza e caratteristiche degli applicatori di colla

- **Recipiente sotto pressione in acciaio inossidabile**
lunga durata garantita
- **Manutenzione di pulizia ridotta** grazie ad un sistema di applicazione pratico (solamente la testa della pistola e l'ugello)
- **Unico caricamento** è sufficiente per scaricare tutto il quantitativo di 10, 5 o 3 kg di colla (anche per un periodo prolungato)
- Nella versione standard di fornitura **pronto subito per l'utilizzo**
- **Estendibile** con altri accessori per altri tipi d'incollaggio

Punti di forza e caratteristiche delle pistole per colla

- La quantità di colla può essere dosata in modo continuo
- Antisgocciolamento e facile da pulire
- Attacco a baionetta per il cambio rapido degli ugelli
- Minima manutenzione

Colle lavorabili

| | |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipologia di colla..... | Colle a presa fisica a base di acqua, come per esempio la colla bianca (polivinilacetato PVAc) |
| Viscosità | 6'000 – 16'000 mPas |
| Nicht geeignete Klebstoffe | Colla miscelata (PU o PUR, colla istantanea, colla bicomponente, ecc.) colle solventi (resina epossidica, colla per contatto, ecc.) |

Dati tecnici

| | | |
|------------------------|-------------|----------------|
| Dimensione..... | LK 3 | Ø 210 × 220 mm |
| | LK 5 | Ø 210 × 340 mm |
| | LK 10 | Ø 285 × 410 mm |
| Quantità di colla..... | LK 3 | 3 kg |
| | LK 5 | 5 kg |
| | LK 10 | 10 kg |
| Pressione d'aria | | 1–5 bar |



LK 3 502003

Applicatori di colla

| LK 3 | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------|
| Applicatore di colla incl. tubo flessibile, pistola per colla e ugelli..... | 502003 |



LK 5 502005

| LK 5 | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------|
| Applicatore di colla incl. tubo flessibile, pistola per colla e ugelli..... | 502005 |



LK 10 502010

| LK 10 | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------|
| Applicatore di colla incl. tubo flessibile, pistola per colla e ugelli..... | 502010 |
| incl. possibilità di collegamento per secondo tubo flessibile | |

Dotazione

Contenitore in acciaio inox con:
 Cestello interno di plastica per colla, serbatoio per l'acqua esterno per la pistola, tubo flessibile Ø 10 mm lunghezza di 4 m, pistola per colla LK 0, ugello a punta, tubo flessibile, manuale d'istruzione

Pistola per colla



LK 0 512200

| LK 0 | Applicazione | Art.No. |
|-----------|------------------------------|---------|
| LK 0..... | per attivazione manuale..... | 512200 |

Accessori da pagina 102



Ugelli

Gli ugelli della Lamello sono rivestiti da copertura di Ematal duro, con uno spessore di 3/100 mm



Vantaggi e caratteristiche

- **Resistente** all' usura
- **Buona caratteristica di scorrimento**
- Superficie di **facile pulizia**
- Chiusura a baionetta per **cambio rapido dell'ugello**



per bordi

| | Grandezza | Art.No. |
|---------------------------------------|--------------------------------------------|---------------|
| Spazzola | 40 mm | 512404 |
| | 60 mm | 512406 |
| Ugello regolabile | 10-22 mm | 512422 |
| | 23-42 mm | 512442 |
| | 40-62 mm | 512462 |
| Rullo per bordi regolabile | 10-46 mm | 512446 |
| Ugello a punta | | 512451 |
| Ugello a tubo | 5/4 x 30 mm..... | 512454 |
| Dispositivo di guida regolabile | 0-25 mm per ugello a punta / ugello a tubo | 512425 |

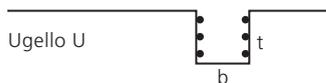


per scanalature



513010

| | Grandezza b x t | Art.No. |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------|
| Ugello U Fuoriuscita della colla solo nella fresata 4 x 5 mm..... | | 513010 |
| | 4 x 8 mm | 513011 |





per superfici

| | Grandezza | Art.No. |
|---------------------------------|-----------------------------|----------------|
| Rullo per superfici | 180 mm mit Gummiwalze | 512602 |
| Rullo di ricambio in gomma..... | larghezza 180 mm..... | 552610 |
| Ugello a pennello..... | 50 x 35 mm | 512605 |
| Ugello superfici | 70 mm | 512607 |
| | 120 mm | 512612 |
| | 180 mm | 512618 |

per giunzioni



| | Grandezza | Art.No. |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------|
| Ugello per spine | Ø 6 x 20 mm..... | 512801 |
| | Ø 8 x 25 mm..... | 512802 |
| | Ø 8 x 32 mm..... | 512803 |
| | Ø 3/8" x 30 mm | 512804 |
| | Ø 10 x 30 mm..... | 512805 |
| | Ø 12 x 40 mm..... | 512806 |
| | Ø 14 x 40 mm..... | 512807 |
| | Ø 15 x 45 mm..... | 512808 |
| | Ø 16 x 45 mm..... | 512809 |
| Ugello per spine doppio | Ø * mm, A = 32 mm | 512822 |
| Ugello Lamello | grandezza 0-20..... | 512846 |
| Spatola | 70 x 30 x 4 mm (in plastica)..... | 512854 |
| | senza fuoriuscita di colla per disposizione individuale dei fori | |
| Spatola universale | 30 x 100 x 4.5 mm | 512870 |
| | 50 x 110 x 4.5 mm | 512871 |
| Spatola a rullino | 25 mm | Ø 7 mm |
| | 50 mm | Ø 7 mm |
| | 50 mm massiv | Ø 7 mm |
| | 75 mm | Ø 9 mm |
| Rullo di ricambio | 50 mm | Ø 7 mm |
| | 75 mm | Ø 9 mm |
| | 25 mm | Ø 7 mm |

* in base alla richiesta.



Riparare con il **Sistema Minispot**



Per la riparazione dei difetti del legno come sacche di resina, crepe, nodi, bordi danneggiati

E funziona così



1. Esportazione difetto



2. Dispersione colla nella fresata



3. Inserire il rattoppo

Vantaggi e caratteristiche

Sistema



«Dove ogni elemento si sposa con l'altro»

- Tutti i componenti richiesti, p.e. Macchine, Dime di fresatura, Frese e Rattoppi sono adattati reciprocamente e si completano a vicenda

Efficiente e professionale



«Dall'esperienza quotidiana e l'uso industriale»

- Posizionamento rapido e facile grazie agli evidenziatori ed il riquadro trasparente sulle dime di fresatura e macchine
- Accessori efficienti e disposizione di serie per dispositivo di aspirazione

Facile e completo



«La soluzione ideale per ogni situazione»

- Diverse misure di rattoppi disponibili per tutte le parti danneggiate. Rattoppi normali e Listelli da 85 - 500 mm
- Soluzione sistemica giusta per riparazioni di superfici ed angoli

Rapido



«La riparazione viene risolta rapidamente»

- Incastro ottimale per la dentatura del rattoppo
- Senza tempi di attesa dopo l'incollaggio permettendo una pareggiatura rapida

Invisibile



«Qualità che si ripaga subito e nel tempo»

- La dentatura delicata del rattoppo lo rende invisibile dopo la lavorazione
- Il rattoppo diventa scuro nel tempo come la zona periferica oppure può essere trattato, patinato in olio o laccato

G20 S2

La Fresatrice Minispot per la fresatura di scanalature Minispot della grandezza 2, 4, 22, 20



Fresatura del rattoppo



Riquadro visivo



Dima d'appoggio angolare



Dima per fresatura di listelli



Vantaggi e caratteristiche

- Guida di precisione con superficie trattata
- Posizionamento preciso grazie alla protezione trasparente
- Fresatura antiscivolo dovuto a protezione antiscivolo e puntali
- Profondità controllata da una leva di avanzamento
- Dispositivo per connessione dispositivo aspirazione trucioli

Dati tecnici

| | |
|-----------------------|--------------------------|
| Potenza | 1'000 W |
| Versione..... | 230 V |
| Giri | 10'000 min ⁻¹ |
| Profondità mass. | 20 mm |
| Peso..... | 4.4 kg |

Minispot G20 S2

Art.No.

in scatola di cartone..... 111750

Dotazione

Macchina (senza fresa) con:
Set di utensili, Manuale d'istruzione

Accessori

Art.No.

