

Lamello

Catalogo

2018 / 2019

italiano

**Congiun-
gere con
alto profilo –
proprio
geniale**



Congiungere. Entusiasmare.

Soluzioni al massimo livello.

L'avvincente storia di successo di Lamello è iniziata con la costituzione della società nel 1944. Lamello è conosciuta nel mondo grazie all'invenzione della lamella in legno originale, che viene prodotta e montata ancora oggi in grandi quantità. Tuttavia, chi conosce Lamello sa che non ci accontentiamo dei successi raggiunti. Nel corso degli anni Lamello è cresciuta costantemente e ha introdotto sul mercato numerose innovazioni. Siamo fieri della nostra

posizione di produttori leader nel mercato dei sistemi di giunzione di precisione. Il team Lamello s'impegna costantemente a integrare le soluzioni proposte con nuovi componenti pratici e sorprendentemente semplici. Ciò ci consente di ampliare continuamente l'utilizzo del nostro sistema. I nostri clienti nel settore dell'artigianato e dell'industria possono approfittare dei vantaggi delle numerose possibilità di design, della funzionalità pratica e di costi di processo ottimizzati.



Indice

P-System 16 – 45



Vantaggi e caratteristiche	19
P-System – Panoramica delle giunzioni.....	20 – 21
Elementi di giunzione P-System	
Clamex P-14 , giunzione per mobili smontabili.....	22
Clamex P-10 , giunzione per mobili smontabili.....	23
Clamex P Medius 14/10 , giunzione per mobili smontabili e con divisori centrali.....	23
Bisco P-14 / Bisco P-10 , lamella di allineamento	24
Clamex P – Applicazioni.....	25 – 27
Tenso P-14 , giunzione autobloccante da incollare	28
Tenso P-14 + clip di premontaggio , Giunzione ad autotensione per incollaggio e tutte le angolazioni	29
Tenso P-14 – Applicazioni	30 – 31
Divario P-18 , giunzione autobloccante invisibile da inserimento	32
Divario P-18 – Applicazioni	33
Fresatrice P-System, Zeta P2	
P-System – Panoramica delle giunzioni.....	34 – 37
P-System CNC	
Partner CNC	39
Macchina CNC	40
Accessori CNC	41
Requisiti delle macchine CNC	42 – 43
Possibilità di standardizzazione per la lavorazione con CNC.....	44
Ideale combinazione di macchine CNC e Zeta P2	44 – 45

Sistema Lamello 46 – 59



Vantaggi e caratteristiche	49
Utilizzo diversificato	50
Elementi di giunzione	
Lamella di legno originale	51
Incollatori , Minicol, Servicol, Dosicol, set di tenditori	52
Clamex S , giunzione con fissaggio a vite.....	53
E20 , lamella autobloccante.....	54
K20 , lamella di tenuta	55
C20 / C10 , lamella trasparente per il Corian.....	55
Simplex , giunzione scorrevole apribile	55
Queste caratteristiche le rendono particolari	56
Fresatrici	
Classic X	57
Top 21	58
Sistema Lamello – panoramica delle giunzioni.....	59

Sistemi di foratura 60 – 73



Giunzione CNC per armadi Cabineo	
Vantaggi e caratteristiche	63
Cabineo 8 / Cabineo 12	64
Cabineo – Lavorazione	65
Cabineo – Applicazioni.....	67 – 67
Elemento di giunzione ad azionamento magnetico Invis Mx2	
Vantaggi e caratteristiche	69
Elementi di giunzione, Invis Mx2	70 – 71
Dima di foratura, Rasto	72

Sistema d'incollaggio 74 – 79



Vantaggi e caratteristiche	75
Applicatori di colla, LK 3 , LK 5 , LK 10	77
Pistole per colla, LK 0	77
Ugelli per colla	78 – 79

Riparare 80 – 85



Vantaggi e caratteristiche	81
Fresatrici Minispot, G20 S2	82
Fresatrici Minispot, G2A	83
Rattoppi Minispot	84 – 85
Rattoppi per nodi e nodi con venatura orizzontale	85

Sostituzione di finestre 86 – 91



Vantaggi e caratteristiche	89
Fresatrici per sostituzione di finestre Tanga DX200	90
Tanga DX200 – Applicazioni	91

Rifilatore di bordi 92 – 93



Vantaggi e caratteristiche	93
Rifilatori di bordi, Profila E plus / Profila Pro plus	93

Rifilatore di fughe 94 – 95



Vantaggi e caratteristiche	95
Fresatrici per scuretti Variocut	95

Accessori / Pezzi di ricambio 96 – 108



Accessori	
P-System	98 – 99
Sistema Lamello	100
Sistemi di foratura	101
Sistema di incollaggio	102
Riparare	103
Sostituzione di finestre	104 – 105
Rifilatore di bordi	106
Rifilatore di fughe	106
Accessori per aspirazione	107
Pezzi di ricambio	108

Panoramica delle giunzioni da poter staccare	109 – 110
---	-----------



*Arriviamo lontano.
Per starvi vicino.*



Sede centrale Lamello, Bubendorf, Svizzera



A casa in tutto il mondo.

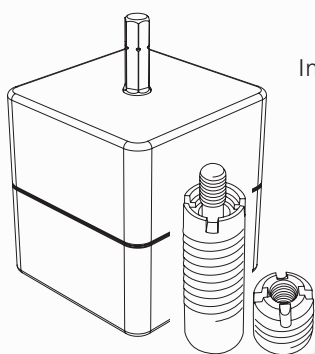
I nostri clienti sono di casa in tutto il mondo – noi li congiungiamo. Li assistiamo ovunque nel mondo con la nostra rete di distribuzione internazionale costituita da quattro affiliate e rappresentanze in 40 paesi. Ciò ci consente di essere presenti sempre e ovunque sul posto per i nostri clienti, offrendo loro anche consulenze personalizzate, corsi di formazione e servizi di assistenza. Supportiamo in modo ottimale anche i nostri clienti più vicini: la sede principale dell'azienda e il sito di produzione si trovano a Bubendorf in Svizzera.

Guardare al passato. Pensare in modo lungimirante.

Sempre un'idea avanti.

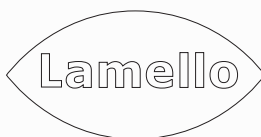
Ogni pietra miliare inizia con un'idea. Ma le idee determinanti o perfino rivoluzionarie non nascono dal nulla. È solo grazie a conoscenze pratiche, a una lunga esperienza e a un paziente lavoro di sviluppo in collaborazione con i clienti che siamo riusciti

a creare soluzioni costantemente nuove ed a influenzare fino a oggi in modo determinante il mercato della tecnica di giunzione e della lavorazione del legno.



2001

Interzum Award:
**Sistema di
montaggio
Invis**



1969

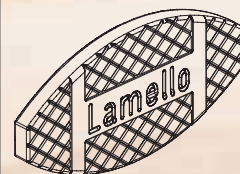
Costituzione:
Lamello AG

1958

Invenzione:
**Prima fresatrice
da banco
Lamello LO1**

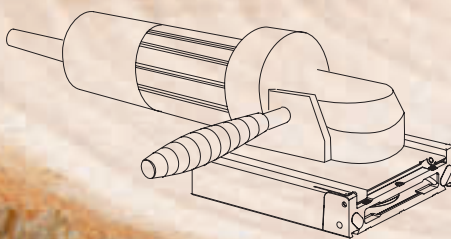
1955

Invenzione:
Sistema Lamello



1968

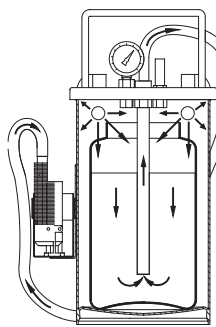
Invenzione:
**Prima fresatrice
manuale Lamello**



1944

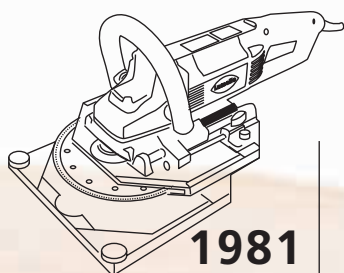
Apertura della falegnameria
da parte di **Hermann
Steiner a Liestal**





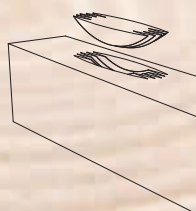
1996

Acquisizione e sviluppo:
**Schneberger Tecnica
d' Incollaggio**



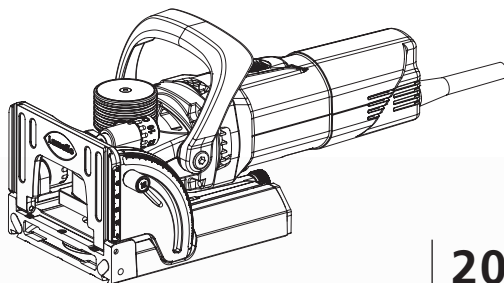
1981

Invenzione:
**Tanga 150,
troncatrice per
finestre**



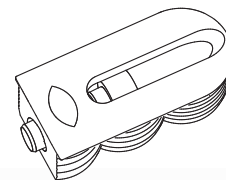
1970

Invenzione:
**Sistema per
riparazioni
del legno**



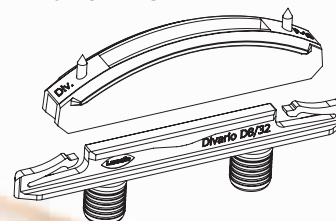
2010

Invenzione:
**Zeta, fresatrice
manuale per
il P-System**



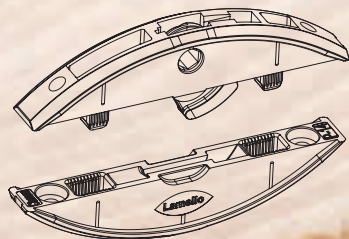
2015

Interzum Award:
**Invenzione
Divario P-18**



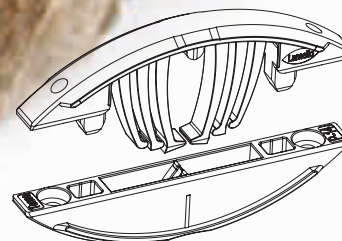
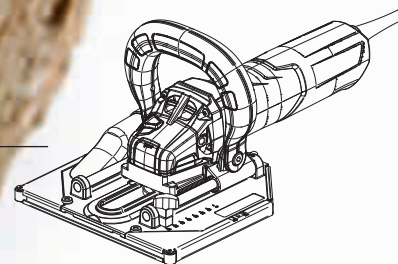
2009

Interzum Award:
**Invenzione
Clamex P**



2017

Sviluppo:
Tanga DX200



2013

Interzum Award:
**Invenzione
Tenso P-14**

Siamo tra i leader di mercato nella produzione di sistemi di precisione per l'assemblaggio. Con il P-System la Lamello pone nuovi parametri di riferimento quando si tratta di congiungere il pezzo in lavorazione con la ferramenta. L'aspetto particolare del sistema consiste nell'ancoraggio simbiotico che non richiede l'utilizzo di colla o di viti. Il grande vantaggio per l'utente consiste nella semplicità del montaggio della ferramenta che può essere eseguito senza attrezzo e manualmente nel giro di pochi secondi. Il versatile programma di giunzioni P-System viene integrato di continuo con nuovi, pratici ed innovativi componenti che rendono l'uso del sistema sempre più universale. L'alta efficienza di funzionamento e dei costi di processo va a tutto vantaggio dei nostri clienti nel settore dell'industria e dell'artigianato.





Susanne Affolter, Titolare della Lamello AG

*« Le soluzioni Lamello,
utilizzate e comprovate in tutto il
mondo in milioni di applicazioni,
sono sinonimo di qualità,
innovazione e funzionalità! »*

*Susanne Affolter,
Amministratrice e Socio Maggioritario della Lamello AG*

In profondità. Massima precisione.

Il nostro obiettivo.

Convincere o superare le aspettative? Ci diciamo: perché non entrambi. Vogliamo convincere con i nostri collaboratori impegnati, preparati ed esperti. Vogliamo superare le vostre aspettative con una tecnica di precisione

di alto livello, qualità eccellente e prestazioni professionali. O per dirla con le parole di Oscar Wilde: «Ho dei gusti semplicissimi: mi accontento sempre del meglio.» Una citazione che si sposa perfettamente con i nostri obiettivi.



Qualità svizzera eccezionale.

Siamo orgogliosi che il legno per le nostre lamelle provenga fin dall'inizio della produzione dalla regione in cui ha sede la società a Bubendorf. Anche le nostre lamelle di legno originali vengono prodotte con il legno di provenienza locale. E funziona così: dal tonname fornito si ottengono dapprima dei listelli che ven-

gono poi essiccati. Nel processo standard la lamella viene incisa con il disegno grigliato ed immersa. Nel passo successivo viene punzonato la marcante forma ovale in diagonale al percorso della fibratura. Una volta superato il controllo qualità, le lamelle lasciano Bubendorf dirette in tutto il mondo.



«Nata più di sette decenni fa, ma costantemente impegnata nella ricerca di una soluzione che ancora oggi sia in grado di entusiasmare il settore della lavorazione del legno.»

Karl Steiner, Presidente del Consiglio di Amministrazione



*«Il tempo risparmiato
con il P-System ci ha
convinti sin dall'inizio.»*

*da sinistra verso destra: Hannes Kofler, responsabile AVOR, produzione ed organizzazione;
Daniel Kofler, responsabile acquisti e vendite della ditta Kofler a St. Felix, Italia*

Il nome Lamello coniuga *tradizione ed innovazione.*

Noi crediamo nei seguenti valori:

Congiungere. Entusiasmando.

Sviluppiamo, produciamo e distribuiamo soluzioni di sistemi e di applicazioni intelligenti ed innovativi con chiare caratteristiche di unicità e un elevato valore produttivo per la tecnica di assemblaggio. Le nostre esigenze in fatto di qualità sono straordinariamente elevate e puntiamo in particolar modo sulla perfezione e precisione svizzera di fascia alta.

Orientati alla soluzione. Specifici per il cliente.

I prodotti della Lamello devono essere convenienti! Con essi, i nostri clienti devono poter lavorare in maniera più flessibile, più produttiva e più efficiente. Per questo motivo per la Lamello non solo risulta ovvio, ma rappresenta anche un obiettivo quotidiano confermare la decisione fatta dai nostri clienti, senza mai smettere di meravigliarli. Le nostre soluzioni di sistema e i nostri prodotti devono soddisfare le aspettative dei nostri clienti e addirittura superarle.

Convincenti. Pensare in modo lungimirante.

La ricerca di un'eccezionale qualità è la base delle nostre azioni e determina le nostre prestazioni per il cliente. Potete dunque fidarvi appieno dei nostri collaboratori altamente qualificati ed attenti. Mettiamo a disposizione la nostra pluriennale esperienza nel settore dell'assemblaggio e della lavorazione del legno di alta qualità; inoltre disponiamo di un parco macchine di ultima generazione.

Consapevoli della tradizione.

Amanti dell'innovazione.

Offriamo lo stato attuale della tecnologia, ma continuiamo a proporre anche soluzioni uniche e a volte sorprendenti, come ad esempio il P-System. Grazie alle nostre profonde e pluriennali conoscenze del settore creiamo di continuo trend di mercato innovativi. Grazie alla costante evoluzione dei nostri prodotti, dei nostri servizi e dei nostri processi, garantiamo ai nostri clienti un netto vantaggio in termini di conoscenza e capacità. A ciò si aggiunge una buona dose di curiosità e il rapporto molto stretto con i nostri clienti.

Senza compromessi. Spazio alla fantasia.

Siamo orientati alla praticità e non conosciamo compromessi nello sviluppo, nella progettazione e nel design dei nostri prodotti. Il risultato sono macchine con una tecnica ad usura ridotta, progettazioni ben concepite e una grande facilità di utilizzo. La tecnologia della Lamello offre la garanzia di poter godere di grandi vantaggi nella concorrenza globale e di ottenere un altissimo livello di produttività e nuove possibilità di design e creatività.

Responsabili. Radicati.

I prodotti e le soluzioni di sistema della Lamello da sempre sono orientati ad una lunga durevolezza e ad un'alta affidabilità comprovate. Questa leggendaria durata evita lo spreco di risorse preziose e protegge l'ambiente grazie alla ridotta produzione di scarti. Inoltre miglioriamo continuamente l'efficienza energetica della nostra azienda e della nostra produzione. Gli alti requisiti ambientali nel sito di produzione in Svizzera inoltre garantiscono l'impiego parsimonioso delle risorse impiegate, in quanto gran parte delle stesse proviene da piantagioni ecosostenibili.



P-System

« Abbiamo investito nel P-System della Lamello e ne è valsa davvero la pena! »

Martin Wegscheider, amministratore dell'azienda Spechtenhauser di Innsbruck, Austria







Congiungere con il **P-System**



Montaggio simbiotico e senza attrezzi di giunzioni P-System Lamello



Il P-System si basa su una scanalatura con taglio posteriore nella quale è possibile inserire e fissare a filo giunzioni con funzioni diverse. La lavorazione comprende la penetrazione e lo spostamento laterale della fresa, alla massima profondità, per poter realizzare questa fresata profilata. **Ci sono due modi per produrre la scanalatura P-System :**

Elettrotensile

Maneggevole e rapido per l'utilizzo flessibile



I vantaggi di Zeta P2

Senza tempi di installazione, software o programmazione è possibile fresare qualsiasi angolazione in tempi rapidi. Il passaggio da una profondità di fresatura all'altra avviene in un batter d'occhio. In questo modo la macchina è l'ideale per pezzi singoli, serie piccole, prototipi o altri lavori in cantiere.

Tecnologia CNC

Alte prestazioni per la produzione in serie



I vantaggi della macchina CNC

Dal CAD direttamente al CNC passando per il sistema CAM: questo sistema aumenta la velocità di processo, riduce i costi di progettazione e il rischio di errore negli ordini successivi. La velocità di realizzazione delle grandi serie sulla macchina CNC fa del P-System un sistema estremamente efficiente e veloce, dalla lavorazione al montaggio.

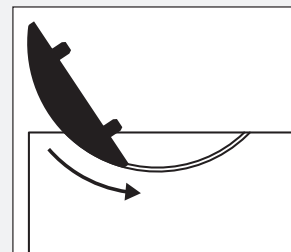
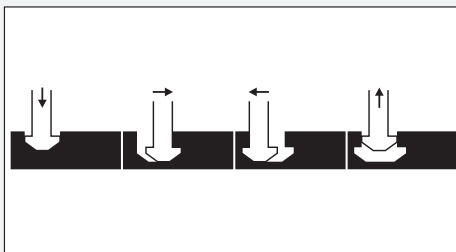
Montaggio manuale rapido, senza colla e senza viti





P-System

Ancoraggio simbiotico



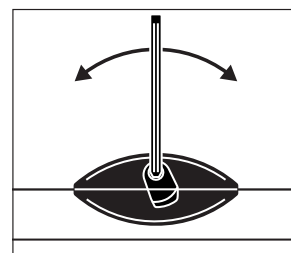
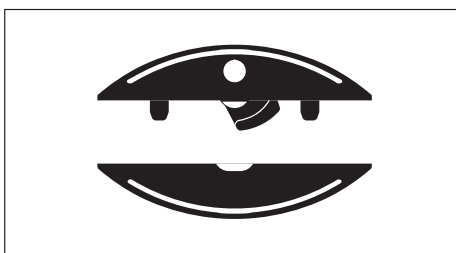
Montaggio rapido

Infilare senza fissaggio con viti o colla in pochi secondi senza tempi di attesa



Clamex P

Elemento di giunzione smontabile



Smontabile

Sempre riapribile con il gancio girevole

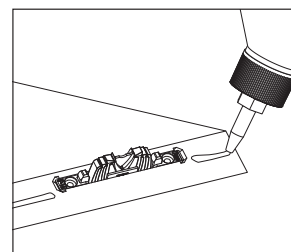
pagina 22



Tenso P

con clip di premontaggio

Giunzione ad autotensione per incollaggio e tutte le angolazioni



Incollaggio

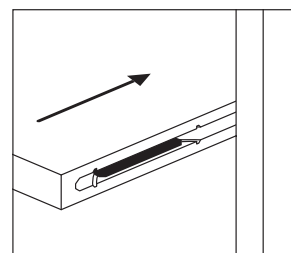
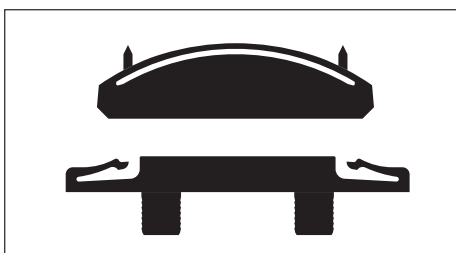
Solido collegamento di due pezzi

pagina 28



Divario P

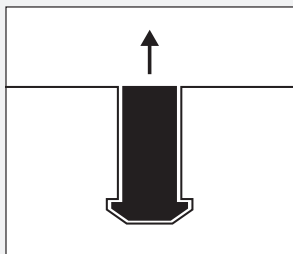
Giunzione ad autotensione invisibile a scorrimento



Inserimento

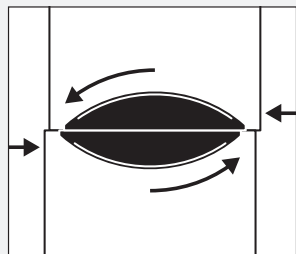
Infilare frà due particolari fissi oppure ripiani tramite guida di scorrimento

pagina 32



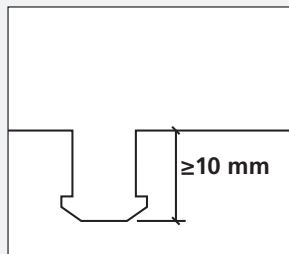
Stabile

Ancoraggio ampio e a filo



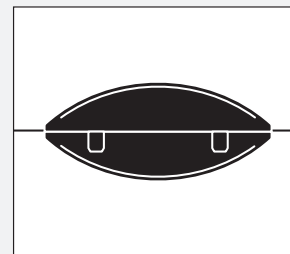
Tolleranza laterale

P-System consente di allineare entrambi i pezzi perfettamente a filo



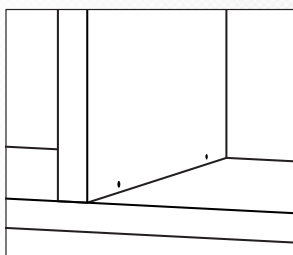
Profondità ridotta

Profondità di fresatura minima con massima resistenza



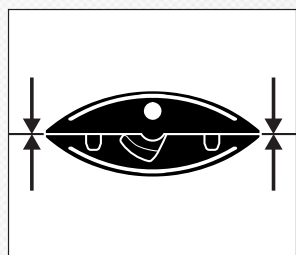
Senza torsione

Massima resistenza alla torsione grazie alle spine di posizionamento



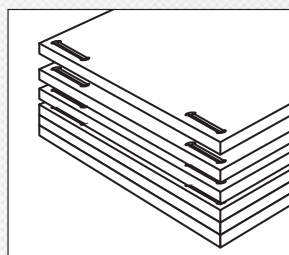
Estetico

Il foro di accesso piccolo e quasi invisibile ($\varnothing = 6 \text{ mm}$) serve per chiudere ed aprire la giunzione



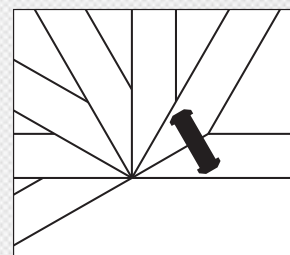
Forte tensione

Per la tensione e l'incollaggio di pezzi in lavorazione di qualsiasi angolatura, ~ 80 kg



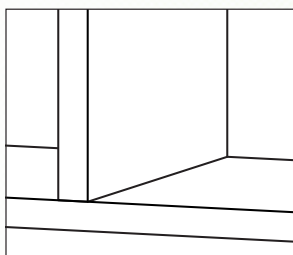
Stivabile

I pezzi con giunzioni P-System premontati possono essere stivati per lo stoccaggio e il trasporto



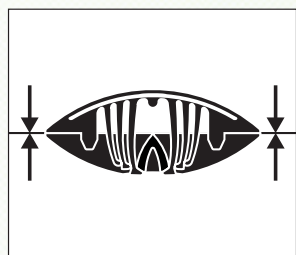
Versatile

La piccola profondità degli elementi permette di creare giunzioni angolari da 22.5° a 180° come pure giunzioni di superfici piane, angolari e divisori centrali



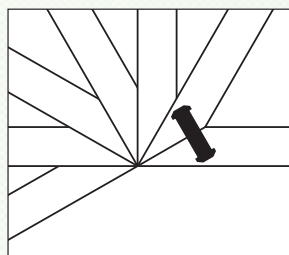
Invisibile

Nessun elemento di giunzione visibile



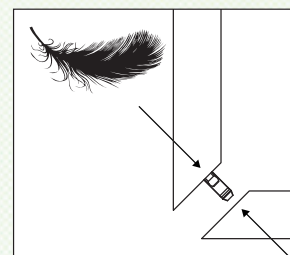
Forte tensione

Può essere allineato perfettamente e tiene uniti i pezzi ~ 15 kg



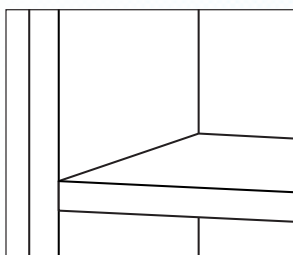
Versatile

Facile incollaggio a 45°



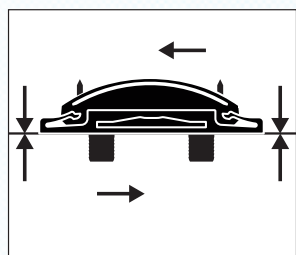
Minimo impiego di forza

Per l'aggancio è necessario solamente un piccolo impulso di forza, indipendentemente al numero delle giunzioni



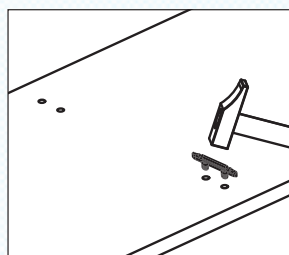
Invisibile

La guida di inserimento sporgente su un lato copre gli elementi di giunzione



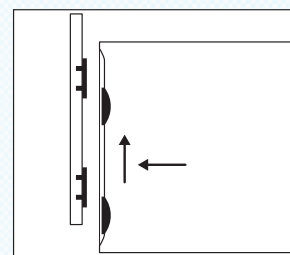
Fissa le fughe

Scorrimento privo di resistenza fino a poco prima che si forma il campo di tensione



Montaggio rapido

Rapido incastro delle giunzioni senza colla dopo il trasporto. Possibilità di eseguire fori nella superficie con CNC senza aggregato



Appoggiare + fare scorrere

Tramite le due guide di scorrimento in rilievo possibilità di completa giunzione invisibile di mobili

Clamex P

Elemento di giunzione smontabile



Vantaggi e caratteristiche

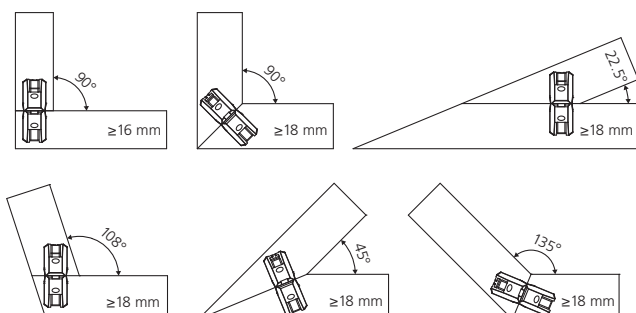
- **Soluzione estetica**, differenziazione rispetto ad altri standard
- **Stivabile con giunzioni premontate**, vantaggi in termini d' imballaggio, trasporto e logistica
- **Tempi di montaggio rapidi presso il cliente**, risultato professionale e costi di montaggio minimi

- **Flessibile per tutte le angolazioni**, un unico sistema per tutte le situazioni di giunzione
- **Piena libertà di montaggio**, struttura smontabile o incollata
- **Incollaggio in tutti gli angoli**, elevata forza di serraggio al centro della fuga



Clamex P-14

Per spessori a partire da 16 mm



Dati tecnici

Grandezza 64 x 27 x 9.7 mm
 Fresa Ø 100.4 x 7 x 22
 Materiale dei due particolari ... Plastica rinforzata con vetroresina
 Materiale gancio Stampo a pressione di zinco
 Tolleranza di montaggio in lunghezza ± 1 mm

Resistenza alla trazione (N)

MDF	~ 900
Truciolare	~ 800
Faggio	~ 1000

Clamex P-14

Art.No.