Battuta angolare per rattoppo ad angolo..... 121755
per G20 S2
per applicare tasselli Minispot sugli spigoli
(prodotte dall' anno 2005)

Guida per listelli per 85 / 250 / 500 mm..... 121702
per G20 / G20 S2 / G2A

Accessori da pagina 100



G2A

La Fresatrice Minispot per la fresatura di scanalature Minispot della grandezza 2



Rivestimento antiscivolo



Riparazione angolare



Riquadro visivo



Copertura fresa scorrevole

Vantaggi e caratteristiche

- Guida di precisione con superficie trattata
- Riquadro trasparente per il **posizionamento preciso**
- **Fresatura senza spostamenti** dovuto a rivestimento antiscivolo
- **Protezione trasparente mobile** per fresare negli angoli
- Dispositivo di connessione per aspirazione truciolo

Dati tecnici

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Potenza | 780 W |
| Versione..... | 230 V |
| Giri | 10'000 min ⁻¹ |
| Fresa | Fresa Minispot in HW Gr.2 |
| Profondità mass. | 8 mm |
| Peso..... | 3.1 kg |

Minispot G2A

Art.No.

in scatola di cartone **111702**

Dotazione

Macchina con:
fresa HW, Set di utensili, Manuale d'istruzione

Accessori

Art.No.

Guida per listelli per 85 / 250 / 500 mm..... **121702**
per G20 / G20 S2 / G2A

Accessori da pagina 100



Rattoppi Minispot

Per la riparazione di impurità del legno e parti danneggiate



| Profilo | Grandezza | Larghezza mm | Altezza mm | Lunghezza mm | Quantità per confezione |
|---------|-----------|--------------|------------|--------------|-------------------------|
| | 2 | 8 | 13 | 69 | 500 |
| | 20 | 20 | 11 | 65 | 160 |
| | 20 K | 20 | 17 | 81 | 55 |
| | 22 | 15 | 13 | 69 | 200 |
| | 4 | 15 | 20 | 81 | 200 |

Grandezze non elencate / essenze di legno su richiesta

Ulteriori essenze sono :

Abachi
Acero
Cembro
Betulla
Pero
Mogano brasiliano
Carolina Pine
Ontario
Frassino
Framiré
Hemlock
Iroko
Castagno
Ciliegio
Larice naturale / rigato
Tiglio
Mogano
Merbau
Pioppo
Ponderosa Pine
Ramin
Cedro rosso
Quercia rossa
Ontario rosso
Sapelli
Sipo
Teak
Olmo
Quercia bianca

¹ mischiato, fine / stagionato

² rigato / giovane / chiaro

³ stagionato / chiaro

| Tipi di legno | Grandezza 2 100 pezzi Art.No. | Grandezza 2 500 pezzi Art.No. | Grandezza 4 200 pezzi Art.No. | Grandezza 20 160 pezzi Art.No. |
|----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Abete | 15 0002 K100 | 15 0002* | 15 0004 | 15 0020* |
| Abete rosso naturale | 15 0102 K100 | 15 0102* | | 15 0120 |
| Abete rosso nordico | 15 0202 K100 | 15 0202* | | 15 0220* |
| Abete, non incollato | 15 0002U K100 | 15 0002U | | 15 0020U |
| Pino | 15 0302 K100 | 15 0302* | | 15 0320 |
| Pino nordico | 15 0402 K100 | 15 0402* | 15 0404 | 15 0420* |
| Faggio naturale | 15 0702 K100 | 15 0702* | | 15 0720 |
| Larice | 15 0802 K100 | 15 0802* | | 15 0820* |
| Abete bianco | 15 1102 K100 | 15 1102* | | 15 1120 |
| Faggio vaporizzato | 15 1602 K100 | 15 1602* | | 15 1620 |
| Larice siberiano | 15 5202 K100 | 15 5202* | | 15 5220 |
| Douglas, Oregon Pine | 15 2902 K100 | 15 2902 | | 15 2920 |
| Rovere | 15 3002 K100* | 15 3002* | | 15 3020 |
| Meranti | 15 3202 K100 | 15 3202* | | 15 3220 |
| Noce | 15 3502 K100 | 15 3502 | | |

| Jumbo Box | 1500 pezzi | 500 pezzi |
|-----------|------------|-----------|
| Abete | 15 0002J* | 15 0020J |
| Larice | 15 0802J | 15 0820J |
| Pino | 15 0302J | 15 0320J |

| Confezioni di largo consumo | 7000 pezzi | 200 pezzi | 2500 pezzi |
|-----------------------------|------------|-----------|------------|
| Abete | 15 0002I* | 15 0004I | 15 0020I |
| Abete rosso naturale | 15 0102I | | |
| Abete rosso nordico | 15 0202I | | 15 0220I |
| Pino | 15 0302I | | 15 0320I |

| Rattoppi ad angolo | Grandezza 20K | |
|--------------------|---------------|-----------|
| | 55 pezzi | 850 pezzi |
| Abete | 15 0023 | 15 0023I |
| Larice siberiano | 15 5223 | 15 5223I |

* Disponibili a magazzino / Ulteriori essenze nelle varie confezioni sono disponibili su richiesta.



Rattoppi

| Multibox | Pezzi | Grandezza | Art.No. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|---------------|
| con rattoppi Minispot assortiti..... | 12 x 50 pezzi..... | 2..... | 156580 |
| faggio, rovere, frassino, abete, pino, hemlock, ciliegio, larice, mogano, noce, sapelli e abete bianco | | | |

Listelli Minispot



| Tipi di legno | Grandezza | Lunghezza | | | Pezzi | Art.No. |
|------------------|-----------|-----------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| | | 85 mm | 250 mm | 500 mm | | |
| Abete | 2 | 85 mm | 250 mm | 500 mm | 500 | 15 0002L08 |
| | | | 250 mm | 500 mm | 100 | 15 0002L25 |
| | | | 500 mm | 100 | 15 0002L50 | |
| Abete | 22 | 250 mm | 500 mm | 50 | 15 0022L25 | |
| | | | 500 mm | 50 | 15 0022L50 | |
| Abete | 20 | 85 mm | 250 mm | 500 mm | 220 | 15 0020L08 |
| | | | 250 mm | 500 mm | 45 | 15 0020L25 |
| | | | 500 mm | 45 | 15 0020L50 | |
| Pino | 2 | 250 mm | 500 mm | 100 | 15 0302L25 | |
| | | | 500 mm | 100 | 15 0302L50 | |
| Larice siberiano | 20 | 85 mm | 250 mm | 500 mm | 220 | 15 5220L08 |
| | | | 250 mm | 500 mm | 45 | 15 5220L25 |
| | | | 500 mm | 45 | 15 5220L50 | |



Confezioni di largo consumo

| Tipi di legno | Grandezza | Lunghezza** | | Pezzi | Art.No. |
|---------------|-----------|-------------|--------|--------------------|--------------------|
| | | 250 mm | 500 mm | | |
| Abete | 20 | 250 mm | 500 mm | 900 | 15 0020IL25 |
| | | 500 mm | 630 | 15 0020IL50 | |
| Pino | 20 | 250 mm | 500 mm | 900 | 15 0320IL25 |
| | | 500 mm | 630 | 15 0320IL50 | |
| Larice | 20 | 250 mm | 500 mm | 900 | 15 0820IL25 |
| | | 500 mm | 630 | 15 0820IL50 | |

** Misura nominale = Lunghezza fresata



Rattoppi per nodi e nodi con venatura orizzontale

| Rattoppi per nodi | Ø 10 mm | Ø 15 mm | Ø 20 mm | Ø 25 mm | Ø 30 mm | Ø 35 mm |
|----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Imballo da 250 pezzi | Art.No. | Art.No. | Art.No. | Art.No. | Art.No. | Art.No. |
| Abete | 15 7010* | 15 7015* | 15 7020* | 15 7025* | 15 7030* | 15 7035* |
| Pino | 15 7110 | 15 7115 | 15 7120 | 15 7125 | 15 7130 | 15 7135 |
| Larice | 15 7210 | 15 7215 | 15 7220 | 15 7225 | 15 7230 | 15 7235 |

Rattoppi per nodi assortiti Art.No.

| | | |
|--------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Abete | 15 7050 | Contenuto a confezione: Ø 10 mm 100 pezzi, Ø 15 mm 100 pezzi, Ø 20 mm 150 pezzi, |
| Pino | 15 7150 | Ø 25 mm 100 pezzi, Ø 30 mm 50 pezzi |
| Larice | 15 7250 | |

| Nodi con venatura orizzontale | Ø 10 mm | Ø 15 mm | Ø 20 mm | Ø 25 mm | Ø 30 mm | Ø 35 mm |
|-------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Imballo da 1 kg | Art.No. | Art.No. | Art.No. | Art.No. | Art.No. | Art.No. |
| Abete | 15 7010Q | 15 7015Q | 15 7020Q | 15 7025Q | 15 7030Q | 15 7035Q |
| Larice | 15 7210Q | 15 7215Q | 15 7220Q | 15 7225Q | 15 7230Q | 15 7235Q |

* Disponibili a magazzino / Ulteriori essenze nelle varie confezioni sono disponibili su richiesta

Sostituzione di serramenti

„La Tanga DX200 è per noi una macchina compatta e potente per l'impiego giornaliero!

Jörn Mrohs, servizio di montaggio, rekord Finestre e Porte



Sostituzione di finestre con la troncatrice **Tanga DX200**



Asportazione di finestre in maniera mini-invasiva per il cliente

E funziona così



Utilizzo di un disco diamantato o di una sega circolare



Impostare la profondità di taglio



Collegare l'aspirazione Collegare l'aspirazione



Asportare la finestra

Vantaggi e caratteristiche

Estremamente maneggevole
Massima profondità di taglio e prestazione su un minimo ingombro con peso ridotto

180°

Taglio angolare
Taglio angolare o longitudinale tramite rapida rotazione della piastra di base

1700W

- 900 g

70mm

Profondità di taglio
Unico utensile con profondità di taglio di 70mm per la rimozione pulita dell'ifisso

Lunga durata
Guida su asta scorrevole ad antipolvere per una sicurezza ottimale di lavorazione e una lunga durata dell'utensile

Tanga DX200

Un maneggevole concentrato di potenza per la rimozione del vecchio telaio dei serramenti



Nessun danneggiamento della spalletta del vano finestra con Tanga DX200

- Asportazione pulita del vecchio controtelaio dell'infisso dalla muratura circostante
- Nessuna necessità di interventi successivi dell'imbianchino o dello stuccatore
- Quantità minima di polvere e sporco
- Ristrutturazione rapida e conveniente
- Minore tempo di intervento presso il cliente
- Maggiore praticità durante la lavorazione

senza
Tanga DX200

con
Tanga DX200

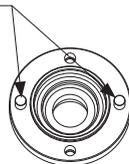


Novità:
attacco a
serraggio
rapido

Grazie all'attacco a serraggio rapido senza viti:

- Sostituzione ancora più rapida degli utensili
- Nessuna perdita di viti, nessun avvitarlo errato
- Nessuna vite che non è possibile allentare a causa dello sporco
- Le spine di guida impediscono inoltre l'inceppamento della ghiera di serraggio

Spinotti di trascinamento



111570



111570D



111570F

Dati tecnici

| | |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Potenza | 1'700 W con controllo elettronico di sovraccarico termico |
| Versione..... | 230 V |
| Giri | 7'700 min ⁻¹ |
| Larghezza di taglio | 8 mm (larghezza fuga) |
| Peso..... | 4.5 kg |
| Profondità di taglio | regolabile da 0– 60 mm (in opzione fino a 0–70mm con lama da 200mm) |

Tanga DX200 con spina CE (*AT, BE, DE, ES, FR, NL) Art.No.

Fresatrice per infissi Tanga DX200

Disco diamantato Ø 180 mm, protezione antipolvere rimovibile, set utensili, nel systainer..... **111570D**

Fresatrice per infissi Tanga Tanga DX200

con Squadra d'appoggio, disco diamantato Ø 180mm, sega circolare Ø 200 mm, Z24, protezione antipolvere rimovibile, set utensili, nel systainer..... **111570F**

Tanga DX200 con spina SEV (*CH) Art.No.

Sega circolare Ø 200 mm, Z24, protezione antipolvere rimovibile, set utensili, nel systainer **111570**

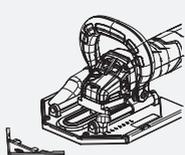
* per i mercati indicati

Accessori da pagina 104 – 105

Tanga DX200 – Applicazioni



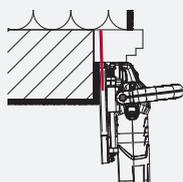
Taglio nella spalletta del vano finestra



Ruotare la piastra di base di 180 gradi e fissare l'angolo antipolvere



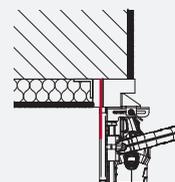
Taglio nel telaio in legno



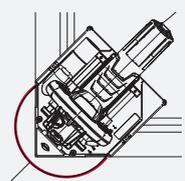
Taglio dritto fino a uno spessore telaio di 70 mm



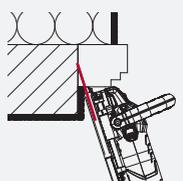
Taglio con squadra d'appoggio



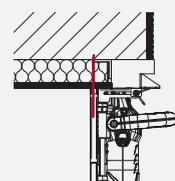
Appoggiare la macchina al profilo e praticare il taglio nel telaio in legno



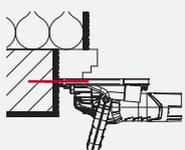
Taglio fin negli angoli



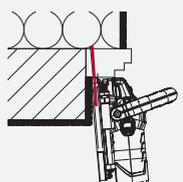
Taglio obliquo per spessore telaio oltre i 70 mm



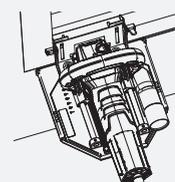
Appoggiare la macchina al profilo e praticare il taglio nella muratura



Taglio dritto di 60 mm di profondità



Suggerimento: Tenere leggermente in obliquo per evitare graffi



Squadra d'appoggio sottile per la massima lunghezza di taglio

Quali sono le novità?



900g in meno

Riduzione del peso da 5,4 kg a 4,5 kg. Ideale per i lavori scomodi sopra testa



Protezione anti-polvere rimovibile

Angolo a incastro come protezione antipolvere e per la lavorazione nei tagli angolari



Regolazione dell'altezza

Per la regolazione dell'altezza di taglio, disponibile come accessorio



Sostituzione della piastra di base

Ora nuova con dispositivo di sfera a pressione per uno scorrimento più agevole della piastra di base



Ergonomia

Ampia impugnatura e motore sottile per una buona conduzione della macchina



Solo una piastra di base

Stessa piastra di base per taglio angolare e longitudinale

Lavorazione di bordi con **Profila**



Profila

Il rifilatore di bordi con motore elettrico o pneumatico per pareggiare, intestare e arrotondare bordi, anche nelle forme curvate



Profila E plus

Profila Pro plus



Pareggiare od arrotondare bordi



Regolazione fine senza intermettenza

Vantaggi e caratteristiche

– **Facile e variabile regolazione della profondità di fresata tramite rotazione della base di appoggio**

- Predisposizione per qualsiasi fresa standard
- Canotto per l' utilizzo di frese da 25 o 34 mm
- Il rivestimento speciale della base di appoggio evita di rovinare le superfici in lavorazione
- Ampia piastra d'appoggio
- Giri alti garantiscono una pulita qualità di taglio



Cuffia di aspirazione



Tutte le frese standard

Profila E plus, Profila Pro plus

- L' apertura sulla base d' appoggio permette la lavorazione di angoli sporgenti con appoggio sulla superficie e non sull' angolo evitando il traballamento, anche su materiali curvati.
- Idoneo per la lavorazione di bordi sporgenti in PVC

Dati tecnici

| | Profila E plus | Profila Pro plus |
|-----------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|
| Potenza | 740 W | 400 W |
| Versione..... | 230 V | |
| Giri | 25'000 min ⁻¹ | 22'000 min ⁻¹ |
| Base di appoggio | Ø 100 mm con foratura da 34 mm, riducibile a 25 mm | |
| Peso..... | 1.8 kg | 1 kg |
| Consumo d' aria | | 180 l/min |
| Pressione d' esercizio..... | | max. 6.5 barr |
| Attacco aria | | ¼" NPT |

Profila E plus

Art.No.