Scatola con 80 coppie	145334
Scatola con 300 coppie	145346
Scatola con 1000 coppie	145356

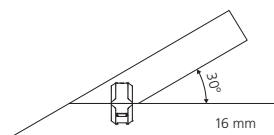
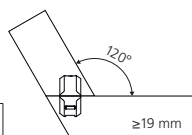
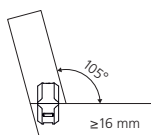
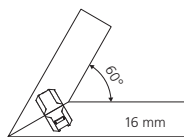
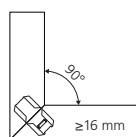
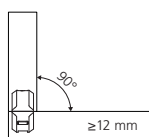
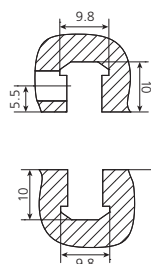
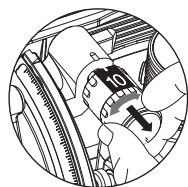
Dima di foratura P-System **125344**

Accessori da pagina 96



Clamex P-10

Per spessori a partire da 13 mm



Dati tecnici

Grandezza 52 × 19 × 9.7 mm
 Fresa Ø 100.4 × 7 × 22
 Materiale dei due particolari... Plastica rinforzata con vetroresina
 Materiale gancio Stampo a pressione di zinco
 Tolleranza di montaggio in lunghezza ± 0.5 mm

Resistenza alla trazione (N)

MDF	~ 600
Truciolare	~ 600
Faggio	~ 900

Clamex P-10

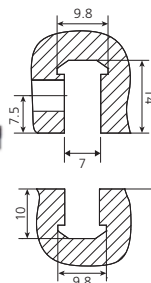
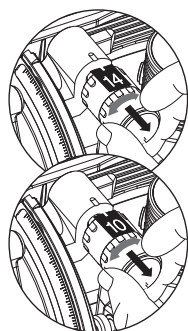
Art.No.

Scatola con 80 coppie	145372
Scatola con 300 coppie	145373
Scatola con 1000 coppie	145374

Dima di foratura P-System **125344**

Clamex P-Medius 14/10

Per divisori centrali



Dati tecnici

Grandezza 64 × 13.5 × 9.7 mm
 52 × 7.5 × 9.7 mm
 Fresa Ø 100.4 × 7 × 22
 Materiale dei due particolari... Plastica rinforzata con vetroresina
 Materiale gancio Stampo a pressione di zinco
 Tolleranza di montaggio in lunghezza ± 1 mm

Resistenza allo sforzo di taglio (N) alla trazione (N)

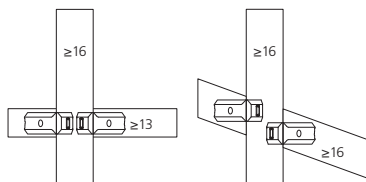
MDF	~ 700	~ 800
Truciolare	~ 550	~ 600
Faggio	~ 2400	~ 900

Clamex P Medius 14/10

Art.No.

Scatola con 80 coppie	145370
Scatola con 300 coppie	145371
Scatola con 1000 coppie	145357

Dima di foratura P-System **125344**



Bisco P

Lamella di allineamento adatta per
Clamex P-14 e Tenso P-14

Vantaggi e caratteristiche

- Ideale integrazione di Clamex P e Tenso P, entra nelle fresature P-System **senza dover cambiare fresa**
- Prima dell'incollaggio con Tenso P-14, Bisco P-14 è **ideale per le giunzioni a secco**
- Per allineare le fresature P-System, funzione di allineamento senza colla

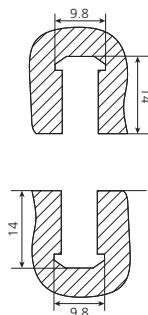
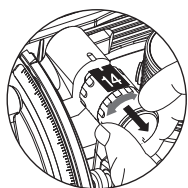
- La struttura della superficie ne permette l'uso come **elemento di giunzione** nell'incollaggio di pezzi con colla vinilica
- Tolleranza di scorrimento laterale +/- 2mm

Applicazioni di Bisco P

- Divisori
- Mobili con profondità consistente
- Incollaggio di elementi

Bisco P-14

Lamella di allineamento adatta per
Clamex P-14 e Tenso P-14



Dati tecnici

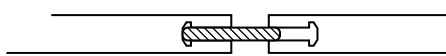
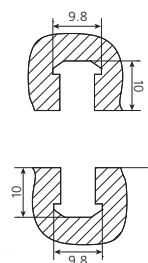
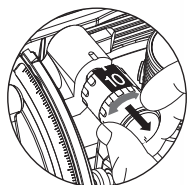
Grandezza Bisco P-14..... 65 x 27 x 7 mm
 Grandezza Bisco P-10..... 52 x 19 x 7 mm
 Fresa..... Ø 100.4 x 7 x 22
 Materiale plastico
 Tolleranza di montaggio in lunghezza ± 2 mm
 Resistenza alla trazione con colla . ~ 400 N ≈ 40 kg

Bisco P-14	Art.No.
Scatola con 80 pezzi	145301
Scatola con 300 pezzi	145302
Scatola con 1000 pezzi	145303

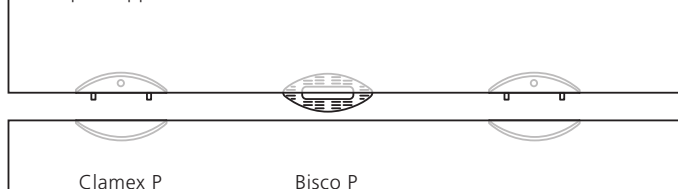
Bisco P-10	Art.No.
Scatola con 80 pezzi	145304
Scatola con 300 pezzi	145305

Bisco P-10

Lamella di allineamento adatta per
Clamex P-10



Esempi di applicazioni





Mobilifici

Perché Clamex P

Soluzione estetica

– Differenziazione rispetto ad altri standard

Stivabile con giunzioni premontate

– Vantaggi in termini d' imballaggio trasporto e logistica

Tempi di montaggio rapidi presso il cliente

– Costi di montaggio minimi

- | | | | |
|--|----------------|--|---------------------------------|
| | Smontabile | | Montaggio rapido |
| | Estetico | | Stabile e a filo |
| | Forte tensione | | Tolleranza di posizionamento |
| | Stivabile | | Profondità di fresatura ridotta |
| | Versatile | | Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Mobili con credenza | Scaffalature | Armadi a muro | Vetrinette |
Mobili da cucina | Mobili TV | ecc.

Processo di produzione

1. Fresare con CNC

- **Su i due particolari le stesse fresate profilate**
- Tempi di lavorazione molto brevi
- Accesso diretto dei dati di lavorazione da CAD / CAM
- Non richiedono ulteriori elementi di allineamento (spine)

2. Stoccaggio intermedio

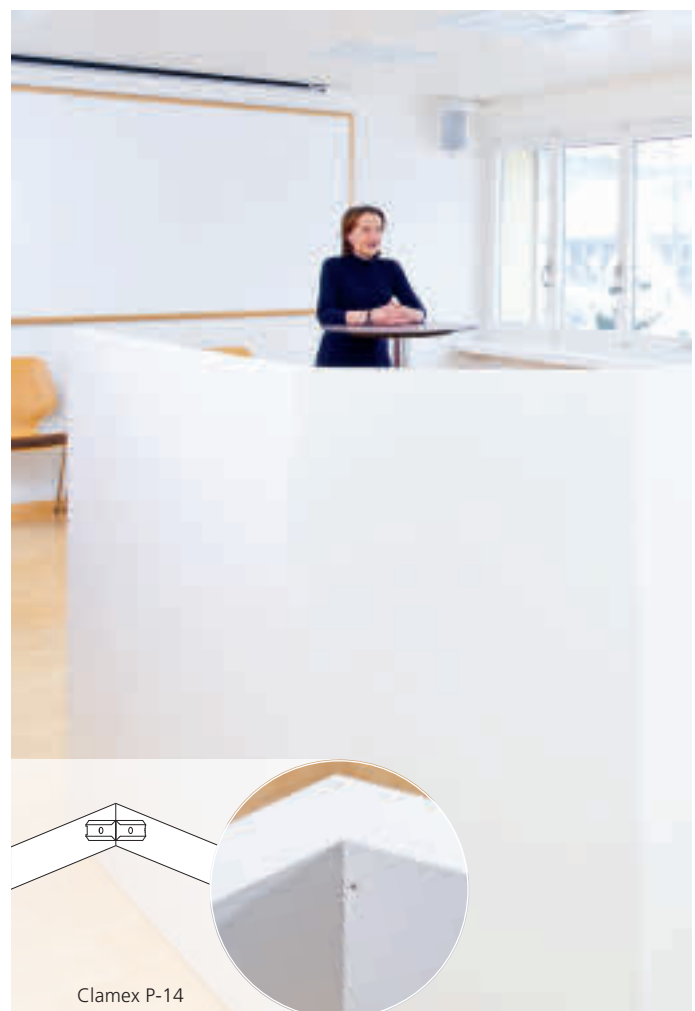
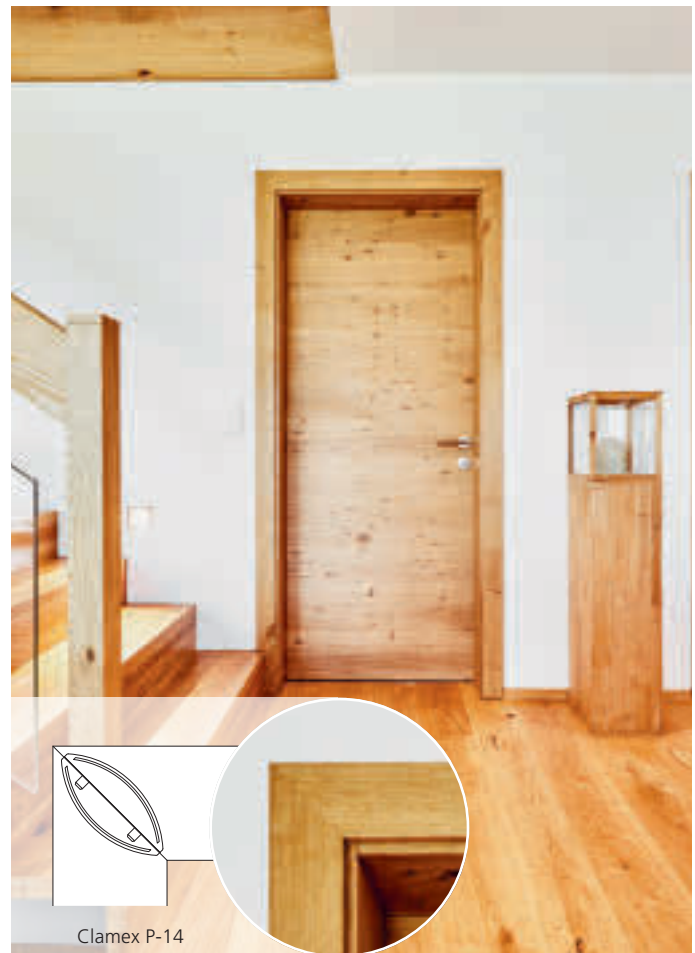
- **Volume di stoccaggio molto contenuto nonostante la presenza delle giunzioni**
- Per la nobilitazione delle superfici è possibile estrarre le giunzioni senza accessori e in maniera rapida
- Tempi di reazione più rapidi per l'ulteriore lavorazione di pezzi standard

3. Consegna: Componenti singoli

- **Volume di trasporto ridotto** grazie alla stivabilità nonostante le giunzioni montate
- **Volume di stoccaggio ridotto dal terzista**
- Trasporto più leggero dei singoli componenti in edifici

4. Montaggio esterno

- **Tempi di montaggio brevi dal cliente attraverso un montaggio rapido**
- Facile anche per i principianti con chiave a brugola
- Evita l' ausilio di una seconda persona di supporto
- Non vi è la necessità di ulteriori elementi di allineamento (spine)
- Possibilità di smontaggio nel caso di trasloco



Clamex P – Applicazioni

Mobilifici

Perché Clamex P

Ristrutturazione di interni

– Distinzione rispetto ad altri standard

Stivaggio con giunzioni premontate

– Vantaggi nell'imballaggio, nel trasporto e nella logistica

Tempi di montaggio brevi dal cliente

– Aspetto professionale e bassi costi di montaggio

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/>  Smontabile | <input checked="" type="checkbox"/>  Montaggio rapido |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Estetico | <input checked="" type="checkbox"/>  Stabile e a filo |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Forte tensione | <input checked="" type="checkbox"/>  Tolleranza di posizionamento |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Stivabile | <input checked="" type="checkbox"/>  Profondità di fresatura ridotta |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Versatile | <input checked="" type="checkbox"/>  Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Sideboard | Scaffalature | Armadi a parete | Vetrinette | Mobili da cucina | Porta TV | ecc.



© Domino Möbel AG

Allestimento di negozi / produzione di cucine

Perché Clamex P

Stivabile con giunzioni premontate

– Vantaggi nell'imballaggio, nel trasporto e nella logistica

Versatile per tutte le angolazioni

– Un unico sistema per tutte le situazioni di giunzione

Piena libertà di montaggio

– Struttura smontabile o incollata

Tempi di montaggio ridotti in loco

– Costi di montaggio minimi

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/>  Smontabile | <input checked="" type="checkbox"/>  Montaggio rapido |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Estetico | <input checked="" type="checkbox"/>  Stabile e a filo |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Forte tensione | <input checked="" type="checkbox"/>  Tolleranza di posizionamento |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Stivabile | <input checked="" type="checkbox"/>  Profondità di fresatura ridotta |
| <input checked="" type="checkbox"/>  Versatile | <input checked="" type="checkbox"/>  Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Armadi a muro | Espositori a gondola | Vetrinette | Espositori | Spogliatoi | ecc.





Clamex P-14



Clamex P-14



Clamex P Medius 14/10



Clamex P-14



Clamex P-14



Clamex P Medius 14/10



Clamex P-14



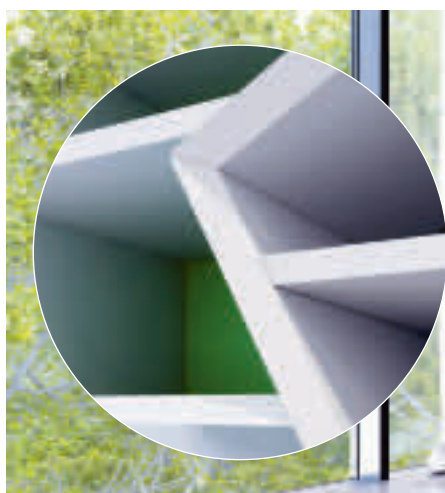
Tenso P

Giunzione ad autotensione per incollaggio e tutte le angolazioni



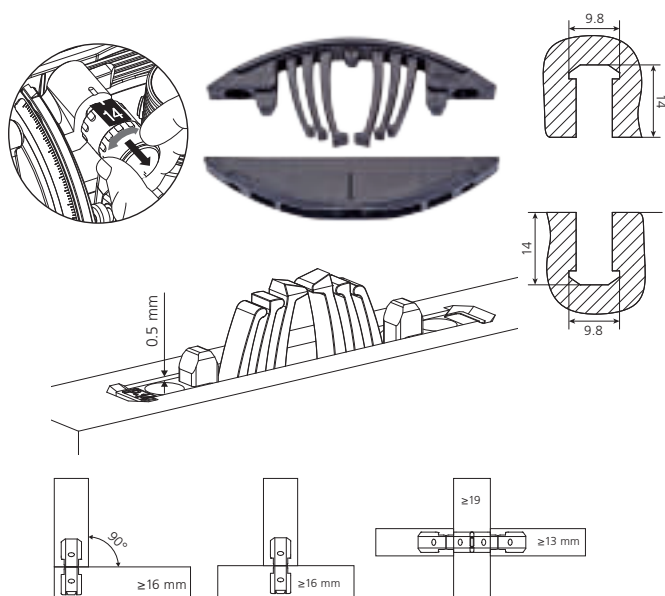
Vantaggi e caratteristiche

- Nessun punto di pressione o danni ai pezzi
- Corpi cubitali non vengono spinti dall'angolatura
- La colla in eccesso può essere eliminata facilmente
- I pezzi sono subito pronti per lo stoccaggio intermedio o possono essere stivati immediatamente (nessun tempo di attesa)
- Predisposizione di spessori e morsetti
- Manodopera aggiuntiva per sostenere gli spessori e applicare i morsetti
- Tempi di attesa per la rimozione dei morsetti



Tenso P-14

Giunzione ad autotensione



Dati tecnici

Grandezza 66 x 27 x 9.7 mm
 Fresa Ø 100.4 x 7 x 22
 Materiale plastica rinforzata con vetroresina
 Tolleranza di montaggio in lunghezza ± 1 mm

Forza di serraggio (N)

per giunzione ~ 150

Tenso P-14 con Funzione di pre-tensione Art.No.

Scatola con 80 coppie (senza Clip di premontaggio) **145415**
 Scatola con 300 coppie (senza Clip di premontaggio) **145425**
 Scatola con 1000 coppie (senza Clip di premontaggio) .. **145435**

Accessori da pagina 97

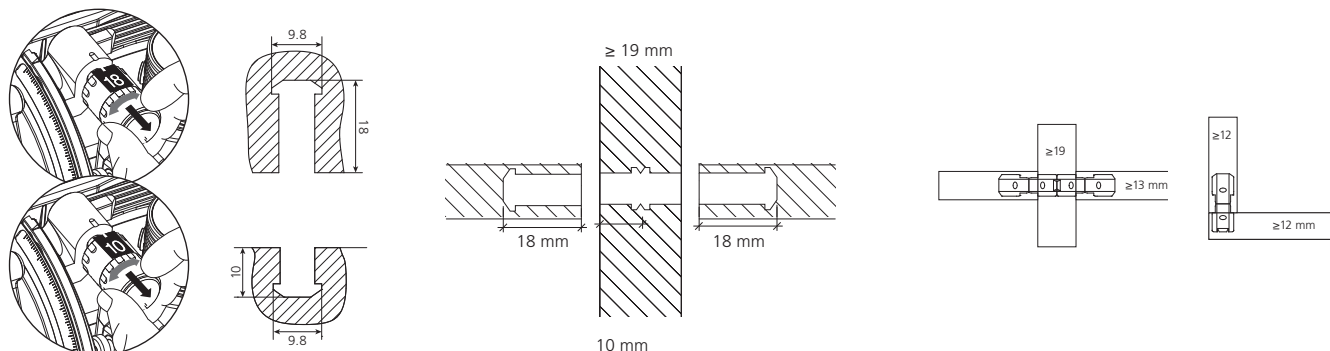
Avvertenza importante:

La lamella di allineamento Bisco P-14 è ideale per la giunzione a secco prima dell'incollaggio





Montaggio sfalsato



Tenso P-14 + clip di premontaggio

Giunzione ad autotensione per incollaggio e tutte le angolazioni

Tenso P-14 Starter-Set **Art.No.**

Scatola con 80 coppie (con Clip di premontaggio) **145415S**

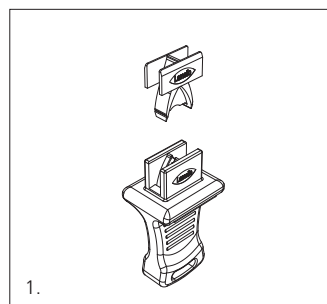
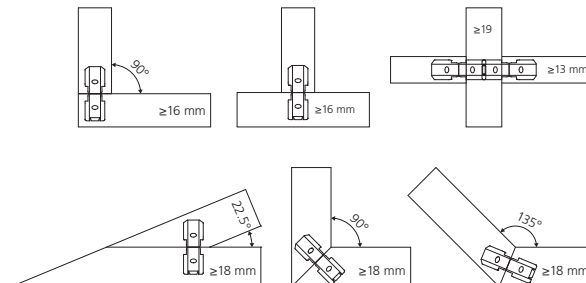
Scatola con 300 coppie (con Clip di premontaggio) **145425S**

Clip di premontaggio **Art.No.**

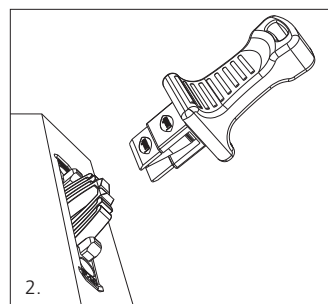
Scatola con 300 pezzi **145426**

Scatola con 1000 pezzi **145436**

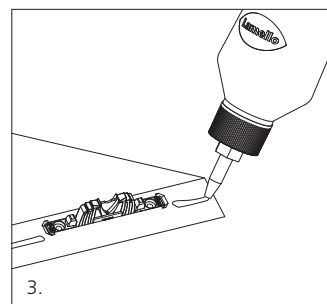
Accessori da pagina 97



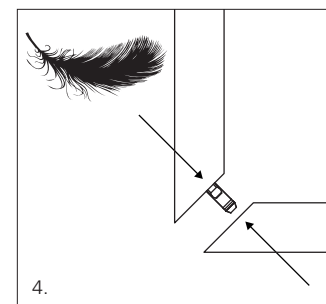
1. Incastrare il Tenso P-14



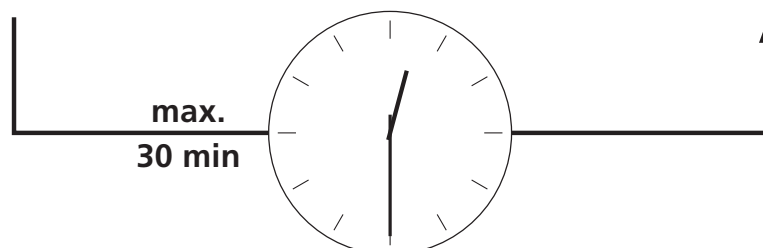
2. Montare la clip di premontaggio sull' attrezzo d' incastro



3. Applicare la colla



4. Assemblare i pezzi



Tenso P-14 – Applicazioni

Mobilifici Perché Clamex P

Incollaggio rapido

- Risparmio di tempo dal momento che non vengono utilizzati morsetti e profili
- I pezzi possono essere messi in opera subito dopo l'assemblaggio, nessun tempo di attesa per la presa della colla

Fissa le fughe dall'interno

- Forza di serraggio esattamente perpendicolare alla superficie di incollaggio
- Incollaggio di pezzi non uniformi
- Allinea e fissa allo stesso tempo

- | | |
|---|---|
|  Incollaggio |  Montaggio rapido |
|  Invisibile |  Stabile e a filo |
|  Forte tensione |  Tolleranza di posizionamento |
|  Versatile |  Profondità di fresatura ridotta |
|  Minimo impiego di forza |  Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Armadietti | Scaffalature | Sgabelli | Mobili con credenza | Armadi | Divisori di spazi | Rivestimenti | Bordi decorativi | Telai doppi lato a vista | Zoccolini | Mascherine | ecc.