Profila E plus, base di appoggio con apertura..... **111962K**

Profila Pro plus

Art.No.

Profila Pro plus, base di appoggio con apertura..... **111964**

Dotazione

Macchina con:

Fresa a raggio Z2 R 2 mm, Pinze da 8 mm e 6 mm, Set d'utensili, Manuale d'istruzione, Cuffia di aspirazione

Accessori da pagina 106



Profila E plus (elettrico)
Per ogni laboratorio,
utilizzabile ovunque



Profila Pro plus (pneumatico)
Leggero e maneggevole di 1 kg

Fresatura di scuretti con il **Variocut**



Variocut

La fresatrice per perline e parquet con larghezza di fughe da 4 fino a 8 mm



Larghezza scuretti 4-8 mm



Scuretti



Scuretti di espansione



Lavorazione aggiunta:
Riparazione legno

Vantaggi e caratteristiche

- **Per delle fughe minime da 4-8 mm**
- Regolazione in altezza 4-8 mm a scatti decimali tramite manopola girevole
- Base d' appoggio in materiale plastico facilita spostamenti su soffitti e su pavimenti
- Può essere accessorato con una fresa Minispot per la riparazione del legno

Utilizzo

- Fresatura di perline a soffittature
- Tagli in lunghezza e verticali
- Fughe di scarico sui pavimenti
- Per riparazione del legno (con fresa Minispot Art.No. 132217)

Dati tecnici

| | |
|----------------------------|-----------------------------------------------|
| Potenza | 1'050 W |
| Versione..... | 230 V |
| Giri | 10'000 min ⁻¹ |
| Sega HW..... | Z20, Ø 100 x 2.4 x 22 mm |
| Larghezza taglio..... | 4-8 mm (1/10 a scatto), oppure anche oltre |
| Profondità di taglio | regolabile da 0-20 mm |
| Peso..... | 3.5 kg |

Variocut

Art.No.

scatola di cartone..... **111450**

Dotazione

Macchina con:
Sega HW , Set d'utensili, Manuale d'istruzione

Accessori da pagina 101

Accessori / Pezzi di Ricambio







125344

| Dima di foratura P-System | Art.No. |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Dima di foratura P-System, incl. punta, da 22.5° in poi per tutte le giunzioni Clamex P (P-10, P-14, P Medius 14/10) | 125344 |
| Angolare per dima di foratura..... | 255250 |
| Lamella di ricambio P-10..... | 255251 |
| Lamella di ricambio P-14..... | 255252 |



125345

| Dima di foratura P-System lunga | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------|
| Dima di foratura per pezzi spessi 100 mm, (P-14, P Medius 14/10)..... | 125345 |



131506

| Punta di foratura | Art.No. |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Punta di foratura Ø 6 mm con punta di centratura, alla dima di foratura standard..... | 131506 |
| Punta a spirale da Ø 6 mm con punta di centraggio per dima di foratura lunga..... | 131508 |
| Regolatore di profondità per punta da Ø 6 mm | 255243 |



251993

| Utensile di montaggio per Clamex P | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Per tutte le angolazioni, rapido e flessibile, a brugola 4 x 30 mm, lunghezza 290 mm | 251993 |



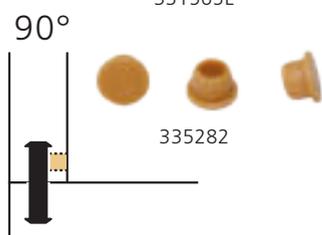
271945

| Chiave a brugola | Art.No. |
|------------------------|----------------|
| 4 mm, 75 x 55 mm..... | 271945 |
| 4 mm, 120 x 50 mm..... | 271945A |



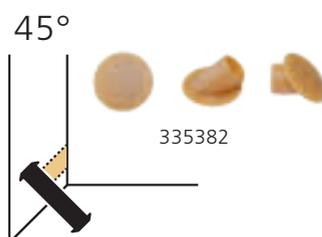
331565E

| Systainer II T-loc | Art.No. |
|------------------------------|----------------|
| Inserto e 6 separatori | 331565E |



335282

| Coprifori di plastica, 100 pezzi | | | |
|----------------------------------|---------------|--------------------------------|---------------|
| 90° | Art.No. | Art.No. | |
| RAL 9010, Bianco..... | 335280 | RAL 9002, Grigio-Bianco | 335285 |
| RAL 9011, Nero | 335281 | RAL 7035, Grigiolucente | 335286 |
| RAL 1014, Quercia / Pino | 335282 | RAL 7040, Grigiofinestra | 335287 |
| RAL 1011, Faggio..... | 335283 | RAL 7031, Grigio-Blu | 335288 |
| RAL 8007, Marrone..... | 335284 | | |
| RAL 8017, Marrone scuro..... | 335289 | | |



335382

| 90° | Art.No. |
|-------------------------------|---------------|
| RAL 9010, Bianco..... | 335380 |
| RAL 9011, Nero..... | 335381 |
| RAL 1014, Quercia / Pino..... | 335382 |
| RAL 1011, Faggio..... | 335383 |
| RAL 8017, Marrone scuro | 335384 |
| RAL 7022, Antracite | 335388 |



125500

Attrezzo di montaggio Divario P-18

Art.No.

Attrezzo di montaggio Divario P-18 per l'ancoraggio nel pezzo in lavorazione..... **125500**



125510

Dima di tracciatura Divario P-18

Art.No.

Dima di tracciatura incl. punta di foratura con cebtaggio e regolatore di profondità girevole per la foratura precisa dei fori Divario a mano..... **125510**



125511

Dima di tracciatura Divario P-18 in plastica, segnatura con matita

Art.No.

Dima di tracciatura per segnare i fori Divario con matita **125511**



145430

Utensile di pressione Tenso P-14

Art.No.

Utensile di inserimento per il pre-bloccaggio di Tenso P-14..... **145430**



132140

Fresa per P-System, Ø 100.4 x 7 x 22 mm

Art.No.

Z3, DP (Diamante) **per Zeta (P-System)** **132140**



132141

Fresa per P-System, Ø 100.9 x 7 x 22 mm

Art.No.

Z3, HW **per Zeta (P-System)** **132141**



251044

Battuta angolare per Zeta P2, Top 21, Classic X

Art.No.

Per stabilizzare la fresatrice in posizione verticale, ideale per realizzare giunzioni angolari ad angolo ottuso **251044**



253026

Piastra per fresatrice

Art.No.

5 mm, alluminio per piastre da 18 mm **per Top 21 / Zeta / Classic** **253027**

2 mm, alluminio per piastre da 16 mm **per Top 21 / Zeta / Classic** **253023**

4 mm, plastica per tagli sagomati **per Top 21 / Zeta / Classic** **253026**

Accessori / Sistema Lamello



| Frese in HW, Ø 100 x 4 x 22 mm | | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------|
| Z2 + V4 denti rasanti, 4 fori, con ghiera rinforzata..... | per Zeta, Top 20, Top 21, Classic | 132000 |
| Z6 denti alternati, senza spessore con distanziale | per Classic | 132106 |
| Vite a testa svasata M4 x 8, Torx | | 352408T |

| Frese in HW, Ø 78 x 3 x 22 mm | | Art.No. |
|----------------------------------------------|-----------------------------------|---------|
| Z4, 4 fori, con spessore per Lamelle H9..... | per Zeta, Top 20, Top 21, Classic | 132009 |

| Fresa con coltelli a gettare, Ø 100 x 4 x 22 mm | | Art.No. |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------|---------|
| Z2 + V2, 4 fori con spessore | per Zeta, Top 20, Top 21, Classic | 132001 |
| Z4 + V4, 4 fori senza spessore con distanziale..... | per Zeta, Top 20, Top 21, Classic | 132130 |
| Set zu 4 pezzi..... | per Art. 132001 | 132111 |
| Viti a testa svasata M4 x 8, Torx | per Art. 132001 | 352408T |
| Chiave a brugola lunghezza 4 mm..... | per Art. 132001 | 271959L |
| Set mit 10 pezzi rasanti | per Fresa con coltelli rversibili (132130) | 132134 |
| Set mit 10 pezzi incisori..... | per Fresa con coltelli rversibili (132130) | 132135 |
| Set coltelli a gettare, 4 incisori + 4 rasanti... | per Fresa con coltelli rversibili (132130) | 132133 |
| Viti per fissaggio | per Art. Art. 132130 | 352130 |
| Chiave Torx | per Fresa con coltelli rversibili (132130) | 352133 |