Processo di produzione

1. Fresata con Zeta P2

- Lavorare in modo rapido, facile e preciso con il convalidato principio di utilizzo Lamello
- Non richiedono ulteriori elementi di allineamento (spine)

2. Stoccaggio temporaneo

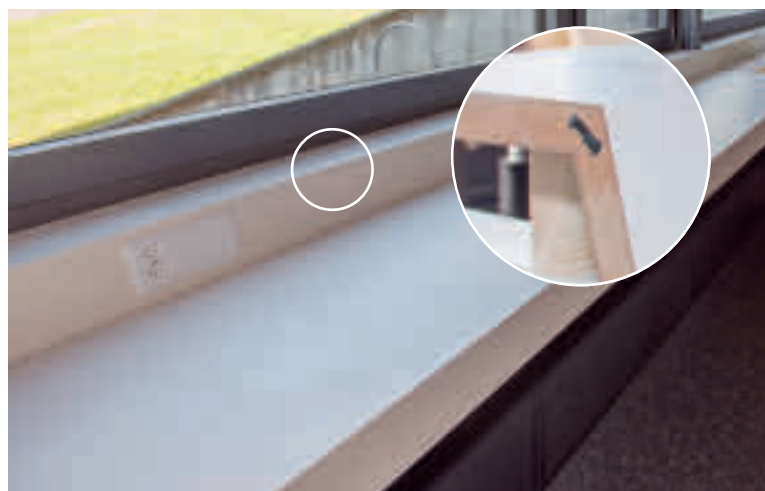
- Volume di stoccaggio ridotto grazie alla stivabilità nonostante le giunzioni montate
- Smontaggio delle giunzioni senza utensili per il trattamento della superficie

3. Assemblaggio in fabbrica

- Incollaggio rapido ed efficiente
- Non è necessario alcun ulteriore dispositivo di serraggio
- Nessun punto di pressione e danno al pezzo causati da morsetti e spessori
- La colla in eccesso può essere eliminata senza problemi subito dopo l'assemblaggio
- Elementi mantengono sempre la corretta angolazione
- Nessuna forza lavoro aggiuntiva per l'applicazione dei morsetti

4. Consegna: Prodotto già assemblato

- Tempi di montaggio ridotti presso il cliente grazie agli elementi / componenti di mobili preincollati



Allestimento di negozi

Perché Clamex P

Impilabile con giunzioni premontate

– Vantaggi in termini di imballaggio, trasporto e logistica

Tempi di montaggio ridotti in loco

– Incollaggio rapido e semplice senza ulteriori ausili

– Costi di montaggio minimi

- | | |
|---|---|
|  Incollaggio |  Montaggio rapido |
|  Invisibile |  Stabile e a filo |
|  Forte tensione |  Tolleranza di posizionamento |
|  Versatile |  Profondità di fresatura ridotta |
|  Minimo impiego di forza |  Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Armadietti | Scaffalature | Sgabelli | Mobili con credenza | Armadi | Vetrinette | Espositori | Divisori di spazi | Rivestimenti | ecc.

Processo di produzione

1. Fresata con CNC

– **Stessa fresata profilata per entrambi i pezzi**

– Acquisizione dei dati direttamente da CAD / CAM

2. Stoccaggio temporaneo

– **Volume di stoccaggio ridotto grazie alla stivabilità nonostante le giunzioni montate**

– Le giunzioni possono essere smontate rapidamente e senza utensili in caso di trattamento della superficie

3. Consegna: Componenti singoli

– **Volume di trasporto ridotto (Flat Pack)**

– Facile trasporto dei singoli pezzi nel luogo di montaggio

– Ausili di montaggio ridotti dal momento che non vengono utilizzati morsetti e profili

4. Assemblaggio esterno

– **Assemblaggio rapido ed efficiente in loco**

– Nessun tempo di attesa per la rimozione dei morsetti

– Nessun trasporto di morsetti e profili ingombranti

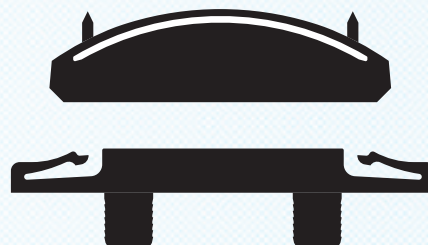
– Facile da utilizzare per il cliente grazie al montaggio rapido e pulito



2013

Divario P

Giunzione ad autotensione invisibile a scorrimento



Vantaggi e caratteristiche

- Giunzione completamente a scomparsa per massime esigenze di qualità
- Unisce e tende all'inserimento per fughe ben serrate
- Lavorazione ed ancoraggio efficienti tramite CNC o Zeta sulla base del P-System

- La giunzione sottile è utilizzabile in ripiani a partire da 19 mm
- Scorrimento privo di resistenza fino a poco prima che si forma il campo di tensione
- Inserimento successivo di ripiani o di divisori per un minore peso di trasporto



Divario P-18

Giunzione ad autotensione invisibile a scorrimento

Dati tecnici

Metà per fresata P-System..... 65 x 16 x 9.7 mm
 Metà per fori..... Ø 8 x 9 mm, distanza 32 mm
 Fresa..... Ø 100.4 x 7 x 22
 Materiale..... Vetroresina
 Tolleranza di montaggio..... Long. ± 1 mm

Tenuta per giunzione (N)

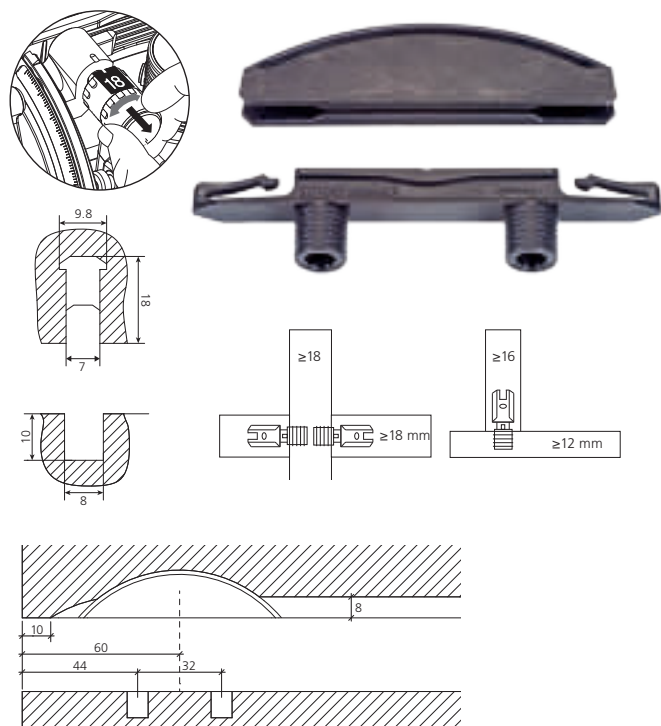
	19 mm	22 mm	25 mm	30 mm
Truciolare	500	600	700	1000
MDF	600	700	800	1000
Abete	800	900	1300	1400
Faggio	1700	2000	2000	2000

Resistenza alla trazione (N)

Tutti i materiali 600

Divario P-18

	Art.No.
Starter-Set 80 coppie incl. Attrezzo di montaggio	145505
Starter-Set 80 coppie (Systainer I) incl. Attrezzo di montaggio, Dima di tracciatura Divario P-18 in metallo	145551
Scatola con 80 coppie	145550
Scatola con 300 coppie	145560
Scatola con 1000 coppie	145570
Divario P-18 Attrezzo di montaggio necessario per il montaggio.....	125500





Mobilifici

Perché Clamex P

Montaggio efficiente

- Giunzioni a scorrimento ossia ad innesto
- Puntali incorporati da picchiare fuori per un montaggio efficiente
- Possibilità di eseguire fori nella superficie con una CNC semplice senza aggregato con risvolto angolare
- Lavorazione sia in laboratorio che sul cantiere con CNC o con Zeta P2

Fughe ben serrate

- La giunzione è in grado di reggere alte forze di trazione
- Irrigidimento di armadi alti con ripiani fissi
- Aspetto perfetto grazie alle fughe ben chiuse
- Non servono morsetti o presse

Inserimento a posteriori

- I particolari possono essere preparati singolarmente e poi assemblati
- Trasporto del corpo vuoto per risparmiare peso
- Possibilità di montaggio del mobile completo in loco (Flatpack)
- Montaggio dei ripiani senza colla e senza tenditori
- Rismontabile per il trasporto



- | | |
|---|---|
|  Inserimento |  Montaggio rapido |
|  Invisibile |  Stabile |
|  Fissa le fughe |  Tolleranza di posizionamento |
|  Montaggio rapido |  Profondità di fresatura ridotta |
|  Posizionare e fare scorrere |  Resistenza alla torsione |

Applicazioni

Armadietti | Scaffalature | Divisori aperti | Cantinette | Sideboard | Armadi | Divisori di spazi | Vetrinette | Pensili | ecc.

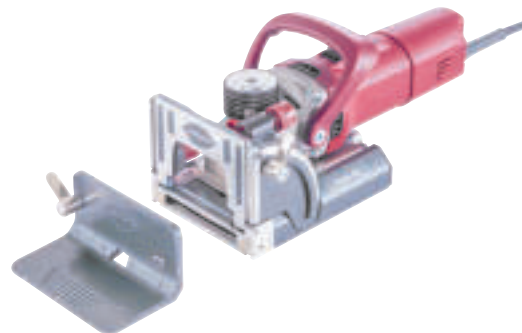


Congiungere con il **Zeta P2**

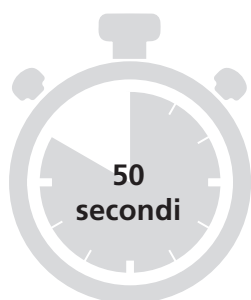


Zeta P2

La nuova fresatrice con la quale è possibile risparmiare tempo quotidianamente e differenziarsi



Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito web



Giunzione rapidissima con un elettroutensile

La giunzione è completata in un attimo, senza tempi di attesa, impiego di morsetti o interventi successivi

Giunzione in pochissimi secondi con Clamex – smontabile



1. Fresatura



2. Foratura



3. Inserimento



4. Giunzione – fatto!

Tempo per una coppia di giunzioni

1. Fresatura	25
2. Foratura	15
3. Inserimento	5
4. Giunzione – fatto!	5

Terminato con 50 secondi

Giunzione in pochissimi secondi con Tenso



1. Fresatura



2. Inserimento



3. Applicazione della colla



4. Giunzione – fatto!

Tempo per una coppia di giunzioni

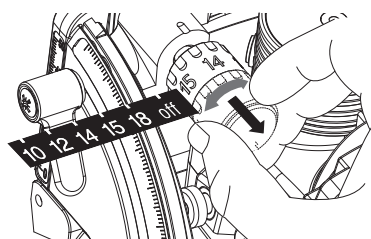
1. Fresatura	25
2. Inserimento	5
3. Applicazione della colla	5
4. Giunzione – fatto!	5

Terminato con 40 secondi

Zeta P2 – rapida e flessibile



Meccanismo di spostamento, VMD = Vertical Mechanical Drive



Vantaggi e caratteristiche

- Zeta P2, l'elettro utensile per l'**ancoraggio rapido e a filo di tutti gli elementi di giunzione P-System** per pannelli di legno
- Il **movimento automatico** di lavorazione verticale crea una fresata profilata in cui inserire manualmente la giunzione
- **Ricavo di tempo per il montaggio** della ferramenta permette tramite la tecnica della fresata profilata di ridurre i tempi di lavorazione e l'utilizzo di materiali supplementari. Inserire le giunzioni manualmente senza colla o viti consente di risparmiare molto tempo e materiale di montaggio aggiuntivo.

Funzione della fresata profilata

Il meccanismo di lavorazione verticale rappresenta l'elemento cardine della macchina e la chiave del P System

- **Rapido ~ 1 secondo**
- **Facile utilizzo** con attivazione automatica del processo di fresatura
- **Possibilità di spegnimento del sistema profilato** per l'utilizzo come fresatrice standard con la possibilità di effettuare altre 19 tipi di lavorazioni (vedere pagine 52)
- **Profondità 18** per Divario P-18
- **Profondità 14** per Tenso P-14, Clamex P-14 e Clamex P Medius (particolare grande), Bisco P-14
- **Profondità 10** per Clamex P Medius (particolare piccolo), Bisco P-10
- **Profondità «off»** per fresate senza profilo P-System = come fresatrice standard

Zeta P2-Set	Art.No.
con fresa profilata in HW (Systainer)	101402S
Fresa inclusa.....	132141
con fresa profilata al Diamante (Systainer)	101402DS
Fresa inclusa.....	132140

Dati tecnici

Potenza / Versione.....	1'050 W / 230 V
	800 W / 120 V
Giri	9'000 min ⁻¹
Fresa P-System	HW / Diamante
	Ø 100 x 7 x 22 mm
Denti	Z3
Profondità fresata max.	20 mm
Peso.....	3.7 kg

Dotazione

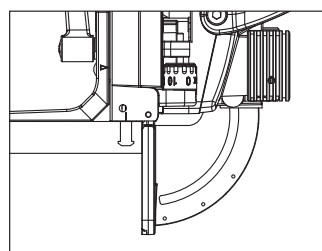
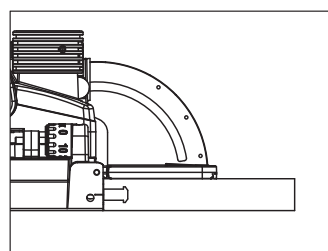
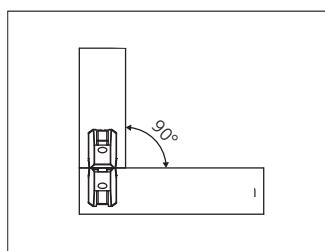
- | | |
|-------------------------------------|---|
| – Zeta P2 | – Disco per angoli |
| – Fresa profilata 7 mm | – Piastra 2 + 4 mm |
| – Battuta angolare | – Set di utensili |
| – Raccordo di aspirazione 23 + 36mm | – Dima di foratura P-System incl. punta |





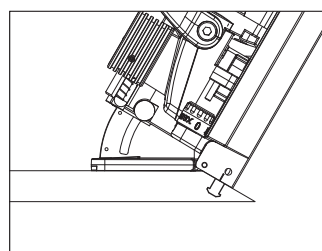
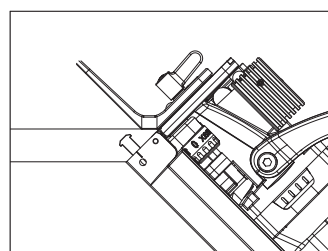
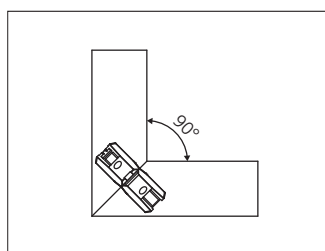
Congiunzione rapida e flessibile dei componenti con Zeta P2 negli angoli e nelle situazioni di giunzione più diversi. Adatta per singoli mobili, prototipi e prodotti in serie.

Giunzione angolare a 90° o giunzione dei divisori



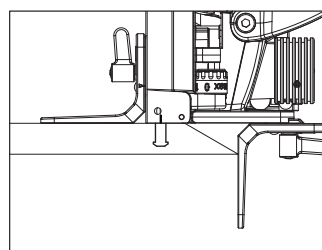
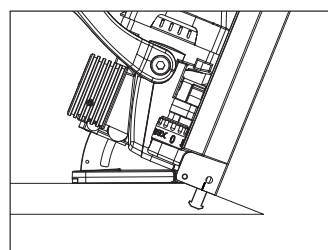
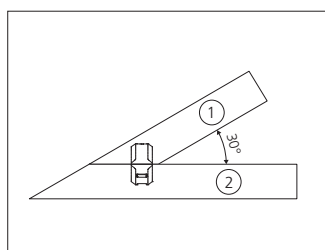
Ribaltare verso il basso e appoggiare il ribaltino a entrambi i pezzi sul lato esterno per effettuare la fresatura. In questo modo entrambi i pezzi si incastrano perfettamente anche in caso di materiali con spessori variabili.

Giunzione angolare da 45° – 180°



Per angoli da 45 o 22.5 gradi, aprire la battuta angolare facendola scorrere sulla parte anteriore e appoggiarla al lato esterno del pezzo. Per tutti gli altri angoli, ribaltare verso il basso il ribaltino e appoggiarlo alla parte interna.

Giunzioni angolari ad angolo ottuso da 22.5° – 120°



Ribaltare verso il basso il ribaltino, regolare l'angolo e appoggiarlo alla parte interna. Riportare il centro della fresatura sul pezzo opposto, aprire la battuta angolare facendola scorrere sulla parte anteriore e fresare.

Lavorazione con marcatura centrale



1. Fresare ed effettuare la marcatura centrale della fresata



2. Riportare il centro sul secondo pezzo



3. Allineare Zeta P2 con la marcatura.



4. Realizzare giunzioni in tutti gli angoli



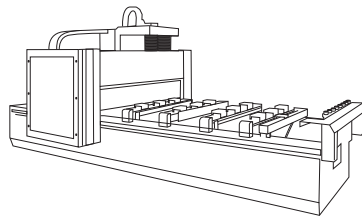
Congiungere con il **P-System** la tecnologia **CNC**



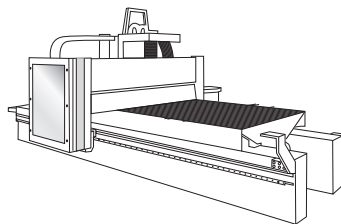
Dalla costruzione alla pianificazione, oltre agli accessori di fresatura fino alla lavorazione con impianto CNC

La lavorazione efficiente del P-System viene supportato dai seguenti partner:

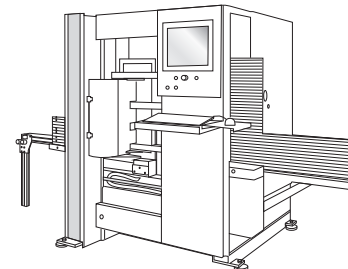
Possibilità di montaggio con CNC



Centri di lavorazione CNC con **console**



Centri di lavorazione CNC con **tecnologia Nesting**



Centri di lavorazione CNC **verticali**

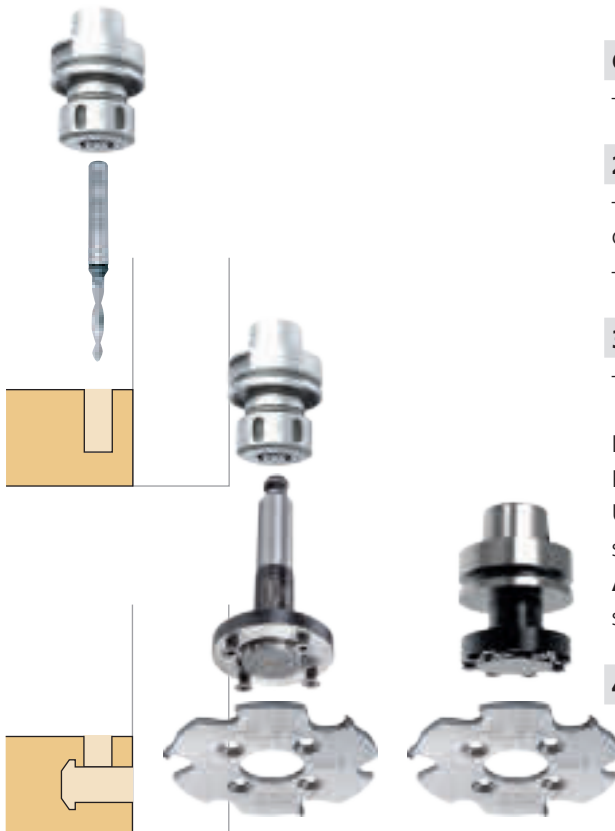
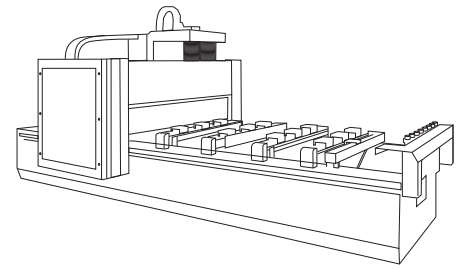
La rete dei partner completa è disponibile sul nostro sito web

CNC con opzioni di dotazione per una lavorazione particolarmente efficiente con Lamello P-System

				
BHX 200	Evolution 7405	Brema Eko 2.1	Project TF 100	Nextec 7707

Macchina CNC

Cosa è necessario avere per la lavorazione della fresata profilata sulla macchina CNC?



Centro di lavorazione CNC

– Impianto con 3 / 4 / 5 assi + aggregato con rinvio angolare

2. Software CNC

– Software / macro / componenti da acquistare dal produttore oppure
– Programmazione della lavorazione in proprio

3. Aggregato compatibile

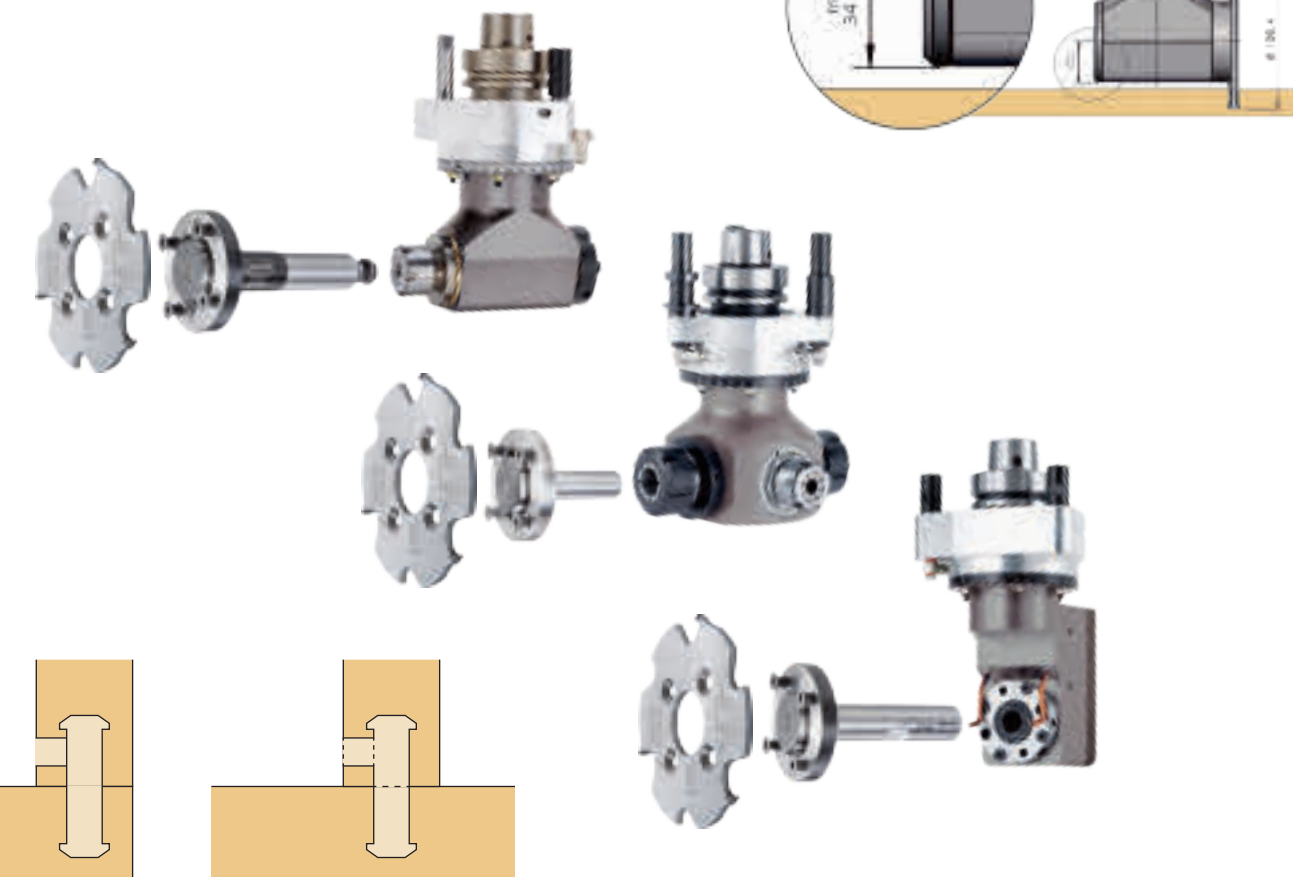
– Sottoprogramma per l' aggregato

L' aggregato con rinvio angolare consente di eseguire la fresata P-System anche al centro della superficie.

Una panoramica di ulteriori aggregati è disponibile sul nostro sito: www.lamello.com

Annotazione: Richiedere compatibilità della fresa del P-System sull' aggregato al produttore dell' impianto CNC.

4. Accessori del P-System





Punta P-System CNC	Art.No.
6 mm, HW massiccio, per giunzioni angolari, L = 100 / 35 mm, codolo = 10	131556



Fresa P-System CNC, Ø 100.4 × 7	Art.No.
× 30 mm, 4 / 6.6 / DTK 48 mm, Z3, adatta per tutti i mandrini evidenziati di seguito	132142
× 30 mm, 4 / 6.6 / DTK 48 mm, Z6, adatta per tutti i mandrini evidenziati di seguito	132145
× 40 mm, 4 / 5.5 / DTK 52 mm, Z3	132143
ad. es. aggregato con rinvio angolare, Flex 5, Flex 5+	
× 16 mm, 4 / 5.5 / DTK 28 mm, Z3	132144
ad es. aggregato per rettificare spigoli	
× 35 mm, 4 / 5.5 / DTK 50 mm, Z3	132148
ad es. per Brema Eko 2.1 e per progetto Masterwood TF 100	



Testa del mandrino P-System CNC 30 / DTK 48 mm (distanza fori di attacco)	Art.No.
codolo Ø 20 × 50, L = 102 mm	132150
codolo Ø 25 × 60, L = 102 mm	132151
codolo Ø 16 × 50, L = 85 mm	132152
codolo Ø 16 × 55, L = 68 mm	132153
codolo Ø 16 × 50, L = 85 mm, con superficie di sostegno (inclinazione di 2°)	132154
ad es. aggregato per scasso serrature	
codolo Ø 20 × 50, L = 85 mm, con superficie di sostegno (inclinazione di 2°)	132155
ad es. aggregato per scasso serrature	
Vite a testa svasata Torx M6 × 16 mm, set di 4 pezzi, adatta per le teste del mandrino	132159
Cacciavite con maniglia trasversale, Torx T20 × 100	271919



Utensile a stelo CNC P-System	Art.No.
HW massiccio, stelo Ø 12 × 40, L = 80 mm	131342
Solo per la lavorazione al centro del pannello con macchine a 5 assi	



Puntali di posizionamento per Zeta P2	Art.No.
Ø 5 mm, 1 coppia	251048
Ø 8 mm, 1 coppia	251066
Per posizionare i fori di posizionamento Ø 5 mm / 8 mm	



Clip di posizionamento	Art.No.
Ø 6 mm	251067
Per il posizionamento nel foro di accesso del Clamex P (6 mm)	

Requisiti delle macchine CNC:

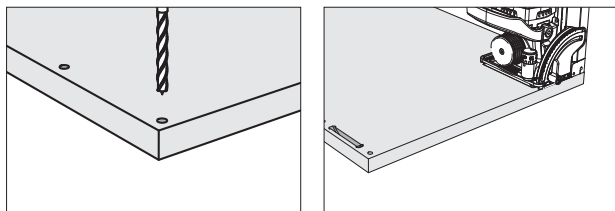
- Sono disponibili macro e componenti per le angolazioni desiderate oppure programmazione effettuate in proprio
- È disponibile un sottoprogramma per l' aggregato

Macchine	Assi	Gruppo utensili (varia a seconda della macchina e dell'aggregato)		Superficie 180°	Angolo 90°	Divisorio centrale 90°	Giunzione angolare da 22.5° – 180°
			Per la panoramica degli utensili CNC, vedere a pagina 41				
Portale	3/4		-	1 x fresa P-System 1 x testa del mandrino 1 x punta Ø 6 mm			
			A	2 x fresa P-System (2) x testa del mandrino 1 x punta Ø 6 mm			
			B	1 x fresa P-System 1 x testa del mandrino 1 x punta P-System Ø 6 mm			
	4		C	1 x fresa P-System + attacco 1 x punta P-System Ø 6 mm + attacco			
	5		-	1 x fresa P-System 1 x testa del mandrino 1 x punta P-System Ø 6 mm			
			A	2 x fresa P-System (2) x testa del mandrino P-System 1 x punta P-System Ø 6 mm			
Nesting	3/4	-	-	1 x punta Ø 5 mm 1 x punta Ø 6 mm			
	5		-	1 x fresa P-System 1 x testa del mandrino 1 x punta P-System Ø 6 mm			

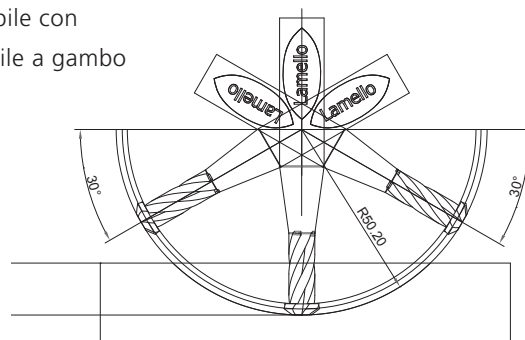
Possibile

Possibile solo con Zeta P2 e spine di posizionamento

Suggerimento: Al posto di utilizzare l' aggregato è possibile utilizzare la fresatrice manuale Zeta P2 per realizzare la fresata del P-System al centro della superficie. A tale scopo vengono praticati due fori da 5 mm di posizionamento (a distanza di 101 mm) sulla superficie con la macchina CNC, che di seguito consentono l' allineamento della fresatrice Zeta P2 sul pezzo in lavorazione.



Possibile con
utensile a gambo



Non possibile

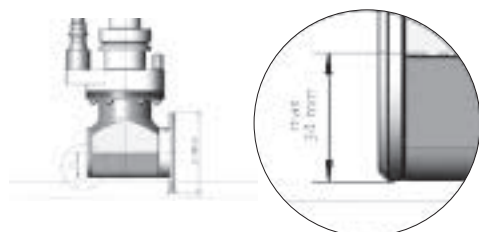
Ulteriori informazioni a proposito a pagina 44



Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito web

Gruppi

A) Aggregati angolari



Possibili aggregati angolari

- Aggregati angolari da angolo singolo ad angolo quadruplo
- Aggregato per rettifica di spigoli

– Aggregato per scasso serrature

Sul sito di Lamello è disponibile la panoramica dei gruppi:
www.lamello.com

B) Gruppi orientabili regolabili manualmente



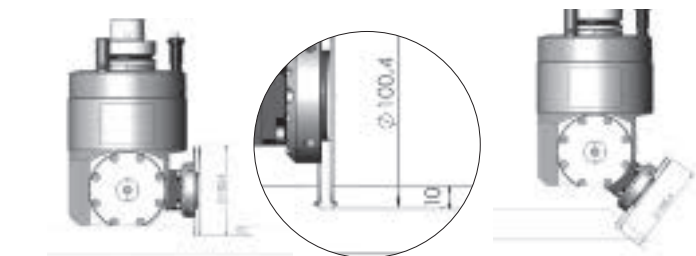
Nota: Necessario l'impiego di numerosi aggregati. Sono necessari diversi cambi di utensile per taglio angolare, foratura e scanalatura P-System

Nota: in base al modello, la

profondità di fresatura al centro della superficie è limitata

Suggerimento: per alcune giunzioni angolari evitare un cambio di utensile ed eseguire la foratura con una dima di foratura manuale.

C) Gruppi orientabili regolabili in automatico (Flex 5+C, dall'anno di costruzione 2015)



Nota: gruppo orientabile regolabile automaticamente con dispositivo di cambio utensile automatico. Al centro della superficie la scanalatura profilata è limitata a 10 mm.

Vantaggi nel processo di produzione

1. Fresare con CNC

- **Su i due particolari le stesse fresate profilate**
- Tempi di lavorazione molto brevi
- Meno lavorazioni rispetto ad altri metodi di giunzione
- Accesso diretto dei dati di lavorazione da CAD / CAM



2. Stoccaggio intermedio

- **Volume di stoccaggio molto contenuto nonostante la presenza delle giunzioni**
- Tempi di reattività più corti per la lavorazione successiva



3. Consegna: Componenti disassemblati

- **Volume di trasporto ridotto** senza rischio di danno dei particolari
- Trasporto più leggero dei singoli componenti in edifici (scalinate, lift, ecc.)



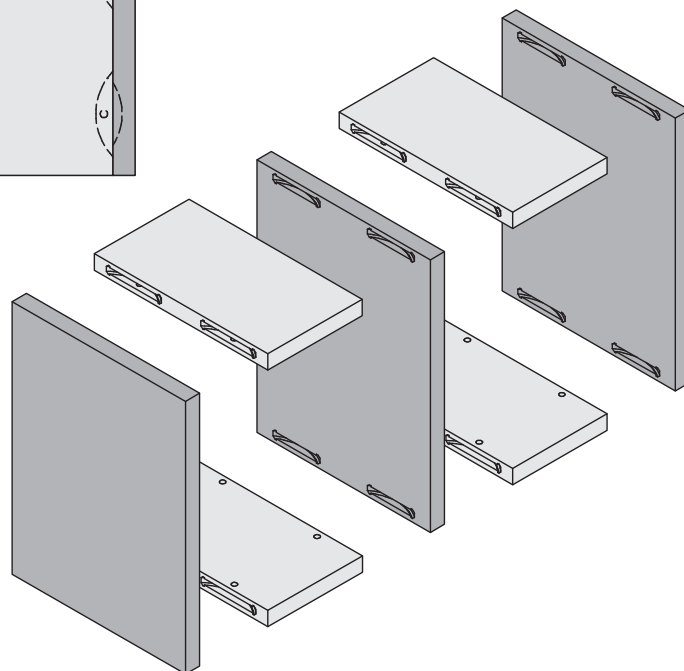
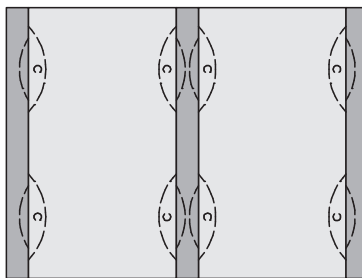
4. Montaggio esterno

1. Possibilità di montaggio facile dal cliente
 2. Montaggio tramite falegname / rivenditore
- **Tempi più brevi di montaggio dal cliente**

Possibilità di standardizzazione per la lavorazione con CNC

Profondità 10 mm per tutte le fresature P-System **nella superficie**

Profondità 14 mm per tutte le fresature P-System **nel bordo**



Art.No.

Clamex P-14, Particolare con gancio

Scatola da 2.000 pezzi **145338**

Clamex P-10, Particolare senza gancio

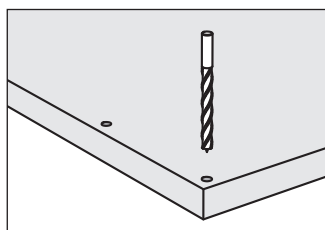
Scatola da 2.000 pezzi **145358**

Clamex P-10, Particolare Medius

Scatola da 2.000 pezzi **145369**

Ideale combinazione di macchine CNC e Zeta P2

Fori di posizionamento tramite CNC



Combinazione spessori: Foratura precisa con la macchina CNC; con la Zeta usare questi fori come posizionamento ed effettuare le fresate del P-System.

Questa applicazione è particolarmente idonea se la macchina CNC è una macchina Nesting ed i costi per un aggregato supplementare non convengono oppure se la macchina non può essere allestita con altri utensili.

Questo metodo coniuga la precisione e l'efficienza di una macchina CNC e sfrutta la semplice e rapida produzione della fresata P-System con una Zeta P2.



Puntale di posizionamento Zeta P2

Art.No.

Ø 5 mm **251048**

Ø 8 mm **251066**

Vantaggi e caratteristiche

- Risparmio di tempo e denaro!
- Brevi tempi di messa a punto con Zeta P2
- Nessuna necessità di risvolti angolari, software speciali o utensili specifici per CNC
- Posizionamento esatto per divisori centrali, ecc.

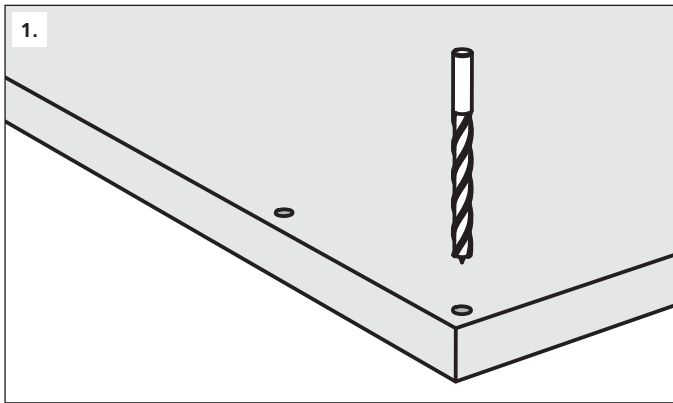


Clip di posizionamento

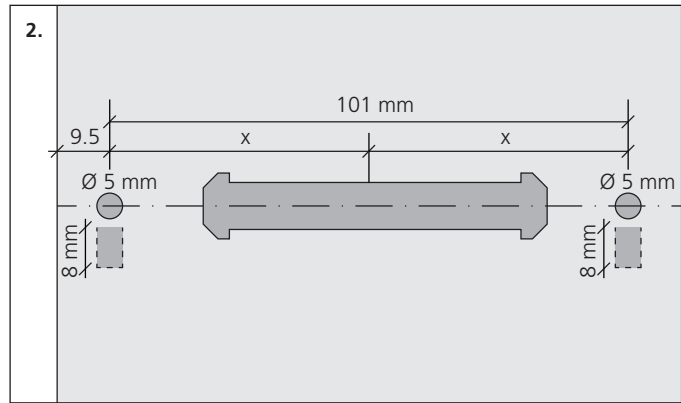
Art.No.

Ø 6 mm **251067**

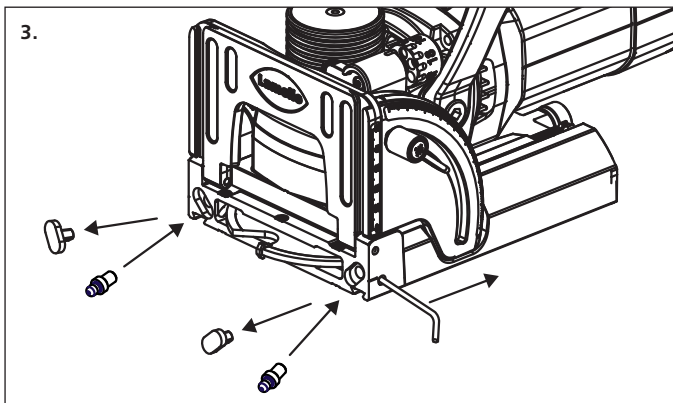
Per il posizionamento nel foro di accesso del Clamex P (6 mm)



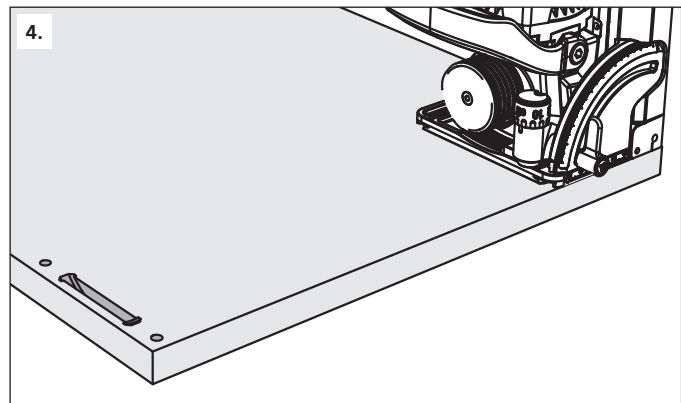
Foro di posizione tramite CNC, $\varnothing 5 \text{ mm} / \varnothing 8 \text{ mm}$



Schema di foratura dei fori di posizionamento

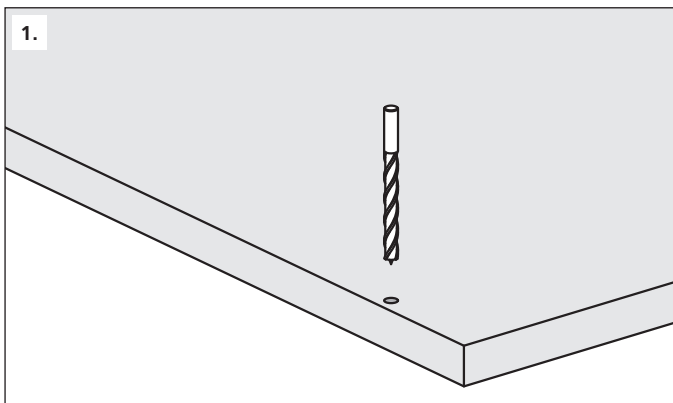


Montare i puntali di posizionamento sulla Zeta P2

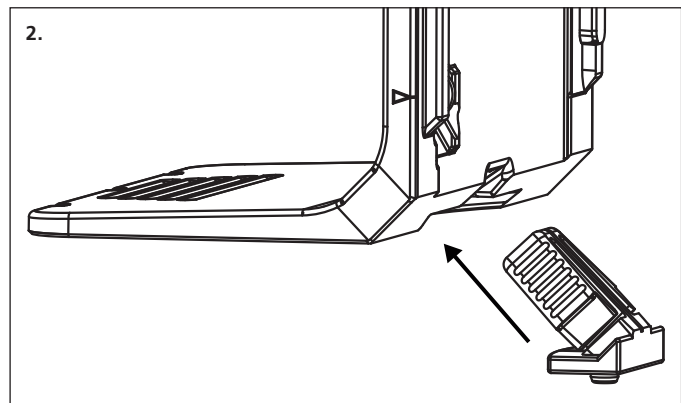


Posizionare la macchina nei fori

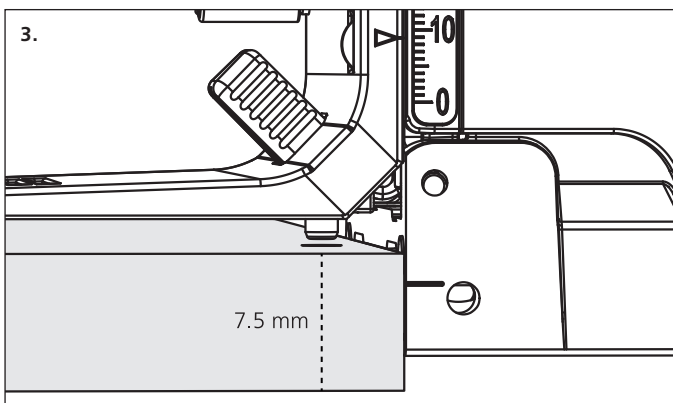
Fresatura nel bordo



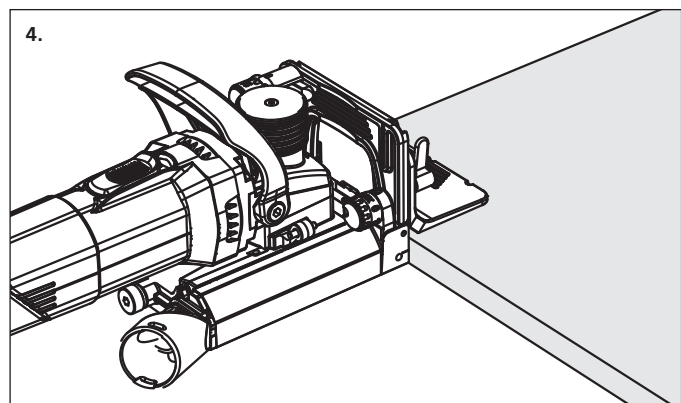
Foro di posizione su CNC, $\varnothing 6 \text{ mm}$



Montare il clip di posizionamento su Zeta P2



Inserire clip di posizionamento nel foro $\varnothing 6 \text{ mm}$



Fresare con macchina posizionata

Lamello-System

*« La lamella originale in legno
che si adatta sempre!
Efficiente, facile e precisa! »*

Antonio Orlando, responsabile della produzione a Hägendorf, Ladenmacher AG, Svizzera





Congiungere con il **Sistema Lamello**



Un sistema di montaggio molto efficiente, facile e preciso per giunzioni di pannelli



E funziona così



1. Fresare il pezzo



2. Spargere la colla nella fresata



3. Inserire la lamella

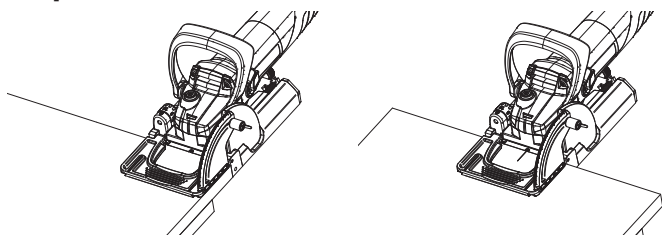


4. Tendere il pezzo

I risultati precisi della lavorazione del sistema ed una lunga durata della macchina si ripagano.

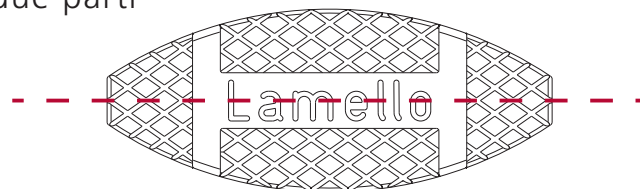
Vantaggi e caratteristiche

Rapido – Tolleranza laterale



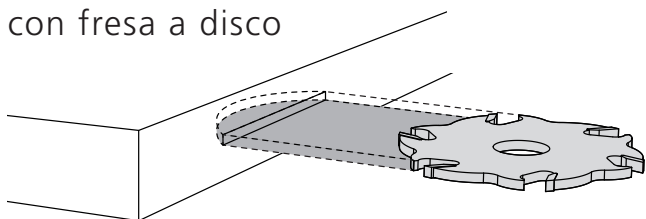
- **Posizionamento facile** dell' utensile dopo il tracciato
- **Non richiede ulteriori battute di posizionamento** o supporti di posizionamento
- **Grande flessibilità** nel montaggio, possibile inserimento inclinato verso l' asse di inserimento (vedere foto grande a sinistra)

Facile – Lavorazione analoga sulle due parti



- non indispensabile il cambio della profondità della fresata, pertanto non si dà origine a fonti di errori
- genera guadagno di tempo ad ogni giunzione

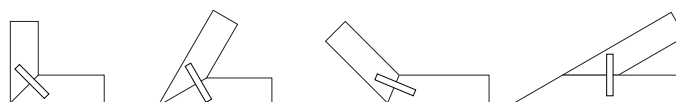
Preciso – Principio di fresata affermata con fresa a disco



Gli utensili a disco non possono scivolare via

- Sempre fresate parallele e precise - anche su rami ed una lavorazione rapida
- **Senza cambio di utensili** - possibilità di fresata di 13 tipologie di elementi di giunzione
- **Costi bassi di mantenimento** a fronte di una lunga durata della macchina. Costo di manutenzione riguarda solo un accessorio.

Versatile – Elemento fine e piatto con piccola profondità di fresata



- Pannelli ridotti da 8 oppure 10 mm possono essere congiunti in diverse angolazioni
- Basso indebolimento del materiale dei pezzi in lavorazione
- Privi di torsione ed economici elementi di giunzione

Impiego versatile con molti elementi di giunzione diversi tra loro...



Senza cambio di utensile			Con cambio di utensile
20	10	0	H9
E20-L	E20-H	K20	Clamex S-18
C20	C10	Simplex	

... e molte altre utilità aggiuntive



Fresare scanalature continue
per giunzioni a fresata oppure a molla, standard von Fresa in HW da 4 mm



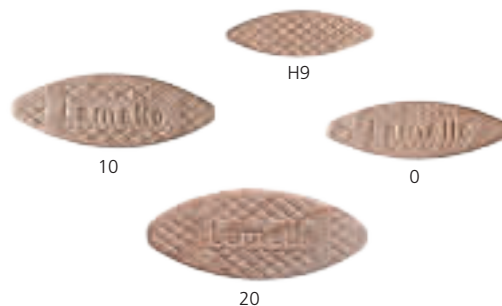
Riparazione del legno
riparazione di sacche di resina e piccole crepe, Fresa in HW per Minispot grandezza 2



Taglio di perline
taglio di perline a distanza per soffittature, parquet o pavimenti laminati, Pattino scorrevole con Sega circolare in HW

Il biscotto originale di legno Lamello

Originale
Prodotto svizzero
Legno svizzero
Qualità Lamello



LA GARANZIA PER
IL LEGNO SVIZZERO

© Marchio di origine Legno Svizzero
Lignum-70-0003

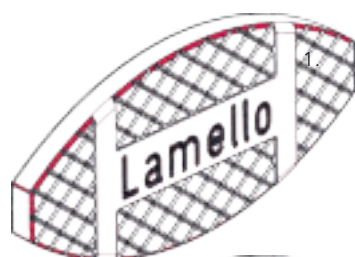


Il marchio della
gestione forestale
responsabile

Vantaggi e caratteristiche

1. Bordi lisci ed arrotondati

– Per un facile inserimento



2. Superficie calibrata

– Per una dispersione ottimale della colla
– Facile inserimento nella fresata



Struttura diagonale della fibra

– Per una forte resistenza alla rottura

Lamelle di legno in cartone	Grandezza	Quantità	Art.No.
Grandezza 20	56 × 23 × 4 mm	1000 pezzi	144020
Grandezza 10	53 × 19 × 4 mm	1000 pezzi	144010
Grandezza 0	47 × 15 × 4 mm	1000 pezzi	144000
Grandezza H9	38 × 12 × 3 mm	1000 pezzi	144009
Grandezza 20, 10, 0	assortite	1000 pezzi (500, 250, 250)	144030
Grandezza 20, 10, 0	assortite	400 pezzi (240, 80, 80)	144032

Montaggio delle lamelle di legno con fresa diam. 100 × 4 × 22 mm (Fresa Standard)
Montaggio lamelle H9 con fresa diam. 78 × 23 × 22 mm (Art.No. 132009)

Incollatori

Minicol / Servicol

Applicatore di colla universale

Vantaggi e caratteristiche

- Per fresata da 4 mm
- La posizione verticale con l'ugello verso il basso facilita il lavoro in continuo
- La base evita che la colla si indurisca
- Contenitore da: 300 ml
- Dispersione colla laterale



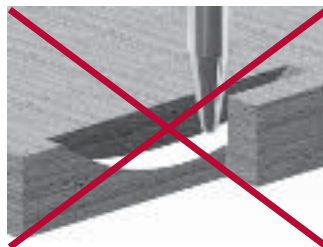
Minicol: Applicatore di colla con una base stabile in legno massiccio

175500



Servicol: Applicatore di colla con una semplice base

175560



Dispersione colla laterale

Applicatori di colla Minicol

Art.No.

Minicol Mod. KScon ugello in materiale plastico **175500**

Minicol Mod. Mcon ugello in metallo..... **175550**

Applicatori di colla Servicol

Art.No.

Servicol Mod. KS.....con ugello in materiale plastico **175560**

Servicol Mod. M.....con ugello in metallo..... **175570**

Servicol Mod. X.....con ugello a punta **175580**



Ugello per Minicol e Servicol

Art.No.

Ugello in materiale plastico..... **335511**

Ugello in metallo..... **285512**

Ugello a punta **335522**

Ugello in metallo.....per lamelle grandezza H9..... **285509**

Accessori da pagina 102

Tenditori Set

Vantaggi e caratteristiche

- Sistema semplice di tenditori composto da tre parti per incollare armadietti, cassetti, cornici, pannelli per pareti e pavimenti
- Ripartizione omogenea della tensione garantisce angolatura corretta



175020



Tenditori Set

Art.No.

20 cm1 pezzi tenditore **175021**

8 m cinghia

4 pezzi profilati angolari 20 cm

60 cm2 pezzi tenditore **175020**

2 pezzi 8 m cinghia

4 pezzi profilati angolari 60 cm

2 pezzi ganci di trazione

Elementi singoli

Quantità

Art.No.