| Fresa coltelli a gettare, Ø 100 x 8 x 22 mm (per Giunzione Clamex S) | | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|---------|
| Z4 + V4, 4 fori | per Top 20, Top 21, Classic | 132108 |
| Set mit 10 pezzi incisori | per Fresa con coltelli rversibili (132108) | 132137 |
| Set mit 10 pezzi rasanti | per Fresa con coltelli rversibili (132108) | 132136 |
| Set coltelli a gettare, 4 incisori + 4 rasanti... | per Fresa con coltelli rversibili (132108) | 132114 |

| Pattino scorrevole, per la protezione del muro e della fresatrice | | Art.No. |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------|
| Per fresatrici da l' anno 1999..... | per Experta, Classic C2, C3 | 251057 |
| | Top 20, S, S2, S3, S4, Top 21, Zeta | |

| Seghe circolari per scuretti, Ø 100 x 2.4 x 22 mm | | Art.No. |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------|
| Z20, 4 fori, 2 distanziali..... | per Zeta, Top 20, Top 21, Classic | 132350 |

| Seghe circolari di ricambio | | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------|
| Distanziali, 40 x 22 x 1 mm con fori con fori laterali... | per Zeta, Top 20, Top 21, Classic | 322510 |
| Flangia M8 | per Zeta, Classic | 252502 |

| Clamex S, Dima di foratura 30° - 150° | | Art.No. |
|----------------------------------------------|--|---------|
| Dima di foratura (60 mm) per Clamex S..... | | 125240 |

| Clamex S set di montaggio | | Art.No. |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|
| Dima di foratura per 30° - 150° incluso punta di foratura e fresa..... | | 125250 |
| con coltelli a gettare 8 mm (132108)..... | per fresatrice Lamello | |

Utilizzo delle lame circolari per il taglio di perline

| Classic C2, C3, 3S Pa, Zeta | 8 mm | 9 mm | 10 mm | 11 mm | 12 mm |
|-----------------------------|------|------|-------|-------|-------|
| Top 20, S2, S3, S4, Top 21 | -2 | -1 | ±0 | +1 | +2 |

Accessori / Sistemi di foratura



256300



276312



136312



136310



136311



186350W

Attrezzo di montaggio Cabineo

Art.No.

| | |
|-----------------------------------|---------------|
| Utensile Cabineo con manico | 256300 |
| Inserto esagonale Cabineo | 276312 |

Punta / Fresa Cabineo

Art.No.

| | |
|------------------------------------------------------------|---------------|
| Punta Cabineo Ø 15 mm con punta di centratura 0.8 mm | 136312 |
| Fresa Cabineo Ø 10 mm | 136310 |
| Fresa Cabineo Ø 12 mm | 136311 |

Coprifori Cabineo

Art.No.

Art.No.

100 pezzi

2000 pezzi

| | | |
|-------------------------------------------|----------------|----------------|
| Plastica, RAL 9003 bianco segnale | 186350S | 186351S |
| Plastica, RAL 9010 bianco puro | 186350W | 186351W |
| Plastica, RAL 9018 bianco papiro | 186350P | 186351P |
| Plastica, RAL 1015 avorio chiaro | 186350H | 186351H |
| Plastica, RAL 1011 beige marrone | 186350B | 186351B |
| Plastica, RAL 8007 marrone capriolo | 186350R | 186351R |
| Plastica, RAL 7040 grigio finestra | 186350F | 186351F |
| Plastica, RAL 7005 grigio topo | 186350A | 186351A |
| Plastica, RAL 9005 grigio finestra | 186350T | 186351T |

Accessori / Sistema di incollaggio



| | Art.No. |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| LK 3, LK 5, LK 10 | |
| LK Carrello di servizio | 533205 |
| Attrezzatura mobile per gli incollatori LK 10, LK 5 e LK 3 | |
| –Asta di supporto regolabile | |
| –Cestello portaugelli con coperchio a gabbia per deposito degli ugelli, cap. 3 l (533255) | |
| –Dimensioni 410 x 410 x 850 mm | |
| LK Carrello portaincollatore | 533204 |
| Carrello per gli incollatori LK 5 e LK 3 | |
| –Con 4 rotelle, impugnatura | |
| –Cestello per gli ugelli e supporto del tubo | |
| –Dimensioni 254 x 254 x 820 mm | |
| LK Base carrellata | 533201 |
| Trascinabile direttamente con il tubo per LK 5 e LK 3 | |
| –Buona stabilità della base | |
| –Dimensioni 254 x 254 mm | |

| | Art.No. |
|------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Raccordo..... per rubinetto 3/4" | 533250 |
| Raccordo..... per rubinetto US | 533251 |
| Spazzolino per pulizia..... Ø 40 x 100 mm..... lunghezza 340 mm | 533252 |
| Spazzolino per pulizia..... rotondo Ø 6 mm lunghezza 340 mm | 533253 |
| Cestello portaugelli | 533255 |
| Recipiente per acqua completo..... dentro Ø 60 x 90 mm..... | 533260 |
| Recipiente per acqua completo..... dentro 134 x 60 x 60 mm | 533261 |
| Raccordo di distribuzione | 533238 |
| Raccordo..... per 2-3 tubi supplementari | 533230 |
| Raccordo..... con filetto esterno | 533230 |
| Raccordo..... con 2 viti | 533240 |
| Raccordo per ugello tondo + ugello a punta..... | 583208 |
| Tubo montato | 533215 |
| Tubo | 533216 |
| Tubo | 533213 |
| Tubo | 533210 |
| Raccordi per tubo flessibile | 533222 |
| Raccordi per tubo flessibile | 533223 |
| Recipiente..... incl. coperchio con un foro | 533224 |
| Recipiente..... incl. coperchio con un foro | 533225 |
| Recipiente..... incl. coperchio con due fori..... | 533226 |
| Coperchio a scatto | 533205 |
| Coperchio a scatto | 533205 |
| Coperchio filettato | 533224 |
| Coperchio filettato | 533224 |
| Supporto con 2 viti per spatola a rullino | 552822 |
| Raccordo flessibile per pompa | 552029 |

| | Art.No. |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Dosicol / Minicol / Servicol | |
| Flacone per colla con pompa di dosaggio | per Dosicol 287012 |
| Pompa di dosaggio completa | per Dosicol 287013 |
| Tappo per flacone di colla..... | per Dosicol 337001 |
| Base..... | per Dosicol 287010 |
| Contenitore d'acqua | per Dosicol 337040 |
| Adattatore per ugelli LK | per Dosicol 533232 |
| Flacone per colla | per Minicol / Servicol 335510 |
| Base in legno massiccio | per Minicol 285515 |
| Base in materiale plastico | per Servicol 335513 |

Accessori / Riparare



| Fresa HW per le fresatrici di riparazione Lamello | | Art.No. |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------|
| 100 × 8 × 22 mm, Z4, 4 fori..... (per tutte le fresatrici) | per rattoppi Minispot | 132217 |
| | Grandezza 2 | |
| 100 × 15 × 22 mm, Z4..... | per rattoppi Minispot | 132209 |
| | Grandezza 22 | |
| 100 × 15 × 22 mm, Z4..... | per rattoppi Minispot | 132208 |
| | Grandezza 4 | |
| 100 × 20 × 22 mm, Z4..... (nostra raccomandazione) | per rattoppi Minispot | 132222 |
| 100 × 20 × 22 mm, Z2 con coltelli a gettare | Grandezza 20 | 132220 |
| con coltelli a gettare per Art.No. 132220..... | Grandezza 20 | 132221 |
| | | |
| Sega circolare HW Z20 | | Art.No. |
| Ø 100 × 2.4 × 22 mm | per Patchmaker 2,..... | 132301 |
| | Patchmaker 20, Variocut | |
| Ø 100 × 2.4 × 22 mm con 2 rondelle distanziatrici | per Patchmaker 2,..... | 132350 |
| | Patchmaker 20, Variocut | |
| | | |
| Fresa profilata HW Z2 | | Art.No. |
| Gambo-Ø 8 mm | per Patchmaker 2..... | 131600 |
| | | |
| Fresa profilata HW Z2 + 2 | | Art.No. |
| Ø 80 × 29 × 20 mm | per Patchmaker 20 | |
| | per 1 × Grandezza 20 | 131620 |
| | per 2 × Grandezza 2 | 131621 |