Tenditore..... 2 pezziCinghie di fissaggio 5 m **175005**

8 m cinghia in poliестere **175008**

Staffa tenditrice singola 1 pezziSenza cinghia..... **175060**

Cinghie di trazione..... 1 rotolo..... da 50 m **175050**

Metro lineare.....m¹ **335000**

Ganci di trazione..... 2 pezzi **175200**

Profilati angolari..... 4 pezzilunghezza 12 cm..... **175401**

lunghezza 40 cm..... **175402**

lunghezza 60 cm..... **175403**

Giunzione Clamex S

Per costruzioni estetiche. Smontabile, Versatile e Facile. Fissaggio nella fresata da 8 mm con viti



Flessibile



Stivabile



Estetico



Smontabile



Vantaggi e caratteristiche

- Giunzioni smontabili
- Allineare e congiungere, due funzioni con una giunzione
- Massima estetica con apertura minimale per chiudere ed aprire le giunzioni
- Spine d' innesto evitano torsione
- Molteplici possibilità di angolazioni
- Stivabile per mancanza di elementi sporgenti sulla superficie
- Facile montaggio con qualsiasi fresatrice Lamello

Utilizzo di Clamex S

- Giunzioni di mobili smontabili
- Giunzioni piane, angolari e divisori
- Giunzioni di pannelli in tutte le angolazioni
- Stipidi di porte
- Divisori di spazi
- Supporto d' incollaggio

Dati tecnici

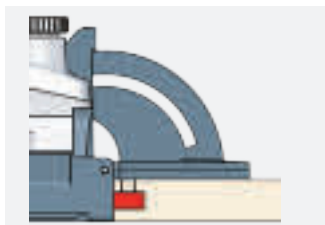
Grandezza	66 x 29 x 8 mm
Fresa	Ø 100 x 8 x 22
Materiale corpo.....	Plastica rinforzata con resina di vetro
Materiale gancio	Zama
Tolleranza di montaggio	in lunghezza ± 1.0 mm (max. ± 1.25 mm)

Clamex S-18	Art.No.
18 coppie	145231
80 coppie	145236
300 coppie.....	145241
1000 coppie.....	145251

Accessori da pagina 98

E funziona così

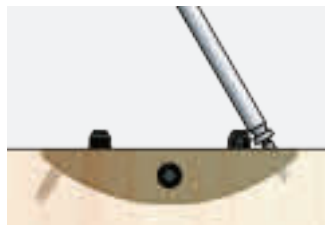
Montaggio Clamex con fresa Ø 100 x 8 x 22 mm (Art.No.132108)



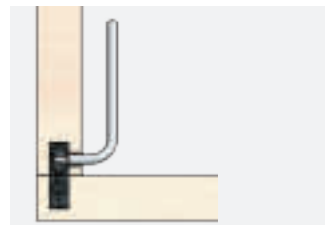
1. Fare le fresate nei pezzi, Fresatura da 8 mm



2. Forare l' apertura



3. Avvitare il Clamex



4. Chiudere, finito!

E20

La lamella a tensione



E20-H



E20-L

E20-L picchiare dentro



Vantaggi e caratteristiche

- **Congiungere e tendere** con un colpo solo, tramite il particolare sistema di zanche che al picchiare dentro tirano insieme la giunzione
- La fresatura avviene sui due pezzi contemporaneamente
- **Senza morsetti** e tempi di attesa congiungere
- Può essere utilizzato per qualsiasi fresatrice

Utilizzo di E20

- Stipiti di porte
- Zoccolini (angolari)
- Supporto ideale su cantieri
- Prolungamento di pannelli e profili

E20-H picchiare dentro



E20-L picchiare dentro



Dati tecnici

Grandezza E20-L.....	56 × 11.5 × 4 mm
Grandezza E20-H.....	23 × 28 × 4 mm
Fresa	Ø 100 × 4 × 22
Materiale	Plastica rinforzata con resina di vetro



E20	Quantità	Art.No.
E20-H	80 pezzi.....	145021
	400 pezzi.....	145026
	1200 pezzi.....	145028
E20-L	80 pezzi.....	145022
	400 pezzi.....	145025
	1200 pezzi.....	145027
E20-L / E20-H.....	40 pezzi per tipo.....	145020

E funziona così

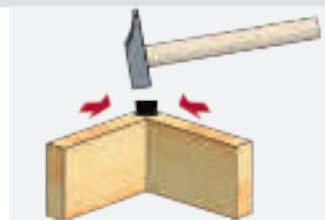
E20-H



1. Fresare i due pezzi



2. Incollare



3. E20-H picchiare dentro



4. Finito!

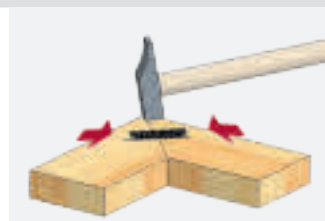
E20-L



1. Fresare i due pezzi



2. Incollare



3. E20-L picchiare dentro



4. Finito!



K20

La lamella a tenuta



Vantaggi e caratteristiche

Impiego per il montaggio di pezzi difficili come pannelli, pezzi di grande dimensione ecc.

In materiale plastico, con guide a gancio.

Applicazione senza colla, in combinazione con le lamelle di legno.

Fresa	Grandezza (mm)	Quantità	Art.No.
Ø 100 x 4 x 22	60 x 24 x 4.5	80 pezzi	145001
		250 pezzi	145000



C20 / C10

lamella

Vantaggi e caratteristiche

In polipropilene traslucido per l'assemblaggio di materiale come Corian®, Varicor® ecc.



Fresa	Grandezza (mm)	Quantità	Art.No.
C20Ø 100 x 4 x 22	60 x 23 x 4	250 pezzi	145010
C10Ø 100 x 4 x 22	53 x 19 x 4	300 pezzi	145012



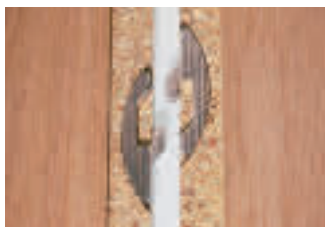
Simplex

La giunzione scorrevole apribile

Vantaggi e caratteristiche

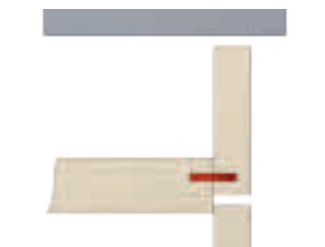
Elementi in alluminio per giunzioni in 2 parti, smontabili, per controsoffittature, pannelli, scaffali, ecc. Da inserire con l'accessorio di montaggio.

Incollare con colla a due componenti.



Fresa	Grandezza (mm)	Quantità	Art.No.
Ø 100 x 4 x 22	54 x 23 x 4.1	50 coppie.....	166101
		100 coppie.....	166100

Accessorio per il montaggio della giunzione Simplex **166110**
(Per il posizionamento esatto di Simplex)



Fresatrici Lamello originali

Queste caratteristiche le rendono particolari

Squadretta di appoggio è già in dotazione

Battute di appoggio congruenti su i due lati , piastra di base e ribaltino sono su i due lati congruenti per un posizionamento efficiente della macchina sullo spigolo del pezzo in lavorazione



Stabilità verticale fissata sulla piastra di base aumentando la superficie di appoggio



Giunzioni angolari perfette con battuta sulla superficie esterna per angolazioni da 22.5 e 45°

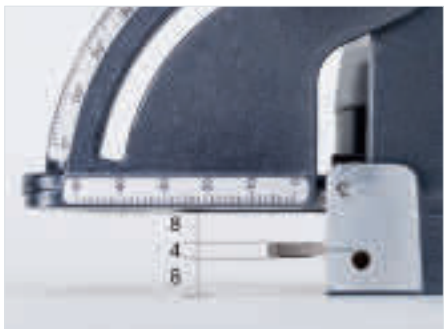


Regolazione variabile della posizione 0 – 50 mm

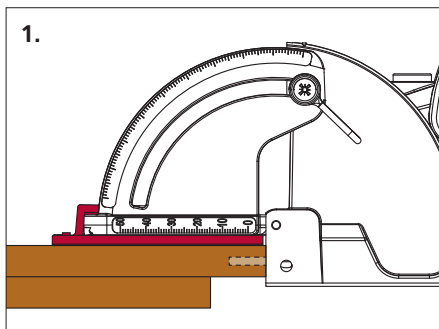
Ribaltino con punto girevole fisso

Su i due lati esattamente la stessa distanza fino alla fresa = 8 mm

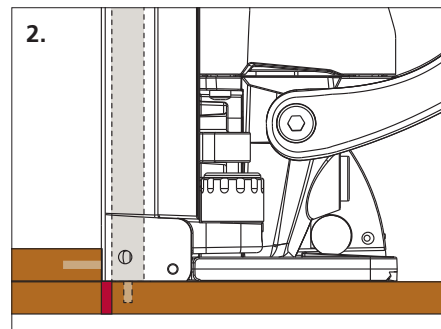
Permette il cambio della battuta angolare dal ribaltino. **1.** sulla piastra di base **2.** particolarmente importante per i divisori centrali



- La sicurezza del processo garantisce sempre delle fresate precise e parallele
- **Nessuna incongruenza o fonti di errore** in quanto l' altezza non può essere spostata



Battuta con il ribaltino
Con piastra di spessore a gancio da 4 mm per divisori centrali (fresata centrale)



Battuta con la piastra di base
La parte centrale rialzata (spostata di 4 mm) serve come superficie di battuta

Le superfici di battuta sono elaborate con la massima precisione



– Superfici di battuta lavorate in maniera molto precisa per una posatura esatta sul pezzo in lavorazione



– Guide di altissima durata generano fresate precise e parallele per un assetto preciso degli elementi di montaggio

Classic X

La fresatrice originale per ogni laboratorio.
Un Lamello per precisione affidabilità, durata
nel tempo e con tanti vantaggi aggiuntivi



Ribaltino e piastra di base lateralmente congruenti



Arresto centrale

Utilizzo versatile



Giunzione con Lamelle



Giunzione con Clamex S



Fresata per cerniere Duplex



Vantaggi e caratteristiche

- Potente motore da 780 W, forma ergonomica e sottile
- La piastra di base è congruente sui due lati per un posizionamento efficiente della macchina sul pezzo in lavorazione
- Guide elaborate con precisione e superfici di battuta per una perfetta aderenza dei pezzi in lavorazione
- Battuta angolare multifunzionale
- Utilizzo versatile (Pagina 50)
- Ribaltino da 0-90° con scala in gradi
- Regolatore di profondità per 6 profondità standard

Dati tecnici

Potenza	780 W
Versione.....	230 V oder 120 V
Giri	10'000 min ⁻¹
Fresa.....	Fresa in HW
	Ø 100 x 4 x 22
Denti	Z6 (3 + 3) denti alternati
Profondità fresata max.	20 mm
Peso.....	3.1 kg

Classic X

nel systainer	Art.No. 101600S
in scatola di cartone	101600K

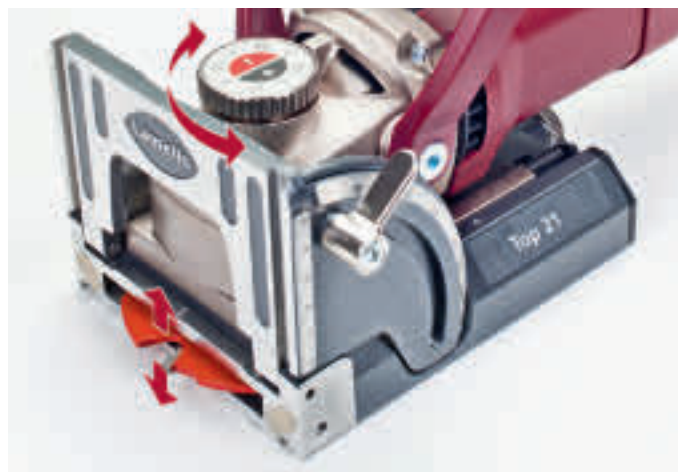
Dotazione

Macchina con:	– squadretta
– fresa in HW	– piastra da 4 mm
– raccordo d' aspirazione	– utensili di servizio

Accessori da pagina 100

Top 21

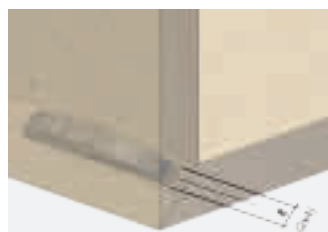
Fresatrice con dispositivo di spostamento in altezza dal fornitore del Sistema. Un Lamello per la precisione, affidabilità, durezza nel tempo e molteplici funzioni aggiuntive



Centatura della fresata



Spostamento indietro del pezzo



Doppia fresata per Clamex S

Caratteristiche particolari

1) Fresa regolabile in altezza

SMS: Step Memory System

- Scala ± 2 mm, con scatti di precisione di 0,1 mm (totale 4 mm)
- Posizionamento esatto della scanalatura al centro del pezzo in lavorazione (spessore da 8 – 24 mm)
- Fresatura facile per giunzioni in avanzamento o retroposizione
- Doppia fresata 2 x 4 mm per montaggio di Lamello Clamex S
- Taglio di scuretti, larghezza da 8 – 12 mm regolabile in scatti da 0,1 mm
- Posizione esatta della scanalatura

3) Nuovo motore da 1050 Watt

- Motore potente con elettronica ad onde piene, avviamento soft, controllo giri, anti sovratensione, arresto di sicurezza
- Manutenzione minima per costi di riparazione molto contenuti

4) Fresa di precisione

con spessore integrato e 4 incisori

5) Incluso sacchetto in tessuto raccoglirocio

e raccordo di aspirazione $\varnothing 36$ mm

Dati tecnici

Potenza / Versione.....	1'050 W / 230 V 800 W / 120 V
Giri	9'000 min ⁻¹
Fresa	in HW con spessore integrato $\varnothing 100 \times 4 \times 22$ mm
Denti	Z2 + V4 con incisori
Profondità fresata max.	20 mm
Peso.....	3.5 kg

Top 21

nel systainer..... **101500S**
nel systainer con fresa di coltelli a gettare..... **101500SW**

Art.No.

Dotazione

Top 21 con:	– sacchetto raccogli polvere
– fresa in HW	– squadretta d'appoggio
– raccordo d'aspirazione 23 mm	– piastra da 4 mm
– raccordo d'aspirazione 36 mm	– set utensili di servizio



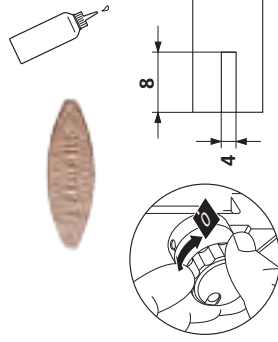
Accessori da pagina 98

Lamello-System

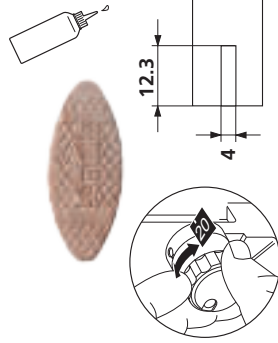
www.lamello.com

Frese in HW Art.No.
 Ø 100 x 4 x 22 mm
 per Zeta, Top, Classic
 per Classic 132000
 132106

Il biscotto originale di legno Lamello

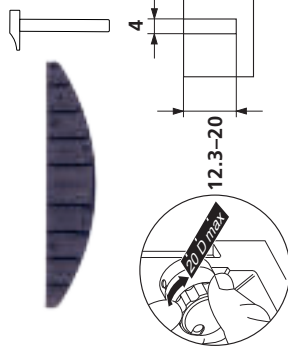


0 Art.No.
144000
 1000 pezzi
 Grandezza 47 x 15 x 4 mm



20 Art.No.
144020
 1000 pezzi
 Grandezza 56 x 23 x 4 mm

E20-L

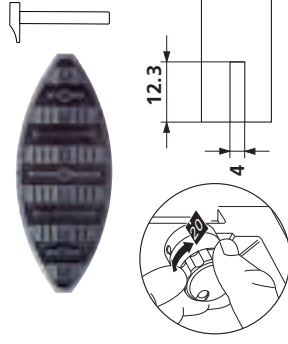


Lamella a tensione
 Grandezza 56 x 11.5 x 4 mm

Art.No.
145022
145025
145027

80 pezzi
 400 pezzi
 1200 pezzi

K20

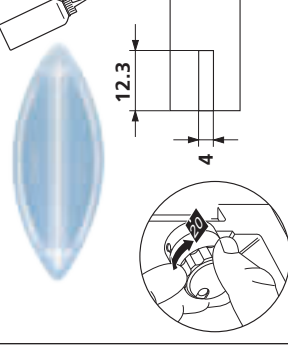


Lamella a tenuta
 Grandezza 60 x 24 x 4.5 mm

Art.No.
145001
145000

80 pezzi
 250 pezzi

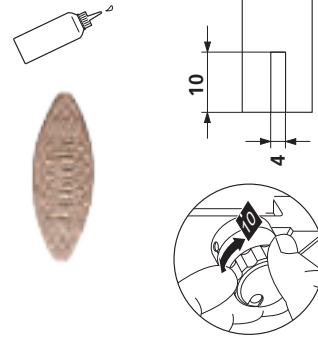
C20



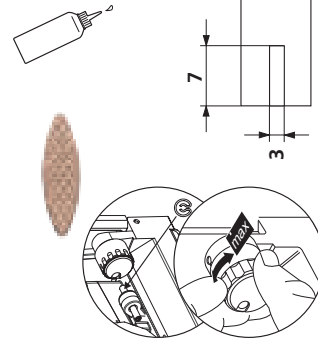
Lamella per il Corian
 Grandezza 60 x 23 x 4 mm

Art.No.
145010

250 pezzi



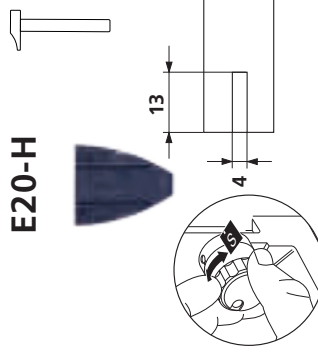
10 Art.No.
144010
 1000 pezzi
 Grandezza 53 x 19 x 4 mm



H9** Art.No.
144009
 1000 pezzi
 Grandezza 38 x 12 x 3 mm

**Fresa in HW

E20-H

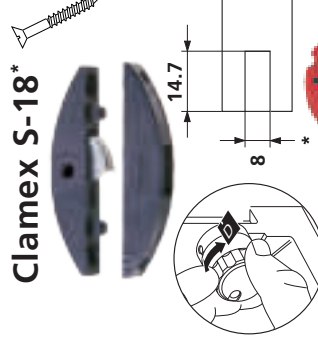


Lamella a tensione
 Grandezza 23 x 28 x 4 mm

Art.No.
145021
145026
145028

80 pezzi
 400 pezzi
 1200 pezzi

Clamex S-18*



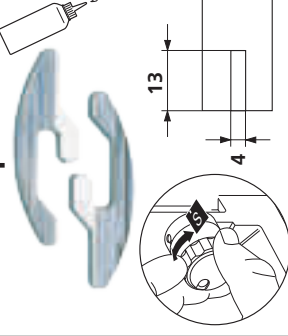
Giunzione con fissaggio viti
 Grandezza 66 x 29 x 8 mm

* Fresa con coltelli a gettare
 Ø 100 x 8 x 22 mm, Art.No. 132108

Art.No.
145231
145236
145241
145251

18 coppie
 80 coppie
 300 coppie
 1000 coppie

Simplex



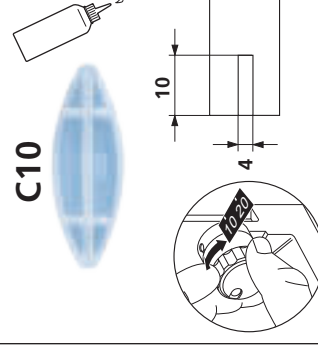
Giunzione scorrevole
 Grandezza 54 x 23 x 4 mm

Art.No.
166101
166100

50 coppie
 100 coppie

Colla pureuretanica (PUR)

C10



Lamella per il Corian
 Grandezza 53 x 19 x 4 mm

Art.No.
145012

300 pezzi



Sistemi di foratura

«La nuova giunzione Cabineo è semplicemente geniale! Il risparmio di tempo dall'elaborazione fino al montaggio ci ha convinti tutti fin da subito.»

Meinrad Keusch, direttore e membro del Consiglio di Amministrazione, Ruepp Schreinerei AG di Sarmenstorf, Svizzera



Congiungere con il **Cabineo**



La giunzione CNC del futuro. Facile, rapide e strutturale !

Lavorazione con tutte le macchine CNC !

E funziona così



1. Lavorazione CNC sul piano



2. Collocamento della giunzione monoblocco



3. Imballo flatpack



4. Assemblaggio dei pezzi

Vantaggi e caratteristiche



Lavorazione esclusivamente sul piano



Nessuna foratura per spine



Unico pezzo e premontato



Assemblaggio rapido



Elevata forza di serraggio



Pannelli a partire da 12 mm di spessore



Integrazione successiva di ripiani fissi

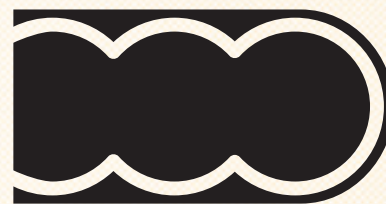


Semplice, rapida e stabile



Cabineo

Giunto rapido per forme libere ad angolo retto con lavorazione esclusivamente sul piano e massimo serraggio



Punti di forza e caratteristiche

- **Ottimizzazione del processo tramite una lavorazione** pulita delle superfici; nessuna foratura dei bordi
- **Altezza di montaggio** ridotta di 10 mm per pannelli a partire da 12 mm di spessore
- **Giunzione singola senza tassello**; nessun premontaggio di

viti o tasselli nelle parti laterali

- **Consegna "flat pack"** con giunzioni premontate
- **Rismontabile per il trasporto** oppure quando è necessario spostare i ripiani fissi
- **Integrazione successiva** di ripiani fissi o di divisori verticali in una struttura già montata



Cabineo 8
Lunghezza delle viti 8 mm

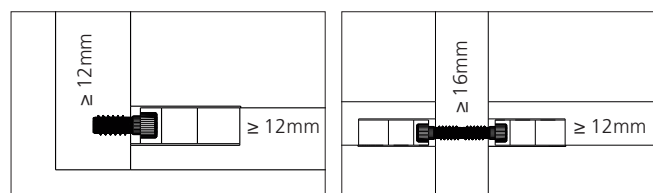


Cabineo 12
Lunghezza delle viti 12 mm

Dati tecnici	
Granezza	33.8 x 16.5 x 10.8 mm
Fresa	Ø 12 mm o più piccola
Punta	Ø 5 mm e Ø 15 mm
Materiale dei due particolari	Plastica rinforzata con vetroresina
Tolleranza di montaggio	in lunghezza ± 0.1 mm

Resistenza per giunzione senza spina (N)		
in truciolare da 19 mm	Cabineo 12	Cabineo 8
Resistenza alla trazione	900	500
Portata al taglio	850	550
Resistenza alla compressione	900	500

10 N ~ 1kg



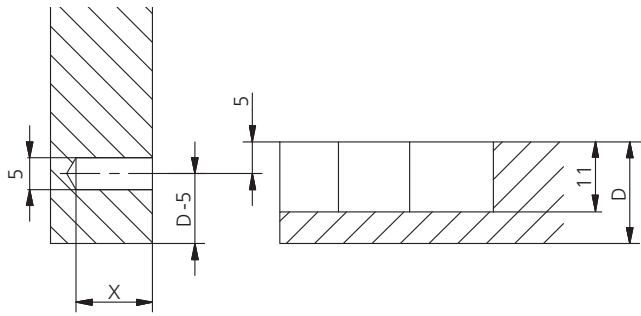
Spessore minimo del materiale con Cabineo 8

Cabineo	Art.No.
Cabineo Starterset, Cabineo 8 + 12 (40 pz. cad.), incl. Cabineo bit esagonale e coprifori (40 pz.).....	186305
Cabineo 8, per divisori centrali da 16 mm, 500 pezzi.....	186310
Cabineo 8, per divisori centrali da 16 mm, 2000 pezzi.....	186311
Cabineo 12, 500 pezzi	186320
Cabineo 12, 2000 pezzi	186321

Accessori da pagina 101

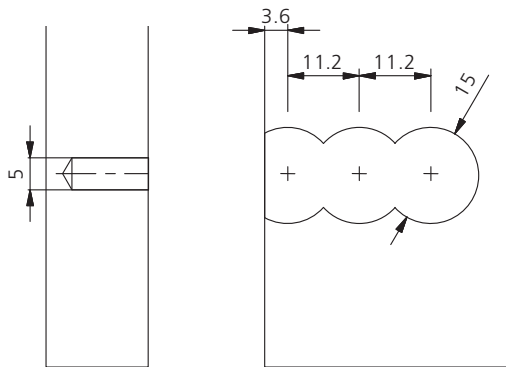
Cabineo – Lavorazione

Tutti i valori sono espressi in mm

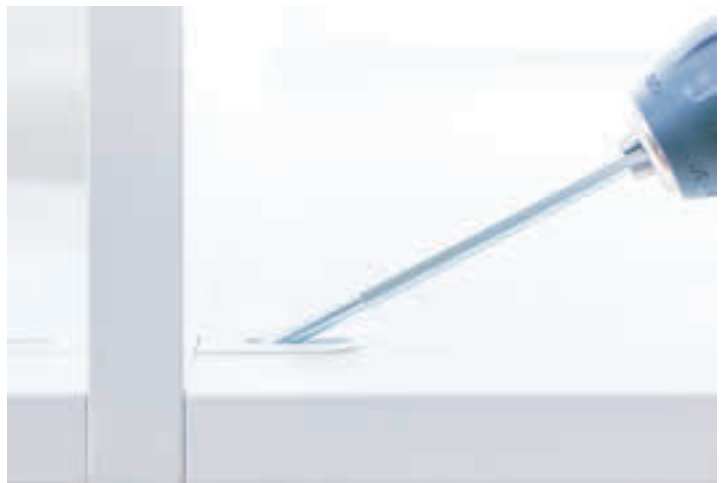


Cabineo 8 : X = 8 mm
(vite nera)

Cabineo 12 : X = 12 mm
(vite nichelata)



Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito web



Processo di produzione a confronto

1. Risparmio di tempo nella produzione

2. Risparmio di tempo nel trasporto

3. Risparmio di tempo nel montaggio

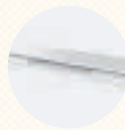
Cabineo



4 lavorazioni sulla superficie
1 cambio di utensile



Collocamento del Cabineo nel basamento /nel cappello



Preparazione per la spedizione dei pezzi come flat pack



Chiusura con avvitatore a batteria

Eccentrico



3 lavorazioni sulla superficie
2 cambi di utensile



2 forature nei bordi
1 cambio di utensile



Confezionamento del sacchetto con la ferramenta



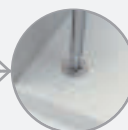
Preparazione per la spedizione dei pezzi come flat pack



Inserimento dell'eccentrico nel basamento/nel cappello



Inserimento del perno di regolazione sul lato
Posizionamento di una spina nel lato



Chiusura con cacciavite

Cabineo – Applicazioni

Armadi a muro



Montaggio dell'armadio senza bisogno di aiuto



Divisori spessi fino a 16 mm



Inserimento successivo dei ripiani intermedi nella fila di fori esistente



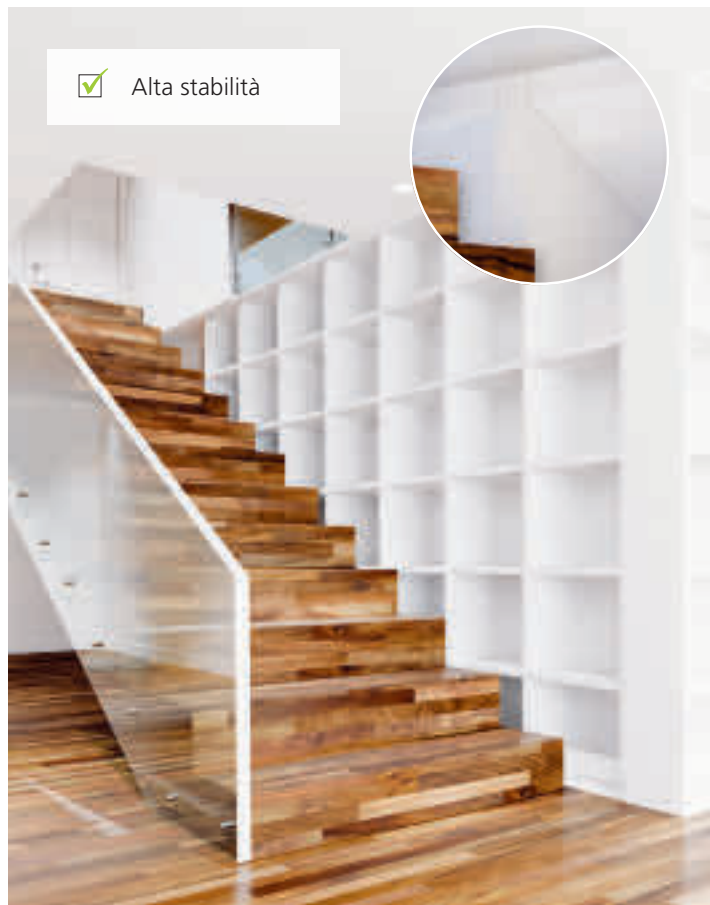
✓ Assemblaggio rapido grazie alle viti preassemblate



Arredamento di negozi



✓ In seguito inserire e serrare a fondo i ripiani



✓ Alta stabilità

Cabine armadio

- ✓ Coprifori estetici in diversi colori



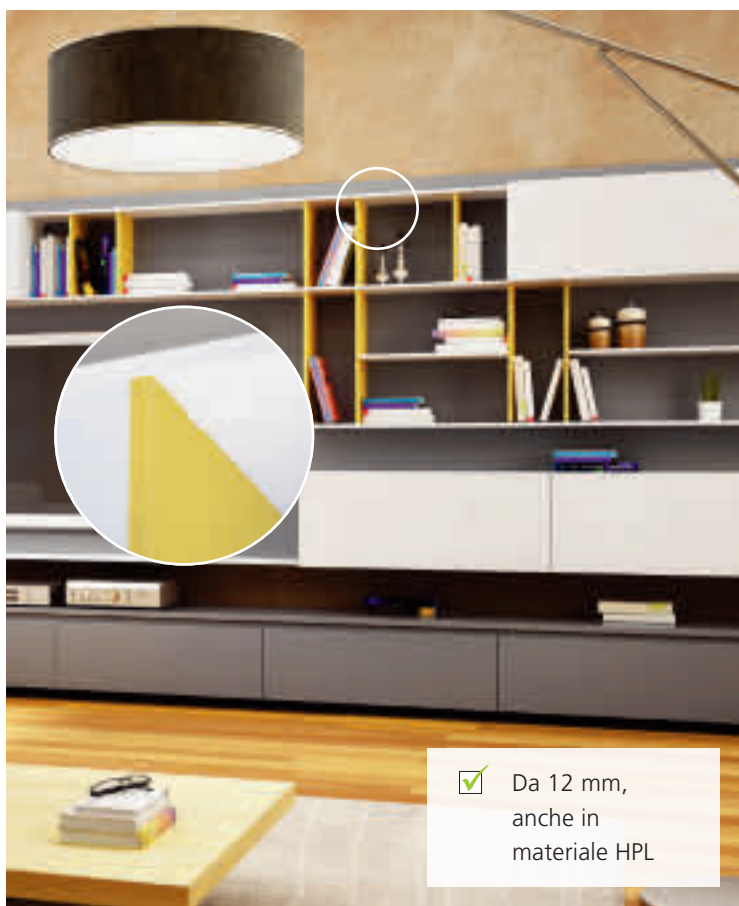
Produttori di cucine

- ✓ Possibilità di spedizione flat pack



Mobili con materiali sottili

- ✓ Da 12 mm, anche in materiale HPL



Congiungere con il **Sistema Invis Mx2**



Giunzioni con movimento magnetico potenziato
con più forza di trazione!

Invisibile come incollato, variabile come avvitato!



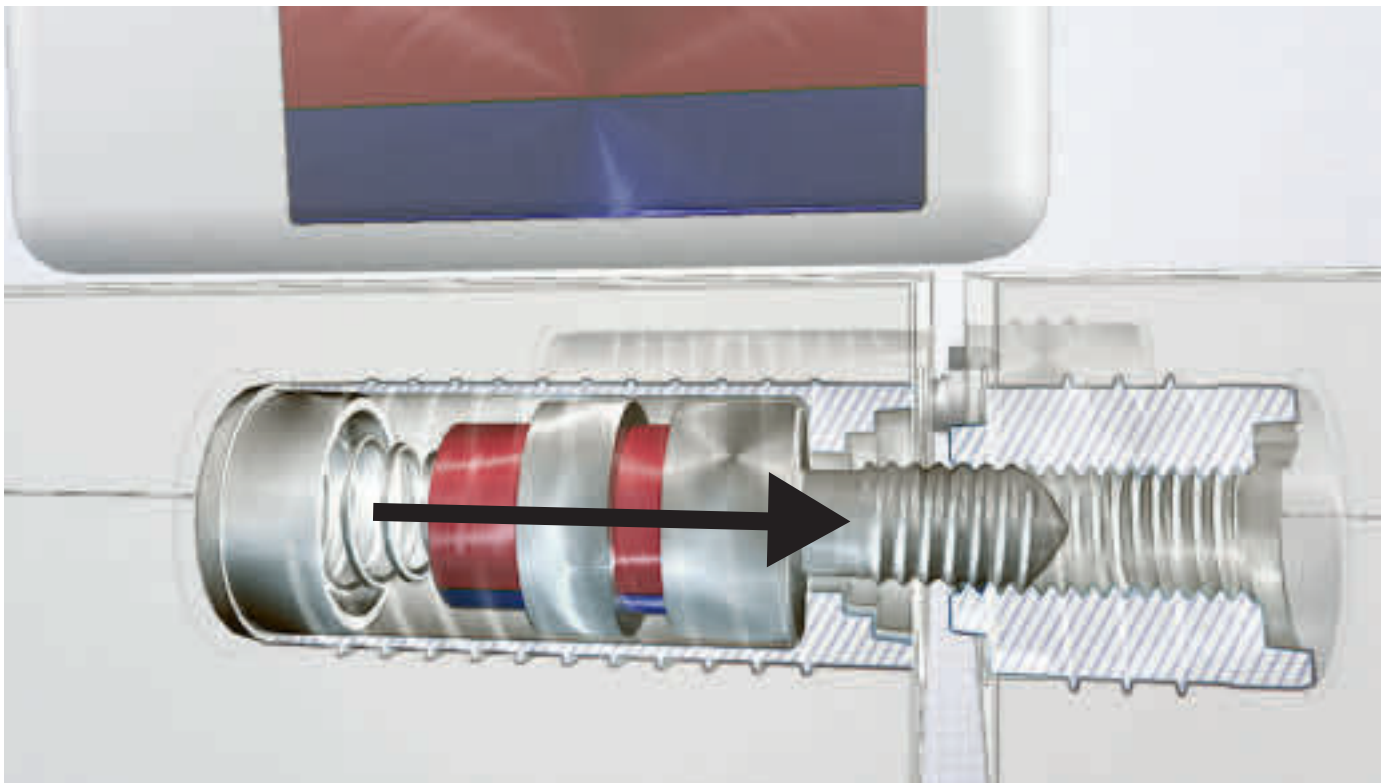
250 kg di forza di serraggio per giunzione
Ancora più possibilità di applicazione

Pezzi avvitati in modo resistente

Smontabili in un attimo

Completamente invisibili

Nessuna apertura | Nessun copriforo | Nessuna stuccatura | **Estetica perfetta!**



MiniMag Mx2 chiude o apre la giunzione

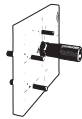
La velocità dell'avvitatore deve essere di 1200 – 1500 giri/min

Invis Mx2

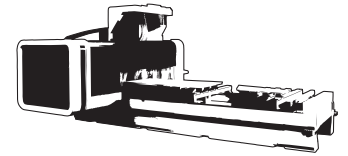
La giunzione straordinaria per esigenze in termine di estetica, stabilità e produttività.



La foratura per la giunzione Invis Mx2 con ...



... la dima di foratura Rasto o l' impianto CNC



Montaggio rapido e semplice

Risparmiare tempo!



1.



2.

1. Avvitare la giunzione nel foro predisposto
2. Avvitare la vite di serraggio in posizione perfettamente verticale con l'attrezzo di avvitatura
3. Congiungere e tendere la giunzione con il MiniMag Mx2
4. Se desiderato, svitare la giunzione invertendo il senso di rotazione dell'avvitatore



3.



4.



Starter Kit Invis Mx2



Kit MiniMag Mx2

Kit	Art.No.
Starter kit Invis Mx2 (nel systainer)	6100300
– MiniMag Mx2	
– 20 set giunzioni Invis Mx2 con vite di chiusura 14 mm	
– Dima di foratura Rasto con punta 12 mm, regolatore di profondità, boccia a innesto	
– Attrezzo di avvitatura	
– Prolunga snodabile	
– Dima di chiusura	
Kit MiniMag Mx2 (nel cartone)	6100301
MiniMag Mx2, utensile di chiusura	



Set giunzioni Invis Mx2 con vite di serraggio 14 mm



Set giunzioni Invis Mx2 con vite di serraggio 30 mm

Set giunzioni Invis Mx2	Quantità	Art.No.
con vite di serraggio 14 mm	20 pezzi	6012300
con vite di serraggio 30 mm	20 pezzi	6012301



Vite di serraggio 14 mm



Giunzione Invis Mx2 da 35 mm



Vite di serraggio 30 mm



Passante per pareti con spessori compresi fra 10 e 30 mm (lunghezza complessiva 44 mm)

Giunzione Invis Mx2 35 mm	20 pezzi	6012317
Vite di serraggio 14 mm	20 pezzi	6012312
Vite di serraggio 30 mm	20 pezzi	6012309
Passante da 10 – 30 mm	10 pezzi	6012208
Attrezzo di serraggio	1 pezzo	6112205
Prolunga snodabile MiniMag Mx2	1 pezzo	6100204
Bussola di avvitatura InvisMx2 per vite di serraggio da 14 mm		6112333

Tende

1. Tenditura di mobili laccati senza danni
2. Giunzione e tensione di elementi curvati senza sforzo
3. Preparazione in officina di gradini e corrimani di scale e giunzione rapida sul cantiere



Invisibile

4. Montaggio di pareti senza fissaggio visibile
5. Giunzione e intonacatura di sottostrutture senza fori
6. Tenditura pulita di divisori di spazi senza morsetti



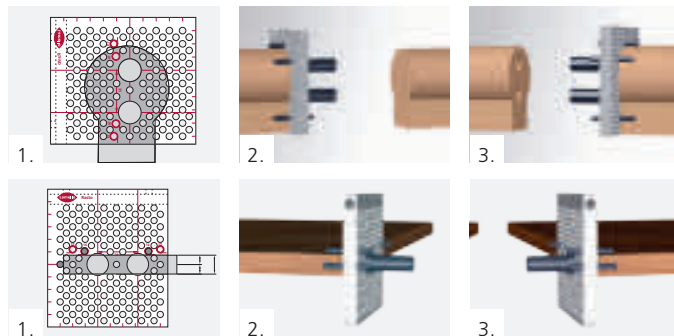
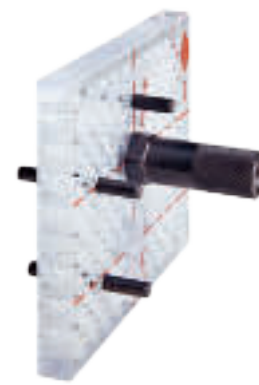
Smontabile

7. Consegna di grandi mobili smontati e montaggio rapido in loco
8. Montaggio estetico e smontabile di gambe di tavolo
9. Montaggio e smontaggio rapido di mobili per fiere



Rasto

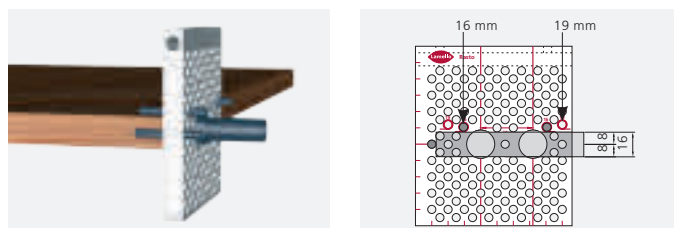
La dima di foratura realizza forature precise senza dover misurare oppure schizzare su ogni forma di pezzo ed è quindi ideale sia per Invis che per tutte le altre tipologie di foratura



E funziona così funziona Rasto

Forare in maniera efficiente e precisa senza misurare o segnare in tutte le forme di pezzi in lavorazione!

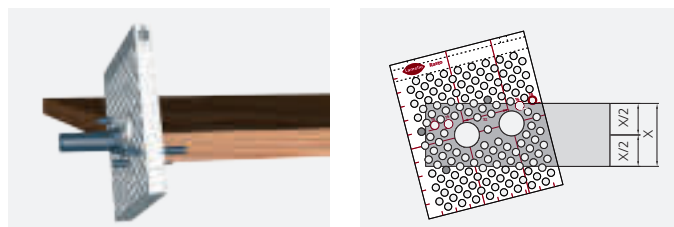
La dima di foratura Rasto si basa sull' utilizzo delle spine di posizionamento come punto di battuta invece della delineazione dei fori di posizionamento. I fori sono sempre sovrapponibili l' uno con l' altro in quanto l' impostazione delle spine di posizionamento restano invariate per la foratura sul pezzo contrapposto. La trasparenza della dima Rasto permette una centratura perfetta sia sul pezzo piano che sul taglio. I ca. 180 fori permettono pressoché l' utilizzo del Rasto per quasi tutte le forme, spessori e grandezze.



Foratura centrale su pannelli da 16 mm e 19 mm

Vantaggi e caratteristiche

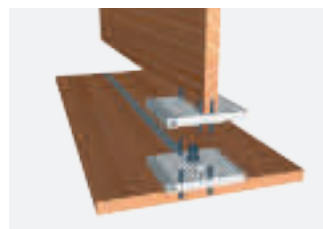
- Foratura rapida e precisa
- Foratura in qualsiasi forma di strutture
- Forare senza schizzare e misurare
- Forature di maniglie o lineari su interasse da 32 mm
- Ideale per forature di bussole e perni Invis



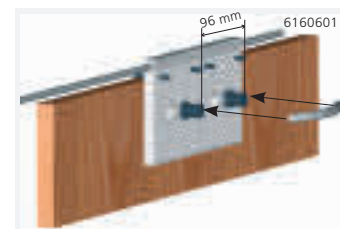
Foratura centrale in qualsiasi spessore di pannello



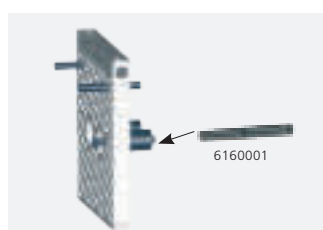
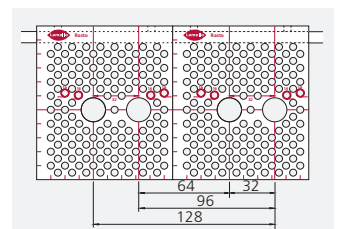
Foratura angolare



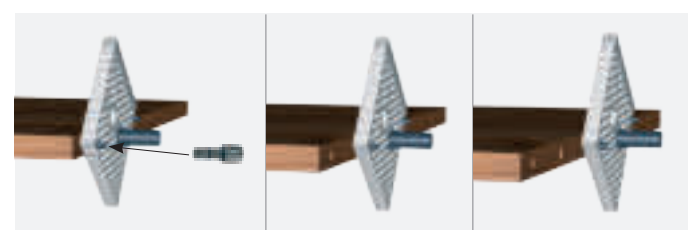
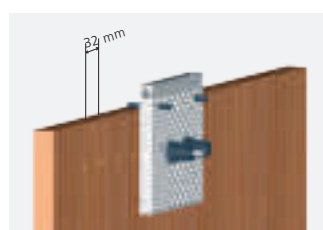
Foratura di divisori



Fori per maniglie e lineari su interasse 32 mm



Forature lineari da 5 mm spostandosi sull' interasse da 32 mm



Forature lineari da 8 mm e 12 mm semplicemente spostandosi

Tavolo



1.

Posizionare le spine e forare la gamba



2.

Avvitare la giunzione



3.

Forare il piano con la stessa impostazione delle spine



4.

Avvitare le viti di serraggio



5.

Congiungere con MiniMag Mx2

Corrimano



1.

Posizionare le spine e forare il corrimano



2.

Avvitare la giunzione



3.

Forare il lato opposto con la stessa impostazione delle spine



4.

Avvitare le viti di serraggio



5.

Congiungere con MiniMag Mx2



Basic



Mono



Duo



Utilizzo di Rasto

- Top di cucine
- Corrimano
- Giunzioni angolari
- Superfici piane
- Cornici e profili di qualsiasi genere
- Mobili
- Produzione di scale
- Divisori centrali
- Gehrungsverbindungen

Rasto

Art.No.

Basic Kit **126005**

Nella scatola: 1 piastra trasparente, 4 bussole di foratura Ø 5, 8, 10, 12 mm, 3 spine di posizionamento, 1 vite di fissaggio

Mono Kit **126001**

Nel systainer: 1 piastra trasparente, 4 bussole di foratura Ø 5, 8, 10, 12 mm, 3 punte di foratura per legno Ø 5, 8, 12 mm, 3 spine di posizionamento, 1 vite di fissaggio, 1 bussola distanziale Invis Mx2, 1 pz. bussola di avvitatura InvisMx2

Duo Kit **126002**

Nel systainer: 2 piastre trasparenti, 8 bussole di foratura Ø 5, 8, 10, 12 mm, 3 punte di foratura per legno Ø 5, 8, 12 mm, 6 spine di posizionamento, 2 viti di fissaggio, 1 astina di collegamento, 1 bussola distanziale Invis Mx2, 1 pz. bussola di avvitatura InvisMx2

Accessori

Art.No.

Piastra per dima di foratura Rasto **6160000**

Spinotti Ø 5 x 40 per dima di foratura Rasto **6160001**

Bussola di foratura per dima di foratura Rasto:

Ø 5 mm **6100065**

Ø 6 mm **6100056**

Ø 8 mm **6100057**

Ø 10 mm **6100067**

Ø 12 mm **6100058**

Regolatore di profondità per punta per dima di foratura Rasto:

Ø 5 mm **6100059**

Ø 6 mm **6100063**

Ø 8 mm **6100060**

Ø 10 mm **6100064**

Ø 12 mm **6100061**

Art.No.

Punta di foratura per legno con punta di centraggio

per dima di foratura Rasto: Ø 5 mm **6100160**

Ø 6 mm **6106161**

Ø 8 mm **6108060**

Ø 10 mm **6110162**

Ø 12 mm **6112060**

Astina di collegamento 500 mm, in due pezzi **6160601**

Vite di fissaggio con rondella piana di gomma **6560450**

Bussola distanziale Invis Mx2 per Rasto **6112331**

1 pz. bussola di avvitatura invis Mx2 per vite da 14 mm . **6112330**

Congiungere con il **Sistema d'Incollaggio**



Il sistema d'incollaggio geniale per giunzioni forti. Economico e sempre pronto, estendibile a richiesta

E funziona così



1. Incollatore pronto per l'utilizzo



2. Montaggio dell'ugello scelto



3. Dispersione della colla



4. Lavaggio dell'ugello

Vantaggi e caratteristiche

Dosabile



«Applicare il quantitativo di colla richiesta»
Ottimizzazione del dosaggio: basta regolare il quantitativo ideale della colla



Preciso



«Proprio lì dove voglio metterla»
Miglioramento della qualità: con una precisa dispersione al punto giusto, copertura ottimale della fuga



Efficiente



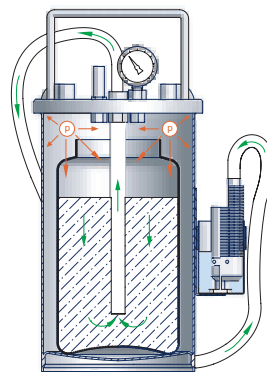
«Più rapidamente possibile»
Risparmio di tempo: con l'ugello giusto applicazione efficiente, minimo lavoro di pulitura



Applicatori di colla

LK 3, LK 5, LK 10

Erogatori di colla per colle solubili in acqua



Ugello per Lamelle



Ugello per superfici



Ugello a punta



Ugelli per bordi



Dotazione

Punti di forza e caratteristiche degli applicatori di colla

- **Recipiente sotto pressione in acciaio inossidabile**
lunga durata garantita
- **Manutenzione di pulizia ridotta** grazie ad un sistema di applicazione pratico (solamente la testa della pistola e l'ugello)
- **Unico caricamento** è sufficiente per scaricare tutto il quantitativo di 10, 5 o 3 kg di colla (anche per un periodo prolungato)
- Nella versione standard di fornitura **pronto subito per l'utilizzo**
- **Estendibile** con altri accessori per altri tipi d'incollaggio

Punti di forza e caratteristiche delle pistole per colla

- La quantità di colla può essere dosata in modo continuo
- Antisgocciolamento e facile da pulire
- Attacco a baionetta per il cambio rapido degli ugelli
- Minima manutenzione

Colle lavorabili

Tipologia di colla.....	Colle a presa fisica a base di acqua, come per esempio la colla bianca (polivinilacetato PVAc)
Viscosità	6'000 – 16'000 mPas
Nicht geeignete Klebstoffe	Colla miscelata (PU o PUR, colla istantanea, colla bicomponente, ecc.) colle solventi (resina epossidica, colla per contatto, ecc.)

Dati tecnici

Dimensione.....	LK 3	Ø 210 × 220 mm
	LK 5	Ø 210 × 340 mm
	LK 10	Ø 285 × 410 mm
Quantità di colla.....	LK 3	3 kg
	LK 5	5 kg
	LK 10	10 kg
Pressione d'aria		1–5 bar



LK 3 502003

Applicatori di colla

LK 3	Art.No.
Applicatore di colla incl. tubo flessibile, pistola per colla e ugelli.....	502003



LK 5 502005

LK 5	Art.No.
Applicatore di colla incl. tubo flessibile, pistola per colla e ugelli.....	502005



LK 10 502010

LK 10	Art.No.
Applicatore di colla incl. tubo flessibile, pistola per colla e ugelli.....	502010
incl. possibilità di collegamento per secondo tubo flessibile	

Dotazione

Contenitore in acciaio inox con:
 Cestello interno di plastica per colla, serbatoio per l'acqua esterno per la pistola, tubo flessibile Ø 10 mm lunghezza di 4 m, pistola per colla LK 0, ugello a punta, tubo flessibile, manuale d'istruzione

Pistola per colla



LK 0 512200

LK 0	Applicazione	Art.No.
LK 0.....	per attivazione manuale.....	512200

Accessori da pagina 102



Ugelli

Gli ugelli della Lamello sono rivestiti da copertura di Ematal duro, con uno spessore di 3/100 mm



Vantaggi e caratteristiche

- **Resistente** all'usura
- **Buona caratteristica di scorrimento**
- Superficie di **facile pulizia**
- Chiusura a baionetta per **cambio rapido dell'ugello**



per bordi

	Grandezza	Art.No.
Spazzola	40 mm	512404
	60 mm	512406
Ugello regolabile	10-22 mm	512422
	23-42 mm	512442
	40-62 mm	512462
Rullo per bordi regolabile	10-46 mm	512446
Ugello a punta		512451
Ugello a tubo	5/4 x 30 mm	512454
Dispositivo di guida regolabile	0-25 mm per ugello a punta / ugello a tubo	512425

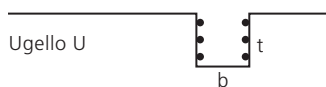


per scanalature



513010

	Grandezza b x t	Art.No.
Ugello U Fuoriuscita della colla solo nella fresata 4 x 5 mm		513010
	4 x 8 mm	513011





per superfici

	Grandezza	Art.No.
Rullo per superfici	180 mm mit Gummiwalze	512602
Rullo di ricambio in gomma.....	larghezza 180 mm.....	552610
Ugello a pennello.....	50 x 35 mm	512605
Ugello superfici	70 mm	512607
	120 mm	512612
	180 mm	512618

per giunzioni



	Grandezza	Art.No.
Ugello per spine	Ø 6 x 20 mm.....	512801
	Ø 8 x 25 mm.....	512802
	Ø 8 x 32 mm.....	512803
	Ø 3/8" x 30 mm	512804
	Ø 10 x 30 mm.....	512805
	Ø 12 x 40 mm.....	512806
	Ø 14 x 40 mm.....	512807
	Ø 15 x 45 mm.....	512808
	Ø 16 x 45 mm.....	512809
Ugello per spine doppio	Ø * mm, A = 32 mm	512822
Ugello Lamello	grandezza 0-20.....	512846
Spatola	70 x 30 x 4 mm (in plastica).....	512854
	senza fuoriuscita di colla per disposizione individuale dei fori	
Spatola universale	30 x 100 x 4.5 mm	512870
	50 x 110 x 4.5 mm	512871
Spatola a rullino	25 mm	Ø 7 mm
	50 mm	Ø 7 mm
	50 mm massiv	Ø 7 mm
	75 mm	Ø 9 mm
Rullo di ricambio	50 mm	Ø 7 mm
	75 mm	Ø 9 mm
	25 mm	Ø 7 mm

* in base alla richiesta.