132530

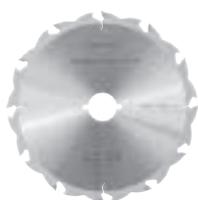


132531



132532

| Lama diamantata | per Tanga DX200 | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------|
| Ø 180 × 2.4 × 29 mm (Profondità 60 mm) Taglio su cemento, mattoni, piastrelle o intonaco. Con elevata prestazione di taglio..... | | 132530 |
| Ø 200 × 2.4 × 29 mm (Profondità 70 mm) Taglio su cemento, mattoni, piastrelle o intonaco..... | | 132531 |
| Ø 200 × 1.8 × 29 mm (Profondità 70 mm) Taglio in telaio PVC con anima rinforzata in acciaio..... | | 132532 |



132330



132331



132332

| Seghe circolari HW | per Tanga DX200 | Art.No. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------|
| Ø 200 × 2.4 × 29 mm (Profondità 70 mm) Z12, taglio nel telaio in legno..... | | 132330 |
| Ø 200 × 2.2 × 29 mm (Profondità 70 mm) Z24, 4 NL, taglio nel telaio in legno. Prestazione di taglio molto elevata e durata maggiore con 24 denti..... | | 132331 |
| Ø 200 × 2.2 × 29 mm (Profondità 70 mm) Z32, taglio nel telaio in alluminio..... | | 132332 |



121564



121565

| Accessori | per Tanga DX200 | Art.No. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------|
| Squadra d'appoggio da 0 a 50 mm per collocazione sul profilo invece che sulla spalletta oppure sulla superficie del telaio. Ideale per situazioni in cui la parete e la finestra sono allineate | | 121564 |
| Regolazione dell'altezza da 0 a 50 mm per regolare l'altezza del taglio in base all'utilizzo | | 121565 |

Accessori / Sostituzione di finestre



| Seghe circolari HW | per Tanga Delta | Art.No. |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------|---------|
| Ø 200 × 2.4 × 22 mm (Profondità 68 mm) | | |
| Z12, 4 fori..... | | 132322 |
| Ø 200 × 2.4 × 22 mm (Profondità 68 mm) | | |
| Z24, 4 fori..... | | 132320 |
| Ø 200 × 2.2 × 22 mm (Profondità 68 mm) | | |
| Z24, 4 NL, alta resistenza alle viti, alta capacità di taglio..... | | 132323 |
| Ø 200 × 2.4 × 22 mm (Profondità 68 mm) | | |
| Z24 speciale, 4 NL, idoneo solo per taglio ad immersione..... | | 132321 |
| Ø 200 × 2.2 × 22 mm (Profondità 68 mm) | | |
| Z32, per finestre in alluminio..... | | 132324 |
| Vite svasata M4 × 8 per seghe circolari..... | | 352408F |

| Seghe circolari HW | per Tanga Swiss, 1811, Dia | Art.No. |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------|---------|
| Ø 180 × 2.4 × 22 mm (Profondità 58 mm) | | |
| Z12, 6 fori..... | | 132317 |
| Ø 180 × 2.4 × 22 mm (Profondità 58 mm) | | |
| Z24, 6 fori..... | | 132318 |
| Ø 180 × 2.4 × 22 mm (Profondità 58 mm) | | |
| Z24 speciale, 6 fori, indicata solo per taglio verticale..... | | 132319 |

| Lama diamantata | per Tanga Delta | Art.No. |
|-----------------------------------------------------------|-----------------|---------|
| Ø 200 × 2.6 × 22 mm (Profondità 68 mm) | | |
| 4 NL, per un taglio pulito su piastrelle ed intonaco..... | | 132517 |
| Ø 200 × 2.6 × 22 mm (Profondità 68 mm) | | |
| 4 NL, segmentato per materiali morbidi..... | | 132522 |
| Ø 200 × 1.8 × 22 mm (Profondità 68 mm) | | |
| 4 NL, per finestre in plastica con anima in acciaio..... | | 132523 |
| Ø 180 × 2.6 × 22 mm (Profondità 58 mm) | | |
| 4 NL..... | per Tanga Delta | 132519 |

Annotazione:

Utilizzare esclusivamente gli utensili originali Lamello per evitare guasti sugli utensili e per il raggiungimento di una buona qualità di taglio.

| Accessori | per Tanga Delta H, S2 | Art.No. |
|----------------------------------------------|-----------------------|---------|
| Squadra d'appoggio..... | | 121556 |
| Piastra di base per tagli angolari..... | | 321548 |
| 2 rulli per piastra di base..... | | 251554 |
| Viti per righello di scorrimento M5 × 8..... | | 352509 |

| Seghe circolari HW Ø 120 × 2.4 × 22 mm | per 3S Pa | Art.No. |
|----------------------------------------|-----------|---------|
| Z20, con 2 distanziatori..... | | 132312 |
| Z20, con flangia M8..... | | 132382 |

| Accessori Seghe circolari HW | per 3S Pa | Art.No. |
|----------------------------------------------------|-----------|---------|
| Flangia M8, con viti (M4 × 6, Art.No. 352406)..... | | 252502 |
| Distanziatori.....40 × 22 × 1 mm..... | per 3S Pa | 322501 |
| 40 × 22 × 0.5 mm..... | per 3S Pa | 322502 |

Accessori / Rifilatore di bordi



131987

Fresa a codolo HW

Art.No.

Raggio 2 mm, Gambo-Ø 8 mm per Profila E, P 131987



121982



121983

Base di appoggio

Art.No.

con apertura, Ø 100 mm per Profila E 121982

per Profila, Pro 121987

senza apertura, Ø 100 mm per Profila E 121983

per Profila P2, Pro plus 121984

Pinza di serraggio

Art.No.

6 mm per Profila E (L 48, L 50, 230 V) ... 251960

8 mm per Profila E (L 48, L 50, 230 V) ... 251962

1/4" per Profila E (L 48, L 50, 230 V) ... 251961

6 mm per Profila E (L 51, 120 V) 251963

8 mm per Profila E (L 51, 120 V) 251978

1/4" per Profila E (L 51, 120 V) 251964

6 mm per Profila P2, Pro, Pro plus 251966

8 mm per Profila P2, Pro, Pro plus 251988

1/4" per Profila P2, Pro, Pro plus 251967



121900

Cuffia di aspirazione

Art.No.

Posizione regolabile singolarmente, con fermo per il cuscinetto .. per Profila P2, Pro, Pro plus 121900



131822

Coltelli a gettare HW (3 pezzi)

Art.No.

45 x 12 x 1.5 mm, angolo di cuneo 55° per Cantex Ergo, Plano 45 131822
(dal 2006)

45 x 12 x 1.5 mm, angolo di cuneo 45° per Cantex, Plano 45 131823
(prima del 2006)



131980

Fresa a forma in HW

Art.No.

Ø 30 mm per Lamina, 90° e 35° 131980



121290

Guida parallela

Art.No.

Guida parallela per Cantex Ergo / S2 121290

Per la fresatura a filo di bordi su pannelli nobilitati

con resine sintetiche. (in multistrato + impiallacciati).

Evita taglio nella superficie già lavorata!

Accessori / Rifilatore di fughe



132350

Ø 100 x 2.4 x 22 mm

Art.No.

Z20, con 2 rondelle distanziatrici per Variocut 132350

Z20, senza rondelle distanziatrici per Variocut, Patchmaker 2 132301

Accessori per aspirazione



121810



121820

| Set di aspirazione completo | | Art.No. |
|-----------------------------|------------------------------------------------|---------------|
| Kit d'aspirazione 23 | per fresatrici, Variocut, 3S, G2A | 121810 |
| | Ø interno 23 mm | |
| | 3 m tubo aspirazione nero | |
| | Raccordo conico Ø 30–42 mm | |
| Kit d'aspirazione 30 | per Tanga Delta, G20 | 121820 |
| | Ø interno 30 mm | |
| | 4 m tubo d' aspirazione con raccordo da 58 mm | |



331808



331802



331805



331006



331005



331007



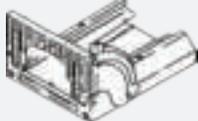
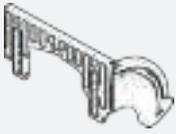
257530



281804

| Singoli articoli | | Art.No. | |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------|---------------|
| Tubo d'aspirazione | nero | LW 23 mm, al metro | 331808 |
| Raccordo..... | conico | Per tubo diam. 23 mm | 331802 |
| Adattatore | per tubo d'aspirazione 23 e 30 | 54 e 58 mm | 331805 |
| Raccordo d'aspirazione 23 mm.... | per fresatrici, Perfora, | Sega circolare Patchmaker | 331006 |
| Deviatore polvere | per fresatrici | | 331005 |
| Raccordo d'aspirazione 36 mm.... | per fresatrici | (compatibile Festool) | 331007 |
| Sachetto in tessuto..... | per fresatrici | | 337530 |
| Sachetto in tessuto con raccordo d'aspirazione Ø 36 mm.. | per fresatrici | | 257530 |
| Saccheti raccogli-polvere | per Art.No. 283035 | 10 pezzi | 283030 |
| Raccordo d'aspirazione LMA-74 .. | per 3S, G2A, G2, Junior 10, Dynamic, | Directa, Top | 281804 |
| | da abbinare al kit d'aspirazione 23 | | |

Pezzi di Ricambio

| | | | |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------------------|
| Guida di base |  | 25 4301 | Zeta / Zeta P2 |
| | | 25 4301 | Top 21 |
| | | 25 4301 | Top 20 S2 / S3 / S4 |
| | | 25 4301 | Top 20 / Top 20 S |
| | | | Top 10 |
| | | | Classic X |
| | | 25 4550 | Experta / Classic C3 |
| | | 25 4550 | Classic C2 |
| | | | Classic |
| | | | Standard 10A |
| | | 25 1300 | Junior 10 / Standard 10 |
| | | 25 1705 | Minispot G2A |
| | | 25 1210 | Minispot G2 |
| | | 25 6101 | Minispot G20 S2 |
| | | 25 1210 | Minispot G20 |
| | | 25 1210 | 3S |
| | | 25 1420 | 3S Pa |
| | | 25 4552 | Tanga Swiss |
| | | 25 7001 | Tanga 1811 S / 1811 S2 |
| | | 25 6101 | Tanga 180 / 1811 |
| | | 25 1210 | Tanga Delta |
| | | 25 1550 | |
| Piastra di base |  | | |
| Piastra di base con ribaltino |  | 25 1040 | |
| | | 25 7571 | |
| | | 25 1050 | |
| | | 25 1050 | |
| Dispositivo di bloccaggio |  | 25 1055 | |
| | | 25 1055 | |
| | | 25 1055 | |
| | | 25 1055 | |
| Ribaltino |  | 25 1042 | |
| | | 25 1042 | |
| | | 25 1052 | |
| | | 25 1052 | |
| Distanziatore di 4 mm |  | 25 3026 | |
| | | 25 3026 | |
| | | 25 3024 | |
| | | 25 3024 | |
| | | 25 3022 | |
| | | 25 3026 | |
| | | 25 3024 | |
| | | 25 3024 | |
| | | 25 3022 | |
| | | 25 3022 | |
| Distanziatore di 2 mm |  | 25 3023 | |
| | | 25 3023 | |
| | | 25 3029 | |
| | | 25 3029 | |
| | | 25 3028 | |
| | | 25 3023 | |
| | | 25 3029 | |
| | | 25 3029 | |
| | | 25 3028 | |
| | | 25 3028 | |
| Sicura antiscivolo |  | 33 1050 | |
| | | 33 1050 | |
| | | 33 1050 | |
| | | 33 1050 | |
| Frontale PVC |  | | |
| | | 25 1704 | |
| | | 25 1704 | |
| | | 25 1731 | |
| | | 25 1731 | |
| | | 25 1322 | |
| | | 25 1322 | |
| Battuta angolare |  | 25 1044 | |
| | | 25 1044 | |
| | | 25 1054 | |
| | | 25 1054 | |
| | | 25 1044 | |
| | | 25 1054 | |
| | | 25 1054 | |



P-System

www.lamello.com



P-System



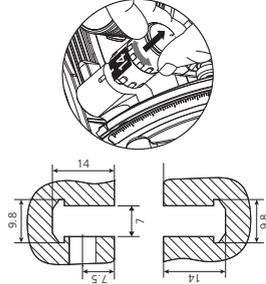
Fresa per P-System Art.No.

Ø 100.4 x 7 x 22 mm, Z3

Diamante 132140

HW 132141

Clamex P-14



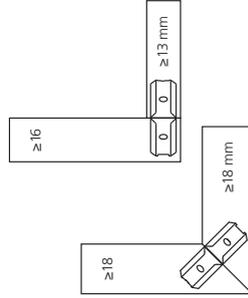
Elemento di giunzione smontabile

Grandezza 64 x 27 x 9.7 mm

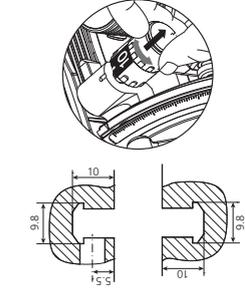
Resistenza alla trazione

Compensato multi.: ~ 800 N
Faggio: ~ 1'000 N

| Art.No. |
|---------|
| 145334 |
| 145346 |
| 145356 |



Clamex P-10



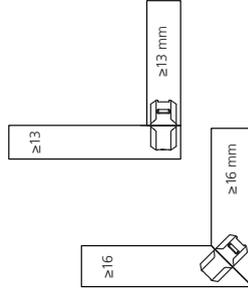
Elemento di giunzione smontabile

Grandezza 52 x 19 x 9.7 mm

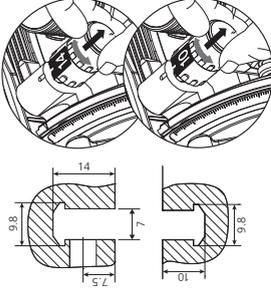
Resistenza alla trazione

Compensato multi.: ~ 600 N
Faggio: ~ 900 N

| Art.No. |
|---------|
| 145372 |
| 145373 |
| 145374 |



Clamex P Medius 14/10



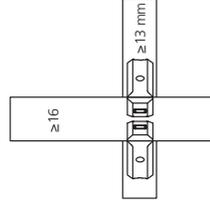
Elemento di giunzione smontabile per divisori centrali

Grandezza 64 x 13.5 x 9.7 mm
52 x 7.5 x 9.7 mm

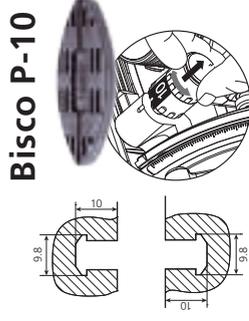
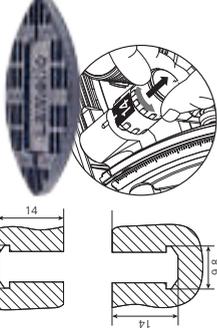
Resistenza alla trazione

Compensato multi.: ~ 700 N
Faggio: ~ 900 N

| Art.No. |
|---------|
| 145370 |
| 145371 |
| 145357 |



Bisco P-14



Lamella di allineamento adatta per Clamex P-14 + Tenso P-14 e Clamex P-10

Grandezza

Bisco P-14 65 x 27 x 7 mm

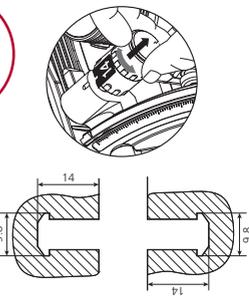
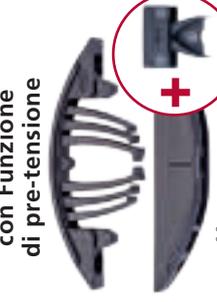
Bisco P-10 52 x 19 x 7 mm

| Bisco P-14 | Art.No. |
|------------|---------|
| 80 pezzi | 145301 |
| 300 pezzi | 145302 |
| 1000 pezzi | 145303 |

| Bisco P-10 | Art.No. |
|------------|---------|
| 80 pezzi | 145304 |
| 300 pezzi | 145305 |

Bisco P-14: Ideale per giunzioni di premontaggio prima dell'incollaggio con il Tenso P-14