Riparare con il **Sistema Minispot**



Per la riparazione dei difetti del legno come sacche di resina, crepe, nodi, bordi danneggiati

E funziona così



1. Esportazione difetto



2. Dispersione colla nella fresata



3. Inserire il rattoppo

Vantaggi e caratteristiche

Sistema



«Dove ogni elemento si sposa con l'altro»

- Tutti i componenti richiesti, p.e. Macchine, Dime di fresatura, Frese e Rattoppi sono adattati reciprocamente e si completano a vicenda

Efficiente e professionale



«Dall'esperienza quotidiana e l'uso industriale»

- Posizionamento rapido e facile grazie agli evidenziatori ed il riquadro trasparente sulle dime di fresatura e macchine
- Accessori efficienti e disposizione di serie per dispositivo di aspirazione

Facile e completo



«La soluzione ideale per ogni situazione»

- Diverse misure di rattoppi disponibili per tutte le parti danneggiate. Rattoppi normali e Listelli da 85 - 500 mm
- Soluzione sistemica giusta per riparazioni di superfici ed angoli

Rapido



«La riparazione viene risolta rapidamente»

- Incastro ottimale per la dentatura del rattoppo
- Senza tempi di attesa dopo l'incollaggio permettendo una pareggiatura rapida

Invisibile



«Qualità che si ripaga subito e nel tempo»

- La dentatura delicata del rattoppo lo rende invisibile dopo la lavorazione
- Il rattoppo diventa scuro nel tempo come la zona periferica oppure può essere trattato, patinato in olio o laccato

G20 S2

La Fresatrice Minispot per la fresatura di scanalature Minispot della grandezza 2, 4, 22, 20



Fresatura del rattoppo



Riquadro visivo



Dima d'appoggio angolare



Dima per fresatura di listelli



Vantaggi e caratteristiche

- Guida di precisione con superficie trattata
- Posizionamento preciso grazie alla protezione trasparente
- Fresatura antiscivolo dovuto a protezione antiscivolo e puntali
- Profondità controllata da una leva di avanzamento
- Dispositivo per connessione dispositivo aspirazione trucioli

Dati tecnici

Potenza	1'000 W
Versione.....	230 V
Giri	10'000 min ⁻¹
Profondità mass.	20 mm
Peso.....	4.4 kg

Minispot G20 S2

Art.No.

in scatola di cartone..... 111750

Dotazione

Macchina (senza fresa) con:
Set di utensili, Manuale d'istruzione

Accessori

Art.No.

Battuta angolare per rattoppo ad angolo..... 121755
per G20 S2
per applicare tasselli Minispot sugli spigoli
(prodotte dall' anno 2005)

Guida per listelli per 85 / 250 / 500 mm..... 121702
per G20 / G20 S2 / G2A

Accessori da pagina 100



G2A

La Fresatrice Minispot per la fresatura di scanalature Minispot della grandezza 2



Rivestimento antiscivolo



Riparazione angolare



Riquadro visivo



Copertura fresa scorrevole

Vantaggi e caratteristiche

- Guida di precisione con superficie trattata
- Riquadro trasparente per il **posizionamento preciso**
- **Fresatura senza spostamenti** dovuto a rivestimento antiscivolo
- **Protezione trasparente mobile** per fresare negli angoli
- Dispositivo di connessione per aspirazione truciolo

Dati tecnici

Potenza	780 W
Versione.....	230 V
Giri	10'000 min ⁻¹
Fresa	Fresa Minispot in HW Gr.2
Profondità mass.	8 mm
Peso.....	3.1 kg

Minispot G2A

Art.No.

in scatola di cartone **111702**

Dotazione

Macchina con:
fresa HW, Set di utensili, Manuale d'istruzione

Accessori

Art.No.

Guida per listelli per 85 / 250 / 500 mm..... **121702**
per G20 / G20 S2 / G2A

Accessori da pagina 100



Rattoppi Minispot

Per la riparazione di impurità del legno e parti danneggiate



Profilo	Grandezza	Larghezza mm	Altezza mm	Lunghezza mm	Quantità per confezione
	2	8	13	69	500
	20	20	11	65	160
	20 K	20	17	81	55
	22	15	13	69	200
	4	15	20	81	200

Grandezze non elencate / essenze di legno su richiesta

Ulteriori essenze sono :

Abachi
Acero
Cembro
Betulla
Pero
Mogano brasiliano
Carolina Pine
Ontario
Frassino
Framiré
Hemlock
Iroko
Castagno
Ciliegio
Larice naturale / rigato
Tiglio
Mogano
Merbau
Pioppo
Ponderosa Pine
Ramin
Cedro rosso
Quercia rossa
Ontario rosso
Sapelli
Sipo
Teak
Olmo
Quercia bianca

¹ mischiato, fine / stagionato

² rigato / giovane / chiaro

³ stagionato / chiaro

Tipi di legno	Grandezza 2 100 pezzi Art.No.	Grandezza 2 500 pezzi Art.No.	Grandezza 4 200 pezzi Art.No.	Grandezza 20 160 pezzi Art.No.
Abete	15 0002 K100	15 0002*	15 0004	15 0020*
Abete rosso naturale	15 0102 K100	15 0102*		15 0120
Abete rosso nordico	15 0202 K100	15 0202*		15 0220*
Abete, non incollato	15 0002U K100	15 0002U		15 0020U
Pino	15 0302 K100	15 0302*		15 0320
Pino nordico	15 0402 K100	15 0402*	15 0404	15 0420*
Faggio naturale	15 0702 K100	15 0702*		15 0720
Larice	15 0802 K100	15 0802*		15 0820*
Abete bianco	15 1102 K100	15 1102*		15 1120
Faggio vaporizzato	15 1602 K100	15 1602*		15 1620
Larice siberiano	15 5202 K100	15 5202*		15 5220
Douglas, Oregon Pine	15 2902 K100	15 2902		15 2920
Rovere	15 3002 K100*	15 3002*		15 3020
Meranti	15 3202 K100	15 3202*		15 3220
Noce	15 3502 K100	15 3502		

Jumbo Box	1500 pezzi	500 pezzi
Abete	15 0002J*	15 0020J
Larice	15 0802J	15 0820J
Pino	15 0302J	15 0320J

Confezioni di largo consumo	7000 pezzi	200 pezzi	2500 pezzi
Abete	15 0002I*	15 0004I	15 0020I
Abete rosso naturale	15 0102I		
Abete rosso nordico	15 0202I		15 0220I
Pino	15 0302I		15 0320I

Rattoppi ad angolo	Grandezza 20K	
	55 pezzi	850 pezzi
Abete	15 0023	15 0023I
Larice siberiano	15 5223	15 5223I

* Disponibili a magazzino / Ulteriori essenze nelle varie confezioni sono disponibili su richiesta.



Rattoppi

Multibox	Pezzi	Grandezza	Art.No.
con rattoppi Minispot assortiti	12 x 50 pezzi	2	156580
faggio, rovere, frassino, abete, pino, hemlock, ciliegio, larice, mogano, noce, sapelli e abete bianco			

Listelli Minispot



Tipi di legno	Grandezza	Lunghezza			Pezzi	Art.No.
		85 mm	250 mm	500 mm		
Abete	2	85 mm			500	15 0002L08
			250 mm		100	15 0002L25
				500 mm	100	15 0002L50
Abete	22		250 mm		50	15 0022L25
				500 mm	50	15 0022L50
			85 mm		220	15 0020L08
Abete	20	85 mm			220	15 0020L08
			250 mm		45	15 0020L25
				500 mm	45	15 0020L50
Pino	2		250 mm		100	15 0302L25
				500 mm	100	15 0302L50
			85 mm		220	15 5220L08
Larice siberiano	20	85 mm			220	15 5220L08
			250 mm		45	15 5220L25
				500 mm	45	15 5220L50



Confezioni di largo consumo

Tipi di legno	Grandezza	Lunghezza**		Pezzi	Art.No.
		250 mm	500 mm		
Abete	20	250 mm		900	15 0020IL25
			500 mm	630	15 0020IL50
Pino	20	250 mm		900	15 0320IL25
			500 mm	630	15 0320IL50
Larice	20	250 mm		900	15 0820IL25
			500 mm	630	15 0820IL50

** Misura nominale = Lunghezza fresata



Rattoppi per nodi e nodi con venatura orizzontale

Rattoppi per nodi	Ø 10 mm	Ø 15 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm	Ø 35 mm
Imballo da 250 pezzi	Art.No.	Art.No.	Art.No.	Art.No.	Art.No.	Art.No.
Abete	15 7010*	15 7015*	15 7020*	15 7025*	15 7030*	15 7035*
Pino	15 7110	15 7115	15 7120	15 7125	15 7130	15 7135
Larice	15 7210	15 7215	15 7220	15 7225	15 7230	15 7235

Rattoppi per nodi assortiti

Rattoppi per nodi assortiti	Art.No.
Abete	15 7050
Pino	15 7150
Larice	15 7250

Contenuto a confezione: Ø 10 mm 100 pezzi, Ø 15 mm 100 pezzi, Ø 20 mm 150 pezzi, Ø 25 mm 100 pezzi, Ø 30 mm 50 pezzi

Nodi con venatura orizzontale	Ø 10 mm	Ø 15 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm	Ø 35 mm
Imballo da 1 kg	Art.No.	Art.No.	Art.No.	Art.No.	Art.No.	Art.No.
Abete	15 7010Q	15 7015Q	15 7020Q	15 7025Q	15 7030Q	15 7035Q
Larice	15 7210Q	15 7215Q	15 7220Q	15 7225Q	15 7230Q	15 7235Q

* Disponibili a magazzino / Ulteriori essenze nelle varie confezioni sono disponibili su richiesta

Sostituzione di serramenti

*„La Tanga DX200
è per noi una
macchina com-
patta e potente
per l'impiego
giornaliero!*

Jörn Mrohs, servizio di montaggio, rekord Finestre e Porte



Sostituzione di finestre con la troncatrice **Tanga DX200**



Asportazione di finestre in maniera mini-invasiva per il cliente

E funziona così



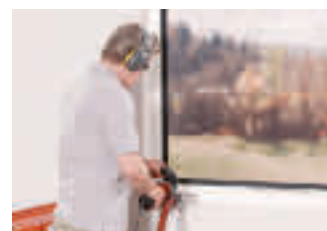
Utilizzo di un disco diamantato o di una sega circolare



Impostare la profondità di taglio



Collegare l'aspirazione Collegare l'aspirazione



Asportare la finestra

Vantaggi e caratteristiche

Estremamente maneggevole
Massima profondità di taglio e prestazione su un minimo ingombro con peso ridotto

180°

Taglio angolare
Taglio angolare o longitudinale tramite rapida rotazione della piastra di base

1700W

- 900 g

70mm

Profondità di taglio
Unico utensile con profondità di taglio di 70mm per la rimozione pulita dell'ifisso

Lunga durata
Guida su asta scorrevole ad antipolvere per una sicurezza ottimale di lavorazione e una lunga durata dell'utensile

Tanga DX200

Un maneggevole concentrato di potenza per la rimozione del vecchio telaio dei serramenti



Nessun danneggiamento della spalletta del vano finestra con Tanga DX200

- Asportazione pulita del vecchio controtelaio dell'infisso dalla muratura circostante
- Nessuna necessità di interventi successivi dell'imbianchino o dello stuccatore
- Quantità minima di polvere e sporco
- Ristrutturazione rapida e conveniente
- Minore tempo di intervento presso il cliente
- Maggiore praticità durante la lavorazione

senza
Tanga DX200

con
Tanga DX200

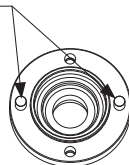


Novità:
attacco a
serraggio
rapido

Grazie all'attacco a serraggio rapido senza viti:

- Sostituzione ancora più rapida degli utensili
- Nessuna perdita di viti, nessun avvitarlo errato
- Nessuna vite che non è possibile allentare a causa dello sporco
- Le spine di guida impediscono inoltre l'inceppamento della ghiera di serraggio

Spinotti di trascinamento



111570



111570D



111570F

Dati tecnici

Potenza	1'700 W con controllo elettronico di sovraccarico termico
Versione.....	230 V
Giri	7'700 min ⁻¹
Larghezza di taglio	8 mm (larghezza fuga)
Peso.....	4.5 kg
Profondità di taglio	regolabile da 0– 60 mm (in opzione fino a 0–70mm con lama da 200mm)

Tanga DX200 con spina CE (*AT, BE, DE, ES, FR, NL) Art.No.

Fresatrice per infissi Tanga DX200

Disco diamantato Ø 180 mm, protezione antipolvere rimovibile, set utensili, nel systainer..... **111570D**

Fresatrice per infissi Tanga Tanga DX200

con Squadra d'appoggio, disco diamantato Ø 180mm, sega circolare Ø 200 mm, Z24, protezione antipolvere rimovibile, set utensili, nel systainer..... **111570F**

Tanga DX200 con spina SEV (*CH) Art.No.

Sega circolare Ø 200 mm, Z24, protezione antipolvere rimovibile, set utensili, nel systainer **111570**

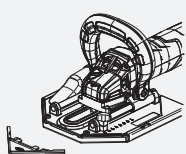
* per i mercati indicati

Accessori da pagina 104 – 105

Tanga DX200 – Applicazioni



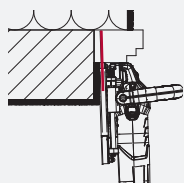
Taglio nella spalletta del vano finestra



Ruotare la piastra di base di 180 gradi e fissare l'angolo antipolvere



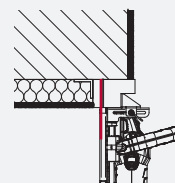
Taglio nel telaio in legno



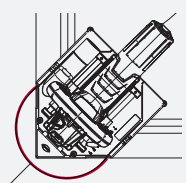
Taglio dritto fino a uno spessore telaio di 70 mm



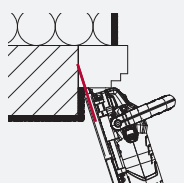
Taglio con squadra d'appoggio



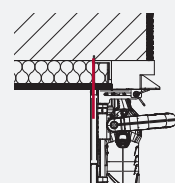
Appoggiare la macchina al profilo e praticare il taglio nel telaio in legno



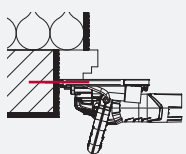
Taglio fin negli angoli



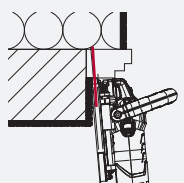
Taglio obliquo per spessore telaio oltre i 70 mm



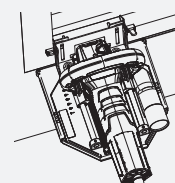
Appoggiare la macchina al profilo e praticare il taglio nella muratura



Taglio dritto di 60 mm di profondità



Suggerimento: Tenere leggermente in obliquo per evitare graffi



Squadra d'appoggio sottile per la massima lunghezza di taglio

Quali sono le novità?



900g in meno

Riduzione del peso da 5,4 kg a 4,5 kg. Ideale per i lavori scomodi sopra testa



Protezione anti-polvere rimovibile

Angolo a incastro come protezione antipolvere e per la lavorazione nei tagli angolari



Regolazione dell'altezza

Per la regolazione dell'altezza di taglio, disponibile come accessorio



Sostituzione della piastra di base

Ora nuova con dispositivo di sfera a pressione per uno scorrimento più agevole della piastra di base



Ergonomia

Ampia impugnatura e motore sottile per una buona conduzione della macchina



Solo una piastra di base

Stessa piastra di base per taglio angolare e longitudinale

Lavorazione di bordi con **Profila**



Profila

Il rifilatore di bordi con motore elettrico o pneumatico per pareggiare, intestare e arrotondare bordi, anche nelle forme curve



Profila E plus

Profila Pro plus



Pareggiare od arrotondare bordi



Regolazione fine senza intermettenza

Vantaggi e caratteristiche

– **Facile e variabile regolazione della profondità di fresata tramite rotazione della base di appoggio**

- Predisposizione per qualsiasi fresa standard
- Canotto per l' utilizzo di frese da 25 o 34 mm
- Il rivestimento speciale della base di appoggio evita di rovinare le superfici in lavorazione
- Ampia piastra d'appoggio
- Giri alti garantiscono una pulita qualità di taglio



Cuffia di aspirazione



Tutte le frese standard

Profila E plus, Profila Pro plus

- L' apertura sulla base d' appoggio permette la lavorazione di angoli sporgenti con appoggio sulla superficie e non sull' angolo evitando il traballamento, anche su materiali curvati.
- Idoneo per la lavorazione di bordi sporgenti in PVC

Dati tecnici

	Profila E plus	Profila Pro plus
Potenza	740 W	400 W
Versione.....	230 V	
Giri	25'000 min ⁻¹	22'000 min ⁻¹
Base di appoggio	Ø 100 mm con foratura da 34 mm, riducibile a 25 mm	
Peso.....	1.8 kg	1 kg
Consumo d' aria		180 l/min
Pressione d' esercizio.....		max. 6.5 barr
Attacco aria		¼" NPT

Profila E plus

Profila E plus, base di appoggio con apertura..... **Art.No. 111962K**

Profila Pro plus

Profila Pro plus, base di appoggio con apertura..... **Art.No. 111964**

Dotazione

Macchina con:
Fresa a raggio Z2 R 2 mm, Pinze da 8 mm e 6 mm,
Set d'utensili, Manuale d'istruzione, Cuffia di aspirazione

Accessori da pagina 106



Profila E plus (elettrico)
Per ogni laboratorio,
utilizzabile ovunque



Profila Pro plus (pneumatico)
Leggero e maneggevole di 1 kg

Fresatura di scuretti con il **Variocut**



Variocut

La fresatrice per perline e parquet con larghezza di fughe da 4 fino a 8 mm



Larghezza scuretti 4-8 mm



Scuretti



Scuretti di espansione



Lavorazione aggiunta:
Riparazione legno

Vantaggi e caratteristiche

– Per delle fughe minime da 4–8 mm

- Regolazione in altezza 4–8 mm a scatti decimali tramite manopola girevole
- Base d' appoggio in materiale plastico facilita spostamenti su soffitti e su pavimenti
- Può essere accessoriatato con una fresa Minispot per la riparazione del legno

Utilizzo

- Fresatura di perline a soffittature
- Tagli in lunghezza e verticali
- Fughe di scarico sui pavimenti
- Per riparazione del legno (con fresa Minispot Art.No. 132217)

Dati tecnici

Potenza	1'050 W
Versione.....	230 V
Giri	10'000 min ⁻¹
Sega HW.....	Z20, Ø 100 × 2.4 × 22 mm
Larghezza taglio.....	4–8 mm (1/10 a scatto), oppure anche oltre
Profondità di taglio	regolabile da 0–20 mm
Peso.....	3.5 kg

Variocut

Art.No.

scatola di cartone..... **111450**

Dotazione

Macchina con:
Sega HW , Set d'utensili, Manuale d'istruzione

Accessori da pagina 101

Accessori / Pezzi di Ricambio







125344

Dima di foratura P-System	Art.No.
Dima di foratura P-System, incl. punta, da 22.5° in poi	125344
per tutte le giunzioni Clamex P (P-10, P-14, P Medius 14/10)	
Angolare per dima di foratura.....	255250
Lamella di ricambio P-10.....	255251
Lamella di ricambio P-14.....	255252



125345

Dima di foratura P-System lunga	Art.No.
Dima di foratura per pezzi spessi 100 mm, (P-14, P Medius 14/10).....	125345



131506

Punta di foratura	Art.No.
Punta di foratura Ø 6 mm con punta di centratura, alla dima di foratura standard.....	131506
Punta a spirale da Ø 6 mm con punta di centraggio per dima di foratura lunga.....	131508
Regolatore di profondità per punta da Ø 6 mm	255243



251993

Utensile di montaggio per Clamex P	Art.No.
Per tutte le angolazioni, rapido e flessibile, a brugola 4 x 30 mm, lunghezza 290 mm	251993



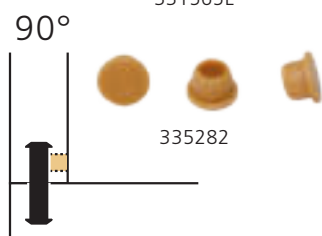
271945

Chiave a brugola	Art.No.
4 mm, 75 x 55 mm.....	271945
4 mm, 120 x 50 mm.....	271945A



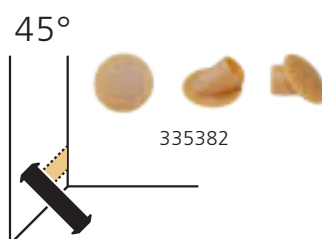
331565E

Systainer II T-loc	Art.No.
Inserto e 6 separatori	331565E



335282

Coprifori di plastica, 100 pezzi			
90°	Art.No.	Art.No.	
RAL 9010, Bianco.....	335280	RAL 9002, Grigio-Bianco	335285
RAL 9011, Nero	335281	RAL 7035, Grigiolucente	335286
RAL 1014, Quercia / Pino	335282	RAL 7040, Grigiofinestra	335287
RAL 1011, Faggio.....	335283	RAL 7031, Grigio-Blu	335288
RAL 8007, Marrone.....	335284		
RAL 8017, Marrone scuro.....	335289		



335382

90°	Art.No.
RAL 9010, Bianco.....	335380
RAL 9011, Nero.....	335381
RAL 1014, Quercia / Pino.....	335382
RAL 1011, Faggio.....	335383
RAL 8017, Marrone scuro	335384
RAL 7022, Antracite	335388



125500

Attrezzo di montaggio Divario P-18 Art.No.
 Attrezzo di montaggio Divario P-18 per l'ancoraggio nel pezzo in lavorazione..... **125500**



125510

Dima di tracciatura Divario P-18 Art.No.
 Dima di tracciatura incl. punta di foratura con cebtaggio e regolatore di profondità girevole per la foratura precisa dei fori Divario a mano..... **125510**



125511

Dima di tracciatura Divario P-18 in plastica, segnatura con matita Art.No.
 Dima di tracciatura per segnare i fori Divario con matita **125511**



145430

Utensile di pressione Tenso P-14 Art.No.
 Utensile di inserimento per il pre-bloccaggio di Tenso P-14..... **145430**



132140



132141

Fresa per P-System, Ø 100.4 x 7 x 22 mm Art.No.
 Z3, DP (Diamante) **per Zeta (P-System)** **132140**

Fresa per P-System, Ø 100.9 x 7 x 22 mm Art.No.
 Z3, HW **per Zeta (P-System)** **132141**



251044

Battuta angolare per Zeta P2, Top 21, Classic X Art.No.
 Per stabilizzare la fresatrice in posizione verticale, ideale per realizzare giunzioni angolari ad angolo ottuso **251044**



253026






Piastra per fresatrice Art.No.
 5 mm, alluminio per piastre da 18 mm **per Top 21 / Zeta / Classic** **253027**
 2 mm, alluminio per piastre da 16 mm **per Top 21 / Zeta / Classic** **253023**
 4 mm, plastica per tagli sagomati **per Top 21 / Zeta / Classic** **253026**



Accessori / Sistema Lamello

	Frese in HW, Ø 100 x 4 x 22 mm Art.No. Z2 + V4 denti rasanti, 4 fori, con ghiera rinforzata..... per Zeta, Top 20, Top 21, Classic . 132000 Z6 denti alternati, senza spessore con distanziale per Classic 132106 Vite a testa svasata M4 x 8, Torx 352408T
	Frese in HW, Ø 78 x 3 x 22 mm Art.No. Z4, 4 fori, con spessore per Lamelle H9..... per Zeta, Top 20, Top 21, Classic . 132009
	Fresa con coltelli a gettare, Ø 100 x 4 x 22 mm Art.No. Z2 + V2, 4 fori con spessore per Zeta, Top 20, Top 21, Classic . 132001 Z4 + V4, 4 fori senza spessore con distanziale..... per Zeta, Top 20, Top 21, Classic . 132130 Set zu 4 pezzi..... per Art. 132001 132111 Viti a testa svasata M4 x 8, Torx per Art. 132001 352408T Chiave a brugola lunghezza 4 mm..... per Art. 132001 271959L Set mit 10 pezzi rasanti per Fresa con coltelli rversibili (132130) 132134 Set mit 10 pezzi incisori..... per Fresa con coltelli rversibili (132130) 132135 Set coltelli a gettare, 4 incisori + 4 rasanti... per Fresa con coltelli rversibili (132130) 132133 Viti per fissaggio per Art. Art. 132130 352130 Chiave Torx per Fresa con coltelli rversibili (132130) 352133
	Fresa coltelli a gettare, Ø 100 x 8 x 22 mm Art.No. (per Giunzione Clamex S) Z4 + V4, 4 fori per Top 20, Top 21, Classic 132108 Set mit 10 pezzi incisori per Fresa con coltelli rversibili (132108) 132137 Set mit 10 pezzi rasanti per Fresa con coltelli rversibili (132108) 132136 Set coltelli a gettare, 4 incisori + 4 rasanti... per Fresa con coltelli rversibili (132108) 132114
	Pattino scorrevole, per la protezione del muro e della fresatrice Art.No. Per fresatrici da l' anno 1999..... per Experta, Classic C2, C3 251057 Top 20, S, S2, S3, S4, Top 21, Zeta
	Seghe circolari per scuretti, Ø 100 x 2.4 x 22 mm Art.No. Z20, 4 fori, 2 distanziali..... per Zeta, Top 20, Top 21, Classic . 132350
132350	Seghe circolari di ricambio Art.No. Distanziali, 40 x 22 x 1 mm con fori con fori laterali... per Zeta, Top 20, Top 21, Classic . 322510 Flangia M8 per Zeta, Classic 252502
	Clamex S, Dima di foratura 30° – 150° Art.No. Dima di foratura (60 mm) per Clamex S..... 125240
125250	Clamex S set di montaggio Art.No. Dima di foratura per 30°– 150° incluso punta di foratura e fresa..... 125250 con coltelli a gettare 8 mm (132108)..... per fresatrice Lamello

Utilizzo delle lame circolari per il taglio di perline

Classic C2, C3, 3S Pa, Zeta	8 mm		9 mm		10 mm		11 mm		12 mm	
Top 20, S2, S3, S4, Top 21										

Accessori / Sistemi di foratura



256300



276312



136312



136310



136311



186350W

Attrezzo di montaggio Cabineo

Art.No.

Utensile Cabineo con manico	256300
Inserto esagonale Cabineo	276312

Punta / Fresa Cabineo

Art.No.

Punta Cabineo Ø 15 mm con punta di centratura 0.8 mm	136312
Fresa Cabineo Ø 10 mm	136310
Fresa Cabineo Ø 12 mm	136311

Coprifori Cabineo

Art.No.

Art.No.