Tenso P-14 con Funzione di pre-tensione



Giunzione ad autotensione per incollaggio

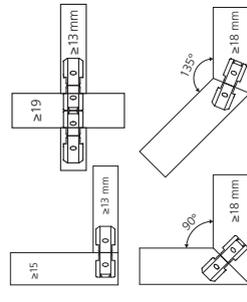
Grandezza 66 x 27 x 9.7 mm

Forza di serraggio ~ 150 N

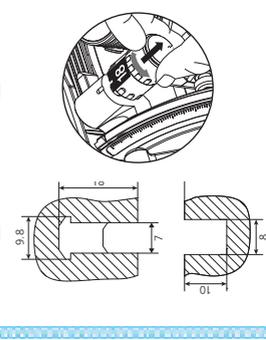
per giunzione:

Tenso P-14 Art.No.

| | |
|-------------|--------|
| 80 coppie | 145415 |
| 300 coppie | 145425 |
| 1000 coppie | 145435 |



Divario P-18



Giunzione ad autotensione invisibile a scorrimento

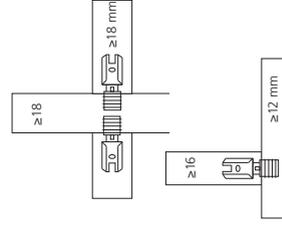
Grandezza 65 x 16 x 9.7 mm

Ø 8 x 9 mm

Resistenza alla trazione

per giunzione: ~ 600 N

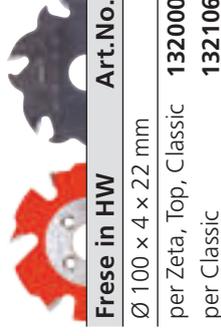
| Art.No. | |
|-------------|--------|
| 80 coppie | 145550 |
| 300 coppie | 145560 |
| 1000 coppie | 145570 |



Lamello

Lamello-System

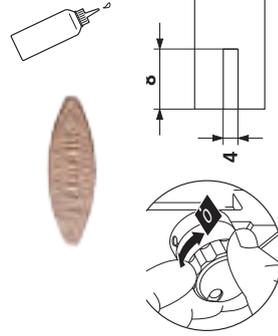
www.lamello.com



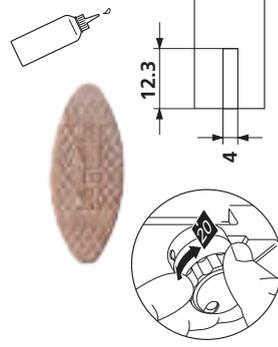
Frese in HW Art.No.
 Ø 100 x 4 x 22 mm
 per Zeta, Top, Classic 132000
 per Classic 132106



Il biscotto originale di legno Lamello

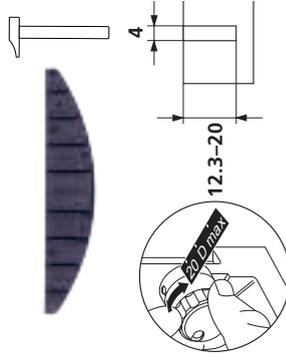


0 Art.No. **144000**
 1000 pezzi
 Grandezza 47 x 15 x 4 mm



20 Art.No. **144020**
 1000 pezzi
 Grandezza 56 x 23 x 4 mm

E20-L

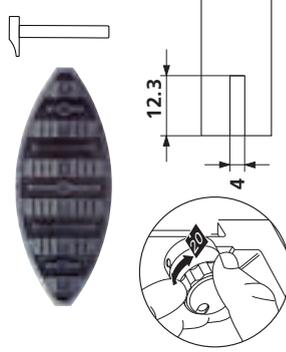


Lamella a tensione
 Grandezza 56 x 11.5 x 4 mm

Art.No. **145022**
145025
145027

80 pezzi
 400 pezzi
 1200 pezzi

K20

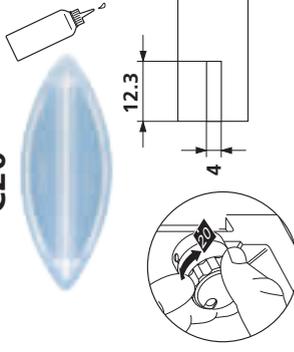


Lamella a tenuta
 Grandezza 60 x 24 x 4.5 mm

Art.No. **145001**
145000

80 pezzi
 250 pezzi

C20



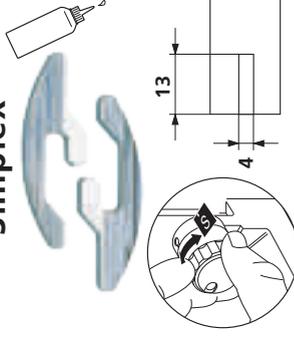
Lamella per il Corian
 Grandezza 60 x 23 x 4 mm

Art.No. **145010**

250 pezzi

Colla per Corian

Simplex



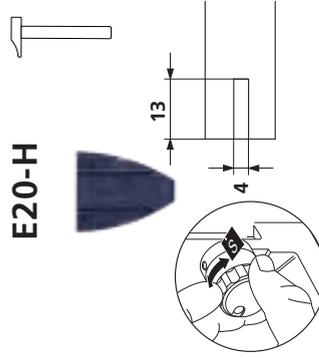
Giunzione scorrevole
 Grandezza 54 x 23 x 4 mm

Art.No. **166101**
166100

50 coppie
 100 coppie

Colla pureuretanica (PUR)

E20-H

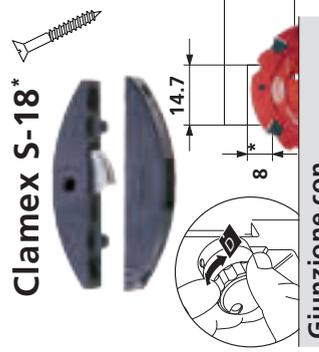


Lamella a tensione
 Grandezza 23 x 28 x 4 mm

Art.No. **145021**
145026
145028

80 pezzi
 400 pezzi
 1200 pezzi

Clamex S-18*



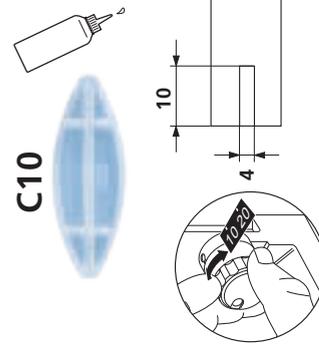
Giunzione con fissaggio viti
 Grandezza 66 x 29 x 8 mm

* Fresa con coltelli a gettare
 Ø 100 x 8 x 22 mm, Art.No. 132108

Art.No. **145231**
145236
145241
145251

18 coppie
 80 coppie
 300 coppie
 1000 coppie

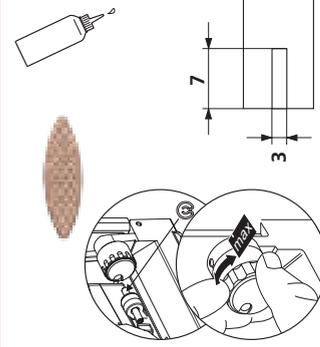
C10



Lamella per il Corian
 Grandezza 53 x 19 x 4 mm

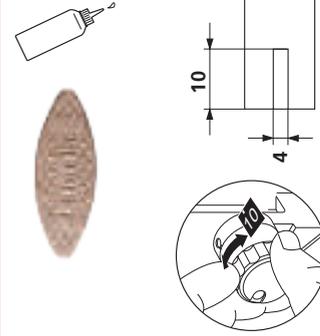
Art.No. **145012**

300 pezzi



H9** Art.No. **144009**
 1000 pezzi
 Grandezza 38 x 12 x 3 mm

**Fresa in HW



10 Art.No. **144010**
 1000 pezzi
 Grandezza 53 x 19 x 4 mm

Salvo refusi e modifiche nell'assortimento di prodotti

©Lamello AG. Tutti i contenuti sono protetti da copyright e non possono essere utilizzati per qualsiasi scopo senza il previo permesso scritto di Lamello AG.



Sede Centrale:
Lamello AG
Verbindungstechnik
Hauptstrasse 149
CH-4416 Bubendorf
Tel. +41 61 935 36 36
Fax +41 61 935 36 06
info@lamello.com
www.lamello.com

Filiale Italiana:
Lamello S.r.l.
Tecnica di assemblaggio
Via San Gottardo 15
IT-21021 Angera VA
Tel. +39 0331 93 06 76
Fax +39 0331 93 01 10
info@lamello.it
www.lamello.it