100 pezzi

2000 pezzi

Plastica, RAL 9003 bianco segnale	186350S	186351S
Plastica, RAL 9010 bianco puro	186350W	186351W
Plastica, RAL 9018 bianco papiro	186350P	186351P
Plastica, RAL 1015 avorio chiaro	186350H	186351H
Plastica, RAL 1011 beige marrone	186350B	186351B
Plastica, RAL 8007 marrone capriolo	186350R	186351R
Plastica, RAL 7040 grigio finestra	186350F	186351F
Plastica, RAL 7005 grigio topo	186350A	186351A
Plastica, RAL 9005 grigio finestra	186350T	186351T

Accessori / Sistema di incollaggio



	Art.No.
LK 3, LK 5, LK 10	
LK Carrello di servizio	533205
Attrezzatura mobile per gli incollatori LK 10, LK 5 e LK 3 –Asta di supporto regolabile –Cestello portaugelli con coperchio a gabbia per deposito degli ugelli, cap. 3 l (533255) –Dimensioni 410 x 410 x 850 mm	
LK Carrello portaincollatore	533204
Carrello per gli incollatori LK 5 e LK 3 –Con 4 rotelle, impugnatura –Cestello per gli ugelli e supporto del tubo –Dimensioni 254 x 254 x 820 mm	
LK Base carrellata	533201
Trascinabile direttamente con il tubo per LK 5 e LK 3 –Buona stabilità della base –Dimensioni 254 x 254 mm	

	Art.No.
Raccordo..... per rubinetto 3/4"	533250
..... per rubinetto US	533251
Spazzolino per pulizia..... Ø 40 x 100 mm..... lunghezza 340 mm	533252
..... rotondo Ø 6 mm lunghezza 340 mm	533253
Cestello portaugelli	533255
Recipiente per acqua completo..... dentro Ø 60 x 90 mm.....	533260
..... dentro 134 x 60 x 60 mm	533261
Raccordo di distribuzione	533238
Raccordo..... per 2-3 tubi supplementari.....	533230
..... con filetto esterno M8	533240
..... con 2 viti M4 x 10	583208
Raccordo per ugello tondo + ugello a punta.....	533215
Tubo montato	533216
..... Ø 10 x 4000 mm.....	533210
Tubo	533213
..... Ø 13 x 4000 mm.....	533222
Raccordi per tubo flessibile	533223
..... Ø 10 mm.....	533224
..... Ø 13 mm.....	533225
Recipiente..... incl. coperchio con un foro	533226
..... 3 kg.....	533205
..... incl. coperchio con un foro	533225
..... 5 kg.....	533226
..... incl. coperchio con due fori.....	533205
Coperchio a scatto	533224
..... senza foro per recipiente.....	533224
Coperchio filettato	552822
..... senza foro per recipiente.....	552029
Supporto con 2 viti per spatola a rullino	
Raccordo flessibile per pompa	

	Art.No.
Dosicol / Minicol / Servicol	
Flacone per colla con pompa di dosaggio	per Dosicol 287012
Pompa di dosaggio completa	per Dosicol 287013
Tappo per flacone di colla.....	per Dosicol 337001
Base.....	per Dosicol 287010
Contentitore d'acqua	per Dosicol 337040
Adattatore per ugelli LK	per Dosicol 533232
Flacone per colla	per Minicol / Servicol 335510
Base in legno massiccio	per Minicol 285515
Base in materiale plastico	per Servicol 335513

Accessori / Riparare



Fresa HW per le fresatrici di riparazione Lamello		Art.No.
100 × 8 × 22 mm, Z4, 4 fori..... (per tutte le fresatrici)	per rattoppi Minispot	132217
	Grandezza 2	
100 × 15 × 22 mm, Z4.....	per rattoppi Minispot	132209
	Grandezza 22	
100 × 15 × 22 mm, Z4.....	per rattoppi Minispot	132208
	Grandezza 4	
100 × 20 × 22 mm, Z4..... (nostra raccomandazione)	per rattoppi Minispot	132222
100 × 20 × 22 mm, Z2 con coltelli a gettare	Grandezza 20	132220
con coltelli a gettare per Art.No. 132220.....	Grandezza 20	132221
Sega circolare HW Z20		Art.No.
Ø 100 × 2.4 × 22 mm	per Patchmaker 2,.....	132301
	Patchmaker 20, Variocut	
Ø 100 × 2.4 × 22 mm con 2 rondelle distanziatrici	per Patchmaker 2,.....	132350
	Patchmaker 20, Variocut	
Fresa profilata HW Z2		Art.No.
Gambo-Ø 8 mm	per Patchmaker 2.....	131600
Fresa profilata HW Z2 + 2		Art.No.
Ø 80 × 29 × 20 mm	per Patchmaker 20	
	per 1 × Grandezza 20	131620
	per 2 × Grandezza 2	131621



132530

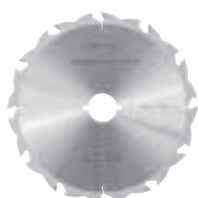


132531



132532

Lama diamantata	per Tanga DX200	Art.No.
Ø 180 × 2.4 × 29 mm (Profondità 60 mm) Taglio su cemento, mattoni, piastrelle o intonaco. Con elevata prestazione di taglio.....		132530
Ø 200 × 2.4 × 29 mm (Profondità 70 mm) Taglio su cemento, mattoni, piastrelle o intonaco.....		132531
Ø 200 × 1.8 × 29 mm (Profondità 70 mm) Taglio in telaio PVC con anima rinforzata in acciaio.....		132532



132330

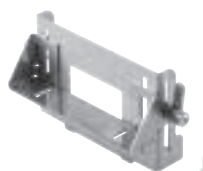


132331

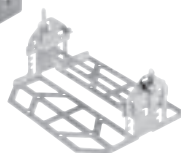


132332

Seghe circolari HW	per Tanga DX200	Art.No.
Ø 200 × 2.4 × 29 mm (Profondità 70 mm) Z12, taglio nel telaio in legno.....		132330
Ø 200 × 2.2 × 29 mm (Profondità 70 mm) Z24, 4 NL, taglio nel telaio in legno. Prestazione di taglio molto elevata e durata maggiore con 24 denti.....		132331
Ø 200 × 2.2 × 29 mm (Profondità 70 mm) Z32, taglio nel telaio in alluminio.....		132332



121564



121565

Accessori	per Tanga DX200	Art.No.
Squadra d'appoggio da 0 a 50 mm per collocazione sul profilo invece che sulla spalletta oppure sulla superficie del telaio. Ideale per situazioni in cui la parete e la finestra sono allineate		121564
Regolazione dell'altezza da 0 a 50 mm per regolare l'altezza del taglio in base all'utilizzo		121565

Accessori / Sostituzione di finestre



Seghe circolari HW	per Tanga Delta	Art.No.
Ø 200 × 2.4 × 22 mm (Profondità 68 mm)		
Z12, 4 fori.....		132322
Ø 200 × 2.4 × 22 mm (Profondità 68 mm)		
Z24, 4 fori.....		132320
Ø 200 × 2.2 × 22 mm (Profondità 68 mm)		
Z24, 4 NL, alta resistenza alle viti, alta capacità di taglio.....		132323
Ø 200 × 2.4 × 22 mm (Profondità 68 mm)		
Z24 speciale, 4 NL, idoneo solo per taglio ad immersione.....		132321
Ø 200 × 2.2 × 22 mm (Profondità 68 mm)		
Z32, per finestre in alluminio.....		132324
Vite svasata M4 × 8 per seghe circolari.....		352408F

Seghe circolari HW	per Tanga Swiss, 1811, Dia	Art.No.
Ø 180 × 2.4 × 22 mm (Profondità 58 mm)		
Z12, 6 fori.....		132317
Ø 180 × 2.4 × 22 mm (Profondità 58 mm)		
Z24, 6 fori.....		132318
Ø 180 × 2.4 × 22 mm (Profondità 58 mm)		
Z24 speciale, 6 fori, indicata solo per taglio verticale.....		132319

Lama diamantata	per Tanga Delta	Art.No.
Ø 200 × 2.6 × 22 mm (Profondità 68 mm)		
4 NL, per un taglio pulito su piastrelle ed intonaco.....		132517
Ø 200 × 2.6 × 22 mm (Profondità 68 mm)		
4 NL, segmentato per materiali morbidi.....		132522
Ø 200 × 1.8 × 22 mm (Profondità 68 mm)		
4 NL, per finestre in plastica con anima in acciaio.....		132523
Ø 180 × 2.6 × 22 mm (Profondità 58 mm)		
4 NL.....	per Tanga Delta	132519

Annotazione:

Utilizzare esclusivamente gli utensili originali Lamello per evitare guasti sugli utensili e per il raggiungimento di una buona qualità di taglio.

Accessori	per Tanga Delta H, S2	Art.No.
Squadra d'appoggio.....		121556
Piastra di base per tagli angolari.....		321548
2 rulli per piastra di base.....		251554
Viti per righello di scorrimento M5 × 8.....		352509

Seghe circolari HW Ø 120 × 2.4 × 22 mm	per 3S Pa	Art.No.
Z20, con 2 distanziatori.....		132312
Z20, con flangia M8.....		132382

Accessori Seghe circolari HW	per 3S Pa	Art.No.
Flangia M8, con viti (M4 × 6, Art.No. 352406).....		252502
Distanziatori.....40 × 22 × 1 mm.....	per 3S Pa	322501
40 × 22 × 0.5 mm.....	per 3S Pa	322502

Accessori / Rifilatore di bordi



131987

Fresa a codolo HW

Art.No.

Raggio 2 mm, Gambo-Ø 8 mm per Profila E, P 131987



121982



121983

Base di appoggio

Art.No.

con apertura, Ø 100 mm per Profila E 121982

per Profila, Pro 121987

senza apertura, Ø 100 mm per Profila E 121983

per Profila P2, Pro plus 121984

Pinza di serraggio

Art.No.

6 mm per Profila E (L 48, L 50, 230 V) ... 251960

8 mm per Profila E (L 48, L 50, 230 V) ... 251962

1/4" per Profila E (L 48, L 50, 230 V) ... 251961

6 mm per Profila E (L 51, 120 V) 251963

8 mm per Profila E (L 51, 120 V) 251978

1/4" per Profila E (L 51, 120 V) 251964

6 mm per Profila P2, Pro, Pro plus 251966

8 mm per Profila P2, Pro, Pro plus 251988

1/4" per Profila P2, Pro, Pro plus 251967



121900

Cuffia di aspirazione

Art.No.

Posizione regolabile singolarmente, con fermo per il cuscinetto .. per Profila P2, Pro, Pro plus 121900



131822

Coltelli a gettare HW (3 pezzi)

Art.No.

45 x 12 x 1.5 mm, angolo di cuneo 55° per Cantex Ergo, Plano 45 131822
(dal 2006)

45 x 12 x 1.5 mm, angolo di cuneo 45° per Cantex, Plano 45 131823
(prima del 2006)



131980

Fresa a forma in HW

Art.No.

Ø 30 mm per Lamina, 90° e 35° 131980



121290

Guida parallela

Art.No.

Guida parallela per Cantex Ergo / S2 121290

Per la fresatura a filo di bordi su pannelli nobilitati

con resine sintetiche. (in multistrato + impiallacciati).

Evita taglio nella superficie già lavorata!

Accessori / Rifilatore di fughe



132350

Ø 100 x 2.4 x 22 mm

Art.No.

Z20, con 2 rondelle distanziatrici per Variocut 132350

Z20, senza rondelle distanziatrici per Variocut, Patchmaker 2 132301

Accessori per aspirazione



121810



121820

Set di aspirazione completo		Art.No.
Kit d'aspirazione 23	per fresatrici, Variocut, 3S, G2A	121810
	Ø interno 23 mm	
	3 m tubo aspirazione nero	
	Raccordo conico Ø 30–42 mm	
Kit d'aspirazione 30	per Tanga Delta, G20	121820
	Ø interno 30 mm	
	4 m tubo d' aspirazione con raccordo da 58 mm	



331808



331802



331805



331006



331005



331007





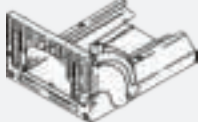







257530

Singoli articoli		Art.No.	
Tubo d'aspirazione	nero	LW 23 mm, al metro	331808
Raccordo.....	conico	Per tubo diam. 23 mm	331802
Adattatore	per tubo d'aspirazione 23 e 30	54 e 58 mm	331805
Raccordo d'aspirazione 23 mm....	per fresatrici, Perfora,	Sega circolare Patchmaker	331006
Deviatore polvere	per fresatrici		331005
Raccordo d'aspirazione 36 mm....	per fresatrici	(compatibile Festool)	331007
Sachetto in tessuto.....	per fresatrici		337530
Sachetto in tessuto con raccordo d'aspirazione Ø 36 mm..	per fresatrici		257530
Saccheti raccogli-polvere	per Art.No. 283035	10 pezzi	283030
Raccordo d'aspirazione LMA-74 ..	per 3S, G2A, G2, Junior 10, Dynamic,	Directa, Top	281804
	da abbinare al kit d'aspirazione 23		



281804

Pezzi di Ricambio

Guida di base		25 4301	Zeta / Zeta P2
		25 4301	Top 21
		25 4301	Top 20 S2 / S3 / S4
		25 4301	Top 20 / Top 20 S
			Top 10
			Classic X
		25 4550	Experta / Classic C3
		25 4550	Classic C2
			Classic
			Standard 10A
		25 1300	Junior 10 / Standard 10
		25 1705	Minispot G2A
		25 1210	Minispot G2
		25 6101	Minispot G20 S2
		25 1210	Minispot G20
		25 1210	3S
		25 1420	3S Pa
		25 4552	Tanga Swiss
		25 7001	Tanga 1811 S / 1811 S2
		25 6101	Tanga 180 / 1811
		25 1210	Tanga Delta
		25 1550	
Piastra di base			
Piastra di base con ribaltino		25 1040	
		25 7571	
		25 1050	
		25 1050	
Dispositivo di bloccaggio		25 1055	
		25 1055	
		25 1055	
		25 1055	
Ribaltino		25 1042	
		25 1042	
		25 1052	
		25 1052	
Distanziatore di 4 mm		25 3026	
		25 3026	
		25 3024	
		25 3024	
		25 3022	
		25 3026	
		25 3024	
		25 3024	
		25 3022	
		25 3022	
Distanziatore di 2 mm		25 3023	
		25 3023	
		25 3029	
		25 3029	
		25 3028	
		25 3023	
		25 3029	
		25 3029	
		25 3028	
		25 3028	
Sicura antiscivolo		33 1050	
		33 1050	
		33 1050	
		33 1050	
Frontale PVC			
		25 1704	
		25 1704	
		25 1731	
		25 1731	
		25 1322	
		25 1322	
Battuta angolare		25 1044	
		25 1044	
		25 1054	
		25 1054	
		25 1044	
		25 1054	
		25 1054	



P-System

www.lamello.com

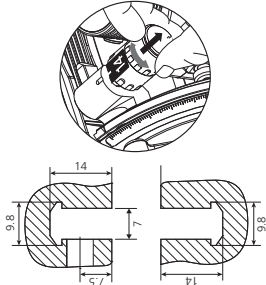


P-System



Fresa per P-System Art.No.
Ø 100.4 x 7 x 22 mm, Z3
Diamante 132140
HW 132141

Clamex P-14



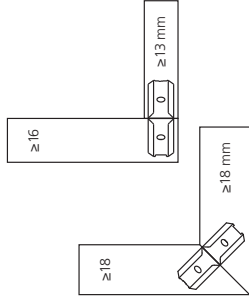
Elemento di giunzione smontabile

Grandezza 64 x 27 x 9.7 mm

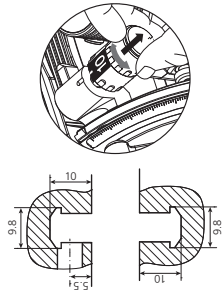
Resistenza alla trazione

Compensato multi.: ~ 800 N
Faggio: ~ 1'000 N

Art.No.
145334
145346
145356



Clamex P-10



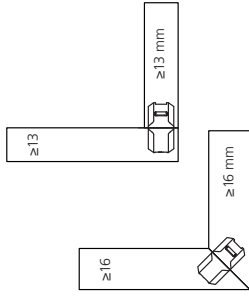
Elemento di giunzione smontabile

Grandezza 52 x 19 x 9.7 mm

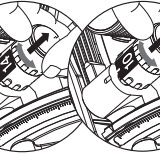
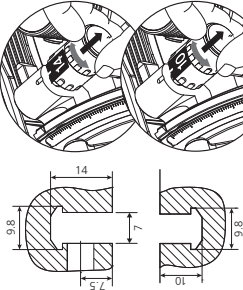
Resistenza alla trazione

Compensato multi.: ~ 600 N
Faggio: ~ 900 N

Art.No.
145372
145373
145374



Clamex P Medius 14/10



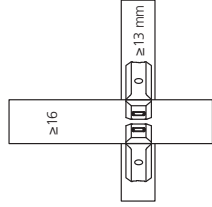
Elemento di giunzione smontabile per divisori centrali

Grandezza 64 x 13.5 x 9.7 mm
52 x 7.5 x 9.7 mm

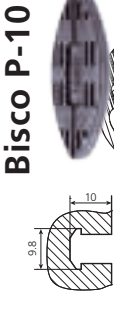
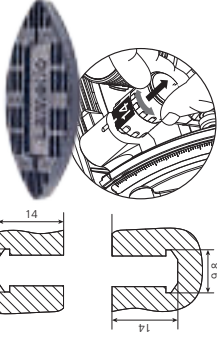
Resistenza alla trazione

Compensato multi.: ~ 700 N
Faggio: ~ 900 N

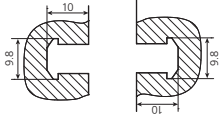
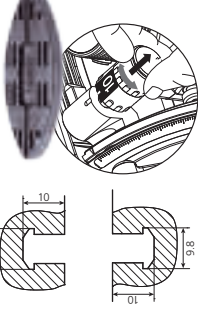
Art.No.
145370
145371
145357



Bisco P-14



Bisco P-10



Lamella di allineamento adatta per Clamex P-14 + Tenso P-14 e Clamex P-10

Grandezza

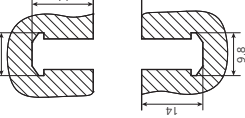
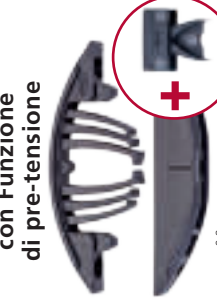
Bisco P-14 65 x 27 x 7 mm

Bisco P-10 52 x 19 x 7 mm

Art.No.
145301
145302
145303
Art.No.
145304
145305

Bisco P-14: Ideale per giunzioni di premontaggio prima dell'incollaggio con il Tenso P-14

Tenso P-14 con Funzione di pre-tensione



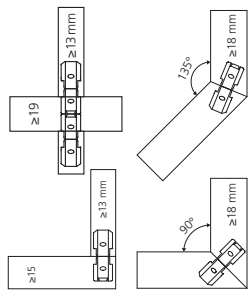
Giunzione ad autotensione per incollaggio

Grandezza 66 x 27 x 9.7 mm

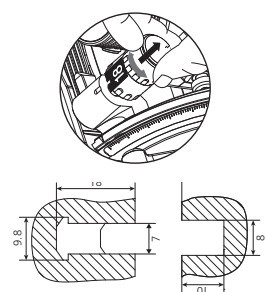
Forza di serraggio ~ 150 N

per giunzione:

Tenso P-14 Art.No.
80 coppie **145415**
300 coppie **145425**
1000 coppie **145435**
Clip di pre-bloccaggio Art.No.
300 pezzi **145426**
1000 pezzi **145436**



Divario P-18



Giunzione ad autotensione invisibile a scorrimento

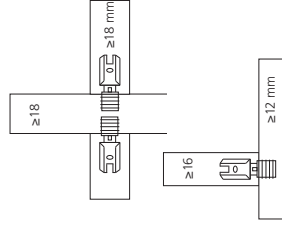
Grandezza 65 x 16 x 9.7 mm

Ø 8 x 9 mm

Resistenza alla trazione

per giunzione: ~ 600 N

Art.No.
145550
145560
145570



Lamello

Lamello-System

www.lamello.com



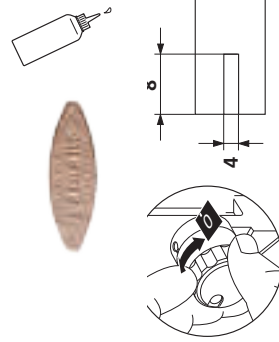
Frese in HW Art.No.

Ø 100 x 4 x 22 mm

per Zeta, Top, Classic 132000

per Classic 132106

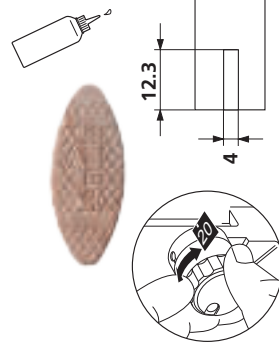
Il biscotto originale di legno Lamello



0 Art.No.

1000 pezzi **144000**

Grandezza 47 x 15 x 4 mm

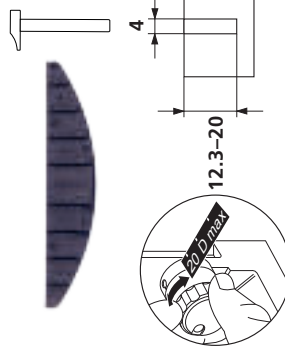


20 Art.No.

1000 pezzi **144020**

Grandezza 56 x 23 x 4 mm

E20-L



Lamella a tensione

Grandezza 56 x 11.5 x 4 mm

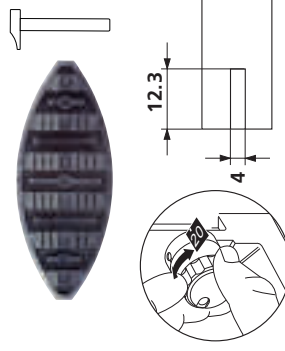
Art.No.

80 pezzi **145022**

400 pezzi **145025**

1200 pezzi **145027**

K20



Lamella a tenuta

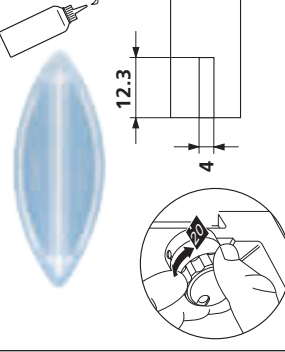
Grandezza 60 x 24 x 4.5 mm

Art.No.

80 pezzi **145001**

250 pezzi **145000**

C20



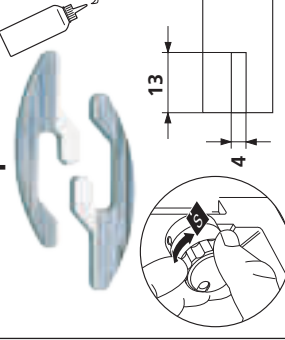
Lamella per il Corian

Grandezza 60 x 23 x 4 mm

Art.No.

250 pezzi **145010**

Simplex



Giunzione scorrevole

Grandezza 54 x 23 x 4 mm

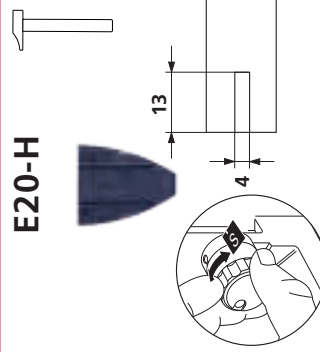
Art.No.

50 coppie **166101**

100 coppie **166100**

Colla pureuretanica (PUR)

E20-H



Lamella a tensione

Grandezza 23 x 28 x 4 mm

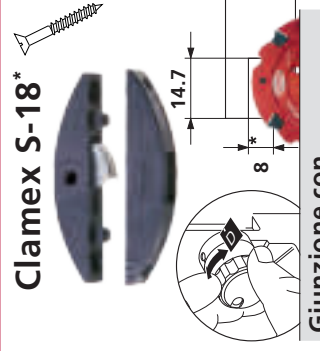
Art.No.

80 pezzi **145021**

400 pezzi **145026**

1200 pezzi **145028**

Clamex S-18*



Giunzione con fissaggio viti

Grandezza 66 x 29 x 8 mm

* Fresa con coltelli a gettare
Ø 100 x 8 x 22 mm, Art.No. 132108

Art.No.

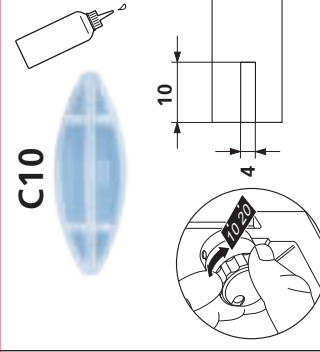
18 coppie **145231**

80 coppie **145236**

300 coppie **145241**

1000 coppie **145251**

C10

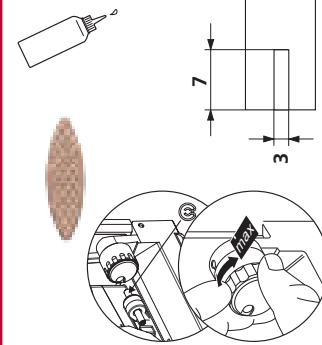


Lamella per il Corian

Grandezza 53 x 19 x 4 mm

Art.No.

300 pezzi **145012**

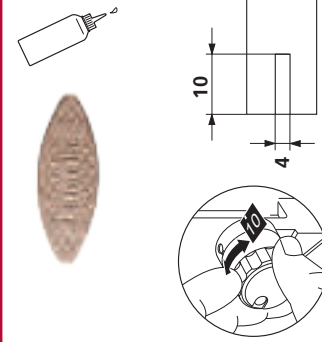


H9** Art.No.

1000 pezzi **144009**

Grandezza 38 x 12 x 3 mm

**Fresa in HW



10 Art.No.

1000 pezzi **144010**

Grandezza 53 x 19 x 4 mm



Salvo refusi e modifiche nell'assortimento di prodotti

©Lamello AG. Tutti i contenuti sono protetti da copyright e non possono essere utilizzati per qualsiasi scopo senza il previo permesso scritto di Lamello AG.



Sede Centrale:
Lamello AG
Verbindungstechnik
Hauptstrasse 149
CH-4416 Bubendorf
Tel. +41 61 935 36 36
Fax +41 61 935 36 06
info@lamello.com
www.lamello.com

Filiale Italiana:
Lamello S.r.l.
Tecnica di assemblaggio
Via San Gottardo 15
IT-21021 Angera VA
Tel. +39 0331 93 06 76
Fax +39 0331 93 01 10
info@lamello.it
www.lamello.it